

UNSERE MARKEN ANGEBOTE HERBST/WINTER 2025/26



Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.10.2025 – 28.02.2026

*Produkte mit ** und Zubehörartikel sind von der 3 jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen



3 JAHRE GARANTIE
BEI ONLINE-REGISTRIERUNG*

Garantiebedingungen unter:
stuermer-maschinen.de/garantie

INNOVATIONEN AUS EIGENER HERSTELLUNG

Suchen Sie eine leistungsstarke Maschine, die Ihnen eine Vielzahl an Funktionen zu einem attraktiven Preis bietet? Dann ist eine OPTIMUM Metallbearbeitungsmaschine die ideale Wahl für Sie. Unsere Produkte zeichnen sich durch erstklassige Qualität und präzise Verarbeitung aus und helfen Ihnen, das beste Verhältnis von Preis und Leistung zu erzielen. Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Werkzeugmaschinen, sodass Sie sicher die passende Lösung für Ihre Bedürfnisse finden werden. Vertrauen Sie auf OPTIMUM – wir sind in der Lage, viele Ihrer Anforderungen im Bereich Metallbearbeitung zu erfüllen. Werfen Sie einen Blick in unseren neuen Hauptkatalog, um mehr über unsere Leistungsfähigkeit und unser vielfältiges Produktangebot zu erfahren.

UNSERE PRODUKTIONSSTÄTTEN

Die Optimum (Yangzhou) Machinery Co., LTD. hat in Touqiao Town in der Nähe von Yangzhou in der Provinz Jiangsu, nur rund drei Autostunden von Shanghai entfernt, im Jahr 2006 die Arbeit aufgenommen. Auf einer Gesamtfläche von 20.000 m² und einer Gebäudefläche von 9.000 m² arbeiten 180 Mitarbeiter, davon 40 Techniker.

Mittlerweile lassen wir in drei Produktionsbetrieben auf einer Gesamtfläche von ca. 79.000 m² und einer Gebäudefläche von ca. 30.000 m² mit etwa 230 Mitarbeitern in der Produktion unser Optimum Maschinenprogramm entstehen.

Wir garantieren dauerhaft höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Fertigung. Unter dem Motto GERMAN QUALITY – MADE IN CHINA entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden und übernehmen Verantwortung für deren Qualität. Unsere Produktionsstätten arbeiten nach strengen technischen Prozessen und Qualitätskontrollen gemäß ISO 9001. Zudem legen wir großen Wert auf Umweltschutz und Nachhaltigkeit – unter anderem durch den Einsatz modernster Filteranlagen in unseren Lackierkabinen.

Mit einem Team von erfahrenen Experten und Technikern und fortschrittlichen Produktionsanlagen produzieren wir Qualitätsprodukte wie kleine und mittlere CNC-Bearbeitungszentren, CNC Drehmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, Metallsägen, Fräs-, Bohr- und Drehmaschinen.



Fertigung auf modernsten
OPTIMUM 5-Achs CNC Maschinen



ALLE OPTIMUM-PRODUKTE WERDEN UNTER HOHEN QUALITÄTSSTANDARDS PRODUZIERT!

OPTIMUM Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen gefertigt. Ein Preisvergleich mit gleichwertigen und vergleichbaren Produkten wird Ihnen die Gewissheit geben, dass Sie mit OPTIMUM grundsätzlich Maschinen erwerben, die in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhalten und die richtige Kaufentscheidung für Sie sind.

Wir verwenden hochwertige Bauteile führender Hersteller wie Schneider und Siemens. Ausserdem verbauen wir u.a. DC Elektrik, Siemens und Kostal Inverter. Darüber hinaus entwickeln wir eigene Elektrikbauteile, um höchste Qualität und optimale Leistung sicherzustellen.

Überzeugen Sie sich selbst von der robusten Bauweise und der Langlebigkeit, die unsere Maschinen in der Metallbearbeitung auszeichnen. Entscheiden Sie sich beim Kauf für die Marke OPTIMUM und genießen Sie die Vorteile erstklassiger Qualität. Es gibt viele Produkte auf dem Markt, die ähnlich erscheinen, jedoch nicht annähernd den hohen Qualitätsstandard von OPTIMUM bieten. Vertrauen Sie auf die Innovation von OPTIMUM.

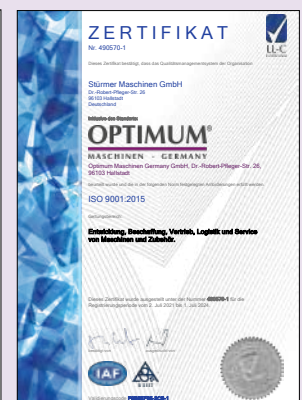


Unsere Maschinen werden aus Umweltschutzgründen mit einem Lack auf Wasserbasis lackiert.



DIN EN ISO 9001 – AUSGEZEICHNETE QUALITÄT

Unsere Fabriken sind gemäß DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Damit unterliegen alle Unternehmensbereiche und Leistungen anspruchsvollen Güteanforderungen. Das bedeutet gleichbleibend hohe Qualität für Sie. Ziel hoher Qualität sind begeisterte Kunden. Aus dieser Haltung heraus ergibt sich letztendlich die anspruchsvolle Zertifizierung. Der Schlüssel für den langfristigen Erfolg unseres Unternehmens ist zudem die vertrauensvolle Beziehung zu Kunden und Lieferanten. Sie ist uns deshalb ebenso wichtig wie die nachhaltige Qualität unserer Produkte.



OPTIdrill® DGP 12 / DGP 16 Pneumatische Gewindeschneidapparate



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung

Pneumatik motor



› leicht und flexibel



Abb. DGP 12

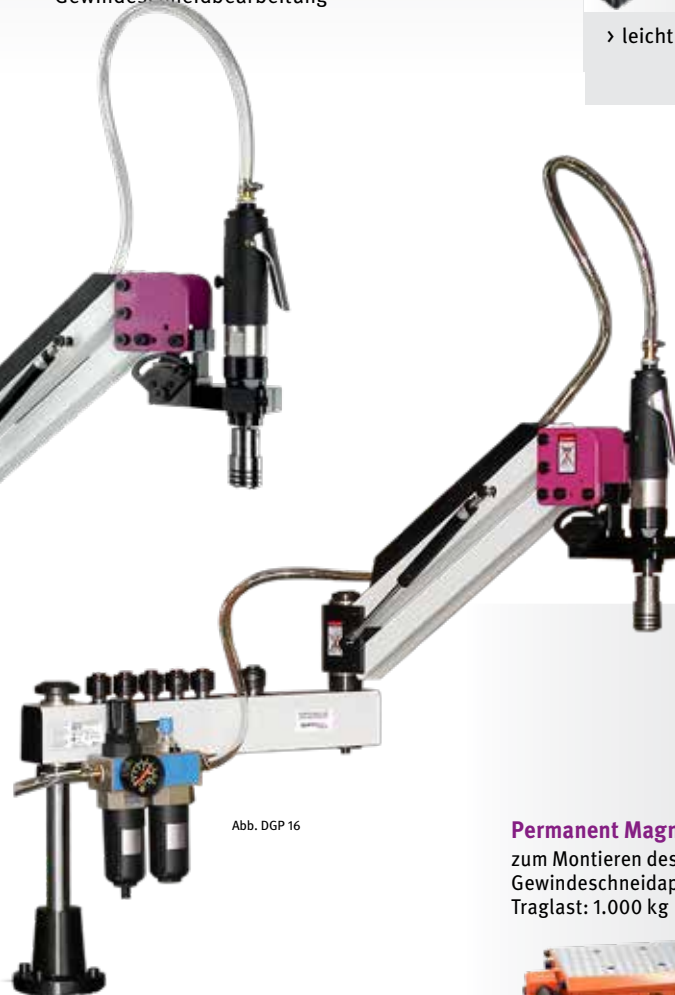


Abb. DGP 16



Neu

Schneidölspray

zzgl. USt.

5,69

€ 6,77 inkl. USt.

Art.-Nr. 3872100

Permanent Magnet

zum Montieren des Gewindeschneidapparates
Traglast: 1.000 kg



Neu

Permanent Magnet

zzgl. USt.

399,-

€ 474,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3082080

LIEFERUMFANG DGP 12:

- Spannzangen 6-tlg. (M3 / M4 / M5-M6 / M8 / M10 / M12)

LIEFERUMFANG DGP 16:

- Spannzangen 8-tlg. (M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16)

DGP 12

statt € 745,00 zzgl. USt.

699,-

€ 831,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3081120

DGP 16

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.179,-

€ 1.403,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3081126

Maschinendaten	DGP 12	DGP 16
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²	M3 – M12	M3 – M16
Drehzahl max.	400 min ⁻¹	250 min ⁻¹
Schneidrichtung	Vertikal / Horizontal	
Antrieb	pneumatisch	
Auslegerradius	877 mm	
Winkelverstellung	0 – 90°	
Pneumatischer Anschluss	6 – 8 bar	
Betriebsdruck	110 l/min.	
Luftverbrauch	20 kg	
Nettogewicht ca.	22 kg	

Fahrbarer Maschinenunterbau

Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidapparate



Unterbau

statt € 939,00 zzgl. USt.

779,-

€ 927,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3082000

- › Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
- › Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
- › Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
- › Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
- › Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm



OPTIdrill® DG 16 / DG 24 / DG 36 Elektrische Gewindeschneidapparate

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Intelligente Touchscreen-Steuerung, schnelle Parametereinstellung
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Schwenkarm mit großem Radius für einfaches

- Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Durchzugsstarker Servomotor
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung



Abb. DG 16



Abb. DG 24



Abb. DG 36

- DG 36: Höhenverstellung mit Kugelumlaufspindel für hohe Genauigkeit in der Standardausstattung

LIEFERUMFANG

DG 16:

- Spannzangen 8-tlg. (M3/ M4 / M5-6 / M8 / M10 / M12 / M11 / M16)

DG 24:

- Spannzangen 9-tlg. (M5-M6/ M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24)

DG 36:

- Spannzangen 13-tlg. (M5-M6/ M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24 / M27 / M30 / M33 / M36)

DG 16
statt € 919,00 zzgl. USt.
869,-
€ 1.034,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081016

DG 24
statt € 1.215,00 zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081024

DG 36
statt € 1.305,00 zzgl. USt.
1.239,-
€ 1.474,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081036

Maschinendaten	DG 16	DG 24	DG 36
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	0,6 kW / 230 V	1,2 kW / 230 V	
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²	M3 – M16	M5 – M24	M5 – M36
Drehzahl max.	312 min ⁻¹	200 min ⁻¹	156 min ⁻¹
Schneidrichtung		Vertikal	
Antrieb		elektrisch	
Auslegerradius	1.045 mm	1.180 mm	1.180 mm
Höhenverstellung	330 mm	370 mm	370 mm
Winkelverstellung		90°	
Nettogewicht ca.	32 kg	48 kg	50 kg

Schwenkbar



- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°

Touchscreen-Steuerung



- Intelligente Touchscreen-Steuerung
- Schnelle Parametereinstellung
- einstellbar auf folgende Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Polnisch, Ungarisch (weitere Sprachen nachträglich hinzufügbare)

Option	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
Höhenverstellung des Gewindeschneidarms 0 - 500 mm		
Lieferumfang:		
Längere Säule, Kugelumlaufspindel		
DG16	3082100	119,00
DG24	3082110	119,00

Neu

Permanent Magnet
zum Montieren des Gewindeschneidapparates
Traglast: 1.000 kg



Permanent Magnet
zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3082080

Fahrbarer Maschinenunterbau

Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidapparate

Unterbau

statt € 939,00 zzgl. USt.
779,-
€ 927,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3082000



Abb. DG 36 mit optionalen Unterbau

- Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
- Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
- Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
- Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
- Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm

Magnet-Kernbohrmaschinen von OPTIMUM

wenn es auf Zuverlässigkeit, Präzision und wirtschaftliches Arbeiten ankommt

- ▶ Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und tief montierte Pinolenhalterung
- ▶ Die Geräte sind ideal für die Baustelle da sie geerdet und doppelt isoliert sind
- ▶ Interne Selbstschmierfunktion, dadurch wird eine längere Lebensdauer des Getriebes gewährleistet
- ▶ Sanftanlauf schon den Motor und verlängert die Lebenszeit
- ▶ Leistungsstarker Motor mit hohem Drehmoment und geringer Wartung
- ▶ Hochwertige Konstruktion
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- ▶ Automatischer Rücklauf in die Ausgangsposition
- ▶ Schutzklasse IP42



QR Code scannen

Informationen & Video



Autom. Innenschmierung

- › Kühlmittel wird an die Spitze des Bohrers geleitet
- › Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers
- › Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert



Kühlmittelank

- › Abnehmbarer Kühlmittelank
- › Externe Befestigung



Führungen

- › Sichere Führungen für Stabilität und Präzision
- › Vario-Maschinen mit verschleißarmen Messingführungen



Magnetfuß

- › Überwachung der Magnetkraft
- › Verschleißfestes Design, um die Lebensdauer der Magnetbasis und dadurch die maximale magnetische Haltekraft zu verlängern (ausser DM35PF/DM38VF / DM36VT)

DM 35



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 35

statt € 569,00 zzgl. USt.

509,-

€ 605,71 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071036 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	35 mm
Bohrertiefe	35 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	13 mm
Bohrertiefe	35 mm

DM 35V

STUFENLOSE DREHZAHL

- › Verschleißarme Messingführung



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 35V

statt € 629,00 zzgl. USt.

569,-

€ 677,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071136 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	35 mm
Bohrertiefe	35 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	13 mm
Bohrertiefe	35 mm

DM 50



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50

statt € 609,00 zzgl. USt.

549,-

€ 653,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071051 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	50 mm
Bohrertiefe	50 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	16 mm
Bohrertiefe	50 mm

DM 50V

STUFENLOSE DREHZAHL

- › Verschleißarme Messingführung



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50V

statt € 689,00 zzgl. USt.

649,-

€ 772,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071151 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	50 mm
Bohrertiefe	50 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	16 mm
Bohrertiefe	50 mm

Maschinendaten	DM 35	DM 50	DM 35V*	DM 50V*
Motorleistung ~50 Hz	1,6 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V	1,6 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Verfahrweg Kopf	210 mm	230 mm	120 mm	130 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 x 44 mm
Magnetische Anzugskraft	16 KN	16,5 KN	14,8 KN	15,6 KN
Drehzahl ohne Last	830 min ⁻¹	780 min ⁻¹	100 - 550 min ⁻¹	100 - 530 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 210 x 480 mm	270 x 210 x 480 mm	300 x 260 x 420 mm	297 x 244 x 405 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	12 kg	12 kg	13 kg

***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

DM 38VF

FLACHE AUSFÜHRUNG

- › eignet sich für schwer zugängliche Bohrstellen mit niedrigen Höhen

DM 38VF

statt € 649,00 zzgl. USt.

589,-

€ 700,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071338 **

Umsteckgriff



- › wahlweise auf der linken oder rechten Seite montierbar



Abb. mit optionalem Bohrer

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	38 mm
Bohrertiefe	35 mm

DM 60V

STUFENLOSE DREHZAHL

- › Verschleißarme Messingführung
- › Weldon und MK Aufnahme

DM60V

statt € 935,00 zzgl. USt.

829,-

€ 986,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071161 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	60 mm
Bohrertiefe	50 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	23 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 48VT

RECHTS-LINKSLAUF

- › Gewindeschneideinrichtung
- › Verschleißarme Messingführung
- › Weldon und MK Aufnahme

DM 48VT

statt € 999,00 zzgl. USt.

899,-

€ 1.069,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071248 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	36 mm
Bohrertiefe	50 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	22 mm
----------	-------

Gewindebohren max.

Bohrer-Ø	M 16
----------	------



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 35PF

AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

DM 35PF

statt € 999,00 zzgl. USt.

929,-

€ 1.105,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071435 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	35 mm
Bohrertiefe	35 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	18 mm
----------	-------



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50PM

PERMANENT MAGNETE

- › Stromunabhängig
- › 100% sicher

DM 50PM

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.169,-

€ 1.391,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071550 **

Zwei Magnete



- › Einzeln schaltbar

- › Die Maschine kann verschoben werden, um zu prüfen oder zu säubern, ohne die Position auf dem Rohr zu verlieren



Abb. mit optionalem Bohrer

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	50 mm
Bohrertiefe	40 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	16 mm
----------	-------

DM 98V

STUFENLOSE DREHZAHL

- › Verschleißarme Messingführung
- › Weldon und MK Aufnahme

DM 98V

statt € 1.305,00 zzgl. USt.

1.199,-

€ 1.426,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071199 **

Kernbohren max.

Bohrer-Ø	98 mm
Bohrertiefe	75 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø	28 mm
----------	-------



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 38VF	DM 60V	DM 48VT	DM 35PF	DM 50PM*	DM 98V*
1,65 kW / 230 V	1,99 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V	1,6 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V	2,18 kW / 230V
Weldon 3/4"	MK2 / Weldon 3/4"	MK 2/Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK3 / Weldon 3/4"
45 mm	220 mm	230 mm	210 mm	230 mm	230 mm
166 x 80 mm	202 x 102 x 44 mm	165 x 80 x 44 mm	166 x 80 mm	2 Stück 240 x 40 mm	202 x 103 mm
14,5 KN	16 KN	14,5 KN	16 KN	16,5 KN	17 KN
640 min ⁻¹	100 - 600 min ⁻¹ stufenlos	100 - 320 / 560min ⁻¹	810 min ⁻¹	20 - 280 / 510 min ⁻¹ 2 St.	160 - 370 min ⁻¹
350 x 150 x 240 mm	330 x 230 x 490 mm	300 x 250 x 430 mm	350 x 250 x 430 mm	320 x 270 x 450 mm	330 x 240 x 650 mm
8,8 kg	18,3 kg	13 kg	13,5 kg	11,6 kg	18,5 kg

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Kernbohrer-Satz

HSS-TiAlN 30 3072010 **129,90**

- › Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- › Ein TiAlN-Kernbohrer Ø 18 mm in unserer höchsten Qualitätsstufe mit TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- › Set im Kunststoff-Koffer
- › Auswerferstift
- › Bohrtiefe 30 mm

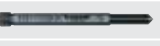


Kernbohrer-Satz

TiAlN 30 3072020 **149,00**

- › Sechs TiAlN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm
- › Harte und glatte TiAlN Beschichtung
- › TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- › Set im Kunststoff-Koffer
- › Auswerferstift
- › Bohrtiefe 30 mm



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	DM 35 3071036	DM 50 3071051	DM 35V 3071136	DM 50V 3071151	DM 38VF 3071338	DM 60V 3071161	DM 48VT 3071248	DM 35PF 3071435	DM 50PM 3071550	DM 98V 3071198
 Adapter für Bohrfutter Weldon 19 mm auf 1/2" x 20 AG	3876020	17,90						●				●
 Bohrfutter 1,5 - 13 mm Inkl. Bohrfutterschlüssel	3876002	8,90			●	●						●
 Schnellwechselfutter MK 2	3072102	69,00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Schnellwechselfutter MK 3	3072103	69,00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen MK2 M3 - M12	3050702	235,00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Auswerferstift	38720.1261	10,80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Neu

KERNBOHRER mit Weldonschaft

HSS



Für alle Stähle
bis 750N
Festigkeit

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.	Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.
HSS				HSS			
12	25	30732512	13,80	12	50	30735012	18,50
13	25	30732513	13,80	13	50	30735013	18,50
14	25	30732514	15,90	14	50	30735014	19,90
15	25	30732515	15,90	15	50	30735015	19,90
16	25	30732516	17,80	16	50	30735016	21,90
17	25	30732517	17,80	17	50	30735017	21,90
18	25	30732518	18,90	18	50	30735018	22,90
19	25	30732519	18,90	19	50	30735019	22,90
20	25	30732520	20,90	20	50	30735020	25,90
21	25	30732521	20,90	21	50	30735021	25,90
22	25	30732522	23,50	22	50	30735022	28,50
23	25	30732523	23,50	23	50	30735023	28,50
24	25	30732524	25,50	24	50	30735024	31,90
25	25	30732525	25,50	25	50	30735025	31,90
26	25	30732526	26,90	26	50	30735026	33,50
27	25	30732527	28,50	27	50	30735027	34,50
28	25	30732528	28,90	28	50	30735028	35,50
29	25	30732529	29,90	29	50	30735029	37,50
30	25	30732530	30,50	30	50	30735030	38,90
32	25	30732532	33,50	32	50	30735032	41,50
33	25	30732533	34,90	33	50	30735033	42,90
34	25	30732534	36,50	34	50	30735034	44,90
35	25	30732535	36,90	35	50	30735035	47,50
36	25	30732536	38,90	36	50	30735036	49,90
37	25	30732537	40,50	37	50	30735037	52,50
38	25	30732538	41,50	38	50	30735038	53,90
40	25	30732540	43,50	40	50	30735040	58,90
42	25	30732542	48,90	43	50	30735043	64,90
44	25	30732544	55,50	50	50	30735050	88,50
45	25	30732545	56,90	55	50	30735055	99,90
48	25	30732548	62,90	60	50	30735060	115,50
50	25	30732550	68,50				
55	25	30732555	77,90				
60	25	30732560	88,90				

TiN



Für alle Stähle bis
900N Festigkeit.
Auch noch für
Edelstahl geeignet.

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.
TiN			
12	30	30733012	17,90
13	30	30733013	18,50
14	30	30733014	20,90
15	30	30733015	20,90
16	30	30733016	22,90
17	30	30733017	23,50
18	30	30733018	24,90
19	30	30733019	25,50
20	30	30733020	27,90
21	30	30733021	27,90
22	30	30733022	30,90
23	30	30733023	31,50
24	30	30733024	33,50
25	30	30733025	33,50
26	30	30733026	35,90
27	30	30733027	37,90
28	30	30733028	38,50
29	30	30733029	39,90
30	30	30733030	40,50
32	30	30733032	44,50
35	30	30733035	48,90
40	30	30733040	56,90
50	30	30733050	84,90
60	30	30733060	108,90
12	55	30735512	22,50
13	55	30735513	22,90
14	55	30735514	24,50
16	55	30735516	27,50
18	55	30735518	29,50
20	55	30735520	32,90
21	55	30735521	32,90
22	55	30735522	35,50
24	55	30735524	39,90
25	55	30735525	40,50
26	55	30735526	41,90
28	55	30735528	44,90
30	55	30735530	48,90
32	55	30735532	51,90
35	55	30735535	58,90
40	55	30735540	72,50
48	55	30735548	97,90
50	55	30735550	104,90

TiAlN



Für alle Stähle bis
1100N Festigkeit
sowie für alle
Edelstähle.

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.
TiAlN			
12	30	30733012B	19,90
13	30	30733013B	20,50
14	30	30733014B	22,90
15	30	30733015B	23,50
16	30	30733016B	25,90
17	30	30733017B	26,50
18	30	30733018B	27,90
19	30	30733019B	28,50
20	30	30733020B	30,90
21	30	30733021B	31,50
22	30	30733022B	34,50
24	30	30733024B	37,50
25	30	30733025B	37,90
26	30	30733026B	40,50
28	30	30733028B	42,90
30	30	30733030B	45,50
32	30	30733032B	49,90
35	30	30733035B	54,50
40	30	30733040B	63,50
50	30	30733050B	93,50
12	55	30735512B	24,50
14	55	30735514B	26,90
16	55	30735516B	29,90
18	55	30735518B	31,90
20	55	30735520B	35,90
22	55	30735522B	39,50
23	55	30735523B	39,90
25	55	30735525B	44,50
28	55	30735528B	49,90
30	55	30735530B	53,90

OPTI^{drill}® DQ 14 / DQ 18 / DQ 22

Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

DQ 18/DQ 22

- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne

DQ 22 (400 V)

- ▶ Rechts-/Linkslauf

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Abb.: DQ 14

Abb.: DQ 18

Abb.: DQ 22

Riemenantrieb



- › Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- › Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

LIEFERUMFANG:

- ▶ T-Nutensteine
- ▶ DQ 14: Schnellspannbohrfutter 1 - 15,9 mm
- ▶ DQ 18/22: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- ▶ DQ 18/22: Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

DQ 14

statt € 205,00 zzgl. USt.

199,-

€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191040

DQ 18

statt € 369,00 zzgl. USt.

359,-

€ 427,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191042

DQ 22 (230 V)

statt € 499,00 zzgl. USt.

479,-

€ 570,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191044

DQ 22 (400 V)

statt € 535,00 zzgl. USt.

519,-

€ 617,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191045

Maschinendaten	DQ 14	DQ 18	DQ 22
Motorleistung ~50 Hz	350 W / 230 V	450 W / 230 V	550 W / 230 V oder 400 V
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 14 mm / Ø 12 mm	Ø 15,9 mm / Ø 14 mm	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	MK2	MK2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 52 mm	127 mm / 65 mm	169 mm / 85 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	700 - 2.500 min ⁻¹ / 5	600 - 2.400 min ⁻¹ / 5	300 - 2.300 min ⁻¹ / 12
Tisch (L x B) / T-Nuten	170 x 170 / 14 mm	200 x 200 / 14 mm	270 x 270 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	470 x 280 x 635 mm	570 x 320 x 850 mm	700 x 350 x 1.010 mm
Nettogewicht ca.	18,5 kg	28,5 kg	42 kg

OPTI^{drill}® DQ 20V

Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb und mechanisch stufenlos einstellbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Blendfreie LED-Beleuchtung im Bohrkopf integriert
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- ▶ T-Nutensteine

DQ 20V

statt € 509,00 zzgl. USt.

489,-

€ 581,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191080



Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Riemenantrieb



- › Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

Drehzahlveränderung



- › Der Keilriemen wird bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich hierdurch

Maschinendaten	DQ 20V*
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 80 mm
Spindeldrehzahlen	450 - 2.500 min ⁻¹
Drehzahl	mechanisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	243 x 243 mm / 14 mm
Maschinenfuß (L x B)	181 x 187 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	580 x 400 x 960 mm
Nettogewicht ca.	41 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. ** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI^{drill}® RB 6T / RB 8S

Leichte Radialbohrmaschinen mit großer Ausladung für Holz, Kunststoff, Aluminium

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Bohrspindel $\leq 0,03$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Stahlsäule für hohe Laufruhe und Stabilität
- ▶ Massive und groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten für T-Nutensteine, rückseitig stark verrippt
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ OPTIMUM Zahnkranzbohrfutter im Standardlieferumfang

Die Maschinen sind vormontiert

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RB 6T

statt € 525,00 zzgl. USt.

489,-

€ 581,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3009161

RB 8S

statt € 629,00 zzgl. USt.

589,-

€ 700,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3009181

Maschinendaten	RB 6T	RB 8S
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V	
Bohrleistung (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)		
Ausladung / Pinolenhub	115 - 430 mm / 80 mm	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	390 - 3.000 min ⁻¹ / 5 Stufen	
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	225 x 230 mm / -	262 x 262 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	820 x 335 x 930 mm	820 x 395 x 1.640 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	60 kg



Abb.: RB 6T

Abb.: RB 8S

OPTI^{drill}® DQ 25T / DQ 25 / DQ 32

Preiswerte Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten $\pm 45^\circ$ neigbar und 360° drehbar
- ▶ Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,03$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Rechts-/Linkslauf

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BME 150



DQ 25T

statt € 722,00 zzgl. USt.

699,-

€ 831,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191047TSET

DQ 25-SET

statt € 752,00 zzgl. USt.

729,-

€ 867,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191047SET



Abb.: DQ 25T



Abb.: DQ 32

Riemenantrieb



- › Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- › Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben

Maschinendaten	DQ 25 / DQ 25T	DQ 32
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	181 mm / 80 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / $\pm 45^\circ$	360° / $\pm 45^\circ$
Abmessungen (L x B) ca.	700 x 350	850 x 390 mm
Abmessungen (H) ca.	1.620 (DQ 25) 1.012mm (DQ 25T)	1.660 mm
Nettogewicht ca.	71 kg (DQ 25) 67 kg (DQ 25T)	120 kg

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Spiralbohrer-Satz
statt € 92,00 zzgl. USt.

59,-

€ 70,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3201010



- › 25-teilig; 1- 13 mm
- › Nach DIN 338 HSS-Co 5%

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTIdrill® B 17PRO basic / D 17Pro / D 23Pro / D 26Pro / D 33Pro Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten $\pm 45^\circ$ neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Präzisions-Spindelbohrung
- Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Ab D 23 Pro

- GATES Qualitätsriemen
- Rechts-/Linkslauf

D 33Pro

- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Riemenantrieb



- Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen (ab D 23Pro)

ANZEIGE (ab D 17Pro)

- Digitale Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- Einheit umstellbar Metrisch / Zoll



Abb.: B 17Pro basic



Abb.: D 17Pro



Abb.: D 23Pro



Abb.: D 26Pro



Abb.: D 33Pro

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm (B 17Pro basic)
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock
- BMP 100 (D17Pro/D23Pro)
- BMP 130 (D 26Pro)
- BMP 160 (D 33Pro)



B 17PRO basic

statt € 479,00 zzgl. USt.

449,-

€ 534,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3003161 **

D 17Pro-SET

statt € 677,00 zzgl. USt.

619,-

€ 736,61 inkl. USt.

Art.-Nr. 3003010SET

D 23Pro-SET

statt € 937,00 zzgl. USt.

889,-

€ 1.057,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3003020SET

D 26Pro-SET

statt € 1.047,00 zzgl. USt.

999,-

€ 1.188,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3003030SET

D 33Pro-SET

statt € 1.478,00 zzgl. USt.

1.399,-

€ 1.664,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3003040SET

Maschinendaten	B 17PRO basic	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
Motorleistung ~50 Hz	490 W / 230 V	500 W / 230 V	750 W / 400 V	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15,5 mm	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	235 x 220 / 12 mm	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°
Abmessungen (L x B x H) ca.	565 x 275 x 840 mm	585 x 305 x 840 mm	680 x 350 x 1.015 mm	715 x 360 x 1.640 mm	755 x 450 x 1.705 mm
Nettogewicht ca.	36,5 kg	36,5 kg	63,5 kg	90 kg	137 kg

OPTi^{drill}® DX 13V / DX 15V / DX 17E / DX 17V Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ EMV-Filterklasse C2



QR Code scannen

Informationen
& Video



Maschinen- und
Werkzeugwagen MSU



MSM 1

MSU 3 (Höhe 620 mm)
zzgl. USt.

525,-

€ 624,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990

MSU 4 (Höhe 800 mm)
zzgl. USt.

615,-

€ 731,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352991

MSM 1 (Höhe 800 mm)
zzgl. USt.

215,-

€ 255,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353000

DX 13V



LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 15V



LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 17E



LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl
› Tiefenanzeige (Ist)
› Rechts-/Linkslauf
› Maßeinheit mm / inch
› Nullpunkt setzen

SIEMENS UMRICHTER
SINAMICS V20

DX 17V



OPTIMUM PATENT



OLED-Display
Je nach Material und Werkzeuggröße wird eine passende Drehzahl vorgeschlagen. Die Eingabe dieser Parameter erfolgt geführt durch das Menü.
Drehzahlanzeige/Aktuelle Bohrtiefe und Gewindetiefe/Eingestellte Bohr- oder Gewindetiefe als Sollwert/ Werkstoffauswahl/Stückzähler

SIEMENS UMRICHTER
SINAMICS V20

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16 (ausser DX 13V)

DX 13V

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.229,-

€ 1.462,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020150

DX 15V

statt € 1.415,00 zzgl. USt.

1.369,-

€ 1.629,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020155

DX 17E

statt € 2.015,00 zzgl. USt.

1.949,-

€ 2.319,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020168

DX 17V

statt € 2.245,00 zzgl. USt.

2.179,-

€ 2.593,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020170

Maschinendaten	DX 13V*	DX 15V*	DX 17E*	DX 17V*
Motorleistung ~50 Hz	0,85 kW / 230 V		1,0 kW / 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm		Ø 16 mm / Ø 13 mm	
Spindelaufnahme	B16		MK2	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm		235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹		50 - 4.000 min ⁻¹	
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar	
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	- / 290 x 290 mm / 10 mm		290 x 290 mm / 10 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	325 x 520 x 900 mm		425 x 480 x 910 mm	
Nettogewicht ca.	51 kg		66 kg	

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI^{drill}® DP 26T / DP 26F / DP 33

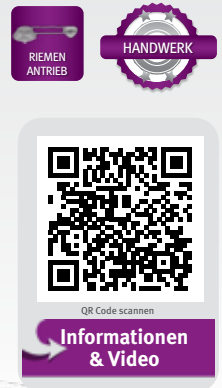
Tischbohrmaschine DP 26T und Säulenbohrmaschinen DP 26F/DP 33 mit Keilriemenantrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Digitaler Tiefenmesser
- ▶ Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindelndesign
- ▶ Industriemotor
- ▶ LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Drehzahlanzeige
- ▶ Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten mit umlaufender Kühlwasserrinne, Seitlich um $\pm 45^\circ$ kippbar und um 360° drehbar
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Maschinen mit 400 V:

- ▶ Rechts-/Linkslauf



RIEMENANTRIEB

- › Hochwertige Gates Riemen
- › Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
- › Einfache Verstellung der Riemen Spannung über Exzenter (Kniehebel)

MODERNES BEDIENKONZEPT

- › Gut ablesbares, digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefen Anzeige und Nullpunkt

SPINDEL

- › Hervorragende Laufruhe dank neuartiger Spindelgeometrie

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenschraubstock
BMP 100 (DP T-Modelle)
BMP 130 (DP F-Modelle)
BMP 160 (DP 33)

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Abb.: DP 26T

Abb.: DP 33

DP 26T (230 V)

statt € 1.483,00 zzgl. USt.

1.419,-

€ 1.688,61 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020620TSET

DP 26T (400 V)

statt € 1.497,00 zzgl. USt.

1.449,-

€ 1.724,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020625TSET

DP 26F (230 V)

statt € 1.511,00 zzgl. USt.

1.459,-

€ 1.736,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020620FSET

DP 26F (400 V)

statt € 1.531,00 zzgl. USt.

1.479,-

€ 1.760,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020625FSET

DP 33

statt € 1.848,00 zzgl. USt.

1.779,-

€ 2.117,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020640SET

Maschinendaten	DP 26T	DP 26F	DP 33
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW	230 V oder 400 V	1,1 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung / Pinolenhub	95 mm / 209 mm		125 mm / 270 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12 Stufen		120 - 1.810 min ⁻¹ / 9 Stufen
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B)	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 410 x 1.025 mm	750 x 410 x 1.725 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	107 kg	116 kg	186 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 120 = 50,00€

Erläuterung Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben TPZ zzgl. USt.

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIdrill® DP 26V / DP 33V

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Drehzahlanzeige
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach Erreichen der Tiefe



QR Code scannen

Informationen
& Video

Die Maschine ist vormontiert.

- Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Maschinenschraubstock



Abb.: DP 26V-T

Abb.: DP 33V

DP 26V-T
statt € 2.038,00 zzgl. USt.
1.979,-
€ 2.355,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675TSET

DP 26V-F
statt € 2.071,00 zzgl. USt.
2.039,-
€ 2.426,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675FSET

DP 33V
statt € 2.448,00 zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020680SET



INVERTER-ANTRIEB

- Stufenlose Drehzahlregelung mittels Invertertechnologie
- Leicht zugänglich
- Hochwertige Gates Riemen
- Damit man stets ein optimales Drehmoment für die Bearbeitung einstellen kann, kann zusätzlich der Riemen auf die passende Riemenstufe umgelegt werden. Dies sorgt für eine längere Standzeit der Werkzeuge und entlastet die gesamte Maschinenkonstruktion
- Einfache Verstellung der Riemen Spannung über Exzenter (Kniehebel)

SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER

- Energiesparfunktionen
- Fortschrittliche Kühlung



MODERNES BEDIENKONZEPT

- Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefen Anzeige und Nullpunkt



SPINDEL

- Hervorragende Laufruhe dank neuartiger Spindelgeometrie

Maschinendaten	DP 26V-T*	DP 26V-F*	DP 33V*
Modell	Tischbohrmaschine	Säulenbohrmaschine	Säulenbohrmaschine
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW 400 V		1,1 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm / 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	60 - 3.050 min ⁻¹ / 12 Stufen		70 - 2.800 min ⁻¹ / 9 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / Nutengröße	202 x 265 mm / 14 mm		270 x 327 mm / 16 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	845 x 406 x 1.025 mm	845 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	98 kg	107 kg	177 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 120 = 50,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Option DP 33V
Bohrtisch 475 x 425 mm

Bohrtisch DP 33V

150,-

€ 178,5 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020640001

OPTIdrill[®] DP 26BV / DP 33BV

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindelndesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Dickwandige Stahlsäule
- Drehzahlanzeige
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach Erreichen der Tiefe



VARIATOR-RIEMENANTRIEB

- Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen. Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungs-verhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel.
- **Das Highlight:** Der Benutzer kann den Abstand zwischen den Kegelscheiben mit Hilfe eines Stellantriebs über die Drucktasten am Bedienpult verändern.
- Bei rotierender Spindel verändert sich die Drehzahl

VARIATOR

- Langlebiger Breitritzenkeilriemen
- Extrem zuverlässig durch elektrisch regelbare Drehzahl
- Kraftvoller, ruhiger Lauf
- Drehzahlveränderung nur während des Betriebes möglich
- Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

Die Maschine ist vormontiert.



Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Maschinenschraubstock



Abb.: DP 26BV-F

Abb.: DP 33BV

DP 26BV-T

zzgl. USt.

2.147,-

€ 2.554,93 inkl. USt.

Art.-Nr. 3027660TSET

DP 26BV-F

zzgl. USt.

2.163,-

€ 2.573,97 inkl. USt.

Art.-Nr. 3027660FSET

DP 33BV

zzgl. USt.

2.624,-

€ 3.122,56 inkl. USt.

Art.-Nr. 3027685SET



MODERNES BEDIENKONZEPT

- Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt
- Das Highlight - Drehzahlverstellung per Tastendruck

Maschinendaten	DP 26BV-T*	DP 26BV-F*	DP 33BV*
Modell	Tischbohrmaschine	Säulenbohrmaschine	Säulenbohrmaschine
Motorleistung ~50 Hz	0,45 / 0,75 kW 400 V		0,85 / 1,5 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm / 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	420 - 2.100 min ⁻¹ / 2 Stufen		420 - 2.130 min ⁻¹ / 2 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	740 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / T-Nutengröße	202 x 265 mm		270 x 327 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	748 x 406 x 1.025 mm	748 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	101 kg	111 kg	177 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 200 = 69,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTI^{drill}® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor
- ▶ Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- ▶ Messskala für Bohrtiefe

Ausstattung	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Maschinenlampe		✓	✓	✓
Rechts-/Linkslauf		✓ (400 V)	✓	✓
Dig. Tiefenmesser				✓
Dig. Drehzahlanzeige				✓
Integr. Austreiber			✓	✓



RIEMEN
ANTRIEB

HANDWERK

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ Maschinenschraubstock
BMP 100 (B 16H-B 24H)
BMP 130 (B 28H)
BSI 100 (B 34H)



B 16H-SET

statt € 953,00 zzgl. USt.

899,-

€ 1.069,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020217SET

B 24H-SET

statt € 1.687,00 zzgl. USt.

1.639,-

€ 1.950,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020241SET (230V)
Art.-Nr. 3020243SET (400V)

B 28H-SET

statt € 2.077,00 zzgl. USt.

2.059,-

€ 2.450,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020283SET

B 34H-SET

statt € 3.367,00 zzgl. USt.

3.299,-

€ 3.925,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020333SET

Maschinendaten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 400 V	850 W / 230 Voder 400 V	850 W / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	450 - 3.500 min ⁻¹ / 5	350 - 4.000 min ⁻¹ / 7	120 - 4.000 min ⁻¹ / 16	145 - 4.800 min ⁻¹ / 2 x 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	550 x 300 x 850 mm	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 450 x 1.720 mm	920 x 585 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	54 kg	92 kg	142 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €

OPTI^{drill}® DH 28FT / DH 28FS

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Gezahnte GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Integrierter Austreiber

AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

- ▶ Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 130



DH 28FT

statt € 2.091,00 zzgl. USt.

2.029,-

€ 2.414,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020260SET

DH 28FS

statt € 2.267,00 zzgl. USt.

2.249,-

€ 2.676,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020284SET

Maschinendaten	DH 28FT	DH 28FS
Motorleistung ~50 Hz	850 W / 400 V	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	
Spindelaufnahme	MK3	
Ausladung / Pinolenhub	200 mm / 105 mm	
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	120 - 3.000 min ⁻¹ / 12	
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	340 x 360 mm / 14 mm	
Pinolenvorschub	0,02 mm/U	
Abstand Spindel - Bohrtisch	540 mm	928 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	715 x 455 x 1.150 mm	715 x 450 x 1.720 mm
Nettogewicht ca.	132 kg	146 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 120 = 50,00 €	TPZ 200 = 69,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite



RIEMEN
ANTRIEB

HANDWERK

OPTIdrill® DH 18V

Robuste Tischbohrmaschine mit elektronischer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100

DH 18V-SET

statt € 2.367,00 zzgl. USt.

2.279,-

€ 2.712,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020220SET

LEISTUNGSSTARKER BRUSHLESSANTRIEB

- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Hohes Leistungsvermögen
- ▶ Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

MENÜGESTEUERTE BEDIENUNG

- ▶ Arbeitsmodi: Bohren Gewindeschneiden
- OLED-Display**
 - ▶ Spindeldrehzahl
 - ▶ Tiefenanzeige
 - ▶ Bohren
 - ▶ Gewindeschneiden
 - ▶ Werkstückstärken Auswahl



Spiralbohrer-Satz
statt € 92,00 zzgl. USt.

59,-

€ 70,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3201010



- ▶ 25-teilig; 1-13 mm
- ▶ Nach DIN 338 HSS-Co 5%

Maschinendaten	DH 18V*
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 10
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	100 - 6.000 min ⁻¹ / 5
Antrieb	elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	230 x 245 mm / 12 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	445 x 550 x 850 mm
Nettogewicht ca.	64 kg

OPTIdrill® B 24HV / B 28HV / B 34HV

Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit OPTIMUM Brushless-Antrieb mit elektronischer Drehzahlregelung

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer

Ausstattung	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Maschinenlampe	✓	✓	✓
Digitale Drehzahlanzeige	✓	✓	✓
Kühlmitteleinrichtung	✓	✓	✓
Spänefilter		✓	✓
Gewindeschneidfunktion			✓
Digitaler Tiefenmesser			✓
Integrierter Austreiber		✓	✓

LEISTUNGSSTARKER BRUSHLESS-ANTRIEB

- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Hohes Leistungsvermögen
- ▶ Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100 (B 24HV) BMP 130 (B 28HV) BSI 140 (B 34HV)

B 24HV-SET

statt € 3.067,00 zzgl. USt.

2.979,-

€ 3.545,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020245SET

B 28HV-SET

statt € 3.681,00 zzgl. USt.

3.599,-

€ 4.282,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020285SET

B 34HV-SET

statt € 4.543,00 zzgl. USt.

4.399,-

€ 5.234,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020335SET

Maschinendaten	B 24HV *	B 28HV *	B 34HV *
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	100 - 5.950 min ⁻¹ / 4	35 - 5.600 min ⁻¹ / 12	40 - 5.000 min ⁻¹ / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 475 x 1.755 mm	920 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht ca.	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = 29,00€	TVP 1 = 29,00€
Transportzuschlag ¹⁾	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00€

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

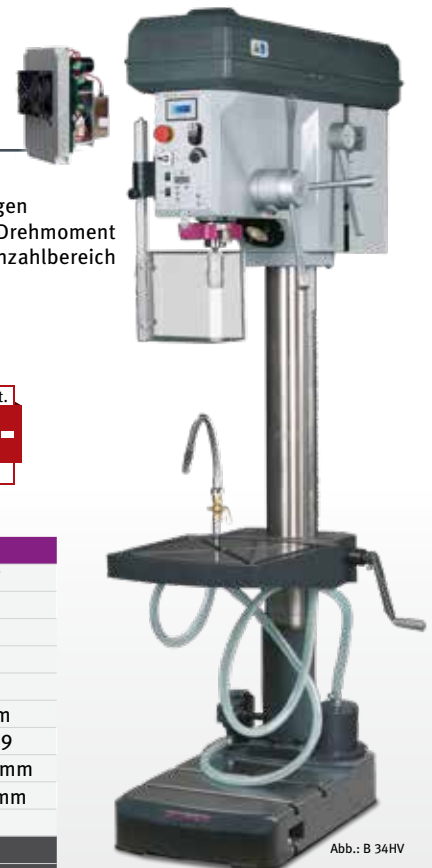


Abb.: B 34HV

OPTi drill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- ▶ Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Ausstattung	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Integrierter Austreiber		✓	✓
Dig. Tiefenmesser			✓
Vorgelege-Getriebe			✓

VARIATOR-RIEMENTRIEB



- › Langlebiger Breitrielenkeilriemen
- › Extrem zuverlässig
- › Kraftvoller, ruhiger Lauf
- › Drehzahlveränderung während des Betriebes möglich
- › Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors
- › Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen.
- › Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungsverhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel.
- › Mit dem stufenlosen Keilriemengetriebe wird der Keilriemen bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich dadurch



Abb.: DH 24BV



Abb.: DH 40BV

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine

DH 24BV

statt € 2.759,00 zzgl. USt.

2.699,-

€ 3.211,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020420

DH 28BV

statt € 3.169,00 zzgl. USt.

3.099,-

€ 3.687,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020430

DH 40BV

statt € 4.389,00 zzgl. USt.

4.299,-

€ 5.115,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020450

Maschinendaten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Motorleistung ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V	0,85 / 1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min ⁻¹	300 - 4.000 min ⁻¹	150 - 2.000 min ⁻¹
Spindeldrehzahlen	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht ca.	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTI^{drill}® DH 40G / DH 40GP / DH 40GPE / DH 40CT / DH 40CTP / DH 40CTPE / DH 40CTPED- Säulen-Getriebebohrmaschinen. Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Höhenverstellbarer Getriebekopf und Bohrtisch
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- ▶ Folientastatur

Ausstattung	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTPE	DH 40CTPED
Pinolenvorschub	manuell	automatisch	elektrisch	manuell	automatisch	elektrisch	elektrisch
Drehzahl abhängig		✓			✓		
Drehzahl unabhängig			✓			✓	✓
Kreuztisch				✓	✓	✓	✓
Kühlmittelpumpe und Spänefilter			✓			✓	✓
DRO6 in zwei Achsen							✓
LED Arbeitslicht			✓			✓	✓

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Adapter MK4-MK3
- ▶ Aufnahmebohrn MK4/B16
- ▶ Morsekonus MK4/B22

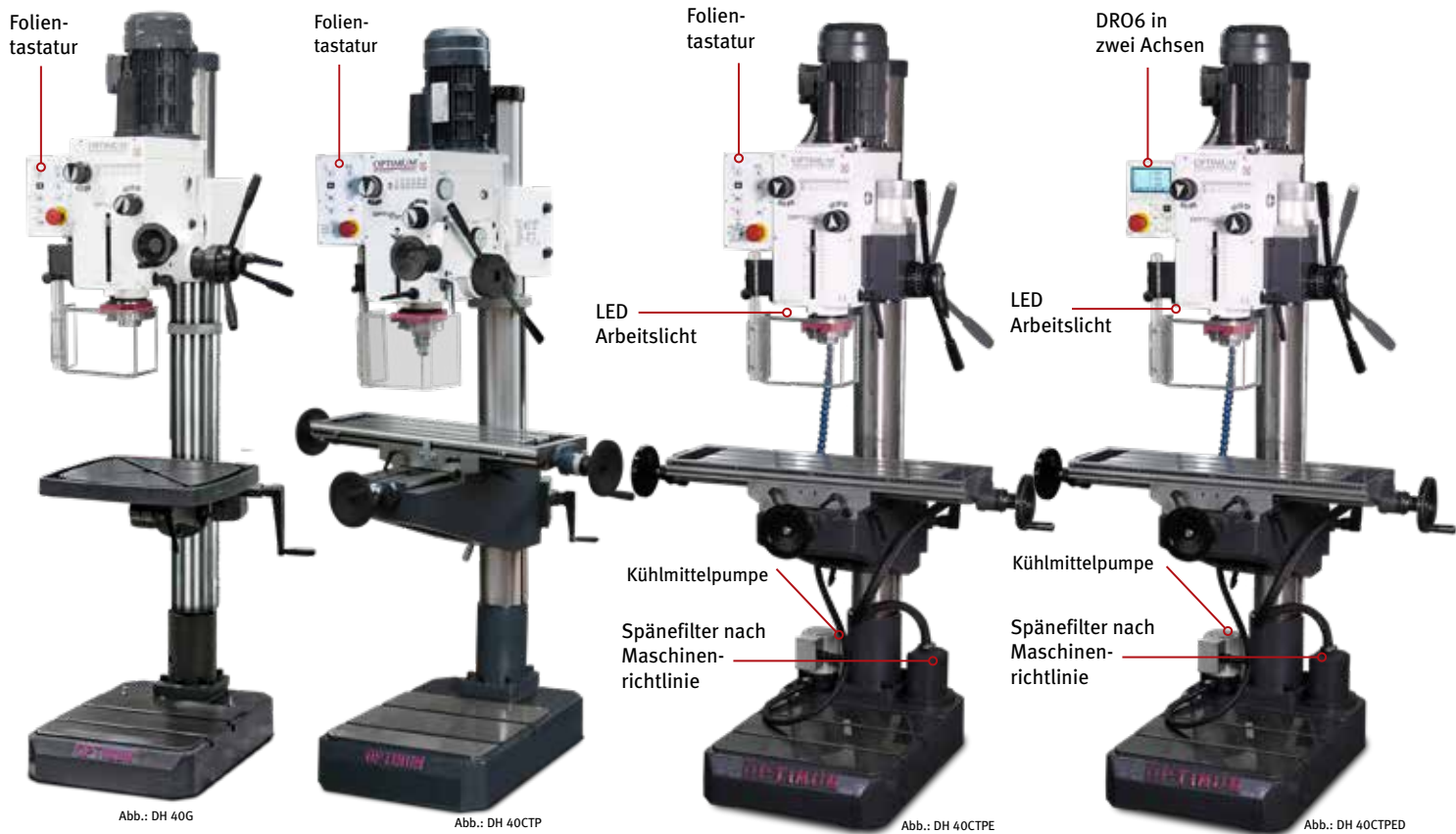


Abb.: DH 40G

Abb.: DH 40CTP

Abb.: DH 40CTPE

Abb.: DH 40CTPED

Neu

DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTPE	DH 40CTPED
statt € 3.199,00 zzgl. USt.	statt € 3.585,00 zzgl. USt.	zzgl. USt.	statt € 3.320,00 zzgl. USt.	statt € 3.719,00 zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
3.049,-	3.399,-	3.889,-	3.199,-	3.499,-	4.019,-	4.369,-
€ 3.628,31 inkl. USt.	€ 4.044,81 inkl. USt.	€ 4.627,91 inkl. USt.	€ 3.806,81 inkl. USt.	€ 4.163,81 inkl. USt.	€ 4.782,61 inkl. USt.	€ 5.199,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034356	Art.-Nr. 3034361	Art.-Nr. 3035357	Art.-Nr. 3034349	Art.-Nr. 3034352	Art.-Nr. 3035353	Art.-Nr. 3035355

Maschinendaten	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTPE	DH 40CTPED
Motorleistung ~50 Hz		1,1 / 1,5 kW / 400 V			1,1 / 1,5 kW / 400 V		
Bohrleistung Stahl w(S235JR)		Ø 32 mm / Ø 28 mm			Ø 32 mm / Ø 28 mm		
Dauerbohrleistung (S235JR)		Ø 32 mm / Ø 28 mm			Ø 32 mm / Ø 28 mm		
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)		M 16			M 16		
Spindelaufnahme		MK4			MK4		
Ausladung / Pinolenhub		280 mm / 120 mm			280 mm / 120 mm		
Pinolenvorschub	-	0,1 - 0,26 mm/U	0 - 130 mm/min	-	0,1 - 0,26 mm/U	0 - 130 mm/min	
	manuell	automatisch	elektrisch	manuell	automatisch	elektrisch	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen		95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen			95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen		
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße		500 x 460 mm / 14 mm			730 x 210 mm / 14 mm		
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell		-			480 / 180 / 560 mm		
Abmessungen (L x B x H) ca.		595 x 700 x 2.050 mm			1.060 x 745 x 2.090 mm		
Nettogewicht ca.	320 kg	335 kg	335 kg		370 kg		
Transportverpackungsp. ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 1 = 29,00 €						
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €						

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTI^{drill}® DH 26GT / DH 28GS / DH 28GSV / DH 32GS / DH 32GSV

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnradern aus Polyamid

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- ▶ Getriebe mit PA6 Zahnradern, laufruhig
- ▶ Großer Drehzahlbereich
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Integrierter Austreiber
- ▶ Rechts-/Linkslauf

Ausstattung	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV	DH 32GS	DH 32GSV
SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER			✓		✓
Automatischer Pinolenvorschub				✓	✓
Kühlmittelpumpe/Spänefilter				✓	✓
Digitales Display			✓		✓



Fußschalter
zzgl. USt.
105,-
€ 124,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden

DH 26GT



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 28GSV



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 32GSV

Automatischer Pinolenvorschub



Kühlmittelpumpe

Spänefilter nach Maschinenrichtlinie

Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter

DH 26GT

statt € 2.339,00 zzgl. USt.

2.299,-

€ 2.735,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034220

DH 28GS

statt € 3.035,00 zzgl. USt.

2.939,-

€ 3.497,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034230

DH 32GS

statt € 3.969,00 zzgl. USt.

3.899,-

€ 4.639,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034240

DH 28GSV

statt € 4.205,00 zzgl. USt.

4.149,-

€ 4.937,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034235

DH 32GSV

statt € 5.119,00 zzgl. USt.

4.999,-

€ 5.948,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034245

Maschinendaten	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV *	DH 32GS	DH 32GSV *
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V		1,5 kW	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm		Ø 30 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm		Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm	M16 x 2 mm	
Spindelaufnahme	MK3	MK3		MK4	
Ausladung / Pinolenvorschub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm		285 mm / 125 mm	
Pinolenvorschub	-	-	-	0,05 / 0,1 mm	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.900 min ⁻¹	75 - 2.900 min ⁻¹	45 - 3.200 min ⁻¹	75 - 2.000 min ⁻¹	40 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm		400 x 420 mm / 14 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	690 x 375 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Nettogewicht ca.	158 kg	175 kg	184 kg	312 kg	324 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	TPZ 200 = 69,00 €		TPZ 400 = 99,00 €	

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 35G / DH 35V / DH 45GE / DH 45V / DH 55G / DH 55V

Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung



MADE IN GERMANY
KOSTAL FREQUENZUMRICHTER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Schutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Maschinenleuchte
- Bohrtiefenanschlag
- Massive Grundplatte präzise oberflächenbearbeitet
- Kühlmittleinrichtung, Spänefilter
- Gewindeschneideinrichtung
- Extrem stabile, dickwandige Guss säule

Ausstattung	DH 35G	DH 35V	DH 45GE	DH 45V	DH 55G	DH 55V
FREQUENZUMRICHTER		✓		✓		✓
Elektrisch betätigter Pinolenvorschub	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ölpumpe			✓	✓	✓	✓
Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung		✓	✓	✓		✓
Vorschubabschaltung programmierbar		✓	✓	✓		✓
Gut ablesbares digitales Display		✓	✓	✓		✓
Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe		✓	✓	✓		✓
Digitaler Nullpunkt setzbar		✓	✓	✓		✓

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16



DH 35G
statt € 5.055,00 zzgl. USt.
4.799,-
€ 5.710,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034250

DH 35V
statt € 7.790,00 zzgl. USt.
7.449,-
€ 8.864,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034253

DH 45GE
statt € 5.835,00 zzgl. USt.
5.499,-
€ 6.543,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034257

DH 45V
statt € 9.729,00 zzgl. USt.
9.199,-
€ 10.946,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034262

DH 55G
statt € 10.495,00 zzgl. USt.
9.799,-
€ 11.660,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034265

DH 55V
statt € 14.270,00 zzgl. USt.
13.599,-
€ 16.182,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034267

Maschinendaten	DH 35G	DH 35V*	DH 45GE	DH 45V*	DH 55G	DH 55V*
Motorleistung ~50 Hz	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	2,2 / 2,8 kW / 400 V	2,8 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm		Ø 40 mm		Ø 55 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 35 mm		Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 20		M 30		M 42	
Spindelaufnahme	MK4		MK4		MK4	
Ausladung / Pinolenhub	285 mm / 125 mm		350 mm / 170 mm		400 mm / 190 mm	
Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U		3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U		3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min ⁻¹		30 - 2.950 min ⁻¹		45 - 2.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	8 Stufen		4 St. elektr. regelbar		16 Stufen	
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	400 x 420 mm / 14 mm		530 x 530 mm / 18 mm		600 x 600 mm / 18 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	860 x 475 x 2.175 mm		880 x 595 x 2.445 mm		850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettogewicht ca.	350 kg		365 kg		850 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €		TPZDF1 = 345,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP24 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIdrill® RD 4E/ RD 5E Präzise arbeitende, massive Radial-Bohrmaschinen



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- ▶ Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- ▶ Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- ▶ Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Aufspanntisch in Lieferumfang enthalten
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittel tank im Maschinenfuß
- ▶ Säule und Spindelstock mechanisch geklemmt



TOUCH

- › Bedienerfreundliche Folientastatur mit Touchbedienung



SCHALTSCHRANK

- › Normgerechter Aufbau
- › Völlig neu entwickelt, basierend auf einer Eigenentwicklung von Optimum
- › Signalübertragung über Netzwerk-kabel mit Diagnose Funktion

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE

- › Normgerecht nach DIN 12717

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE

- › Normgerecht nach DIN 12717

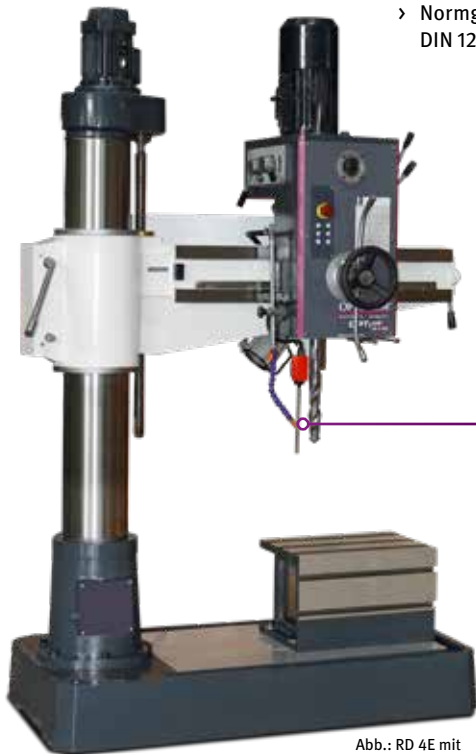


Abb.: RD 4E mit optionaler Bohrer

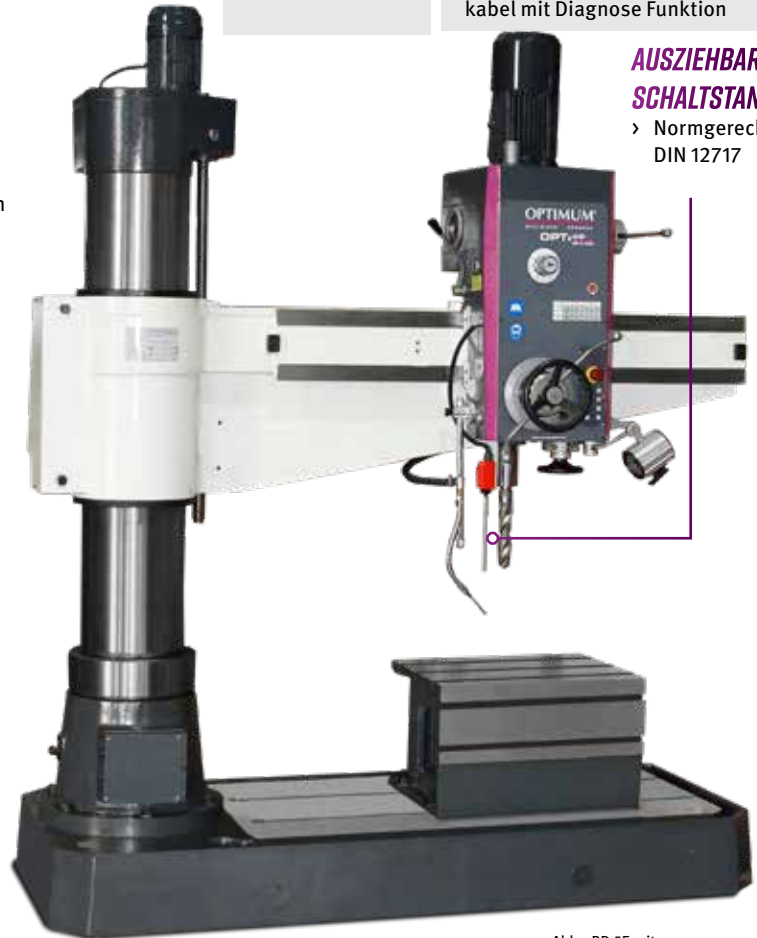


Abb.: RD 5E mit optionaler Bohrer

LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufspanntisch
- ▶ Morsekegel MK4-MK3, MK4-MK2

RD 4E

zzgl. USt.

7.490,-

€ 8.913,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3049340

RD 5E

zzgl. USt.

13.090,-

€ 15.577,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3049350

Maschinendaten	RD 4E	RD 5E
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Antriebsleistung Hubmotor	0,75 kW	0,75 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm / Ø 32 mm	Ø 45 mm / Ø 40 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	570 mm	1.000 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	500 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	75 - 1.220 min ⁻¹ / 6 Stufen	40 - 1.896 min ⁻¹ / 12 Stufen
Arbeitsfläche Aufspanntisch (L x B x H)	460 x 320 x 300 mm	600 x 450 x 370 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.000 mm	280 - 1.210 mm
Abstand Spindel - Säule	300 - 870 mm	370 - 1.370 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.550 x 750 x 2.200 mm	2.045 x 800 x 2.450 mm
Nettogewicht ca.	800 kg	2.200 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00€	TPZDF2 = 405,00€

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTIdrill® RD 4 / RD 6

Präzise arbeitende, massive Radialbohrmaschinen in Top Qualität



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ Bedienelemente mit 24V DC Elektrik und 2 Kanal Sicherheitskette nach DIN EN 12717
- ▶ Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- ▶ Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- ▶ Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- ▶ Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- ▶ Im Ölbad laufendes Getriebe des Bohrkopfes
- ▶ Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Getriebezahnräder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen, dadurch geräuscharmer und gleichmäßiger Lauf
- ▶ Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden

- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Gehärteter und geschliffener Aufspanntisch mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Aufspanntisch in Lieferumfang enthalten
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit Kühlmittel-tank im Maschinenfuß

RD 4 - Alle Achsen werden manuell geklemmt

RD 6 - Säule wird hydraulisch geklemmt



BEDIENELEMENTE

- › in 24 V Gleichstrom Elektronik

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE

- › Normgerecht nach DIN 12717

Abb.: RD 5 mit optionalem Bohrer und Schraubstock

LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufspanntisch

RD 4

statt € 17.250,00 zzgl. USt.

14.999,-

€ 17.848,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3049040

RD 6

statt € 41.490,00 zzgl. USt.

35.999,-

€ 42.838,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3049070

Maschinendaten	RD 4	RD 6
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3 kW 400 V / ~50 Hz	6,5 kW 400 V / ~50 Hz
Antriebsleistung Spindelmotor	1,5 kW	4 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	Ø 50 mm / Ø 45 mm
Spindelaufnahme	MK4	MK5
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	530 mm	1.250 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	580 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	73 - 1.247 min ⁻¹ / 6 Stufen	44 - 1.206 min ⁻¹ / 12 Stufen
Arbeitsfläche Aufspanntisch (L x B x H)	600 x 445 x 380 mm	630 x 500 x 500 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.060 mm	465 - 1.420 mm
Abstand Spindel - Säule	220 - 750 mm	350 - 1.600 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.260 x 700 x 2.180 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Nettogewicht ca.	1.120 kg	3.200 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF2 = 405,00€	TPZDF2 = 405,00€

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Bohrmaschinenzubehör

Artikel-Nr. € zzgl. USt.

Anschlagwinkel 90°

3385052 155,00



- › Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
- › Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
- › Abmessungen (L x B x H) ca.: 202x126x150 mm
- › Gewicht ca. 7 kg

Spiralbohrer HSS

MK2	3051002	225,00
MK3	3051003	225,00



- › 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- › Hohe Standzeit
- › Gute Spanabfuhr
- › Rechtsschneidend

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter

DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min ⁻¹	3050632	35,00
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min ⁻¹	3050633	42,00



Schnellspannbohrfutter mit MK Aufnahme

MK2 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050571	95,00
MK2 1 - 13 mm; bis 8.000 min ⁻¹	3050572	82,00
MK3 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050573	96,00
MK4 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050574	99,00



Spiralbohrer-Satz

25-teilig; 1 - 13 mm	3201010	92,00
41-teilig; 6 - 10 mm (0,1 mm steigend)	3201021	119,00



- › Nach DIN 338 HSS-CO 5%
- › Vierflächiger 135°-Kreuzanschliff ermöglicht eine ausgezeichnete Selbst-Zentrierung
- › Verbesserte Werkzeugstandzeit durch Legierungsbestandteile
- › Hohe Geschwindigkeits-/ Vorschubeigenschaften
- › Starke Kernkonstruktion optimiert die strukturelle Festigkeit des Bohrers und minimiert das Risiko eines Bohrerbruchs

Kegelsenker-Satz

3201050 62,00



- › Nach Norm DIN 335C
- › 6-teilig: 6/8/10/11,5/15/19 mm
- › Hochwertige Kegelsenker. Es werden Grate gut gebrochen und entfernt, ohne dass Kratzer entstehen
- › Kompatibel mit gängigen Akkuschaubern und Bohrmaschinen inklusive Standbohrmaschinen

Bohrmaschinenzubehör

Artikel-Nr. € zzgl. USt.

Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M8 - M20 in ALU-box

MK2 3050720 309,00



Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M3 - M12

MK2	3050702	235,00
MK3	3050705	235,00
MK4	3050709	239,00

Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M8 -20

MK3	3050706	309,00
MK4	3050710	315,00



- › Größe des Vierkants richtet sich nach dem Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers DIN376

Flachsenker-Satz HSS

3201051 81,00



- › Nach Norm 373
- › 6-teilig: für Schrauben M3/M4/M5/M6/M8/M10 mm
- › Größen 6,5 x 3,2/8 x 4,3/10 x 5,3/11 x 6,4/15 x 8,54/18 x 10,5 mm
- › Gütegrad fein für Senkung von Schrauben und Muttern nach DIN 74

Bleischälbohrer-Satz

3201055 49,90



- › 3-teilig: 3-14 mm / 8-20 mm / 16-30,5 mm
- › Mit scharfer Bohrspitze, kein Anbohren nötig
- › Konisch ansteigende Schneiden und radial hinterschleifener Umfang für schälenden Schnitt
- › Grat- und rattermarkenfreies Bohren

Gewindereparatur-Sortiment

3202010 115,00



- › 5 St. Spiralbohrer (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm)
- › 5 St. Gewindebohrer (M5/M6/M8/M10/M12)
- › 5 St. Eindreher für Gewindeeinsätze
- › 5 St. Zapfenbrecher
- › 100 St. Gewindeeinsätze: je 25 Stück M5x0,8/M6x1,0/M8x1,25/M10x1,5 mm
- › 10 St. Gewindeeinsätze M12 x 1,75 mm
- › Zur Reparatur defekter Gewinde
- › Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit

Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16

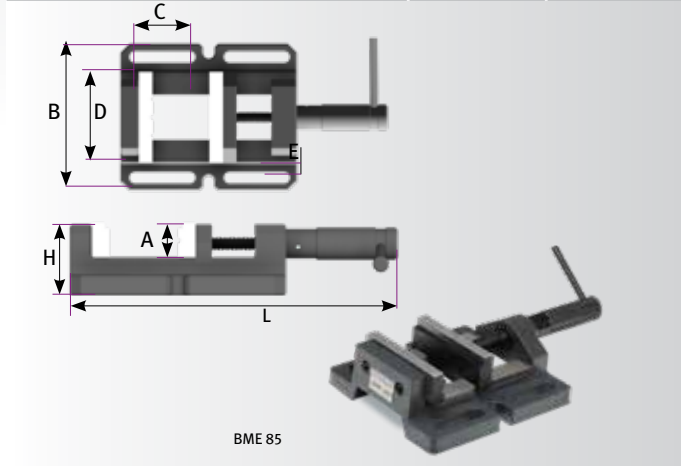
3352042 505,00



- › Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung
- › Rutschkupplung 4-stufig verstellbar
- › Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel

Maschinenschraubstöcke BME	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Exakte Backenführung		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		

BME 85	3052630	32,00
BME 100	3052632	42,90
BME 120	3052634	51,90
BME 150	3052636	67,00

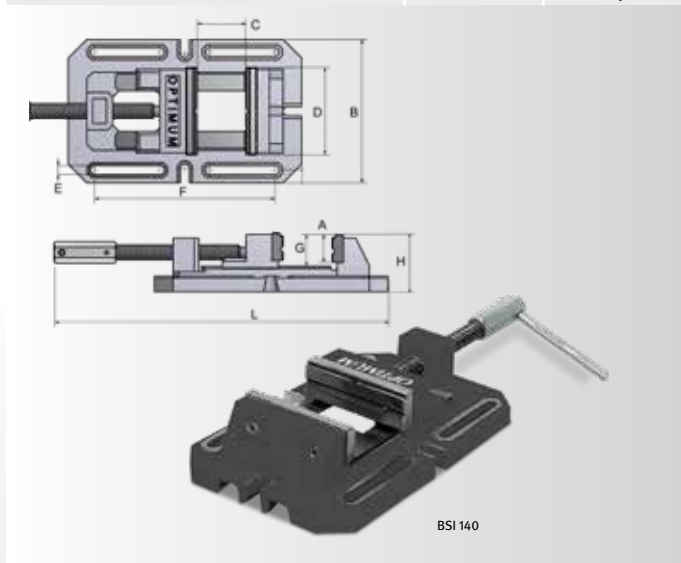


Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BME 85	mm	30	69	85	12	235	132	58	2.8
BME 100	mm	30	100	100	14	288	160	60	4.0
BME 120	mm	30	120	120	14	327	180	63	5.0
BME 150	mm	30	165	150	14	428	220	70	8.0

Maschinenschraubstöcke BSI	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
----------------------------	-------------	--------------

› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität
› Auswechselbare Prismenbacken
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher
› Hochwertiger Grauguss
› Geschabte Führungsflächen

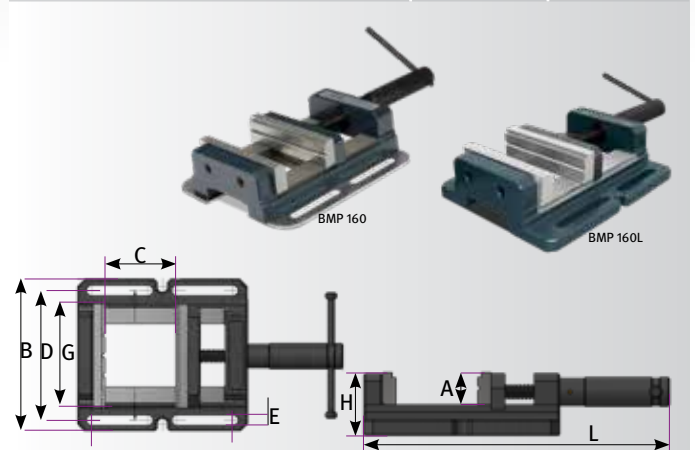
BSI 100	3000210	139,00
BSI 140	3000214	198,00
BSI 200	3000220	279,00



Tech. Daten	A	C	D	E	F	G	L	B	H	kg	
BSI 100	mm	35	110	100	12	216	40	max. 460	170	74	8,7
BSI 140	mm	45	150	140	14	290	50	max. 610	230	93	18
BSI 200	mm	58	200	200	16	406	64	max. 788	290	118	37

Maschinenschraubstöcke BMP	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Robuste Ausführung mit Prismenbacken		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		

BMP 100	Gussstreben zur Befestigung	3052610	58,00
BMP 130	Gussstreben zur Befestigung	3052613	72,00
BMP 160	Montageplatte zur Befestigung	3052616	119,00
BMP 160L	Gussstreben zur Befestigung	3052617	158,00
BMP 200	Montageplatte zur Befestigung	3052620	162,00
BMP 200L	Gussstreben zur Befestigung	3052621	207,00

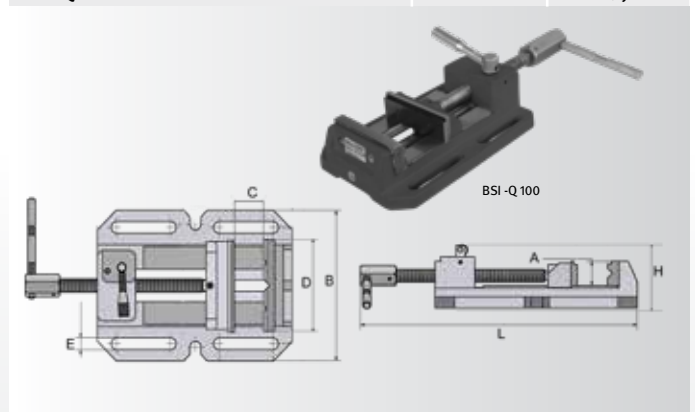


Tech. Daten		A	G	C	D	E	L	B	H	kg
BMP 100	mm	30	100	100	133	13	294	162	64	5,6
BMP 130	mm	35	130	120	163	13	334	192	69	7,4
BMP 160	mm	40	160	145	205	13	420	250	77	13
BMP 160L	mm	40	160	145	205	13	420	250	82	15
BMP 200	mm	50	200	195	245	14,5	535	290	87	21,6
BMP 200L	mm	50	200	195	245	14,5	535	320	92	23

Maschinenschraubstöcke BSI-Q	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
------------------------------	-------------	--------------

› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität
› Schnellspannung mittels Schnellverschluss
› Auswechselbare Prismenbacken
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher
› Hochwertiger Grauguss . Geschabte Führungsflächen

BSI-Q 100	3000230	145,00
BSI-Q 140	3000234	219,00
BSI-Q 200	3000240	289,00



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BSI-Q 100	mm	30	105	100	12	max. 335	150	95	5,5
BSI-Q 140	mm	40	155	140	14	max. 415	200	100	10,7
BSI-Q 200	mm	55	220	200	16	max. 525	275	125	20,2

THERMADRILL® ersetzt Nietmutter



durch extrem stabile Gewindebuchsen aus dem vorhandenen Material – hergestellt durch Reibungshitze.

Das Thermadrill® Verfahren



Thermobohren



Gewindeformen



wackelfreie Gewindebuchse

Hohe Qualität + Zeitgewinn + Kostenersparnis + Einfache Anwendung

- ▶ 100% wackelfrei
- ▶ Für Stahl, VA, Buntmetall, Aluminium

- ▶ Für alle gängigen Gewindegrößen
- ▶ Für Säulenbohrmaschine, Fräse und CNC*

- ▶ Ab 1,0 mm Wandstärke

Ihr Starterset in nur 3 Schritten

1. Thermobohrer



Wandstärke beachten!

M = Metrisch

Aus Vollhartmetall mit Polygonschliff

Gewinde	Version	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
M3	kurz	1,5	3060103	61,00	1,5	3060143	76,00
	lang	2,0	3060123		3,0	3060163	
M4	kurz	1,5	3060104	62,00	2,0	3060164	78,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	65,00	3,0	3060165	101,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	70,00	3,0	3060166	113,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	85,00	4,0	3060168	129,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	104,00	4,0	3060170	148,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	3,0	3060112	115,00	4,5	3060172	158,00
	lang	5,0	3060132		7,0	3060152	

+ Weitere Gewindegrößen finden Sie unter: www.thermadrill.com/lieferprogramm

Tool-Set

		FORM		CUT	
Gewinde	Version	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.
M3	kurz	1,5	3060503	1,5	3060563
	lang	2,0	3060523	3,0	3060583
M4	kurz	1,5	3060504	2,0	3060564
	lang	2,5	3060524	4,0	3060584
M5	kurz	2,0	3060505	3,0	3060565
	lang	3,0	3060525	4,5	3060585
M6	kurz	2,0	3060506	3,0	3060566
	lang	3,5	3060526	5,0	3060586
M8	kurz	2,5	3060508	4,0	3060568
	lang	4,0	3060528	6,0	3060588
M10	kurz	2,5	3060510	4,0	3060570
	lang	4,5	3060530	6,5	3060590
M12	kurz	3,0	3060512	4,5	3060572
	lang	5,0	3060532	7,0	3060592

2. Gewindeformer



mit TiN-Beschichtung und Schmiernuten-Toleranz 6HX, Form C

Standard Werkzeughalter verwendbar

Gewinde	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
M3 × 0,5	3060201	13,50
M4 × 0,7	3060202	13,50
M5 × 0,8	3060204	13,90
M6 × 1,0	3060205	14,50
M8 × 1,25	3060207	18,90
M10 × 1,25	3060209	23,50
M12 × 1,75	3060211	29,90

Drehzahl + Motorleistung

Die Angaben sind Richtwerte für Stahl Drehzahlanpassung für andere Materialien erforderlich:
-10% bei Edelstahl, + 50% bei Alu, Messing, Kupfer

Gewinde	Thermobohren Drehzahl [U/min.]		Motorleistung		Gewindeformen Drehzahl [U/min.]
	min.	ideal	Wandstärke	kW	
M3	2.600	3.000	1,0 2,0	0,75 1,0	1.350
M4	2.300	2.600	≤1,5 ≤4,0	1,0 1,5	1.000
M5	2.200	2.500	3,0 4,5	1,0 1,5	800
M6	2.000	2.400	4,0 5,0	1,5 2,0	650
M8	1.600	2.200	4,0 6,0	1,5 2,0	500
M10	1.500	2.000	3,0 5,0	1,5 2,0	400
M12	1.400	1.800	3,0 5,0	1,5 2,0	350

3. Grundausrüstung

Für Erstanwender empfohlen



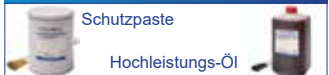
Enthält alles, um loszulegen

Spindel-aufnahme	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
MK2/3	3060004	229,00

Inhalt:
Kühlfutter MK2-ER32
Spannzange ER32 (ø 6/8/10/12 mm)
Gabel- und Hakenschlüssel ER32
Kegeldorn B16-MK2, B16-MK3
THERMADRILL® Paste 100 g
Gewindeformöl 100 ml
Messing- und Borstenpinsel
Systemkoffer

Auch ISO, SK, HSK Adapter erhältlich

Schmiermittel



Artikel	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
Thermadrill Paste 1 kg	3060090	69,00
Gewindeformöl 1 Ltr.	3060092	46,00

Schnellwechsler

Kühlfutter Adapter Schnellwechsler-Set

Artikel	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
Kühlfutter ER32	3060007	79,00
Adapter „klein“ (M3-M12)	3050715	35,00
Adapter „groß“ (M8-M20)	3050716	43,00
Wechsel-Set „klein“ (M3-M12)	3050702	235,00
Wechsel-Set „groß“	3050706	309,00

OPTImill® MH 15V

Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung
- ▶ Werkzeugaufnahme MK2
- ▶ Der Bohrkopf ist um 45° neigbar und ermöglicht so Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkelposition
- ▶ Einfaches und übersichtliches Bedienfeld
- ▶ Mit 24V Niederspannung
- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmutter
- ▶ Massiver Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Verstellbare Endanschläge
- ▶ Feinvorschub



- › Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit
- › Drehzahlanzeige
- › Touch- Ein-Ausschalter
- › Potentiometer
- › Not-Halt-Schlagschalter

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegelschaft
- ▶ T-Nutenstein
- ▶ Bedienwerkzeug

MH 15V

statt € 1.125,00 zzgl. USt.

1.059,-

€ 1.260,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338110

Maschinendaten	MH 15V*
Motorleistung S1 ~50Hz	500 W / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 50 mm
Ausladung / Pinolenhub	145 mm / 45 mm
Spindelaufnahme	MK2
Spindeldrehzahlen	90 - 2.250 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	400 x 120 mm / 10 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	240 / 135 / 150 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	510 x 490 x 630 mm
Nettogewicht ca.	58,5 kg



OPTImill® BF 20Vario / BF 20LVario

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.

OPTImill BF 20LVario mit längerem Kreuztisch



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ EMV-Filterklasse C2
- ▶ Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- ▶ Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Rechts/Linkslauf

BF 20Vario

statt € 1.499,00 zzgl. USt.

1.439,-

€ 1.712,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338120

BF 20LVario

statt € 1.665,00 zzgl. USt.

1.589,-

€ 1.890,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338122

Maschinendaten	BF 20Vario*	BF 20LVario*
Motorleistung ~50 Hz	850 W / 230 V	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Messerkopf-/Schaftfräsergröße	Ø 63 / 20 mm	
Spindelaufnahme	MK2 / M10	
Ausladung/Pinolenhub	185 / 50 mm	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.480 min ⁻¹ / 150 - 3.000 min ⁻¹	
Arbeitsfläche Tischlänge	500 mm	700 mm
Arbeitsfläche Tischbreite	180 mm	
Verfahrweg X-Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y-Achse	175 mm	
Verfahrweg Z- Achse	280 mm	
Abmessungen (L) ca.	745 mm	950 mm
Abmessungen (B x H) ca.	565 x 935 mm	
Nettogewicht ca.	103 kg	112 kg

Abb.: BF 20L Vario mit optionalem Fräser und Futter



**Wieder zurück
Das Original
von OPTIMUM**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTi mill® MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit manuellem Pinolenvorschub



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten

MH 20VL:

- Größerer Verfahrenweg in der X-Achse

MH 20VLD:

- Digitale Positionsanzeige DRO 5

MH 20VLD: DIGITALER POSITIONSANZEIGE DRO 5



LIEFERUMFANG:

- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

MH 20V
statt € 1.719,00 zzgl. USt.
1.639,-
€ 1.950,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338131

MH 20VL
statt € 1.829,00 zzgl. USt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338132

MH 20VLD
statt € 2.579,00 zzgl. USt.
2.469,-
€ 2.938,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338133

Maschinendaten	MH 20V*	MH 20VL/MH 20VLD*
Motorleistung ~50 HzS1	750 W / 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Messerkopfgröße	Ø 52 mm	
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 50 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	510 x 180 mm / 12 mm	700 x 180 mm / 12 mm
Verfahrenweg X- Achse	280 mm	480 mm
Verfahrenweg Y- / Z- Achse	175 mm / 210 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht ca.	94 kg	99 kg



Abb.: MH 20VL mit optionalem Futter und Fäser

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

OPTi mill® MH 22V / MH 22VD

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Feinvorschub

MH 22VD:

- Digitale Positionsanzeige DRO 5
- Werkzeugschnellwechselsystem

BT 20 WERKZEUG
finden Sie auf Seite OP41
oder im Hauptkatalog

MH 22V
statt € 2.299,00 zzgl. USt.
2.179,-
€ 2.593,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338135

MH 22VD
statt € 3.039,00 zzgl. USt.
2.869,-
€ 3.414,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338136

Maschinendaten	MH 22V* / MH 22VD*
Motorleistung ~50 Hz	950 W / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 40 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	700 x 180 mm / 12 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm
Verfahrenweg X-, Y-, Z-Achse	480 mm / 175 mm / 270 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	745 x 650 x 950 mm
Nettogewicht ca.	120 kg



Abb.: MH 22VD mit optionalem Fräser

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
OPTi mill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen..

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 2DV / MH 3DV

Bohr- und Fräsmaschinen mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Direktspindelantrieb elektronisch regelbar
- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Leistungstarker Servo- Antriebsmotor mit viel Drehmoment (Wartungsfrei)
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Einstellbare Endanschläge
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Gewindeschneiden

- ▶ Formschönes, schlankes modernes Design
- ▶ LED Maschinenleuchte
- ▶ Feinvorschub
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 90^\circ$ neigbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders



Abb.: MH 2DV

MH 2DV

zzgl. USt.

2.359,-

€ 2.807,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3337126



Abb.: MH 3DV

MH 3DV

zzgl. USt.

3.275,-

€ 3.897,25 inkl. USt.

Art.-Nr. 3337130

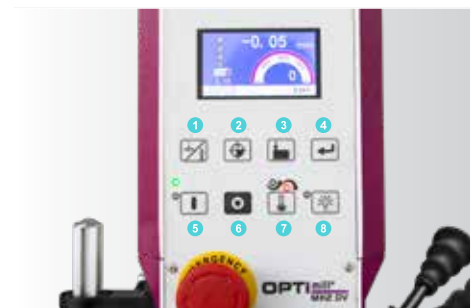
INLINE SPINDEL ANTRIEB



sehr leise



› Kein Getriebe mehr, dadurch extrem laufruhig



DIGITALES DISPLAY

- 1 Auswahl Betriebsart: Gewinde schneiden
- 2 Nullpunkt setzen (Werkstückanfang)
- 3 Bohr- und Gewindetiefe einstellen
- 4 Enter Taste
- 5 Drucktaster Start
- 6 Drucktaster Stopp
- 7 Drehrichtungsschalter
- 8 LED Maschinenleuchte

Maschinendaten	MH 2DV*	MH 3DV*
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 13 mm	Ø 28 mm / Ø 25 mm
Fräisleistung mit Schaftfräser max.	Ø 20 mm	Ø 30 mm
Fräisleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm	Ø 75 mm
Abstand Spindel - Säule	185 mm	215 mm
Pinolenhub	70 mm	100 mm
Pinolendurchmesser	60 mm	68 mm
Spindelaufnahme	MK2 / M10	MK3 / M12
Bohr-Fräskopf schwenkbar	$\pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$
Spindeldrehzahlen	200 - 3.000 min ⁻¹	120 - 3.000 min ⁻¹
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B)	700 x 180 mm	750 x 210 mm
T - Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 / 63 / 3 mm	12 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	480 / 175 / 280 mm	450 / 200 / 450 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	956 x 591 x 998 mm	850 x 830 x 1.350 mm
Nettogewicht ca.	118 kg	270 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1 (MH2DV)	3353000	215,00
Spänewanne (MH2DV)	3352999	32,00
MSM 3 (MH3DV)	3353014	625,00
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981	48,00

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: MH 2DV: Klasse C1/MH 3DV: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MB 4 / MB 4D

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- Motorschutzüberwachung mittels Auswahl auf der Frontplattenrückseite
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Schaltbox komplett neu mit Eigenentwicklung
- Frontplatte mit Teflonbeschichtung
- Rechts-/Linkslauf
- Bedienpanel mit Folientastatur
- Getriebekopf ± 45° neigbar

Neu

**MB 4D MIT
MAGNETMESSSYSTEM
DRO6 IN 3 AXSEN**

Neu

MB 4D

MB 4
statt € 3.059,00 zzgl. USt.

2.899,-

€ 3.449,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338451

statt € 3.599,00 zzgl. USt.

3.390,-

€ 4.034,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338448

Maschinendaten	MB 4
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenhub / Ausladung	120 mm / 275 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 300 = 79,00€

LIEFERUMFANG:

- Anzugsstange M16
- Adapter MK4/MK3
- Aufnahme MK4/22 mm
- Bedienwerkzeug



BETRIEBSART GEWINDESCHNEIDMODUS

- Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel durch den Schaltpunkt
- Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM3	3353014	625,00

OPTImill® MB 4SV / MB 4SVD

Universelle Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 2 schaltbare Geschwindigkeiten
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

**MB 4SVD MIT
MAGNETMESSSYSTEM
DRO6 IN 3 AXSEN**

Neu

MB 4SV

statt € 3.950,00 zzgl. USt.

3.799,-

€ 4.520,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338458

MB 4SVD

statt € 4.469,00 zzgl. USt.

4.299,-

€ 5.115,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338459

Maschinendaten	MB 4SV*
Motorleistung S1 ~50 Hz	3 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Fräslleistung mit Schafffräser max.	Ø 26 mm
Fräslleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm
Abstand Spindel - Säule	275 mm
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	MK4 / M16
Bohr-Fräskopf schwenkbar	± 45°
Spindeldrehzahlen	60 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreutztisch (L x B)	800 x 240 mm
T - Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- Achse	450 / 200 mm
Abmessungen (L x B x H max.) ca.	980 x 1.155 x 1.360 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 300 = 79,00€



Schaltschrank



- Normgerechter Aufbau
- Signalübertragung über Netzkabel mit Diagnose Funktion

LIEFERUMFANG:

- Anzugsstange M16
- Adapter MK4/MK3
- Aufnahme MK4/22 mm
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

OPTImill® MH 25PV / MH 25SPV - Stabile Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. MH 25SPV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5



SIEMENS SINAMICS V20 UMRICHTER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Inverter-Motor
- ▶ Bedienpanel mit Folientastatur
- ▶ Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Getriebekopf ± 45° neigbar
- ▶ Schnellwechsel Spannsystem

MH 25SPV:

- ▶ Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- ▶ Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- ▶ Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- ▶ Endabschaltung des Vorschubs
- ▶ Bedienpanel transportabel
- ▶ Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab
- ▶ Endschalter für alle drei Achsen

MH 25PV:

- ▶ Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf
- ▶ Vorbereitete Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder

MH 25PV
statt € 3.810,00 zzgl. USt.
3.599,-
€ 4.282,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338156

MH 25SPV
statt € 5.309,00 zzgl. USt.
4.999,-
€ 5.948,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338161

Maschinendaten	MH 25PV*	MH 25SPV*
Antriebsmotor / Drehmoment	1,5 kW / 230 V / 10 Nm	
Messerkopfgröße / Schaftfräsergröße	Ø 50 mm / Ø 25 mm	
Ausladung	185 mm	
Pinolenhub	60 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Spindeldrehzahlen	200 - 4.000 min ⁻¹ Drehzahl elektronisch regelbar	
Kreuztischlänge Tisch (L x B)	620 x 180 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	12 mm / 3 / 50 mm	
X-Achse - Verfahrweg	manuell 390 mm	autom. ~370 mm / manuell 390 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 210 mm	autom. ~130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	autom. ~180 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X- / Y- / Z-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	150 - 930 / 100 - 580 / 80 - 450 mm/min.
Abmessungen (L x B x H) ca.	955 x 970 x 1.025 mm	975 x 970 x 1.025 mm
Nettogewicht ca.	202 kg	220 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 200 = 69,00€	



Abb.: MH 25SPV

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 2	3353009	505,00
Startersatz BT 30	3353282	1.349,00

BT 30 WERKZEUG
Mehr Infos finden Sie auf Seite OP42

OPTImill® MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb



SIEMENS SINAMICS V20 FREQUENZUMRICHTER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf neigbar ± 45°
- ▶ Bohren / Gewindeschneidfunktion
- ▶ Motorische Positionierung der Z-Achse
- ▶ Motorischer Tischvorschub der X-Achse
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittelinrichtung

MB 4P:

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ 12 schaltbare Geschwindigkeiten

MB 4PV:

- ▶ Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Zwei stufenlos regelbare Getriebestufen

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK3/B16
- ▶ Adapter MK4-MK3
- ▶ Maschinenunterbau

MB 4P
statt € 6.969,00 zzgl. USt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338460

MB 4PV
statt € 8.279,00 zzgl. USt.
7.899,-
€ 9.399,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338466

Maschinendaten	MB 4P	MB 4PV *
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	Ø 24 mm / Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK4	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	60 - 2.760 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	195 mm / 350 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht ca.	495 kg	
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 1 = 29,00 €	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 500 = 125,00 €	



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MH 35G / MH 35V / MH 50G / MH 50V

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe.

MH 35V / MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienpanel mit Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse
- ▶ BT-Aufnahme für sehr schnellen Werkzeugwechsel
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

Aktualisierte Version

- ▶ Maschinenfuß verstärkt und keilförmig nach vorne gegossen, um im hinteren Bereich durch mehr Material noch mehr Steifigkeit zu erzeugen. Der ganze Tisch kann überfräst werden
- ▶ Z-Säulenanbindung sehr stabil

MH 50G/MH 50V:

- ▶ Elektrische Z-Achsenverstellung
- ▶ Größerer Tisch und dadurch mehr Verfahrensweg in X-Achse

Schnellwechselsystem



- › Mechanisch
- › Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

Schaltschrank



- › Normgerechter Aufbau
- › Komplett neu mit Eigenentwicklung von Optimum
- › Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

DRO 5

zzgl. USt.

659,-

€ 784,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3383975



Abb.: MH 35G



Abb.: MH 50V

MH 35G

statt € 4.829,00 zzgl. USt.

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338166

MH 35V

statt € 5.375,00 zzgl. USt.

5.099,-

€ 6.067,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338171

MH 50G

statt € 6.699,00 zzgl. USt.

6.399,-

€ 7.614,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338181

MH 50V

statt € 7.255,00 zzgl. USt.

6.899,-

€ 8.209,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338186

Maschinendaten	MH 35G	MH 35V*	MH 50G	MH 50V*
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm		Ø 38 mm / Ø 32 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm		Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 30		BT 40	
Pinolendurchmesser	68 mm		80 mm	
Ausladung	215 mm		285 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹	225 - 3.260 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektr. regelbar	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	750 x 210 mm		1.000 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3		18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrenweg X- / Y-Achse manuell	450 / 200 mm		650 mm / 295 mm	
Verfahrenweg Z-Achse	manuell 460 mm		manuell 465 mm / automatisch ~385 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 x 1.030 x 1.340 mm		1.210 x 1.020 x 1.645 mm	
Nettogewicht ca.	318 kg		518 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00€		TPZ 600 = 139,00€	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi mill® MT 50E

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- ▶ LED Lampe
- ▶ Automatischer Vorschub der X- und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Der Kreutzisch (X-Achse) kann um $\pm 45^\circ$ gedreht werden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B18
- ▶ Aufnahmehorn Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Adapter ISO40-MK3/Adapter MK3-MK2
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 50E
statt € 7.709,00 zzgl. USt.
7.499,-
€ 8.923,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336010

Maschinendaten	MT 50E
Antriebsmotor ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Kreutzisch (L x B)	1.000 x 240 mm
Traglast Kreutzisch	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht ca.	760 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 2 = 45,00€
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00€



ZUBEHÖR
finden Sie ab Seite OP44
oder im Hauptkatalog

OPTi mill® MT 50

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- ▶ Horizontale Fräzposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- ▶ Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Halogen-Maschinenlampe

OPTiBEDIENTPANEL

- › Positionsanzeige DPA31 Plus
- › Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm/B18
- ▶ Aufnahmehorn Bohrfutter ISO40/B18
- ▶ Adapter ISO 40/MK3; Adapter ISO 40/MK2
- ▶ Frässpindel Horizontal Ø 22 mm/27 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug, T-Nutensteine, Austreiber

MT 50
statt € 11.350,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336005

Maschinendaten	MT 50
Antriebsmotor Vertikalspindel ~50 Hz	1,1 / 2,2 kW / 400 V
Antriebsmotor Horizontalspindel	1,5 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindeldrehzahlen	Vertikal 115 - 1.750 min ⁻¹ Horizontal 60 - 1.350 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 240 - 650 mm Horizontal 0 - 185 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreutzisch (L x B) / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / autom. ~500 mm
Verfahrweg Y-/ Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht ca.	820 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00€
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = 189,00€

KREUTZISCH

- › lässt sich 45° beidseitig schwenken

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- › Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um $\pm 180^\circ$ gedreht werden



OPTi mill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTi mill® MT 60 - Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA31 Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Neigebereich des Spindelkopfes ± 45°
- ▶ Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub (Bohren)
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Kühlmitteleinrichtung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter Ø 3-16 mm / B18
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ Adapter ISO40/MK3 und Adapter MK3/MK2
- ▶ Aufnahmedorn mit Gegenlager Ø 22 mm und Ø 27 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 60

statt € 14.045,00 zzgl. USt.

13.499,-

€ 16.063,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3336090



HORIZONTALE FRÄSPOSITION

› Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um ± 180° gedreht werden



Maschinendaten	MT 60
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	5 kW 400 V
Antriebsmotor horizontal und vertikal	2,2 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	Vertikal 90 - 2.000 min ⁻¹ Horizontal 40 - 1.300 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 220 - 550 mm Horizontal 35 - 370 mm
Kreuztisch (L x B) / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00 €

OPTi mill® MF 2-B / MF 4-B - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen mit mechanisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Kühlmitteleinrichtung
- ▶ Mechanische Spindelbremse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

FRÄSKOPF

- ▶ kann um 45° vor bzw. zurückgeschwenkt und um 90° nach rechts oder links geneigt werden



LIEFERUMFANG:

- ▶ Spänewanne
- ▶ Bedienwerkzeug

MF 2-B

statt € 11.970,00 zzgl. USt.

11.799,-

€ 14.040,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3348330

MF 4-B

statt € 13.190,00 zzgl. USt.

12.899,-

€ 15.349,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3348340

Maschinendaten	MF 2-B		MF 4-B	
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm			
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm			
Messerkopfgröße	Ø 76 mm			
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080			
Ausladung	15 - 415 mm		0 - 420 mm	
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min ⁻¹			
Getriebebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar			
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	1.246 x 230 mm / 16 mm		1.370 x 254 mm / 16 mm	
Verfahrwege	manuell	automatisch	manuell	automatisch
X-Achse	790 mm	~690 mm	920 mm	~820 mm
Y-Achse	280 mm	~280 mm	380 mm	~380 mm
Z-Achse	390 mm	~370 mm	400 mm	~380 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 1.600 x 2.010 mm		2.400 x 2.160 x 2.300 mm	
Nettogewicht ca.	1.000 kg		1.260 kg	
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00 €			
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	



Abb.: MF 4-B

OPTi mill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP und TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MF 4V

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz.

Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Spindelkopf: Neigung nach oben/unten $\pm 45^\circ$ und Schwenkung links/rechts $\pm 90^\circ$
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, $\leq 0,01$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Motorischer Vorschub der X-Achse, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, Eilgang
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA21
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

MADE IN EU
FREQUENZUMRICHTER



Abb.: mit optionalem Vorschub Y-Achse



QR Code scannen

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

LIEFERUMFANG:

- ▶ Spänewanne
- ▶ Bedienwerkzeug

MF 4V

statt € 21.600,00 zzgl. USt.

20.999,-

€ 24.988,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3336050

Maschinendaten	MF 4V*
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	4,5 kW / 400 V
Antriebsmotor	3 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Ausladung	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U
Spindeldrehzahlen	9 - 6.750 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 900 mm / autom. ~800 mm
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 320 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 480 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm / autom. ~365 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht ca.	1.150 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPZDF) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

Universal Tischvorschub V 250S

zzgl. USt.

625,-

€ 743,75 inkl. USt.

Art.-Nr. 3352025

Informationen finden Sie auf Seite OP47



ZUBEHÖR

finden Sie ab Seite OP44 oder im Hauptkatalog

OPTImill® MT 100 / MT 130S / MT 200 / MT 230S

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschine. Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Stabile nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittelinrichtung
- ▶ Digitale Positionsanzeige schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente

- ▶ Vertikale und horizontale Fräsposition
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

MT 100 / MT 200:

- ▶ Vorschubmotor mit festen Stufen
- ▶ Tischvorschub X- und Y-Achse
- ▶ Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung

MT 130S / MT 230S:

- ▶ Tischvorschub in der X-, Y- und Z-Achse
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar



Abb. MT 100

MT 100
statt € 16.850,00 zzgl. USt.
16.299,-
€ 19.395,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336110



Abb. MT 130S

MT 130S
statt € 18.950,00 zzgl. USt.
18.499,-
€ 22.013,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344110

Maschinendaten	MT 100	MT 130S*
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3,36 kW / 400 V	6 kW / 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 KW	3 kW
Messerkopfgröße	Ø 85 mm	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	90 - 520 mm	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.600 min ⁻¹ / 11 Stufen	45 - 1.660 min ⁻¹ / 11 Stufen
Ausladung	60 - 500 mm	150 - 550 mm
Kreuztisch (L x B) / Traglast	1.120 x 260 mm / 350 kg	1.270 x 300 mm / 250 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.540 x 1.355 x 1.650 mm	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg	1.450 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 3 = 65,00 €	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	

*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- ▶ Fräsdorn Ø 27 mm (MT 100) Ø 32 mm (MT 130S)
- ▶ Bedienwerkzeug

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser



› MT 200/MT 230S



› MT 100/MT 130S

FRÄSKOPF

- › Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- › Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel eingestellt werden



OPTI BEDIANPANEL

- › Positionsanzeige DPA31 Plus
- › Schwenkbar



Abb. MT 200



Abb. MT 230S

MT 200

statt € 27.550,00 zzgl. USt.

26.399,-

€ 31.414,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3336120

MT 230S

statt € 30.150,00 zzgl. USt.

29.399,-

€ 34.984,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3344125

Maschinendaten	MT 200	MT 230S*
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	9,2 kW / 400 V	12 kW 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	4 kW	Vertikal 4 kW / Horizontal 5,5 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreutztisch	250 - 670 mm	185 - 585 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 58 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 60 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Ausladung	250 - 750 mm	260 - 940 mm
Kreutztisch (L x B) / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm	1.600 x 360 mm / 18 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / autom. ~1.210 mm	manuell 1.300 mm / autom. ~1.220 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch ~200 mm	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.160 x 2.160 x 2.100 mm	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht ca.	2.700 kg	2.800 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

LIEFERUMFANG:

- › Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 27 mm / Ø 32 mm (MT 230S)
- › Aufnahme Scheibenfräser Ø 32 mm / Ø 27 mm (MT 200)
- › Adapter ISO 50
- › Anzugsstange horizontal und vertikal M24

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MX 2 / MX 3 / MX 4

Werkzeugfräsmaschine mit stufenlos regelbare Spindeldrehzahl



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion
- ▶ Alle Führungen gehärtet
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Elektronische Handräder mit großem Durchmesser und Skala
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente zur Geschwindigkeitsänderung
- ▶ Äußerst leiser Betrieb durch im Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Automatischer Tischvorschub in der X-Y- und Z-Achse
- ▶ Kugelumlaufspindel und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- ▶ Kühlmittelleinrichtung
- ▶ Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- ▶ Vertikal und Horizontalspindel
- ▶ Automatischer Vorschub mit elektrischen Endschalter in allen Achsen
- ▶ LED Arbeitsleuchte



Neu:

Touch-gesteuerte Bedienung

- ▶ Einfache Steuerung der Strecken über das innovative Optimum-Eingabesystem
- ▶ Die Optimum-Elektronik verfügt über eine integrierte Diagnosefunktion.
- ▶ Automatischer Betrieb mit programmierbaren Stopps sowie Unterstützung bei Positionen und Bohrbildern
- ▶ Integrierter Technologie-Rechner für eine effiziente Steuerung.

SIE HABEN INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Optionale Umhausung



Abb. MX 3

LIEFERUMFANG:

- ▶ Reduzierhülse MK1 / MK2 / MK3
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen
Ø 16 mm / 22 mm / 27 mm / 32 mm

MX 2

zzgl. USt.
29.600,-
€ 35.224,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343020

MX 3

zzgl. USt.
31.900,-
€ 37.961,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343030

MX 4

zzgl. USt.
33.700,-
€ 40.103,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343040

Maschinendaten	MX 2	MX 3	MX 4
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	9 kW / 400 V	9 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Antriebsmotor	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Stufen	40 - 2.000 min ⁻¹ / 2 Stufen	40 - 2.000 min ⁻¹ / 2 Stufen	40 - 2.000 min ⁻¹ / 2 Stufen
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm	800 x 400 mm	850 x 450 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 5	14 mm / 63 mm / 6	14 mm / 63 mm / 7
Vertikal Kreuztisch (L x B)	890 x 225 mm	1.020 x 225 mm	1.190 x 250 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3
Nutenanzahl	5	6	7
Traglast Kreuztisch horizontal	160 kg	200 kg	300 kg
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	405 mm	500 mm	600 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	305 mm	400 mm	450 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	400 mm	400 mm	450 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub	10 - 1.000 min ⁻¹	10 - 1.000 min ⁻¹	10 - 1.000 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.900 x 1.650 x 1.882 mm	1.950 x 1.700 x 1.882 mm	2.200 x 1.900 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	1.500 kg	1.550 kg	1.800 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00€	TPZDF1 = 345,00€	TPZDF1 = 345,00€
Zubehör Umhausung Art. Nr	3343021	3343031	3343041
€ zzgl. USt.	185,00	219,00	299,00

*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MZ 2S / MZ 4S

Werkzeugfräsmaschine mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos regelbar
- ▶ Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- ▶ Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Schwenkbares, übersichtliches Bedienpanel
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Ruhiger Lauf
- ▶ Automatische Zentralschmierung (MZ 4S)
- ▶ Manuelle Zentralschmierung (MZ 2S)
- ▶ Kupplung für X- und Y- Achse. Wenn das Handrad betätigt wird, wird der Vorschubmotor über eine Kupplung getrennt, sodass die Achse mühelos und ohne Widerstand verstellt werden kann



Arbeitsraumumhausung



- › Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- › Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- › Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum

Schaltschrank



- › Mit Komponenten von **SIEMENS**



Abb. MZ 4S

LIEFERUMFANG:

- ▶ Adapter ISO40/MK3
- ▶ Aufnahme MK1 und MK2
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm

MZ 2S

statt € 45.400,00 zzgl. USt.

37.999,-

€ 45.218,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3346235

MZ 4S

statt € 54.290,00 zzgl. USt.

44.999,-

€ 53.548,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3346245

Druckluft Werkzeugwechsler

zzgl. USt.

1.699,-

€ 2.021,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3346225

inkl. Anbaudapter und Montagekosten

Hydraulische Spannvorrichtung Mit Anzugssystem DIN 69871

zzgl. USt.

5.290,-

€ 6.295,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3346226

Nur ab Werk bestellbar

Winkeltisch

zzgl. USt.

7.690,-

€ 9.151,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3346221



Tisch (L x B) ca.: 375 x 660 mm
Traglast : 150 kg
Gewicht ca.: 140 kg

**OPTIONALER
VARIO-ANTRIEB
MADE IN EU**

Variobau MZ 4S

zzgl. USt.

2.750,-

€ 3.272,50 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491120

Maschinendaten	MZ 2S*		MZ 4S*	
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	4 kW / 400 V		5,4 kW / 400 V	
Antriebsmotor	2,2 kW		3,75 kW	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080		ISO 40 DIN 2080	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm		Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 28 mm	
Spindeldrehzahlen / Stufen	50 - 1.890 min ⁻¹ / 12 Stufen		30 - 2.250 min ⁻¹ / 18 Stufen	
Optionaler Variobau Spindeldrehzahlen / Stufen	-		48 - 3.045 min ⁻¹ 2 x 6 Getriebestufen	
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm		900 x 500 mm	
Vertikal Kreuztisch (L x B)	830 x 250 mm		1.200 x 250 mm	
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm		14 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch horizontal	285 kg		360 kg	
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	400 mm	~310 mm	600 mm	~310 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	200 mm	~160 mm	480 mm	~440 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	335 mm	~295 mm	390 mm	~345 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub/Eilgang	50 - 450 min ⁻¹ / 700 min ⁻¹		50 - 450 min ⁻¹ / 780 min ⁻¹	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.239 x 1.168 x 1.900 mm		1.610 x 1.825 x 1.885 mm	
Nettogewicht ca.	1.400 kg		1.890 kg	
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 5 = 100,00€		TVP 6 = 200,00€	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	

*Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. ¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS

- › Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	Spannweite 62 mm	3354100	199,00
FMS 125	Spannweite 85 mm	3354125	270,00
FMS 150	Spannweite 114 mm	3354150	309,00
FMS 200	Spannweite 150 mm	3354200	545,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMSN

- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Geschützte Spindel
- › Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

FMSN 100	Spannweite 100 mm	3354110	390,00
FMSN 125	Spannweite 108 mm	3354120	425,00
FMSN 150	Spannweite 146 mm	3354130	469,00



Modular - Maschinenschraubstöcke VMQ

- › Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 50	Spannweite 66 mm	3354179	52,00
VMQ 80	Spannweite 77 mm	3354180	120,00
VMQ 100	Spannweite 130 mm	3354181	185,00
VMQ 125	Spannweite 135 mm	3354182	209,00
VMQ 150	Spannweite 150 mm	3354183	280,00



Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP

- › Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- › Für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

MVSP 150 x 200	Spannweite 205 mm	3530104	2.349,00
MVSP 150 x 300	Spannweite 305 mm	3530108	2.499,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke HMS

- › Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- › Geschützte Spindel
- › Weiter Spannbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	Spannweite -druck max. 170 mm 24,5 kN	3355100	765,00
HMS 125	Spannweite -druck max. 224 mm 39,2 kN	3355127	795,00
HMS 150	Spannweite -druck max. 300 mm 44,1 kN	3355150	812,00
HMS 200	Spannweite -druck max. 300 mm 73,6 kN	3355200	1.540,00



Dreiaxenschraubstock DAS 100

- › Hochwertiger Guss
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar
- › Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- › Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel
- › Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	Spannweite 115 mm	3355500	669,00
Prismenbacke		3355502	64,00



Dreiaxenschraubstöcke MV3

- › Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- › Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	Spannweite 82 mm	3354175	270,00
MV3-125	Spannweite 97 mm	3354178	349,00



Abb.: M V3-75

Zweiaxenschraubstock ZAS 50

- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar
- › Neigbar bis -90°
- › Nettogewicht ca. 3,4 kg

ZAS 50	Spannweite 46 mm	3354170	150,00
---------------	------------------	---------	---------------



Zubehör BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 20	3353281	1.139,00
Bestehend aus:		
› 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm		
› 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm		
› 2 Stück Weldon Halter Ø 8 mm		
› 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm		
› 1 Stück Weldon Halter Ø 12 mm		
› 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16		
› 11 Stück Anzugsbolzen		
› 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm		
› 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf		
› 2 Stück Spannzangenfutter ER 25		
› 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25		
› 12-teiliger Spannzangensatz ER 25		

Halter Messerkopf	3352728	61,00
 › Aufnahme Ø 16 mm		

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3352732	56,00
Ø 8 mm	3352734	56,00
Ø 10 mm	3352736	56,00
Ø 12 mm	3352738	54,00
		

Werkzeugaufnahme	3352727	59,00
 › BT 20/B16		

Spannzangenhalterschlüssel		
ER 16	3352742	13,00
		
ER 25	3352745	14,50
		

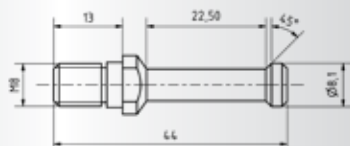
Zubehör BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min ⁻¹	3050632	35,00
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min ⁻¹	3050633	42,00



Kopier- und Planmesserkopf	3350202	265,00
 › Universeller Einsatz zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen › Zum Plan- und Kopierfräsen › Aus Spezialstahl - hoch vergütet › Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit › Inklusive Innensechskantschlüssel › Außendurchmesser 52 mm › ISO: RD X 1003 D52/R5		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3352731	45,00
 › Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge › Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Spannzangenfutter		
ER 16	3352741	63,00
ER 25	3352744	60,00
		

Anzugsbolzen Optimum	3352726	9,70
› Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)		
 		

Spannzangensatz		
ER 16, 12-teilig Ø 1-10 mm	3440282	115,00
ER 25, 15-teilig Ø 1-16 mm	3441109	182,00
		

Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 30	3353282	1.349,00
Bestehend aus:		
› 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm		
› 1 Stück Bohrfutter 1,5 - 16mm		
› 2 Stück Weldon 6 mm		
› 1 Stück Weldon 8 mm		
› 1 Stück Weldon 10 mm		
› 1 Stück Weldon 12 mm		
› 1 Stück Weldon 16 mm		
› 2 Stück Weldon 20 mm		
› 1 Stück Adapter BT 30-MK 2		
› 3 Stück Spannzangenhalter ER 32		
› 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32		
› 18-teiliger Spannzangensatz ER 32		
› 1 Stück Höheneinstellgerät		
› 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe		
› 14 Stück Anzugsbolzen		
› 1 Stück Konus Wischer		

Halter Messerkopf	3353306	47,00
 › Aufnahme Ø 22 mm		

Bohrfutter	3536303	205,00
 › Spannbereich 1,5 - 16 mm		

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3353310	44,00
Ø 8 mm	3353311	44,00
Ø 10 mm	3353312	44,00
Ø 12 mm	3353313	44,00
Ø 16 mm	3353314	47,00
Ø 20 mm	3353315	47,00
		

Adapter		
Ø BT 30-MK 2	3353305	45,00
Ø BT 30-MK 3	3536316	89,00
		

Konus Wischer	3353301	8,90
		

Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353304	47,00
		

Bohrfutteraufnahme BT 30 - B16	3353308	49,00
		

Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50
		

Höheneinstellgerät	3536290	142,00
 › Analoge Ausführung › Schnelle und einfache Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes › Gehäusehöhe 50 mm		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536203	39,00
 › Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge › Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Anzugsbolzen		
BT 30	3353302	4,70
		
DIN 2080 M12/M12	3536177	9,90
		

Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00
 › 18 teilig › 3 - 20 mm › Alubox		

Zubehör BT 40	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 40	3353284	1.449,00
Bestehend aus:		
› 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm		
› 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm		
› 2 Stück Weldon 6 mm		
› 1 Stück Weldon 8 mm		
› 1 Stück Weldon 10 mm		
› 1 Stück Weldon 12 mm		
› 1 Stück Weldon 16 mm		
› 2 Stück Weldon 20 mm		
› 1 Stück Adapter BT 40-MK3		
› 3 Stück Spannzangenhalter ER 32		
› 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32		
› 18-teiliger Spannzangensatz ER 32		
› 1 Stück Höheneinstellgerät		
› 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe		
› 14 Stück Anzugsbolzen		
› 1 Stück Konus Wischer		

Halter Messerkopf	3353336	52,00
		
› Aufnahme Ø 27 mm		

Bohrfutter	3536333	215,00
		
› Spannbereich 1,5 - 16 mm		

Bohrfutter		
Ø 6 mm	3353340	51,00
Ø 8 mm	3353341	51,00
Ø 10 mm	3353342	51,00
Ø 12 mm	3353343	52,00
Ø 16 mm	3353344	52,00
Ø 20 mm	3353345	53,00



Bohrfutter	3353335	51,00
		
› BT 40 auf MK3		

Halter BT 40/M16 - B16	3353338	67,00
		

Zubehör BT 40	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353334	52,00
		

Spannzangenschlüssel ER 32	3353307	14,50
		

Höheneinstellgerät	3536290	142,00
		
› Analoge Ausführung › Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes › Gehäusehöhe 50 mm		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536204	46,00
		
› Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge › Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Konus Wischer	3353331	9,90
		

Anzugsbolzen		
BT 40	3353332	5,20
		
DIN 2080 M16/M16	3536179	10,90
		

Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00
		
› 18-teilig › 3 - 20 mm › Alubox		

Zubehör

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

Kühlmittelschlauch KMS 2

3356660

57,00



- › Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
- › Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
- › Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm
- › Schlauchanschluss 6 mm
- › Schläuche 1/4"

Kühlschmiernebler MMC1

3356663

168,00



- › Fußgröße (L x B x H): 62 x 50 x 55 mm
- › Magnetfuß Haftkraft 75 kg
- › Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm
- › Anschlussverschraubung für externe Druckluftversorgung

Universal-Kühlmitteleinrichtung

3351999

172,00



- › Anschluss 230 V / 1 Ph
- › Förderhöhe max. 2,5 m
- › Fördermenge 8 ltr./min
- › Behälterinhalt 11 Liter
- › Behältergröße LxBxH: 370 x 245 x 170 mm
- › Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch, Schalter-Stecker-Kombination
- › Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches

Prisma WP 30

3352195

105,00



- › Hochpräzise Ausführung
- › Einstellbar von 0° - 60° und von 0° - -30°
- › Gehärteter und geschliffener Carbonstahl
- › Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm
- › Winkeltoleranz 0,01°
- › Abmessungen (L x B x H) ca.: 75 x 25 x 32 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (3 mm)

3354001

182,00



- › Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
- › Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- › Länge 150 mm, Stärke 3 mm
- › 20 Stück: jeweils 2 Stück 8/13/16/19/22/25/31/35/38/41 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (8,5 mm)

3536191

119,00



- › Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
- › Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- › Länge 150 mm, Stärke 8,5 mm
- › 18 Stück: jeweils 2 Stück 14/16/20/24/30/32/36/40/44 mm

Zubehör

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

Werkstück-Stütze

WPS-1

3354261

15,90

WPS-2

3354262

17,50

WPS-3

3354263

33,00

WPS-4

3354264

50,00



	Höhe min. (A)	Höhe max. (B)	ØC	ØD	Belastung KN	Gewicht ca. kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0,3
WPS-2	65	90	28	38	50	0,4
WPS-3	90	140	40	50	50	1,1
WPS-4	140	230	45	55	50	2,3

Nivellierteller

SE 1

3381012

29,90

SE 2

3381016

43,90

SE 3

3381018

48,90



- › Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- › mit Antirutsch-Gummierung



Eine **Gewindestange** wird für folgende Modelle benötigt:
MF2-B / MF4-B / MF2V / MF4V / MT60 / MT100 / MT 200 / MT 230S

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55

3352981

48,00

- › Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85

3352982

62,00

- › Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg



MADE IN GERMANY

- › Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung
- › Schnelle und technisch einfache Nivellierung
- › Ausgleich von Bodenebenen bis 5°
- › Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Präzisions-Maschinenschuh SEU1

3352985

175,00

- › Patentierte doppelte Spindellagerung

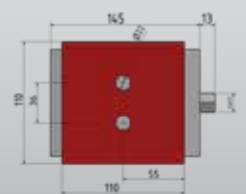
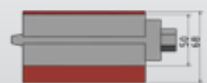
- › Mit Gleitschutzplatte oben

- › Maximale Belastung 60kN

- › Verstellbereich +5 / -4 mm

- › Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch schwerer Maschinen

- › Gewicht ca. 3,7 kg



Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. USt.

Kopier- und Planmesserkopf

- › Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- › Zum Plan- und Kopierfräsen
- › Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- › Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- › Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- › Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Auskraglänge und stabile Spannung
- › Es wird kein zusätzlicher Fräseraufsteckdorn verwendet
- › Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- › Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölfmal nutzbar)
- › Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- › Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- › Inklusive Innensechskantschlüssel



Aufnahmeschaft BT 20	3350202	265,00
Anzugsbolzen BT 20	3352726	9,70

Aufnahmeschaft BT 30	3350203	305,00
Anzugsbolzen BT 30	3536302	13,50

Aufnahmeschaft BT 40	3350204	345,00
Anzugsbolzen BT 40	3536332	13,50

Aufnahmeschaft ISO 30/DIN 2080	3350215	305,00
Aufnahmeschaft ISO 40/DIN 2080	3350216	345,00

Aufnahmeschaft MK2/M10	3350212	239,00
Aufnahmeschaft MK3/M12	3350213	269,00
Aufnahmeschaft MK4/M16	3350214	347,00

HM Wendeplatten RDET (VE 5 St.) 3350220 63,90



- › Positive Schneidengeometrie
- › PVD beschichtet
- › Für Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Gusseisen

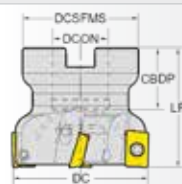
HM Wendeplatten RDHT (VE 5 St.) 3350221 67,90



- › Stark positive Schneidengeometrie
- › Poliert
- › Für AL-Legierung, Kupferlegierung, Kunststoffen

Wendeplattenfräser (ohne Wendeplatten)

50mm- F90-APKT16-D50Z5S22	3544255	119,00
80mm- F90-APKT16-D80Z7S27	3544256	149,00



PREMIUM FRÄSWERKZEUG VON YG-I



Art. Nr.	DC	Platten	LF	DCON	CDBP	DCSFMS
3544255	50	5 St.	40	22	20	45
3544256	80	7 St.	50	27	20	50

Wendeschneidplatte (10 St.)

AGPT160408-AL (Aluminium)	3544260	95,00
APKT160408PDTR (Universal)	3544261	65,00



Abb.: AGPT160408-AL



Abb.: APKT160408PDTR

Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. USt.

Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

ISO 40 - M16/BT 40	3352128	1.199,00
ISO 50 - M24/BT 50	3352129	1.239,00



- › 8 St. Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- › Stellbereich 8 - 280 mm
- › Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- › Ohne Wendeschneidplatten

Wendeplattensatz (10 Stück)



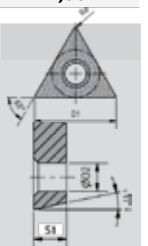
Für Stahl

für Bohrstange Nr. 1-2	3352136	122,00
für Bohrstange Nr. 3+4	3352137	122,00
für Bohrstange Nr. 5-8	3352138	122,00

Für Aluminium

für Bohrstange Nr. 1-4	3352141	122,00
für Bohrstange Nr. 5+6	3352142	122,00
für Bohrstange Nr. 7+8	3352143	122,00

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4



Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

Spindelaufnahme MK3	3352124	199,00
Spindelaufnahme MK4	3352125	205,00



- › Für Außen- und Vertikalbearbeitung
- › Stellbereich 10 - 220 mm
- › Lieferumfang: Ausdreh-Ausbohrkopf, 9 Stck. Bohrstangen mit aufgelöteter HSS Platte, Innensechskantschlüssel

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenfutter-Satz		
MK2/ER 25 - M10	3352052	235,00
› Spannzangenfutter › 15 Spannzangen; Größen Ø 1,5 - Ø 16 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK2/ER 32 - M10	3352053	285,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK3/ER 32 - M12	3352093	249,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK4/ER 32 - M16	3352094	255,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	329,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488 › Anzugsbolzen M12/M12 und Anzugsbolzen BT 30 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 40/ER32 - M16/BT40	3352056	340,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488 › Anzugsbolzen M16/M16 und Anzugsbolzen BT 40 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 50/ER32 - M24/BT50	3352065	305,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		



Spannzangenfutter ISO 30/ER25	3352046	99,00
--------------------------------------	---------	--------------

› Hakenschlüssel



Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	115,00
› 12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm		
ER 25	3441109	182,00
› 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488		
ER 32	3441122	219,00
› 18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488		



Abb.: ER 32

Spannzangen-Satz		
MK2 direktspannend / M 10	3351980	86,00
› 5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm		
MK3 direktspannend / M 12	3352014	135,00
› 6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm		



Abb.: MK2

Spannwerkzeugsortiment SPW 58-teilig

- › Praktischer Wandhalter (nur SPW 8)
- › Metrische Gewinde
- › 24 Stück Anzugsbolzen
- › 6 Stück T-Nutensteine
- › 6 Stück Muttern
- › 4 Stück Verlängerungsmuttern
- › 6 Stück Spannstempel
- › 12 Stück Spannblöcke

SPW 8	3352015	75,00
› T-Nutensteine 10 mm; Anzugsgewinde M 8		
SPW 10	3352076	83,00
› T-Nutensteine 12 mm; Anzugsgewinde M 10		
SPW 12	3352077	99,00
› T-Nutensteine 14 mm; Anzugsgewinde M12		
SPW 14	3352078	128,00
› T-Nutensteine 16 mm; Anzugsgewinde M 14		
SPW 16	3352079	137,00
› T-Nutensteine 18 mm; Anzugsgewinde M16		



SPW10 - SPW 16

SPW8

Kantentaster	3351171	11,90
---------------------	---------	--------------



- › Rotierende Spindel
- › Schaft 10 mm
- › Antast-Ø 10 mm

MSU 3 / MSU 4 - Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Alle drei kugelgelagerten Schubladen sind mit Vollauszug bedienbar und einem Stopp am Ende gegen versehentliches Öffnen beim Rangieren oder Transportieren ausgestattet
- ▶ Stabile Ausführung
- ▶ Abschließbar mit Zylinderschloss
- ▶ Innenraum Schubladenhöhe 100 mm / 100 mm / 200 mm



MSU 3



MSU 4

MSU 3
zzgl. USt.
525,-
€ 624,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990

MSU 4
zzgl. USt.
615,-
€ 731,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352991

Modell	MSU 3	MSU 4
Traglast	max. 500 kg	max. 500 kg
Traglast je Schublade	max. 45 kg	max. 45 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	55,5 kg



Anwendungsbeispiel MSU 3

Universal Frästischvorschub V 99S

- › Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
- › Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang *
- › Rechts-/Linkslauf
- › Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- › Zur Selbstmontage

Frästischvorschub V 99S	3352021	525,00
--------------------------------	---------	---------------

- › Horizontale Montage
- › Motor: 90 W 230V ~50Hz

Montagesatz MH 35V für die X-Achse	3352035	46,00
Montagesatz MH 50V für die X-Achse	3352036	65,00

Frästischvorschub V 250S	3352030	595,00
---------------------------------	---------	---------------

- › Vertikale Montage
- › Motor: 130 W 230V ~50Hz

Frästischvorschub V 250	3352025	625,00
--------------------------------	---------	---------------

- › Motor: 130 W 110V ~50Hz
- › für die Y-Achse MF 2V / MF 4V
- › inklusive Montagesatz



*nur möglich wenn der Vorschub in den Not-Halt Kreis eingebunden wird.

Anschlagwinkel 90°	3385052	155,00
---------------------------	---------	---------------

- › Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
- › Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
- › Seitliche Versteifungsrippen
- › Abmessungen ca. L x B x H: 202 x 126 x 150 mm . Gewicht ca. 7 kg



Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem

- › Inklusive Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltschrank, Bedienelement
- › Hohes erreichbares Vakuum
- › Kurze Wechselzeiten durch Einhandbedienung
- › Geringes Gewicht durch optimierte Struktur
- › Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip
- › Präzise Führung durch optimierte Geometrie
- › Geringer Luftverbrauch

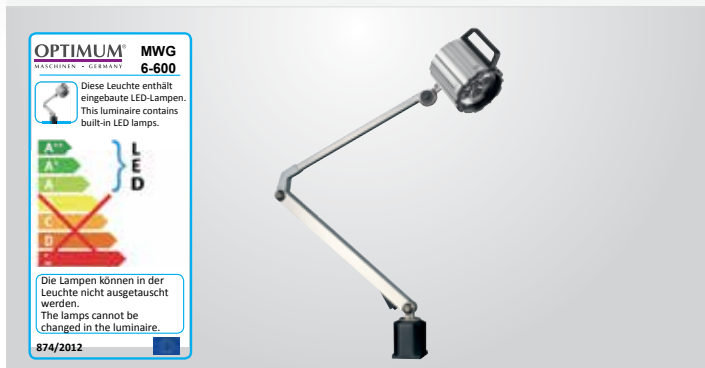
für MF 2V und MF 4V exklusive Montage	3352394	965,00
Werksmontage Spannsystem	9000490	250,00
für MZ 2S und MZ 4S inkl. Anbauadapter und Montagekosten	3346225	1.699,00



(Hinweis: Bei Bestellung ohne Werksmontage können Anpassungsarbeiten entstehen.)

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Maschinenlampen	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
LED Maschinen- und Werkstattleuchte		
MWG 6-600	3351052	165,00
MWG 6-720	3351053	169,00
› Elektrischer Anschluss 6 x 2 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz › Lichtstärke 1020 Lm; Farbtemperatur 5.700 K ±5% › Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss) › Geringe Außentemperatur, Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein › Abstrahlwinkel 60° (Reflektor) › Anbau mittels Halter am Fuß, Drehbar 310° › LED-Lebensdauer > 60000 Stunden		



LED-Maschinen- und Werkstattleuchte MWL 4

MWL 4 statt € 409,00 zzgl. USt. 245,- € 291,55 inkl. USt. Art.-Nr. 3351033 (230 V)	MWL 4 statt € 409,00 zzgl. USt. 245,- € 291,55 inkl. USt. Art.-Nr. 3351043 (DC24V)
--	--

ABVERKAUF - nur solange der Vorrat reicht

› Leistung 112W › Länge 1.120 mm › Farbtemperatur 5.700 K ±5% › Robuste und lichtstarke Maschinenleuchte mit Sicherheitsglas › Abstrahlwinkel 120° (Reflektor) › LED-Lebensdauer > 60.000 Stunden › Vibrationsfest bei 10 bis 55 Hz (Amplitude 0,35 mm), schockfest bis 50 g › Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss) › Maximal zulässige Umgebungstemperatur Tmax. 50° C › Anbau mittels Halter, Schwenkwinkel ± 45° › Bei DC24V Lampen - erforderlicher Sicherheitstransformator nach EN 61558-2-6 nicht im Lieferumfang



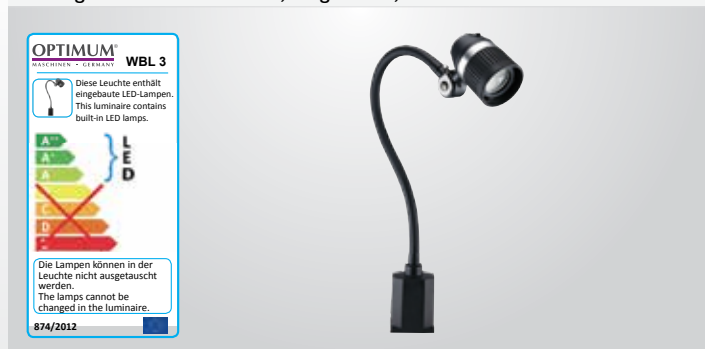
Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
LED-Vergrößerungslampe MBLV		
3351090	205,00	
› Elektrischer Anschluss 14 W / 230 V ~ 50 Hz › Große Lupe: 125 mm Durchmesser › Lichtstärke dimmbar 10 - 100 % › Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar › Angenehmes, blendfreies Licht Lichtstärke (Lumen) 2200 Lm › Gelenk-Armlänge 830 mm › Schutzart IP20 › Vergrößerungslampe mit 1,5-facher optischer Vergrößerung		



Maschinenlampe LED 3-500		
3351010	115,00	
› Elektrischer Anschluss 3 x 1 W LED / 230 V ~ 50 Hz › Farbtemperatur 5.700 K ±5% › Aus ölbeständigem und schlagfestem Kunststoff › Keine Beeinträchtigung der Lebensdauer durch Vibration oder Erschütterungen › Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes › Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt) › Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden › Geringe Außentemperatur; Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein		



LED-Werkbankleuchte WBL 3		
3351062	125,00	
› Elektrischer Anschluss 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz › Lichtstärke 480 Lm › Farbtemperatur 5.700 K ±5% › Ummantelter Gelenkarm für optimale Beweglichkeit › Hohe Positionsstabilität › Gelenkkopf › Schlagfestes, leicht zu reinigendes Kunststoffgehäuse › Armlänge 520 mm › Schutzart IP20 › Integrierter Transformator; Magnetfuß, Haltewinkel		



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Abmessungen der Lampen finden Sie im Hauptkatalog 2024 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TU 1503V

Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl. Ideal für den Modellbauer

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gleichstrommotor
- ▶ Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter max. $\leq 0,05$ mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Längs-, Plan- und Oberschlitten
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnrad-Satz
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 1503V
statt € 899,00 zzgl. USt.
799,-
€ 950,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420260



Maschinendaten	TU 1503V*
Antriebsmotor ~50 Hz	450 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Verfahrweg	40 mm
Planschlitten Verfahrweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK 1
- ▶ Zweifach-Stahlhalter 8 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

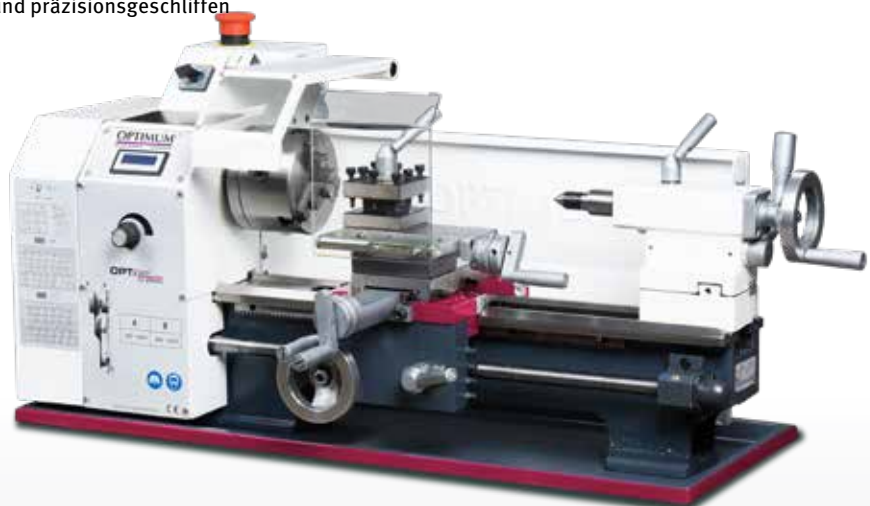
OPTIturn® TU 2004V

Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Gehärtete Spindelnase (DIN 6350)
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Wechselradgetriebe
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2004V
statt € 1.319,00 zzgl. USt.
1.169,-
€ 1.391,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420310



Maschinendaten	TU 2004V*
Antriebsmotor ~50 Hz	600 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser ²	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	55 mm / 75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschub im Bereich	0,1/0,2 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht ca.	65 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 10 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug



HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTi turn® TU 2304 / TU 2304V Drehmaschinen für den Heimwerker. TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,009$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,05$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
- ▶ Gehärtete Spindelnahe

TU 2304V:

- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2304

statt € 1.515,00 zzgl. USt.

1.469,-

€ 1.748,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3420320

TU 2304V

statt € 1.800,00 zzgl. USt.

1.749,-

€ 2.081,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3420325

Maschinendaten	TU 2304	TU 2304V
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W / 230 V	
Spitzenhöhe/-weite	115 mm / 450 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²	230 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.200 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.090 x 585 x 480 mm	
Nettogewicht ca.	111 kg	114 kg

Das Original



Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreiback-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1

zzgl. USt.

575,-

€ 684,25 inkl. USt.

Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 2406 / TU 2406V Drehmaschinen für den Heimwerker TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,009$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,05$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Zwei Kegelrollenlager in P5 Qualität
- ▶ Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
- ▶ Gehärtete Spindelnahe

TU 2406V:

- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2406

statt € 1.759,00 zzgl. USt.

1.679,-

€ 1.998,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3420350 (230 V)

Art.-Nr. 3420353 (400 V)

TU 2406V

statt € 2.095,00 zzgl. USt.

1.999,-

€ 2.378,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3420355

Maschinendaten	TU 2406	TU 2406V*
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²	250 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 52 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 581 x 485 mm	
Nettogewicht ca.	125 kg	127 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Das Original



Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreiback-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1

zzgl. USt.

575,-

€ 684,25 inkl. USt.

Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 2506/TU 2506VB

Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender.
TU 2506VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Kegelrollenlager in P5 Qualität
- TU 2506 VB:**
 - ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige

230 V
oder
400 V

TU 2506
statt € 1.989,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425001 (230 V)
Art.-Nr. 3425003 (400 V)

TU 2506VB
statt € 2.315,00 zzgl. USt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425010

Maschinendaten	TU 2506	TU 2506VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²	246 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 4 mm/U (21 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht ca.	138 kg	132 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 2506VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinenunterbau MST1

zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 2807 / TU 2807VB

Drehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender.
TU 2807VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Kegelrollenlager in P5 Qualität
- TU 2807VB:**
 - ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TU 2807
statt € 2.695,00 zzgl. USt.
2.549,-
€ 3.033,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427003

TU 2807VB
statt € 3.009,00 zzgl. USt.
2.849,-
€ 3.390,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427010

Maschinendaten	TU 2807	TU 2807VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	850 W / 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²	266 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht ca.	196 kg	188 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 2807VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinenunterbau MST1

zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTi turn® TU 3008 / TU 3008G / TU 3008VB

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub.
TU 3008VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Leitspindel- und Zugspindelabdeckung

TU 3008

- Antrieb über Keilriemen

TU 3008G

- Getriebeantrieb

TU 3008VB:

- Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Lieferumfang
- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1

OPTIMUM
das Original



Abb. TU 3008VB mit optionalem Unterbau und SE 1

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter $\varnothing 160$ mm, zentrisch spannend
- Feststehende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnrad-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
MST1

zzgl. USt.

575,-

€ 684,25 inkl. USt.

Art.-Nr. 3440409

TU 3008

statt € 3.689,00 zzgl. USt.

3.529,-

€ 4.199,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3427200

TU 3008G

statt € 4.065,00 zzgl. USt.

3.899,-

€ 4.639,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3427210

TU 3008VB

statt € 4.039,00 zzgl. USt.

3.839,-

€ 4.568,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3427206

Maschinendaten	TU 3008	TU 3008G	TU 3008VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	158 mm / 800 mm	158 / 720 mm	158 mm / 800 mm
Umlauf- $\varnothing$ über Maschinenbett ⁽²⁾		310 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4		
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	165 - 2.400 min ⁻¹	75 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	6 Stufen	4 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus		MK5	
Spindelbohrung		$\varnothing 38$ mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten		65 mm / 150 mm	
Gewindesteigung - Metrisch		0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.		1.525 x 705 x 575 mm	
Nettogewicht ca.	226 kg	261 kg	243 kg

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
DRO 5		
Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige	3383975	659,00
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00
Montage Satz (Halter für die X, Z und Z0 Achse/Schraubensatz)	3383985	52,00
Display Halter DRO	3383976	8,50

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.2)
Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TM 3110 / TM 3110VB

**Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch einfache Handhabung.
TM 3110VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- ▶ Automatische Längs- / Planvorschübe
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Gehärtete Spindelnase
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn

- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert

TU 3008VB:

- ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige



Maschinenunterbau
MST1
zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

TM 3110

statt € 4.929,00 zzgl. USt.

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403010

TM 3110VB

statt € 5.005,00 zzgl. USt.

4.699,-

€ 5.591,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403016

Abb. TM 3110VB mit
optionalem Unterbau und SE 1

Maschinendaten	TM 3110	TM 3110VB*
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	323 mm	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹	50 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen	3 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.749 x 740 x 566 mm	1.632 x 770 x 540 mm
Nettogewicht ca.	360 kg	360 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Adapter MK5-MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTi turn® TM 3310 / TM 3310D / TM 3310V

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit digitaler Positionsanzeige



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert

- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Hauptmotor elektrisch gebremst

TM 3310D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 3310V:

- ▶ Inverter Antrieb mit integriertem EMV-Filter
- ▶ Geräuscharmer Motorbetrieb durch hohe Pulsfrequenz
- ▶ Schnelle Strombegrenzung (FCL) für störungsfreien Betrieb bei plötzlichen Laststößen
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 3310V

TM 3310
statt € 6.409,00 zzgl. USt.
6.099,-
€ 7.257,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403020

TM 3310D
statt € 7.409,00 zzgl. USt.
7.099,-
€ 8.447,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403025

TM 3310V
statt € 9.895,00 zzgl. USt.
9.499,-
€ 11.303,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403027

Maschinendaten	TM 3310 / TM 3310D	TM 3310V*
Antriebsmotor ~50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	216 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	330 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen/Stufen	65 - 2.000 min ⁻¹ / 9 Stufen	10 - 2.800 min ⁻¹ 6 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)	
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm	
Nettogewicht ca.	470 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 500 = 125,00 €	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Lünetten	Art Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Ø 10 - Ø 70 mm	3441469	95,00
Feststehende Ø 10 - Ø 70 mm	3441470	121,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK5-MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIturn® TM 3610 / TM 3610D / TM 3610V

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit digitaler Positionsanzeige



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Motor elektrisch gebremst
- ▶ Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus

- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Induktives Wegmesssystem an der Z-Achse
- ▶ Magnetbandsystem an der X- und Z0 Achse
- ▶ Leit- und Zugspindel Abdeckung.
- ▶ Dank des neuem Schlosskasten-Designs einfache Bedienung des Vorschub

TM 3610D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 3610V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 3610V

TM 3610

statt € 7.425,00 zzgl. USt.

6.999,-

€ 8.328,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403030

TM 3610D

statt € 8.670,00 zzgl. USt.

8.199,-

€ 9.756,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403035

TM 3610V

statt € 12.060,00 zzgl. USt.

11.399,-

€ 13.564,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403038

Maschinendaten	TM 3610 / TM 3610D	TM 3610V*
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	225 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	360 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	70 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen	40 - 3.000 min ⁻¹ / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm	
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (26 St.)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.475 mm	
Nettogewicht ca.	608 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 750 = 159,00 €	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

TM 3610V

SIEMENS Umrichter

made in EU



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- ▶ **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- ▶ **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- ▶ Optimum Eigenentwicklung
- ▶ Signalübertragung über Netzwerkabel mit Diagnose Funktion
- ▶ 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



- ▶ Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- ▶ Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK 6-MK 4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIturn® TM 4010 / TM 4010D / TM 4010V Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion mit digitaler Positionsanzeige



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Motor elektrisch gebremst
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung

TM 4010D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 4010V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 4010V

TM 4010

statt € 9.295,00 zzgl. USt.

8.799,-

€ 10.470,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403041

TM 4010D

statt € 10.960,00 zzgl. USt.

10.399,-

€ 12.374,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403046

TM 4010V

statt € 14.980,00 zzgl. USt.

13.699,-

€ 16.301,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403050

Maschinendaten	TM 4010 / TM 4010D	TM 4010V*
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock	
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	70 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen	40 - 3.000 min ⁻¹ / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm	
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (32 St.)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.495 mm	
Nettogewicht ca.	755 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00€	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

TM 4010V SIEMENS Umrichter

made in EU



SINAMICS G120V

- ▶ Safety Integrated
- ▶ **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- ▶ **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- ▶ **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- ▶ Optimum Eigenentwicklung
- ▶ Signalübertragung über Netzwerkabel mit Diagnose Funktion
- ▶ 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



- ▶ Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- ▶ Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK 6-MK 4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIturn® TZ 4 / TZ 4V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige. TZ 4V mit **SIEMENS** Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- ▶ Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- ▶ Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- ▶ Feingestufte Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- ▶ Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider
- ▶ Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Schnellwechsel Stahlhalter SWH 5-B
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige im Spindelstockgehäuse
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TZ 4V:

- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb.: TZ 4V mit optionalem Drehfutter Art. Nr.: 3450210



QR Code scannen

Informationen & Video

TZ 4

statt € 14.275,00 zzgl. USt.

14.099,-

€ 16.777,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432242

TZ 4V

statt € 18.210,00 zzgl. USt.

17.999,-

€ 21.418,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432247

Maschinendaten	TZ 4	TZ 4V*
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 800 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	245 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹ / 16 Stufen	50 - 3.000 min ⁻¹ / 2 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	
Nettogewicht ca.	1.250 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1500 = 249,00 €	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

TZ 4V

SIEMENS Umrichter

made in EU



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- ▶ **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- ▶ **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TOUCHPANEL



Zentralisierte Bedienung

- ▶ Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
- ▶ Schalten für Zwei-Stufen Motor (nur bei TZ 4)
- ▶ Folientastatur leicht zu reinigen

BETT GEOMETRIE



- ▶ Flacher Winkel
- ▶ Höhere Kraftaufnahme

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5 Guss	3450210	830,00
Futterflansch Ø 200 mm Nr. 5 (für Drehfutter 3450210)	3450212	279,00
Wechselzahnrad-Satz für Zoll	3444160	559,00
BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm	3450245	2.285,00
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (Spannzangenfutter 3450245)	3450246	265,00
Universalhalter DPA	3384028	39,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Adapter MK6-MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIturn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V

Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik. TH 4210V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittel tank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4210D / TH 4215D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 4210V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

TH 4210V SIEMENS Umrichter

made in EU



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- ▶ **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- ▶ **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter

TH 4210

statt € 11.740,00 zzgl. USt.

11.599,-

€ 13.802,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462050

TH 4210D

statt € 12.995,00 zzgl. USt.

12.699,-

€ 15.111,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462055

TH 4215D

statt € 14.870,00 zzgl. USt.

14.399,-

€ 17.134,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462070

TH 4210V

statt € 19.760,00 zzgl. USt.

18.699,-

€ 22.251,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462060

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP70 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- ▶ Adapter MK6-MK4
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Positionsanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D**
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 20 mm
- TH 4210V**
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm

Maschinendaten	TH 4210 / TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V		5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	210 mm / 1.000 mm	210 mm / 1.500 mm	210 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾		420 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹		30 - 3.000 min ⁻¹
Stufen	16 Stufen		2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6		
Spindelbohrung	Ø 52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)		
Abmessungen (L) ca.	1.940 mm	2.440 mm	2.031 mm
Abmessungen (B x H) ca.	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht ca.	1.160 kg	1.340 kg	1.160 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €		

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3 Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung. TH 4615V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit separatem Kühlmittelkank
- ▶ Groß dimensionierter Spanschutzh mit integrierter LED Maschinenlampe

ab TH 4615D:

- ▶ Leitungsführung über Energiekette
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 4615V:

- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

TH4620D

- ▶ Mit elektronischem Eilgang
- ▶ Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus



Abb.: TH 4610D mit optionalem Drehfutter

TH 4610D

statt € 17.530,00 zzgl. USt.

16.899,-

€ 20.109,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462110

TH 4615D

statt € 19.150,00 zzgl. USt.

18.999,-

€ 22.608,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462120

TH 4620D

statt € 21.630,00 zzgl. USt.

20.699,-

€ 24.631,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462130

TH 4615V

statt € 26.590,00 zzgl. USt.

25.299,-

€ 30.105,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462125

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP70 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 25 - 178 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 19 - 114 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Gewindeuhr
- ▶ Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug
- TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D**
- ▶ Adapter MK6-MK4
- TH 4615V**
- ▶ Adapter MK7-MK4

Maschinendaten	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V*
Antriebsmotor ~50 Hz		5,5 kW / 400 V		7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe		230 mm		230 mm
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾		460 mm		460 mm
Spindelaufnahme		Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindeldrehzahlen		25 - 2.000 min ⁻¹		30 - 2.000 min ⁻¹
Stufen		12 Stufen		2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus		MK6		MK7
Spindelbohrung		Ø 58 mm		Ø 80 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten		125 mm / 285 mm		
Längsvorschub im Bereich		0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)		
Gewindesteigung - Metrisch		0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)		
Abmessungen (L) ca.	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Abmessungen (B x H) ca.			1.065 x 1.550 mm	
Nettogewicht ca.	1.645 kg	1.810 kg	1.965 kg	2.020 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIturn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Präzision und Wirtschaftlichkeit. TH 5620V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Wellen und Räder im Ölbad laufend
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse

- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittel tank
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Elektrik mit SIEMENS und Schneider Komponenten
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar

TH 5620V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Mit elektronischem Eilgang
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

TH 5620D / TH 5630D

- ▶ Mit elektronischem Eilgang
- ▶ Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 5620V
SIEMENS
SINAMICS G120D
FREQUENZUMRICHTER

made in EU



Schaltschrank



- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider



Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5615D

statt € 21.760,00 zzgl. USt.

21.299,-

€ 25.345,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462160

TH 5620D

statt € 24.700,00 zzgl. USt.

24.199,-

€ 28.796,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462170

TH 5630D

statt € 28.820,00 zzgl. USt.

27.599,-

€ 32.842,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462180

TH 5620V

statt € 31.840,00 zzgl. USt.

30.299,-

€ 36.055,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462175

Maschinendaten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Antriebsmotor ~50 Hz			7,5 kW / 400 V	
Spitzenhöhe			280 mm	
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾			560 mm	
Spindelaufnahme			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Spindeldrehzahlen		25 - 1.600 min ⁻¹		25 - 1.600 min ⁻¹
Stufen		12 Stufen		2 Stufen; elektr. regelbar
Spindelkonus		MK 7		Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung		Ø 80 mm		Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten			130 mm / 316 mm	
Längsvorschub im Bereich			0,059 - 1,646 mm/U (35 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch			0,2 - 14 mm/U (47 Vorschübe)	
Abmessungen (L) ca.	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Abmessungen (B x H) ca.			1.150 x 1.650 mm	
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.560 kg	3.000 kg	2.560 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF3 = 475,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP70 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 19 - Ø 165 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 16 - Ø 95 mm
 - ▶ LED-Maschinenlampe
 - ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
 - ▶ Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
 - ▶ Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
 - ▶ Gewindeuhr
 - ▶ Wechselzahnrad-Satz
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
 - ▶ Bedienwerkzeug
- TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D**
- ▶ Adapter MK7-MK5
- TH 5620V**
- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5

OPTi turn® TX 4414/ TX 5216 / TX 6222

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Keine Wechselräder nötig
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- ▶ Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferungsumfang
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4414

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 6
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- ▶ Schnellwechselhalter SWH 5-B

TX 5216 / TX 6222:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- ▶ Schnellwechselhalter SWH 7-C
- ▶ Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D

TX 5216:

- ▶ Adapter MK 7-MK5

TX 6222:

- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5



Abb.: TX 5216



QR Code scannen

Informationen & Video

TX 4414

statt € 16.950,00 zzgl. USt.

16.599,-

€ 19.752,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432422

TX 5216

statt € 26.385,00 zzgl. USt.

25.799,-

€ 30.700,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432442

TX 6222

statt € 32.390,00 zzgl. USt.

30.999,-

€ 36.888,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432462

Maschinendaten	TX 4414	TX 5216	TX 6222
Antriebsmotor	5,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.400 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 2.200 min ⁻¹	30 - 1.500 min ⁻¹	40 - 1.650 min ⁻¹
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen	12 Stufen
Spindelkonus	MK6	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,752 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.410 x 1.085 x 1.825 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.630 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TX 4814V / TX 5216V / TX 6222V

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb erfüllen höchste Anforderungen



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schrubbearbeitung kein Problem
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Keine Wechselräder nötig
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- ▶ Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferungsumfang
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

SIEMENS Umrichter

made in EU



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung
- ▶ Energieeinsparung bis zu 20 %
- ▶ Keine Bremswiderstände erforderlich
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bedienwerkzeug
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TX 4814V :**
- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 8
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK6 / MK5
 - ▶ Schnellwechselhalter SWH 5-B
- TX 5216V / TX 6222V :**
- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
 - ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
 - ▶ Schnellwechselhalter SWH 7-C
 - ▶ Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D
- TX 5216V:**
- ▶ Adapter MK 7-MK5
- TX 6222V:**
- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5



Abb.: TX 4814V



QR Code scannen

Informationen & Video

TX 4814V

statt € 21.839,00 zzgl. USt.
21.399,-
€ 25.464,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432425

TX 5216V

statt € 31.210,00 zzgl. USt.
30.499,-
€ 36.293,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432447

TX 6222V

statt € 36.670,00 zzgl. USt.
35.799,-
€ 42.600,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432467

Maschinendaten	TX 4814V	TX 5216V*	TX 6222V*
Antriebsmotor ~50 Hz	5,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Spitzenhöhe	240 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.380 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	20 - 2.500 min ⁻¹	12 - 1.800 min ⁻¹	14 - 1.800 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen
Spindelkonus	MK7	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,75 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.526 x 1.050 x 1.860 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.700 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 6620D / TH 6630D / TH 8020D / TH 8030D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-Achse
- ▶ Handräder mit einstellbarer Skalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Reitstock Kurbel zur Positionsveränderung
- ▶ Reitstock-Pinole mit zwei einstellbaren Übersetzungen 1/4 oder 1/1 Umdrehung
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Elektrische Motorbremse mit schnellem Not-Halt - bei normalem Betrieb schneller Halt ohne Nachlauf
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

Schaltschrank



- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder **Schneider**

Plan- und Längsvorschub



- › Schnellvorschub - Drucktaster und Wahlhebel zum Aktivieren bzw. Deaktivieren des Eilgangs für Plan- und Längsrichtung für noch rationelleres Arbeiten. Schaltet nicht die gesamte Maschine ab, wenn in den Endschalter eingefahren wird

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO



flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.409,00 zzgl. USt.
1.259,-
€ 1.498,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

ALS SPÄNSAUGER EMPFOHLEN:



Abb.: TH 8030D

TH 6620D

statt € 32.920,00 zzgl. USt.

32.299,-

€ 38.435,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462210

TH 6630D

statt € 36.750,00 zzgl. USt.

35.499,-

€ 42.243,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462220

TH 8020D

statt € 34.560,00 zzgl. USt.

33.599,-

€ 39.982,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462230

TH 8030D

statt € 39.030,00 zzgl. USt.

37.999,-

€ 45.218,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462240

Maschinendaten	TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
Antriebsmotor ~50 Hz	9 kW / 400 V		11 kW / 400 V	
Spitzenhöhe	330 mm		400 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	660 mm		800 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹			
Stufenanzahl	16 Stufen			
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)			
Spindelbohrung	Ø 105 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,04 - 1,48 mm/U (25 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,45 - 120 mm/U (54 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	3.650 mm	4.650 mm	4.287 mm	5.287 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.500 x 1.785 mm		1.525 x 1.925 mm	
Nettogewicht ca.	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF2 = 405,00 €			

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP70 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 20 - Ø 185 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 20 - Ø 125 mm
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- ▶ Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Qualitätsöl beigelegt
- ▶ Bedienwerkzeug

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite



KOOPERATION ZWISCHEN OPTIMUM UND

LANGJÄHRIGE PARTNERSCHAFT

Drehmaschinen ZMM CU



Modell	Spitzenhöhe	Bettweite	Spitzenweite
CU 730	365 mm	400 mm	1.000 bis 5.000 mm
CU 800	400 mm	700 mm	1.000 bis 5.000 mm
CU 1000	500 mm	700 mm	1.500 bis 6.000 mm
CU 1250	625 mm	700 mm	1.500 bis 6.000 mm

Drehmaschinen ZMM CU-M



Modell	Spitzenhöhe	Bettweite	Spitzenweite
CU 500M	250	400	1.000 bis 5.000 mm
CU 580M	290	400	1.000 bis 5.000 mm

ZMM C 10TM Drehmaschine



Modell	Spitzenhöhe	Bettweite	Spitzenweite
C 10TM	380 mm	560 mm	1.500 bis 6.000 mm

ZMM CU 500MRD

Drehmaschine mit stufenlosem Antrieb



Modell	Spitzenhöhe	Bettweite	Spitzenweite
CU 500MRD	250 mm	400 mm	1.000 bis 5.000 mm

ZMM CU-RD

Drehmaschinen mit stufenlosem Antrieb



Modell	Spitzenhöhe	Bettweite	Spitzenweite
CU 630RD	315 mm	400 mm	1.000 bis 5.000 mm
CU 800RD	400 mm	700 mm	1.500 bis 10.000 mm
CU 1000RD	500 mm	700 mm	1.500 bis 10.000 mm
CU 1250RD	625 mm	700 mm	1.500 bis 6.000 mm

ZMM C 11T.6 / C 10T.10 -

Drehmaschinen für Öl- und Gasindustrie



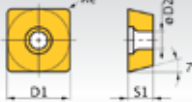
Modell	Spitzenhöhe	Bettweite	Spitzenweite
C 11T.6	365 mm	400 mm	1.500 bis 6.000 mm
C 10T.10	400 mm	560 mm	1.500 bis 6.000 mm

Bohrstahlhalter - Aufnahme 4 mm	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
16mm (NCHI-16.4)	3544150	108,00
20mm (NCHI-20.4)	3544151	108,00
25mm (NCHI-25.4)	3544152	108,00

Bohrstahlhalter - Aufnahme 6 mm	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
16mm (NCHI-16.6)	3544155	108,00
20mm (NCHI-20.6)	3544156	108,00
25mm (NCHI-25.6)	3544157	108,00

Drehmeißel-Satz	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
> 11-teilig > Mit aufgelöteten HM-Platten > Aluminiumbox		
8 mm	3441601	38,00
10 mm	3441602	41,00
12 mm	3441603	54,00
16 mm	3441604	79,00

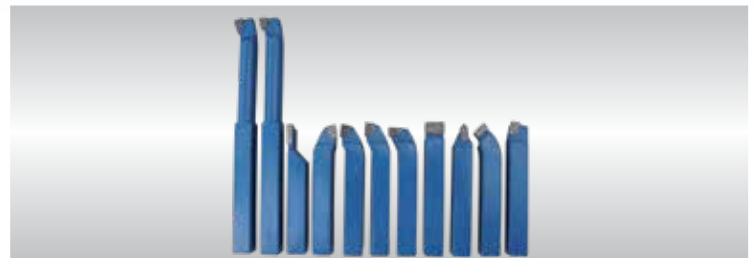
Drehmeißel 12 mm	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
SSSC L1212J09	3441225	79,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441280	63,00



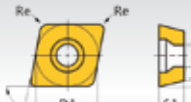
SCMT09T304	9,525	4,4	90°	3,97	0,4
------------	-------	-----	-----	------	-----



PREMIUM BOHRSTAHLHALTER VON YG-1



Drehmeißel 12 mm	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
SCLC L1212J09	3441226	79,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441282	63,00



CCMT09T304	9,525	4,4	80°	3,97	0,4
------------	-------	-----	-----	------	-----



Innendrehstahl-Satz 10 mm

Innendrehstahl-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
10 mm	3441640	68,00

> 3-teilig
 > Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet
 > Aluminiumbox

Innendrehstahl-Satz 12 mm

Innendrehstahl-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
12 mm	3441641	73,00

> 3-teilig
 > Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet
 > Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
3441164	3441163	3441166	
			
Artikel-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441164	CCMT060204	C/80°	72,00
3441163	TCMT110204	T/60°	24,00
3441166	DCMT070204	D/55°	88,00

Innengewindedrehstahl-Satz 8 - 20 mm

Innengewindedrehstahl	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
8 - 20 mm	3441650	172,00

> 5-teilig (8/10/12/16/20 mm)
 > Mit HM-Wendeplatten
 > TiN-beschichtet
 > Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
			
Artikel-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441725	08IR A60	60° IR	78,00
3441726	11IR A60	60° IR	52,00
3441727	16IR A60	60° IR	52,00

Schnellwechsel-Stahlhalter Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
SWH AA	3384311	315,00
> Stahlhalterkopf AA > 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	84,00
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	89,00
SWH 1 - A	3384301	590,00
> Stahlhalterkopf A > 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	95,00
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	99,00
SWH 3 - E	3384303	659,00
> Stahlhalterkopf E > 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	115,00
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	133,00
SWH 5 - B	3384305	790,00
> Stahlhalterkopf B > 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	113,00
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	136,00
SWH 7 - C	3384307	1.305,00
> Stahlhalterkopf C > 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	199,00
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	249,00
SWH 9 - D	3384309	3.229,00
> Stahlhalterkopf D > 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	409,00
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	619,00
Werksmontage und Anpassung SWH	9000400	95,00
> Nur mit Maschinen-Neubestellung		



Drehmeißel		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.	
Drehmeißel-Satz HM 8 mm		3441662	79,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendenplatte				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatte (jeweils 5 Stück)				
1/3	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	27,00
2	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	24,00
4	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	24,00
5	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	24,00
Drehmeißel-Satz HM 10 mm		3441664	92,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatten (jeweils 5 Stück)				
6/8	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	27,00
7	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	24,00
9	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	24,00
10	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	24,00
Drehmeißel-Satz HM 12 mm		3441666	102,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatten (jeweils 5 Stück)				
11/13	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	27,00
12	Wendeplatte: SCMT09T304	90°	3441763	27,00
14	Wendeplatte: TCMT110204	60°	3441762	24,00
15	Wendeplatte: SDCMT070204	55°	3441758	24,00
Drehmeißel-Satz HM 12 mm		3441212	379,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatten (jeweils 5 Stück)				
16	Wendeplatte: SCMT09T304	S/90°	3441280	63,00
17	Wendeplatte: CCMT09T04	C/80°	3441282	63,00
18-20	Wendeplatte: DCMT11T304	C/55°	3441281	63,00



Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite OP69

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441668	168,00

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

21/22	Wendeplatte: WNMG060408	3441753	29,00
23	Wendeplatte: SNMG090304	3441755	28,00
24	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
25	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	42,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216	395,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet

MADE IN GERMANY



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

26	Wendeplatte: SCMT09T304	3441280	63,00
27	Wendeplatte: CCMT09T304	3441282	63,00
28-30	Wendeplatte: DCMT11T304	3441281	63,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441610	159,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

31/33	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	37,00
32/34	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	31,00
35	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	52,00

Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441670	189,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

36/37	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	38,00
38	Wendeplatte: SNMG120408	3441756	41,00
39	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
40	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	42,00

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441617	175,00

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

41	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	52,00
42/43	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	31,00
44/45	Wendeplatte: VNMG160408	3441701	37,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441623	225,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

46/50	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	37,00
47	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	52,00
48	Wendeplatte: RNMG1204MO	3441705	30,00
49	Wendeplatte: RNMG1605MO	3441704	52,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672	229,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

51/53	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	38,00
52	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	64,00
54	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
55	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	42,00

Drehmeißel-Satz HM 32 mm	3441674	295,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

56/58	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	38,00
57	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	64,00
59	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
60	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	42,00

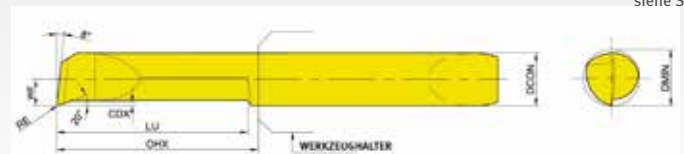
PREMIUM DREHWERKZEUGE VON YG-1

Optimiert für Anwendungen mit kleinem Durchmesser mit hoher Präzision und Produktivität, bieten sie ein Höchstmaß an Zähigkeit und Verschleißfestigkeit. Spezielle Technologie wie Submikron-Hartmetallsubstrate, werden den Anforderungen der hochpräzisen Bearbeitung gerecht. Hohe Wiederholgenauigkeit, längere Werkzeuglebensdauer, Reduktion von Maschinenstillstandszeiten sorgen für geringere Bearbeitungskosten.

VERGESSEN SIE NICHT DEN BOHRSTAHLHALTER

→ siehe Seite 69

Ausdrehstahl rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBP4R-27.10-005-YG812	3544010	23,00
NCBP4R-32.20-005-YG812	3544011	30,00
NCBP6R-62.20-020-YG812	3544012	24,00
NCBP6R-62.30-020-YG812	3544013	30,00



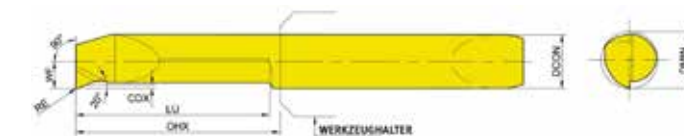
	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544010	4	2,7	10	0,05	0,2	1,2	13	28
3544011	4	3,2	20	0,05	0,2	1,45	23	38
3544012	6	6,2	20	0,20	0,5	2,95	25,5	48
3544013	6	6,2	30	2,0	0,5	2,95	35,5	58

Drehstahl zum Anfassen 45° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCCH6R-10.03-45-YG812	3544110	32,00



	DCON	DMIN	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544110	6	1,0	0,2	3,5	1,1	15,5	38

Innen-Ausbohrstahl 90° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBF4R-22.13-010-YG812	3544030	23,00
NCBF4R-32.20-015-YG812	3544031	28,00
NCBF6R-62.15-020-YG812	3544032	21,00
NCBF6R-62.30-020-YG812	3544033	31,00



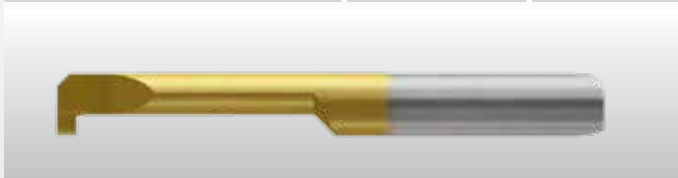
	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544030	4	2,2	13	0,10	0,2	0,95	18	33
3544031	4	3,2	20	0,15	0,2	1,45	23	38
3544032	6	3,2	15	0,20	0,5	2,95	20,5	43
3544033	6	6,2	30	0,20	0,5	2,95	35,5	58

Nutenstecheinsatz Radius rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGR4R-42.15-10x08-YG812	3544050	20,00
NCGR4R-42.15-15x08-YG812	3544051	20,00
NCGR6R-62.25-15x18-YG812	3544052	25,00
NCGR6R-62.25-20x18-YG812	3544053	25,00



	DCON	DMIN	LU	RE	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544050	4	4,2	15	0,5	1,0	0,8	1,95	18	33
3544051	4	4,2	15	0,75	1,5	1	1,95	18	33
3544052	6	6,2	25	0,75	1,5	1,8	2,95	30,5	53
3544053	6	6,2	25	1	2,0	1,8	2,95	30,5	53

Nutenstecheinsatz rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGS4R-42.10-100x08-YG812	3544070	21,00
NCGS6R-62.10-150x18-YG812	3544071	21,00
NCGS6R-62.25-150x18-YG812	3544072	30,00
NCGS6R-62.15-200x18-YG812	3544073	24,00



	DCON	DMIN	LU	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544070	4	4,2	10	1,00	0,8	1,95	13	38
3544071	6	6,2	10	1,50	1,8	2,95	15,5	38
3544072	6	6,2	25	1,50	1,8	2,95	30,5	53
3544073	6	6,2	15	2,00	1,8	2,95	20,5	43

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich		
1.840 x 640 mm	6800000	199,00
1.840 x 940 mm	6800005	305,00
3.040 x 640 mm	6800001	359,00
3.040 x 940 mm	6800006	515,00

- › Brandhemmend
- › Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
- › Ober- und Unterfläche: genoppt
- › Stärke 14 mm
- › Farbe anthrazit
- › Temperaturbeständigkeit -35°C bis +95°C
- › Brandklasse B1 nach DIN 4102
- › 5 Jahre Garantie*



Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	115,00
› 12-teilig; Spannbereich Ø 1-10 mm		
ER 25	3441109	182,00
› 15-teilig; Spannbereich Ø 1-16 mm		
ER 32	3441122	219,00
› 18-teilig; Spannbereich Ø 3-20 mm		



› DIN 6499

Spannzangen-Satz Typ 5C	3441509	233,00
› Norm 385 E		
› 17-teilig, Spannbereich 3-25 mm		



Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C/385E		
5C - Camlock Nr. 4	3441554	659,00
› Länge = 71 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	699,00
› Länge = 107,4 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	709,00
› Länge = 160 mm/Eingangsbohrung-Ø=182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	755,00
› Länge = 163 mm/Eingangsbohrung-Ø=225 mm		
› Nach DIN 6341		
› Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2		
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm		
› Für Spannzangen-Satz 5C Art. Nr. 3441509		



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Futterflansch Camlock DIN ISO 702-2		
Ø 160 mm Nr. 4	3441512	72,00

- › für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm
- › zur Montage des Drehfutters



Ø 200 mm Nr. 4	3441513	95,00
-----------------------	---------	--------------

- › für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm

Ø 200 mm Nr. 5	3441514	105,00
-----------------------	---------	---------------

- › für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm

- › zur Montage des Drehfutters



Ø 200 mm Nr. 6	3444012	119,00
-----------------------	---------	---------------

- › für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm

Ø 250 mm Nr. 6	3444013	159,00
-----------------------	---------	---------------

- › für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm

Ø 315 mm Nr. 8	3444041	179,00
-----------------------	---------	---------------

- › für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm

- › zur Montage des Drehfutters



Futterflansch zur Montage des Drehfutters		
Ø 100 mm	3440312	52,00
› zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	59,00
› zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	59,00
› zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	63,00
› Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	67,00
› Kurzkegel für TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitzen mit Wechselspitzen		
MK 2	3440732	159,00
MK 3	3440733	193,00
MK 4	3440734	209,00

- › Mit 7 auswechselbaren Spitzen
- › Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl
- › Präzisionsnadellager für hohe Rundlaufgenauigkeit



Aufspannscheibe		
Ø 170 mm für TU 2004V/TU 2304	3440295	47,00
Ø 240 mm für TU 2406	3440552	64,00
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	58,00
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	74,00
Ø 300 mm Camlock Nr. 4	3442976	128,00
Ø 320 mm A 2-5	3442979	155,00
Ø 330 mm Camlock Nr. 5	3442978	148,00
Ø 350 mm Camlock Nr. 6	3442980	205,00
Ø 480 mm Camlock Nr. 8	3442982	309,00



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Zentrierspitze		

NSK-Kugellager und INA Nadellager

MK2	3451002	119,00
------------	---------	---------------

- › Drehzahl max. 7.000 min⁻¹
- › Radiallast max. 2.000 N

MK3	3451003	145,00
------------	---------	---------------

- › Drehzahl max. 5.000 min⁻¹
- › Radiallast max. 4.000 N

MK4	3451004	259,00
------------	---------	---------------

- › Drehzahl max. 3.800 min⁻¹
- › Radiallast max. 8.000 N

MK5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	339,00
---	---------	---------------

- › Drehzahl max. 3.000 min⁻¹
- › Radiallast max. 20.000 N



› max. Rundlaufabweichung 0,005 mm

Spannzangenfutter		
ER 16 Ø 22 mm	3440281	64,00
› zylindrisch für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	77,00
› zylindrisch für TU 2004V/TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	81,00
› zylindrisch für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	99,00
› zylindrisch für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	95,00
› zylindrisch für TU 2506/TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	112,00
› Kurzkegel für TU 2506/TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitze		
MK 1	3440701	38,00
› Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 320 N		
MK2	3440702	44,00
› Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 400 N		
MK3	3440703	49,00
› Drehzahl max. 4.500 min ⁻¹ Radiallast max. 800 N		
MK4	3440704	57,00
› Drehzahl max. 3.500 min ⁻¹ Radiallast max. 1.250 N		
MK5	3440705	73,00
› Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ Radiallast max. 1.500 N		
MK6	3440706	209,00

- › Drehzahl max. 2.500 min⁻¹ Radiallast max. 1.800 N



› max. Rundlaufabweichung 0,006 mm

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- › Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,05$ mm
- › Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3440287	109,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	55,00
Ø 100 mm	3442710	129,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	65,00
Ø 125 mm	3442712	142,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	78,00
Ø 160 mm	3442716	215,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	65,00



Lieferumfang

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



i Futterflansch finden Sie auf Seite OP66 oder im Hauptkatalog

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	222,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	65,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	315,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	299,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	365,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	410,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	109,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	779,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	225,00



Lieferumfang

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- › Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,05$ mm
- › Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3442808	142,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	75,00
Ø 100 mm	3442810	165,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	86,00
Ø 125 mm	3442812	179,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	99,00
Ø 160 mm	3442816	249,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	115,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend

Ø 80 mm	3440286	119,00
Ø 100 mm	3442872	125,00
Ø 125 mm	3442874	139,00



Lieferumfang

- › Futterschlüssel
- Drehfutter zentrisch spannend:**
- › Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
- Drehfutter einzeln spannend:**
- › Satz harte Wendebacken

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	329,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	115,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	335,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	119,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	335,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	119,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	445,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	149,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	469,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	145,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	875,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	295,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend

Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	225,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	225,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	339,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	555,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	775,00



LIEFERUMFANG:

- › Futterschlüssel
- Drehfutter zentrisch spannend:**
- › Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
- Drehfutter einzeln spannend:**
- › Satz harte Wendebacken



Technische Daten und Abmessungen finden Sie im
➔ HAUPTKATALOG
oder unter optimum-maschinen.de



Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- › Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- › Gleichmäßige Spannkräfte
- › Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450230	750,00
Blockbackensatz, weich	3450410	109,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	795,00
Blockbackensatz, weich	3450412	119,00



Lieferumfang

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

› Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	1.585,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	309,00



Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- › Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- › Gleichmäßige Spannkräfte
- › Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450234	1.100,00
Blockbackensatz, weich	3450420	159,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	1.175,00
Blockbackensatz, weich	3450422	180,00

BISON Futterflansch

Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	142,00
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450246	265,00
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	279,00
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	345,00



LIEFERUMFANG:

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage

Technische Daten und Abmessungen finden Sie im
➔ HAUPTKATALOG

oder unter optimum-maschinen.de



Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- › Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- › Camlock Direktaufnahme DIN 55029
- › Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	805,00
Blockbacken-Satz, weich	3450412	119,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	1.049,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	135,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	1.049,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	135,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	1.049,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	135,00
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	830,00
Blockbackensatz, weich	3450414	135,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	1.459,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	205,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	1.360,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	205,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	1.360,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	205,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	2.039,00
Blockbacken-Satz, weich	3450418	269,00



Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	1.450,00
Blockbacken-Satz, weich	3450422	180,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	1.790,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	209,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	1.785,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	209,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	1.785,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	209,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	1.419,00
Blockbackensatz, weich	3450426	309,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	1.880,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	309,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	1.875,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	309,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	1.875,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	309,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	2.535,00
Blockbacken-Satz, weich	3450428	455,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	4.990,00
Blockbacken-Satz, weich	3450430	475,00

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	1.795,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	309,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450217	1.899,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	309,00

Drehmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------------	-------------	--------------

Zentrierbohrer-Satz	3203010	39,90
----------------------------	---------	-------

- › Nach DIN 333 Form A
- › 10-teilig: 0,75/1/1,5/1,6/2/2,5/3/3,15/4/5 mm
- › Rechtsschneidender Kegelmantelanschliff 120°
- › Senkwinkel 60°
- › Spitzenqualität HSS für Zugfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
- › Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet
- › Kunststoffkassette



Spiralbohrer HSS

MK2	3051002	225,00
MK3	3051003	225,00

- › 9-teilig;
- Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- › Hohe Standzeit
- › Gute Spanabfuhr
- › Rechtsschneidend



Futterflansch Ø160 mm	3450246	265,00
------------------------------	---------	--------



- › für BISON Spannzangenfutter 16C Ø 160 mm (Artikel Nr.: 3450245)

Spannzangenfutter 16C	3450245	2.285,00
------------------------------	---------	----------

- › Ø 160 mm
- › Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken
- › Futterkörper aus Stahl
- › BISON Futterflansch Artikel Nr.: 3450246 erforderlich



Abb. mit Spannzange – nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
---------	-------------	--------------

Nivellierteller

SE 1	3381012	29,90
SE 2	3381016	43,90
SE 3	3381018	48,90

- › Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- › mit Antirutsch-Gummierung



Belastung	SE 1	SE 2	SE 3
Fräsmaschinen	340 Kg	460 kg	1.600 kg
Sägen/allg. Maschinen	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Gewinde	M 12	M 16	M 20
Fuß-Ø/Fußhöhe	120/32	160/35	185/39

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55	3352981	48,00
--------------	---------	-------

- › Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85	3352982	62,00
--------------	---------	-------

- › Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg
- › Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolation sowie Lärmreduzierung
- › Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5°
- › Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube



Präzisions-Maschinenschuh SEU1

3352985	175,00
---------	--------

- › Mit Schwingungs- und Körperschallisolation
- › Mit Gleitschutzplatte oben
- › Maximale Belastung 60kN
- › Für Gewindestange M 16 geeignet
- › Besonders hoch belastbare Schwingungsisolierplatte. Gute Körperschallisolation
- › Verstellbereich +5 / -4 mm
- › Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch großer Lasten
- › Gewicht ca. 3,7 kg



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
---------	-------------	--------------

Spannblock-Satz



Spannblock-Satz 16-05	3440653	142,00
------------------------------	---------	--------

Drehmaschinen: TU 3008 / TM 3309 / TM 3610

- › 1 St. Spannblock SLTBN 16-05
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-2
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- › 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm)
- › 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)
- › Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	16 mm
D	4 mm

Spannblock-Satz 20-05	3440654	149,00
------------------------------	---------	--------

Drehmaschinen: TM 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56

- › 1 St. Spannblock SLTBN 20-05
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- › 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- › 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- › Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	20 mm
D	5 mm

Spannblock-Satz 25-05	3440655	155,00
------------------------------	---------	--------

Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80

- › 1 St. Spannblock SLTBN 25-05
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- › 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- › 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- › Aluminiumbox

L x B x H	100 x 42 x 43,5 mm
C	25 mm
D	5 mm

Ersatzschneidplatten-Satz

für Schneidplatten GTN 2	3440663	55,00
für Schneidplatten GTN 3	3440664	55,00
für Schneidplatten GTN 4	3440665	60,00



› 10 Stück

Hohlspindelanschlag

HSP 38 Spindel-Ø 35-42 mm	3444410	109,00
HSP 52 Spindel-Ø 48-56 mm	3444415	125,00
HSP 80 Spindel-Ø 76-84 mm	3444420	145,00
HSP 105 Spindel-Ø 101-109 mm	3444425	233,00

- › Optimales Hilfswerkzeug passend für nahezu jede Drehmaschine
- › Lonnend schon ab Kleinstserien
- › Teure Rüstzeiten können auf ein Minimum reduziert werden
- › Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren





OPTI grind® GT 22

Manuelle Flachsleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Manuelle Ölpumpe
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- ▶ LED-Lampe
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Manuelle Zentralschmierung
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit externem Kühlmittelkessel
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 22
statt € 10.790,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111020

Maschinendaten	GT 22
Antriebsmotor Schleifscheibe~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Planschleiftisch (L x B)	200 x 450 mm
Werkstückgröße (L x B x H)	450 x 200 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Dauermagnet	128 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20 mm, Wellen Ø 31,75 mm
Manueller Fahrweg X-/Z-Achse	500 mm / 240 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.970 x 1.300 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	900 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00 €



IE3
PREMIUM EFFICIENCY

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

OPTI grind® GT 25 - Flächenschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus



TOUCH SCREEN UND ELEKTRISCHES HANDRAD

- ▶ zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
 - ▶ Handrad zum Verfahren der Y-Achse
- Neu: Softwareaktualisierung siehe Seite 75

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäuserung
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit externem Kühlmittelkessel
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 25
statt € 26.090,00 zzgl. USt.
25.399,-
€ 30.224,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111025

Maschinendaten	GT 25
Gesamtanschlusswert~50 Hz	3,7 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	254 x 508 mm
Werkstückgröße (L x B x H)	508 x 254 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektromagnetspannplatte	180 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20 mm, Wellen Ø 31,75 mm
Pendelweg X-Achse/Fahrweg Z-Achse	560 mm / 275 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.250 x 2.150 x 1.675 mm
Nettogewicht ca.	1.900 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €



IE3
PREMIUM EFFICIENCY

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite

OPTi grind® GT 30 / GT 40

Massive Flächschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungsstabilem Guss
- ▶ Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrechtbewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- ▶ Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäuserung
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit externem Kühlmittel tank
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung



Abb.: GT 40



GT 30
statt € 29.950,00 zzgl. USt.
28.599,-
€ 34.032,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111030

GT 40
statt € 35.490,00 zzgl. USt.
33.799,-
€ 40.220,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111040

Touch Screen und elektr. Handrad



- › zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- › Handrad zum Verfahren der Y-Achse
- › Um Taschenrechner Operationen zu vermeiden, wurde die Steuerung aktualisiert.
- › Im Eingabefenster erscheint zusätzlich die Werkstückhöhe [h], die Abschleifhöhe [h] und die daraus resultierende Abnahmedicke [d]
- › Die nachfolgende Zustellung für Grob- und Feinschliffe werden automatisch anhand der eingetragenen Anzahl ermittelt.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Nivellierfüße

Maschinendaten	GT 30	GT 40
Gesamtanschlusswert-50 Hz	7,5 kW / 400 V	
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW	
Hydraulikmotor	2,2 kW	
Planschleiftisch (L x B)	305 x 635 mm	406 x 813 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	635 x 305 x 405 mm	813 x 406 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	270 kg	500 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch	580 mm	
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm	
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	765 mm / 340 mm	830 mm / 420 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 2.205 x 1.900 mm	3.600 x 2.400 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	3.000 kg	3.600 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

Hydraulikaggregat



- › Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur

Zubehör für Flächenschleifmaschinen

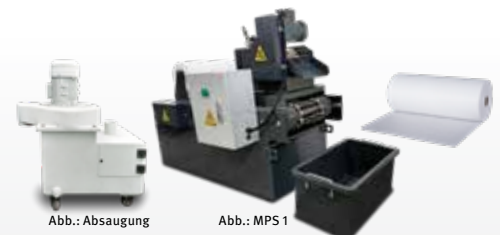
Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 200 x 20 x 31,75 mm		
Korn 46	3112040	39,00
Korn 60	3112042	42,00
Korn 80	3112044	52,00

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 350 x 40 x 127 mm		
Korn 46	3112050	46,00
Korn 60	3112052	55,00
Korn 80	3112054	68,00

Schleifstaubabsaugung	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
bei Schleifarbeiten ohne Kühlmittel		
GT 22 / GT 25	3112015	1.139,00
GT 30 / GT 40	3112016	1.139,00

Schleifscheibenadapter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
zum schnellen Wechsel der Schleifscheibe		
GT 22 / GT 25	3112010	97,00
GT 30 / GT 40	3112011	189,00

Diamant Abzieher	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
3/8 x 2" x 1,00 Karat	3112025	34,90



MPS 1	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
3112000		2.379,00
Magnetabscheider und Papierbandfilter		
Leistung: 25 Ltr. per Minute, Tank: 120 Ltr.		
Abmessungen ca.: 1.290 x 460 x 580 mm		
Ersatz-Filterpapier	3112001	52,00
Breite 400 mm, Länge 100 Meter		

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite

OPTIgrind® GC 1305

Hochpräzise Rundschleifmaschine mit automatischer Zustellung und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schweres, einteiliges stark verripptes und breites Maschinenbett
- Führungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- Hohe Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- Alle Getriebezahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und geschliffen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik
- Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten
- Einstellbare Überlastkupplung im Schlosskasten schützt die Vorschubmechanik vor Beschädigungen und Ausfällen
- Für konische Schleifvorgänge kann der Tisch gekippt werden - die Skala ermöglicht eine präzise Einstellung auf die gewünschte Position
- Die Längsführung des Tisches und die Kreuzführung des Schleifspindelmaterials sind jeweils mit V- und Flachführung ausgestattet
- Die Schleifspindel verfügt über beidseitige Lager und einstellbare Flachgitter
- Schwenkbarer Spindelschaft (bis zu 180°) für Innenschleifarbeiten



GC 1305

zzgl. USt.

31.660,-

€ 37.675,40 inkl. USt.

Art.-Nr. 3121040 **

Maschinendaten	GC 1305
Elektrische Anschlussleistung	4 kW
Spitzenhöhe	135 mm
Verfahrweg des Arbeitstisches max.	640 mm
Schleiflänge	500 mm
Schleifdurchmesser ohne Lünette	8 - 200 mm
Schleifdurchmesser mit Lünette	8 - 60 mm
Innerer Schleifdurchmesser ohne Lünette	25 - 100 mm
Innen Schleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm
Innere Schleiftiefe	125 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	max. 50 kg
Schwenkbereich des Arbeitstisches Rechts / Links	+3° / -9°
Stufenloser Tischvorschub in der Längsachse	0,1 - 4 m/min
Verfahrweg pro Umdrehung des Handrads	1 mm
Verfahrweg pro Teilstrich des Handrades	0,005 mm
Drehzahlen der Arbeitsspindel	25 - 380 min ⁻¹
Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes	0 - 45°
Spindelkegel	MK 4
Reitstockkegel	MK 4
Pinolen Verfahrweg	25 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.250 x 1.600 x 1.500 mm
Gewicht	2.200 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF2 = 405,00€

***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

SIEMENS Inverter Sinamics V20



Bedienfeld



- Klar angeordnetes und ergonomisch positioniertes elektronisches Steuerelement

Hydraulischer Reitstock



- Der Hydraulik-Reitstock zeichnet sich durch höchste Genauigkeit und Steifigkeit aus.
- Das Fußpedal ermöglicht Bewegung

Elektromagnetische Klemmplatte



- Der Spindelkopf neigt sich für konische Operationen von 0°-90°

Tisch



- Zum konischen Schleifen zwischen den Mitten kann der Tisch von +30° auf -90° gekippt werden

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifstein Abzieher Radien	3122010	480,00
Schleifstein Abzieher gerade	3122015	480,00
Magnet- und Schmutzfilter	3122030	3.050,00

DPA 31Plus / DPA 32

Universell einsetzbare digitale Positionsanzeigen mit Drehzahlanzeige

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- Umschaltbar für Fräsmaschine und Drehmaschine
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Fehlerquote wird verringert
- Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 230 x 80 x 260 mm
- Gewicht ca.: 2 kg

► Mit Schnittkonstante VSC



DPA 31Plus

zzgl. USt.

539,-

€ 641,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3384029

DPA 32

zzgl. USt.

725,-

€ 862,75 inkl. USt.

Art.-Nr. 3384033

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Verlängerungskabel 1 Meter	3384040	28,50
Aktiv-Lesekopf	3384035	119,00
Universalhalter für TX/TZ Drehmaschinen	3384028	39,00

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

- Für Fräsmaschinen (X, Y, Z) und für Drehmaschinen (X, Z, ZO)
- Zur Messung von Positionen
- Drehzahlanzeige
- Drei inkrementale Eingänge
- Vierzeiliges LCD-Display
- Bedienerfreundliche Menüführung
- Stabiles Alugehäuse
- Frontseitige Programmierung
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 98 x 65 x 134 mm

► Inklusive 3 Stück Magnetsensoren



DRO 5

zzgl. USt.

659,-

€ 784,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3383975

LIEFERUMFANG:

- Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter
- 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband
- Netzgerät Kabellänge 6 Meter
- Magnetplatte

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00
Montage Satz TU 3008 (Halter für die X, Z und ZO Achse/Schraubensatz)	3383985	52,00
Montage Satz MH 22V	3383990	13,90
Display Halter DRO	3383976	8,50

Eine große Auswahl an Messleisten und Magnetbändern finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



QR Code scannen

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Messleisten MSM

Gesamtlänge 50 mm bis Gesamtlänge 650 mm



Messleisten MSS31

Gesamtlänge 51 mm bis Gesamtlänge 3.048 mm



Magnetbänder

- zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht



Magnetband	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Länge 1.100 mm	3383978	40,90
Länge 2.000 mm	3383979	72,00
pro Meter	3383980	39,00

OPTI^{saw}® SQ-V10

Hand-Metallbandsäge ist sowohl auf dem optionalen Arbeitstisch mit Schraubstock montierbar, wie auch frei Hand geführt einsetzbar

- ▶ Kraftvoller 1,1 kW Motor
- ▶ Ideal geeignet zum Absägen von Vollmaterialien aus Stahl mit geringer Zugfestigkeit und vorzugsweise zum Absägen von Rohren, Profilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen
- ▶ Auch geeignet zum Trennen von Holz, Kunststoffen und anderen dünnen Nichtisenmetallen
- ▶ Starke Brückenkonstruktion mit Aluminium-Rahmen



Arbeitstisch

statt € 128,00 zzgl. USt.

115,-

€ 136,85 inkl. USt.

Art.-Nr. 3184212



› Inklusive Schraubstock

SQ-V10

statt € 165,00 zzgl. USt.

159,-

€ 189,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3184210 **

LIEFERUMFANG:

- ▶ Transportkoffer
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SQ-V10*
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	42 - 144 m/min
Sägebandabmessung	1.140 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	465 x 280 x 165 mm
Nettogewicht ca.	6,6 kg

Bi-Metall
Sägeband 10 - 14 ZpZ
zzgl. USt.

16,90

€ 20,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3357548

Schnittbereiche

mit optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 115 mm	105 mm	100 x 115 mm
45°	Ø 45 mm	40 mm	30 x 45 mm
ohne optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 127 mm	127 mm	127 x 127 mm
45°	Ø 40 mm	40 mm	40 x 120 mm

OPTI^{saw}® SQ-V13

Transportable Gehrungsbandsäge mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm

- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- ▶ Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- ▶ Sägebügel von 0° bis +60° schwenkbar



SQ-V13

statt € 369,00 zzgl. USt.

349,-

€ 415,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3194013 **

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SQ-V13*
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 12,5 x 0,6 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Länge offen / geschlossen - Schraubstock	795 mm / 670 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	382 mm / 613 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	640 mm / 420 mm
Nettogewicht ca.	23,3 kg

Bi-Metall Sägeband
6 - 10 ZpZ
statt € 20,50 zzgl. USt.

20,50

€ 24,40 inkl. USt.

Art.-Nr. 3351546

Bi-Metall Sägeband
10 - 14 ZpZ
statt € 20,50 zzgl. USt.

20,50

€ 24,40 inkl. USt.

Art.-Nr. 3351547

Maschinenuntergestell
MUG1

zzgl. USt.

75,-

€ 89,25 inkl. USt.

Art.-Nr. 3351490

Schnittbereiche ¹⁾			
0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
60°	Ø 50 mm	50 mm	50 x 50 mm

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität). ** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTi^{saw}® SP 13V / SP 15V / SP 17V

Transportable Gehrungsbandsägen mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm

- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Vibrations- und verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- Sägebügel von 0° bis +60° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen



Abb.: SP 13V



Abb.: SP 17V



Sägebandführung



- Kugelgelagerte Sägebandführung für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt

Vario-Antrieb



- Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit von 30 bis 80 m/min

Schnittbereiche¹⁾

SP 13V		Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
SP 15V	0°	Ø 150 mm	140 mm	140 x 140 mm
SP 17V		Ø 170 mm	140 mm	166 x 166 mm
SP 13V		Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
SP 15V	45°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 100 mm
SP 17V		Ø 130 mm	130 mm	130 x 130 mm
SP 13V		Ø 45 mm	45 mm	45 x 50 mm
SP 15V	60°	Ø 70 mm	65 mm	65 x 65 mm
SP 15V		Ø 75 mm	75 mm	75 x 75 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SP 13V*	SP 15V	SP 17V
Motorleistung ~50 Hz	1 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 13 x 0,65 mm	1.735 x 13 x 0,9 mm	2.030 x 20 x 0,90 mm
Schnittwinkel	0° - 60°	0° - 60°	0° - 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	720 x 300 x 420 mm	930 x 480 x 450 mm	1.040 x 480 x 470 mm
Nettogewicht ca.	19,5 kg	30 kg	36 kg

Neu

SP 13V
statt € 619,00 zzgl. USt.
589,-
€ 700,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300075 **

SP 15V

statt € 1.125,00 zzgl. USt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300080 **

Neu

SP 17V
statt € 1.315,00 zzgl. USt.
1.239,-
€ 1.474,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300085 **

Sägebandsatz SP 13V

statt € 42,00 zzgl. USt.
37,80
€ 44,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3650021

Je 1 Sägeband
6 ZpZ 10°, 6-10 ZpZ 0°,
10-14 ZpZ 0°

Maschinenuntergestell MUG1

zzgl. USt.
75,-
€ 89,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351490



Neu

Maschinenunterbau

zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351495



Unterbau vorbereitet für das
Kühlmittelsystem KME1
Gewicht: 49 kg

***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI^{saw}® S 100G

Leichte und handliche Metallbandsäge.

Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- ▶ Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- ▶ Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- ▶ Sägespäne-Auffangbehälter
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt



Sägebandführung

› Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Bedienwerkzeug

S 100G

statt € 625,00 zzgl. USt.

599,-

€ 712,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3184230 **

Maschinendaten	S 100G
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

Maschinenuntergestell MUG1

zzgl. USt.

75,-

€ 89,25 inkl. USt.

Art.-Nr. 3351490



Sägebandsatz

statt € 54,90 zzgl. USt.

40,90

€ 48,67 inkl. USt.

Art.-Nr. 3351100

SÄGEBANDSATZ:

- › 2 Stück Sägeband 6 ZpZ 10°
- › 1 Stück Sägeband 10-14 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
45°	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® SD 200G / SD 200V

Getriebe-Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit großen Rädern und handlichem Transportbügel zum problemlosen Standortwechsel der Maschine
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Leicht zu reinigende Kühlmittelteile
- ▶ Aufspannfläche geschliffen



TOUCHPANEL



LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 200G

statt € 1.785,00 zzgl. USt.

1.679,-

€ 1.998,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3300200

SD 200V

statt € 2.039,00 zzgl. USt.

1.949,-

€ 2.319,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3300205

Maschinendaten	SD 200G	SD 200V
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 750 W / 400 V	750 W / 230 V
Heben des Sägebügels	manuell	
Vorschub	stufenlos einstellbar	
Sägeband-Geschwindigkeit	44 / 88 m/min	26 - 80 m/min
Sägebandabmessung	2.360 x 19 x 0,9 mm	2.360 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm	1.382 x 473 x 790 - 1200 mm
Nettogewicht ca.	130 kg	

** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

Sägebandsatz

statt € 105,00 zzgl. USt.

69,-

€ 82,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3357500

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- › 6 - 10 ZpZ 0°
- › 5 - 8 ZpZ 0°
- › 10 - 14 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® S 275P - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Hartmetallführung und Rollenführung
- ▶ Austauschbare Verschleißplatte
- ▶ Zwei umschaltbare Geschwindigkeiten
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit Tür und Fachboden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 275P
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.363 x 685 x 1.269,00 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

S 275P
statt € 2.169,00 zzgl. USt.
2.099,-
€ 2.497,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3305275

Sägebandsatz
statt 105,00 zzgl. USt.
85,-
€ 101,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- > 5-8 ZpZ 0°
- > 5-8 ZpZ 6°
- > 6-10 ZpZ 0°



Neu



Steuerbox



- > Servicefreundliche Elektrik
- > Relais austauschbar
- > Steuerbox aufgebaut nach modernsten Standards



- > Austauschbare Schraubstockplatten

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® S 275NV

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel stufenlos einstellbaren Sägebandgeschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Geschwindigkeitsveränderung während des Betriebes ist möglich
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 275NV*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 685 x 1.235 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

S 275NV
statt € 2.545,00 zzgl. USt.
2.369,-
€ 2.819,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300265 **

Sägebandsatz
statt 105,00 zzgl. USt.
85,-
€ 101,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- > 5-8 ZpZ 0°
- > 5-8 ZpZ 6°
- > 6-10 ZpZ 0°



Abb.: S 275N

Bedienfeld

- > Übersichtliche Tastatur für einfache Bedienung
- > Not-/Halt-Schlagschalter
- > Schalter Kühlmittelpumpe
- > Geschwindigkeitswahlschalter
- > S 275NV mit Potentiometer



Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI^{saw}® SD 285E

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz



SD 285E

statt € 4.015,00 zzgl. USt.

3.659,-

€ 4.354,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3300287

Maschinendaten	SD 285E
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.450 mm
Breite ohne Materialanschlag	550 mm
Höhe untere Endlagestellung	1.580 mm
Nettogewicht ca.	245 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 200 = 69,00 €

Sägeband HSS Bi-Met.			
Zähne pro Zoll	Winkel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5/8 ZpZ	0°	3357535	37,00
5-7 ZpZ	6°	3357536	37,00
6/10 ZpZ	0°	3357537	37,00
10-14 ZpZ	0°	3357538	37,00



Die Maschine ist vormontiert.



Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Sägebandspannung



- › Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

Schnellspannschraubstock



- Robuster Schnellspannschraubstock**
- › Nuten für gängige Winkeleinstellungen

Sägebandführung



- Sägebandführung**
- › Kugelgelagert; für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittelpumpe

Schnittbereiche

0°	Ø 223 mm	180 mm	110 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	170 x 145 mm
60°	Ø 85 mm	85 mm	105 x 85 mm
45°	Ø 120 mm	120 mm	130 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

OPTi^{saw}® S 300DG/SD 300V Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel SD 300V mit Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Drucktaster "Manueller Sägebandlauf" am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmittleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung

SD 300V

- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- EMV Klasse C2



Frequenzumrichter
made in EU

Die Maschine ist vormontiert.

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Hartmetall-Führung



Sägebandspannung

- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer



Drucktaster

- Manueller Sägebandlauf - am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus

Abb.: SD 300V

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 300DG

statt € 4.765,00 zzgl. USt.

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290290

SD 300V

statt € 6.715,00 zzgl. USt.

6.299,-

€ 7.495,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290310

Sägebandsatz

statt € 119,00 zzgl. USt.

89,90

€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-7 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

Maschinendaten	S 300DG	SD 300V*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min.	15 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Nettogewicht ca.	335 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00€	

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

	Schnittbereiche		
0°	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
45°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm
60°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® SD 310V

Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebügel Frequenzumrichter made in EU



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- ▶ Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

Die Maschine ist vormontiert.



Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Drehteller



- › Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
- › Gut lesbare Winkelskala

Frequenzumrichter
made in EU



SD 310V

statt € 7.499,00 zzgl. USt.

6.899,-

€ 8.209,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290340

Sägebandsatz

statt € 119,00 zzgl. USt.

89,90

€ 106,98 inkl. USt.

Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- › 5-8 ZpZ 0°
- › 5-8 ZpZ 10°
- › 6-10 ZpZ 0°

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	SD 310V*
Motorleistung Sägemotor ~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.850 x 1.330 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	380 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00€

Schnittbereiche			
0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

OPTI^{saw}® S 350DG / SD 351AV

Doppelgehrungs-Metallbandsägen

SD 351AV Halbautomatisch mit Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Kühlmittelinrichtung
- EMV Klasse C2

SCHRAUBSTOCK

- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Nuten für gängige Winkeleinstellungen



FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB

- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

Kostal Frequenzumrichter



Abb.: SD 350DG



Abb.: SD 351AV

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 350DG

statt € 7.005,00 zzgl. USt.

6.699,-

€ 7.971,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290350

SD 351AV

statt € 11.150,00 zzgl. USt.

10.299,-

€ 12.255,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290361

Sägebandsatz

statt € 125,00 zzgl. USt.

91,90

€ 109,36 inkl. USt.

Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

Maschinendaten	S 350DG	SD 351AV*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
► manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkszylinde	hydraulisch über Drucktaster
► halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.750 x 1.075 x 1.420 mm	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Nettogewicht ca.	550 kg	600 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 600 = 139,00 €	TPZ 600 = 139,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Schnittbereiche			
0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® SD 500 / SD 500AV

Doppelgehrungs-Metallbandsägen

SD 500AV Halbautomatisch mit Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrieausführung
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit von 0-80 m/min.
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld



FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB

- › Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- › Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- › Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition



Abb.: SD 500



Abb.: SD 500AV

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 500

statt € 8.765,00 zzgl. USt.

8.399,-

€ 9.994,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3292380

SD 500AV

statt € 12.815,00 zzgl. USt.

11.599,-

€ 13.802,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3292386 **

Sägeband

zzgl. USt.

59,90

€ 71,28 inkl. USt.

Art.-Nr. 3357590

HSS BI-METALL SÄGEBAND

5-8 ZpZ 0°

Sägeband

zzgl. USt.

57,-

€ 67,83 inkl. USt.

Art.-Nr. 3357591

HSS BI-METALL SÄGEBAND

6-10 ZpZ 0°

Maschinendaten	SD 500	SD 500AV*
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
› manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkszylinder	hydraulisch über Drucktaster
› halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°	-45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.122 x 1.046 x 1.497	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Nettogewicht ca.	552 kg	645 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 750 = 159,00 €	TPZ 750 = 159,00 €

Schnittbereiche			
0°	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm
45°	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

SD 500AV: Bitte beachten Sie, daß der Anbau des Materialständers MSR nur bedingt geeignet ist.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. ** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2025 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTI^{saw}® CS 275 / CS 315 Manuelle Metalkreissägen für Stahl, Eisen, Leichtmetalle, Vollmaterial und Profile

- Schwenkbereich beidseitig von 90°
- Gut ablesbare Winkelskala ermöglicht präzises Arbeiten
- Sekundenschnelle Verstellung der Gehrung
- Geschützte Schraubstockspindel
- Massiver Maschinenunterbau beidseitig mit Bohrungen für den Anbau des Materialständers MSR
- Langer Handgriff ermöglicht Sägen ohne großen Kraftaufwand mit integriertem Drucktaster (Ein/Aus)
- Automatisches Einschalten der Kühlmittelpumpe beim Sägen
- Funktionelle Schutzvorrichtung, geschlossene Bauweise, beweglich
- Schneller Öffnungsmechanismus für optimale Sicherheit beim Schneiden
- Massiver Maschinenunterbau
- Geschützte Schraubstockspindel
- Maschinenunterbaugrößen:
 - CS 275 - 460 x 515 x 775 mm
 - CS 315 - 546 x 620 x 801 mm
- Die Säge wird ohne Kreissägeblatt ausgeliefert (Sägeblattteilung frei wählbar)



Schraubstock



- Zentrisch spannend
- 4-fach geführt mit einzeln einstellbaren Spannbacken. Schnitt erfolgt immer in optimaler Position zum Werkstück

LIEFERUMFANG:

- Kühlmittelleinrichtung
- Maschinenunterbau

		Schnittbereiche		
CS 275	0°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 100 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	70 x 130 mm
CS 275	45°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 70 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	70 x 90 mm

Materialständer	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP1*
MSR 4	3357610	249,-	-
MSR 4H	3357001	265,-	-
MSR 7	3357611	415,-	29,00
MSR 7H	3357002	435,-	29,00
MSR 10	3357613	755,-	29,00
MSR 10H	3357003	775,-	29,00

Metalkreisägeblatt CS 275

mm/pro Zahn	Zähne	Blattstärke	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
4 mm/T	220 Z	2,5 mm	3357444	107,00
6 mm/T	140 Z	2,5 mm	3357446	107,00
8 mm/T	110 Z	2,5 mm	3357448	107,00

Metalkreisägeblatt CS 315

mm/T	Z	mm	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
4 mm/T	240 Z	2,5 mm	3357454	172,00
6 mm/T	150 Z	2,5 mm	3357456	172,00
8 mm/T	120 Z	2,5 mm	3357458	172,00

CS 275
statt € 2.065,00 zzgl. USt.
1.969,-
€ 2.343,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302275 **

CS 315
statt € 2.489,00 zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302300

Maschinendaten	CS 275	CS 315
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,4 / 2,0 kW / 400 V	0,75 / 1,5 kW / 400 V
Schnittwinkel	± 90°	± 90°
Sägeband-Geschwindigkeit	41 / 82 m/min	19 / 38 m/min
Sägeblatt-Durchmesser	Ø 275 mm; Innen-Ø 40 mm	Ø 315 mm; Innen-Ø 40 mm
Spannweite Schraubstock	110 mm	135 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	460 x 830 x 1.700 mm	560 x 902 x 1.765 mm
Nettogewicht ca.	175 kg	235 kg

***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

LMS - Manuelle Abläng- und Längenmesssysteme zum Anbau am Materialständer ⁽¹⁾

- Baukastensystem
- ohne Magnetband



LMS 1M	LMS 2M
zzgl. USt.	zzgl. USt.
369,-	535,-
€ 439,11 inkl. USt.	€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383841	Art.-Nr. 3383842
Länge 1.300 mm	Länge 2.300 mm

Verlängerungsschiene	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
geht nur in Verbindung mit DRO1		
Länge 1.300 mm	3383843	119,00
Länge 2.300 mm	3383844	227,00

¹⁾ Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer LMS müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

DRO 1 Digitale Positionsanzeige für LMS-1M / 2M

- Radius / Durchmesser-Modus
- Parameterspeicher
- Zoll / metrische Anpassung
- Multifunktions-LCD-Display
- Inklusive Anbausatz
- Einstellbare Winkelmessung
- Absolut / Inkrementell
- 8-stellige LCD Anzeige
- Koordinatenumrechnung

DRO 1
zzgl. USt.
186,-
€ 221,34 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383845



Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Länge 1,3 m für LMS-1M	3383876	48,00
Länge 2,6 m für LMS-2M	3383877	80,00
Meterware (Preis pro Meter)	3383878	39,00

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR¹

- Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert



¹⁾ Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer MSR müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

- Automatisches Einschalten der Anzeige
- Messgenauigkeit: $\pm(0,025 + 0,02 \times \text{Messlänge [m]})$

LMS 10 (1 Meter)	LMS 20 (2 Meter)	LMS 30 (3 Meter)	LMS 40 (4 Meter)
zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
1.099,-	1.219,-	1.359,-	1.499,-
€ 1.307,81 inkl. USt.	€ 1.450,61 inkl. USt.	€ 1.617,21 inkl. USt.	€ 1.783,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383851	Art.-Nr. 3383852	Art.-Nr. 3383853	Art.-Nr. 3383854

LMS 30 / LMS 40 Zuschlag Übermaß ¹⁾ ZUEM = 39,00

MSR - Höhenverstellbare, universelle Materialständer als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- Stabile Ausführung des Rahmens mit starkem Spezial Profil
- Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugellagert
- Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Endlos verlängerbar
- Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS



Abb.: Anwenderbeispiel:
OPTISAW S 275N, Materialständer MSR 4, Messsystem LMS 1, Digit.
Positionsanzeige DRO 1; Tischverlängerung MSR 1, Anschlussplatten

Höhe variabel einstellbar
bis 950 mm

Höhe variabel einstellbar
bis 1.050 mm

MSR 4	MSR 7	MSR 10
zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
249,-	415,-	755,-
€ 296,31 inkl. USt.	€ 493,85 inkl. USt.	€ 898,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357610	Art.-Nr. 3357611	Art.-Nr. 3357613
MSR 4H	MSR 7H	MSR 10H
zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
265,-	435,-	775,-
€ 315,35 inkl. USt.	€ 517,65 inkl. USt.	€ 922,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357001	Art.-Nr. 3357002	Art.-Nr. 3357003

¹⁾ Da es sich um eine Universalbahn handelt, kann es nötig sein, in Abhängigkeit des Maschinentyps Anpassungsarbeiten an der Anschlussplatte vorzunehmen.

Technische Daten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Tragrollen-Ø/-breite	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Abmessungen (L x B) ca.	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Abmessungen Höhe ca.	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen Höhe H-Version ca.	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht ca.	29 kg / 30,2 kg	44,7 kg / 46,1 kg	65,8 kg / 68 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Zuschlag Übermaß ¹⁾	-	ZUEM = 39,00 €	ZUEM = 39,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportverpackungspauschale (TVP) und Zuschlag Übermaß (ZUEM) siehe Rückseite. Angaben zzgl. USt.

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Universal Anschlussplatte



Anschlussplatte
zzgl. USt.
105,-
€ 124,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357005

- Zusätzlich montierbar
- inklusive Anbauteile rechts und links
- Langlöcher
- Kundenseitige Anpassung nötig

Tischverlängerung MSR 1



MSR 1
zzgl. USt.
163,-
€ 193,97 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357006

- Für Rollenbahnen MSR
- Herausnehmbare Rollen
- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

PVC Rollen-Satz



PVC Rollen-Satz
statt € 145,00 zzgl. USt.
125,-
€ 148,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357609

- Für Rollenbahnen MSR
- 3 Rollen im praktischen Wandhalter
- Rutschfestes PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen

ZUBEHÖR Längenmeßsysteme LMS

PD 3 – Drehdornpresse PD 5 – Manuelle Kniehebelpresse

- ▶ Einpresstiefe einstellbar
- ▶ Gehärtete und geschliffene Spindel
- ▶ Lange Spindelführung
- ▶ Große Kraft am Hubende

- ▶ Schnelle Umrüstbarkeit durch einfache und sichere Verstellung der Arbeitshöhe
- ▶ Geschliffene Pressentische erlauben eine reproduzierbare Positionierung Ihrer Werkzeuge

› Mit automatischer Verriegelung



PD 3
statt € 205,00 zzgl. USt.
189,-
€ 224,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359030 **

PD 5
statt € 319,00 zzgl. USt.
299,-
€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359050 **

Model No.	PD 3	PD 5
Druck max.	3 KN	5 KN
Abstand der Ausladung	80 mm	65 mm
Bohrung Spindelpinole	Ø10 mm	Ø10 mm
Hub der Spindelpinole	30 mm	40 mm
Verfahrweg des Kopfes	50 - 170 mm	65 - 180 mm
Tischgröße	110 x 100 mm	110 x 80 mm
T-Nuten	16 x 7 mm	16 x 7,5 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	180 x 110 x 300 mm	190 x 115 x 470 mm
Gewicht	10 kg	13 kg



Abb.: PD 3



Abb.: PD 5

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50 Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- ▶ Stabile Konstruktion
- ▶ Körper aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Variabel einstellbare Hebelstange
- ▶ Vierfach positionierbare Grundplatte
- ▶ Zum Befestigen auf einer Werkbank

DDP 10
statt € 118,00 zzgl. USt.
103,90
€ 123,64 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359011 **

DDP 20
statt € 225,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359012 **

DDP 30
statt € 375,00 zzgl. USt.
339,-
€ 403,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359013 **

DDP 50
statt € 1.105,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359015 **

Maschinendaten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Werkstückhöhe	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße (L x B x H)	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Aufnahmebohrung	Ø10 mm	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht ca.	14 kg	34 kg	55 kg	70 kg



Abb.: DDP 20

OPTI grind® GQ-D13

Das handliche Bohrerschleifgerät

zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

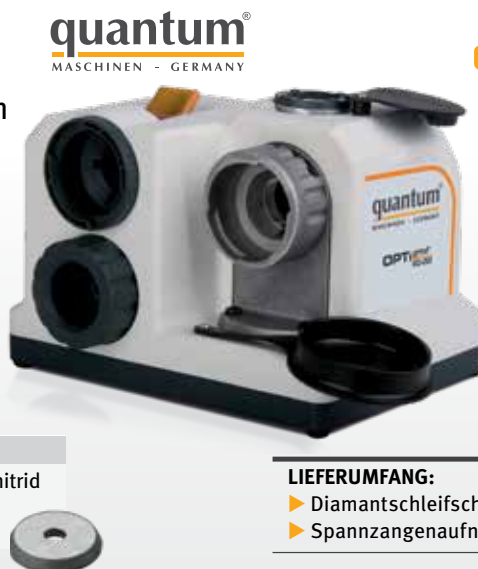
- ▶ Einfache Bedienung von zweischneidigen Spiralbohrern
- ▶ Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- ▶ Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- ▶ Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff

GQ-D13
statt € 65,00 zzgl. USt.
59,90
€ 71,28 inkl. USt.
Art.-Nr. 3140020 **

Maschinendaten	GQ-D13
Motorleistung ~50 Hz	80 W / 230 V
Drehzahl stufenlos	4.200 min ⁻¹
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht ca.	2,5 kg

Ersatzschleifscheibe

Kristallines kubisches Bornitrid
Art. Nr. 3140021
€ 14,50 zzgl. Ust.



LIEFERUMFANG:

- ▶ Diamantschleifscheibe
- ▶ Spannzangenaufnahme

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie



OPTI grind® GH 10T / GH 15T

Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

- Einfache Bedienung für präzises Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren



Abb.: GH 10T



Abb.: GH 15T

GH 10 T
statt € 595,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100110 **

GH 15 T
statt € 1.545,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100115 **



QR Code scannen

Informationen & Video

Maschinendaten	GH 10T	GH 15T
Motorleistung ~50 Hz	180 W / 230 V	450 W / 230 V
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 2 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht ca.	9,5 kg	33 kg

LIEFERUMFANG GH 15T:

- 6 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- 22 St. Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm
- Schleifscheibe CBN 108x21x20 mm

LIEFERUMFANG GH 10T:

- 11 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm



OPTI grind® GH 20T

Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- Indexkopf mit 24 Rastpositionen
- Einstellbare Abziehvorrückung
- Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Graviersticheln (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)



Auslieferung ohne CEKON-Stecker

GH 20 T
statt € 989,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100125

Maschinendaten	GH 20T
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 400 V
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal / rückseitig	0° - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0° - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 12 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen (L x B x H) ca.	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht ca.	45 kg



Lieferumfang



- › Topfschleifscheibe 100 x 50 x Ø 20 mm
- › Korund
- › Diamant

(im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert)



- › Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaft-fräsen bis Ø 12 mm



- › Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm



- › Bedienwerkzeug



- › Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C) Ø37,5 mm L = 89 mm
- › Größen Ø 4-12 mm



- › Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstählen bis 21 x 21 mm

Ersatzschleifscheibe	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
① Korund Korngröße 80	3100128	21,00
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		
② Diamant Korngröße 150	3100129	49,00
Einsatzbereich: Hartmetall (HM)		

** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI grind® TS 305

Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenkörper stabil und standsicher
- ▶ Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- ▶ Serienmäßiger Winkelanschlag bis $\pm 60^\circ$ schwenkbar
- ▶ Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- ▶ Schleiftisch $\pm 45^\circ$ neigbar
- ▶ Auslieferung mit auf Schleifteller aufgeklebtem Schleifblatt



LIEFERUMFANG:

- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schleifblatt

TS 305
statt € 369,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3310305 **

Maschinendaten	TS 305
Motorleistung ~50 Hz	900 W / 230 V
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min ⁻¹
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht ca.	30 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Klettauflage	3357801	29,50
▶ Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden		



Schleifscheiben - Klettverschluss

Körnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
K 40	3357854	19,90
K 60	3357856	17,90
K 80	3357858	16,90
K 100	3357860	15,90
K 120	3357862	15,90
K 150	3357865	15,90
K 180	3357866	19,90
K 240	3357867	20,50

OPTI grind® GB 305D - Tellerschleifmaschine zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- ▶ Maschinenkörper stabil und standsicher
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Auslieferung mit Schleifblatt
- ▶ Ablagefläche für die Schutzbrille



GB 305D
statt € 455,00 zzgl. USt.
429,-
€ 510,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101675

Maschinendaten	GB 305D
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Schleifteller Größe	Ø 305 mm
Tischauflage	440 x 210 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	0 - 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	560 x 440 x 380 mm
Nettogewicht ca.	25 kg

Schleifblatt ¹⁾	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 40	3357854	19,90
Körnung 60	3357856	17,90
Körnung 80	3357858	16,90
Körnung 100	3357860	15,90

Schleifblatt ¹⁾	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 120	3357862	15,90
Körnung 150	3357865	15,90
Körnung 180	3357866	19,90
Körnung 240	3357867	20,50

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

¹⁾ Verpackungseinheit 5 Stück

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie



OPTIgrind® GB 250B

Effektiver Bürstenentgrater für das Handwerk und für Kleinserien

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zum Entgraten von Rohren, Profilen und flachen Werkstücken aus Metall
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Sicheres und sauberes Arbeiten mit dem optionalen Unterbau GU 1 mit Zyklon-Staubabsaugung
- Rundbürste Drahtstärke 0,35 mm in Standardlieferumfang



GB 250B
statt € 509,00 zzgl. USt.
489,-
€ 581,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101670

Maschinendaten	GB 250B
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V
Abmessungen der Rundbürste	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Rundbürste	37,3 m/s bei 2.850 min. ⁻¹
Abmessungen ca.	415 x 467 x 356 mm
Nettogewicht ca.	36 kg

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten
finden Sie auf Seite OP97

Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
› Ø 250 x 42-47 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3107451	107,00
Drahtstärke 0,3 mm	3107452	99,00
Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
› Stahldraht		
› Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3098070	209,00

OPTIgrind® GB 100S/ GB 120SD

Bandschleifmaschinen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Zwei Stufen Motor
- Einfache Bänderstellung
- Stabile Arbeitsauflagen
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Im Standardlieferumfang ein Schleifband

Die Maschine GB 120SD ist vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



► Auflagefläche
90° nach oben
schwenkbar



GB 100S
statt € 725,00 zzgl. USt.
679,-
€ 808,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101660

GB 120SD
statt € 849,00 zzgl. USt.
809,-
€ 962,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3321200

GB 120SD mit Unterbau.
Unterbau kompatibel mit
GU2 Absaugung



Maschinendaten	GB 100S	GB 120SD
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V	2,2 / 1,5 kW / 400 V
Schleifbandbreite -länge	100 x 1.190 mm	120 x 1.500 mm
Nutzbare Auflagefläche zum Schleifen oben	345 x 100 mm	360 x 130 mm
Umfangsgeschwindigkeit des Schleifbandes bei 2.850 min. ⁻¹	19,4 m/s	29,8 m/s
Abmessungen ca.	740 x 476 x 356 mm	918 x 594 x 1.092 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	77,5 kg

Schleifband ¹⁾	GB 100S		GB 120SD	
	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt./VE	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Körnung 40	3357637	55,00	3357691	65,50
Körnung 60	3357638	44,00	3357692	58,90
Körnung 80	3357639	44,00	3357693	55,90
Körnung 120	3357640	44,00	3357694	52,90
Körnung 180	-	-	3357695	52,90
Körnung 240	-	-	3357696	52,90

OPTIgrind® GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30

Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM

Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug und ist aus bruchsicherem Material
- ▶ Stabile verstellbare Auflagefläche
- ▶ Vibrationsdämpfende Gummifüße
- ▶ Grob- und Feinschleifscheibe (K36/K60) im Standardlieferungsumfang
- ▶ GU 25 und GU 30 mit Standplatte



Abb.: GU 30



ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

LIEFERUMFANG:

- ▶ Grobschleifscheibe K36
- ▶ Feinschleifscheibe K80

GU 15
statt € 175,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101505

GU 18
statt € 185,00 zzgl. USt.
179,-
€ 213,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101510

GU 20 (230 V)
statt € 235,00 zzgl. USt.
225,-
€ 267,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101515

GU 20 (400 V)
statt € 260,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101520

GU 25
statt € 369,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101525

GU 30
statt € 1.095,00 zzgl. USt.
969,-
€ 1.153,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101530

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



Maschinendaten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellendurchmesser	Ø 16 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Nennweite Absaugstutzen	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	678 x 416 x 520 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	65 kg

OPTIgrind® GZ 40D

PREMIUM Industrie - Doppelschleifmaschine äusserst robust und stabil



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- ▶ Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Geeignet auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Funkenschutz



VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

GZ 40D
statt € 5.155,00 zzgl. USt.
4.149,-
€ 4.937,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091025

Maschinendaten	GZ40D
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	980 x 600 x 660 mm
Nettogewicht ca.	168 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 200 = 69,00 €

Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.105,-
€ 1.314,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau
GU 4-H
zzgl. USt.
269,-
€ 320,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Absaugrohr für
GU 5-H
zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97

Abb.: mit optionalen Schleifscheiben und GU4-H Unterbau

¹⁾ Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

OPTI^{grind}® GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang.
Diese finden Sie auf Seite OP93

VARIO-ANTRIEB siehe Hauptkatalog



ZUBEHÖR

GZ-D Modelle: ohne Unterbau
Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Schleifmaschinen GZ 20D, GZ 25D und GZ 30D finden Sie im Zubehör



Abb.: GZ 25DD mit optionalen Schleifscheiben



GZ-DD Modelle:

- ▶ Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ▶ Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- ▶ Staub sack aus selbstauflöschendem Gewebe

Elektronische Bremse	3091099	735,00
----------------------	---------	--------

› Kontrolliertes Stillsetzen

› Inklusive Werksmontage



Maschinendaten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,8 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 120 = 50,00 €		

Schleifzubehör

Artikel-Nr. € zzgl. USt.

Maschinenunterbau für GZ Schleifmaschinen

GZ 20C/GZ 20D	3091120	290,00
GZ 25C/GZ 25D	3091122	365,00
GZ 30D	3091124	415,00

› Stabil

› Geringer Platzbedarf



Schleifzubehör

Artikel-Nr. € zzgl. USt.

Rundbürste

- › Hochfester Stahldraht
- › Made in EU



für GZ 20D/DD; GZ 20C/CD		
200x25x20mm - 0,35mm	3098081	49,00
200x25x20mm - 0,50mm	3098082	54,00
für GZ 25D/DD; GZ 25C/CD		
250x30x25mm - 0,30mm	3098086	82,00
250x30x25mm - 0,50mm	3098087	112,00

Rundbürste mit 25mm Adapter

für GZ 40C		
350x50-55x25mm - 0,2mm	3098092	189,00
350x55-60x25mm - 0,35mm	3098093	183,00

Rundbürste Stahldraht

- › für die Schleifer: GB 250B, GU25B und GZ25C
- › Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm

Schleifscheibenabrichter

- › Diamant



Schleifzubehör

Artikel-Nr. € zzgl. USt.

Schleifscheibe

- › Normalkorund-Schleifscheibe
- › Härte M - grau Made in Italy



für GZ 20 K 36	3098121	43,00
für GZ 20 K 60	3098123	43,00
für GZ 20 K 80	3098125	43,00
für GZ 25 K 36	3098131	85,00
für GZ 25 K 60	3098133	85,00
für GZ 25 K 80	3098135	85,00
für GZ 30 K 36	3098141	149,00
für GZ 30 K 60	3098143	149,00
für GZ 30 K 80	3098145	149,00
für GZ 40D K 36	3098150	325,00
für GZ 40D K 60	3098152	319,00
für GZ 40D K 80	3098154	319,00

Polierscheibe GZ 40P

Hart 350 x 30 mm	3107341	64,00
Weich 350 x 30 mm	3107340	64,00

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

OPTIgrind® GU 20S / GU 25S / GU 30S Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitaufgabe verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- ▶ BandlaufEinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar
- ▶ GU 25S und GU 30S mit Standplatte



Abb.: GU 30S

SCHLEIFAUFSATZ
› kann über den Flansch in einem Schwenkbereich von 0°-90° verstellt werden



NOT-HALT
EINRICHTUNG
auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe und Schleifband Normalkorund K 80

230 V
oder
400 V

GU 20S (230 V)
statt € 405,00 zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101570

GU 20S (400 V)
statt € 419,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101575

GU 25S
statt € 539,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101580

GU 30S
statt € 1.345,00 zzgl. USt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101585

Maschinendaten	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Motorleistung ~50 Hz	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellenaufnahme	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Schleifband (L x B)	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	100 x 1.190 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Nettogewicht ca.	20,7 kg	34 kg	64,5 kg



ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten
finden Sie auf Seite OP97

OPTIgrind® GZ 40C

PREMIUM Kombischleifmaschine - ein leistungsstarker Industrie-Schleifer mit Vielzweckbürste und Schleifscheibe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- ▶ Schwere Maschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Konstante Drehzahl auch unter Last
- ▶ Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und Bürste geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen
- ▶ Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- ▶ Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen



Abb.: mit optionalen Schleifscheibe und -bürste und GU4-H Unterbau



VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



GZ 40C
statt € 5.510,00 zzgl. USt.
4.599,-
€ 5.472,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091079

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

Maschinendaten	GZ 40C
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Abmessungen Bürste	Ø 350 x 35 mm Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.200 x 660 x 580 mm
Nettogewicht ca.	144 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 120 = 50,00 €

Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.105,-
€ 1.314,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau
GU 4-H
zzgl. USt.
269,-
€ 320,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Absaugrohre für GU 5-H
zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116

Informationen zu den
Unterbauten finden
Sie auf Seite OP97



OPTIgrind® GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B

Kombischleifmaschinen von OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Vielzweckbürste im schwenkbaren Bürstengehäuse
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke



ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98

230 V
oder
400 V

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- ▶ Vielzweckdrahtbürste Drahtstärke 0,3 mm

GU 15B
statt € 209,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101600

GU 18B
statt € 219,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101605

GU 20B (230 V)
statt € 269,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101610

GU 20B (400 V)
statt € 290,00 zzgl. USt.
279,-
€ 332,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101615

GU 25B
statt € 405,00 zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101620

Maschinendaten	GU 15B	GU 18B	GU 20B	GU 25B
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 25 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 30 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	428 x 305 x 230 mm	428 x 305 x 244 mm	517 x 345 x 282 mm	526 x 380 x 319 mm
Nettogewicht ca.	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg	32,5 kg

OPTIgrind® GZ 20C / GZ 20CD / GZ 25C / GZ 25CD

PREMIUM Kombischleifmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage

GZ-C Modelle:

- ▶ ohne Unterbau

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Maschinen GZ 20C und GZ 25C finden Sie auf Seite OP93



Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste



Abb.: GZ 20CD mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ-CD Modelle:

- ▶ Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ▶ Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- ▶ Staubsack aus selbstauflöschendem Gewebe

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

VARIO-ANTRIEB
siehe Hauptkatalog

GZ 20C
statt € 880,00 zzgl. USt.
799,-
€ 950,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091070

GZ 20CD
statt € 2.010,00 zzgl. USt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091080

GZ 25C
statt € 1.315,00 zzgl. USt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091075

GZ 25CD
statt € 2.520,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091085

Maschinendaten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Rundbürste	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-C	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-CD	900 x 710 x 1.300 mm	850 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-C / GZ-CD	26,5 kg / 65 kg	47,9 kg / 87 kg

Elektronische Bremse	3091099	735,00
----------------------	---------	--------

- > Kontrolliertes Stillsetzen
- > Inklusive Werksmontage



1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

OPTI^{polish} GU 20P / GU 25P / GU 35P

Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang

GU 20P/GU 25P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße (ohne Absaughaube - kann optional mitbestellt werden)

GU 35P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße, Standplatte, Gehäuse, Absaughaube



Abb.: GU 35P



Abb.: GU 20P

LIEFERUMFANG:

- Harte und weiche Polierscheibe

NOT-HALT
EINRICHTUNG
auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB siehe Seite OP98

Abb.: Unterbau
mit Sichtfenster
(nicht erhältlich)

230 V
oder
400 V

GU 20P (230 V)
statt € 210,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101540

GU 20P (400 V)
statt € 230,00 zzgl. USt.
219,-
€ 260,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101545

GU 25P
statt € 309,00 zzgl. USt.
289,-
€ 343,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101550

GU 35P
statt € 1.250,00 zzgl. USt.
1.159,-
€ 1.379,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101560

Maschinendaten	GU 20P	GU 25P	GU 35P
Motorleistung ~50 Hz	600 W 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm	Ø 350 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 35 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Nettogewicht ca.	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

Absaughauben-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
für GU 20P	3107060	76,00
für GU 25P	3107061	95,00

> 2 teilig (links und rechts)



OPTI^{grind} GZ 40P

PREMIUM Poliermaschine - eine leistungsstarke Industrie-Maschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Poliermaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schutzgehäuse schwenkbar mit Absaugstutzen zum Anschluss einer Absauganlage

SIE HABEN INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

VARIO-ANTRIEB siehe Seite OP98



GZ 40P
statt € 5.880,00 zzgl. USt.
4.999,-
€ 5.948,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091130

Maschinendaten	GZ 40P
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheiben	350 x 35 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.390 x 530 x 580 mm
Nettogewicht ca.	110 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 120 = 50,00 €



Abb.: mit optionalem Polierscheiben
und GU4-H Unterbau



NICHT VERGESSEN:
Polierscheiben nicht im Lieferumfang.
Diese finden Sie auf Seite OP93

Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.105,-
€ 1.314,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau
GU 4-H
zzgl. USt.
269,-
€ 565,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Absaugrohre für
GU 5-H
zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116

Informationen zu den
Unterbauten finden
Sie auf Seite OP97

¹⁾ Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Maschinenunterbauten ohne Absaugung

Bezeichnung	GU 3	GU 4	GU 4-H	Wandhalterung	Nothalt Einrichtung
Art.-Nr.	3107118	3107119	3107123	3107050	3107070
€ zzgl. USt.	185,00	255,00	269,00	56,00	179,00
					
Abmessungen	320 x 270 x 825 mm	500 x 420 x 770 mm	500 x 420 x 770 mm	332 x 300 x 230 mm	Die Nothalt Einrichtung benötigt einen Unterbau
Gewicht	14,5 kg	30 kg	leer 33 kg / befüllt 139 kg	5 kg	
GU 15 / GU 18	●			●	
GU 20 bis GU 25	●			●	●
GU 20S / GU 25S	●			●	●
GU 15B bis GU 25B	●			●	
GU 20P / GU 25P	●			●	
GU 30		●		●	●
GU 30S / GU 35P		●			●
GB 250B		●			
GB 100S		●	●		
GZ 40D/ GZ 40C/ GZ 40P			●		

Mit Unterbau und Montage siehe unten

Maschinenunterbauten mit Zyklonabsaugung

Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt: Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt. Die Absaugung ist speziell für kleine Partikel und Stäube ausgelegt. Größere Teile wie Stofffetzen oder verklebte Staubbrocken sollten nicht in die Absaugung gelangen.

Bezeichnung	GU 1	GU 2	GU 5	GU 5-H
Art.-Nr. (230V)	3107110	-	-	-
€ zzgl. USt.	835,00	-	-	-
Art.-Nr. (400V)	3107109	3107115	3107114	3107124
€ zzgl. USt.	865,00	989,00	1.019,00	1.105,00



	Schallgedämmt Ohne Bohrlöcher - müssen individuell gebohrt werden 1,3 kW 230 V oder 400 V			Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden
Motorleistung		4 kW 400 V ~ 50 Hz zweirohriger Absauganschluss 60 x 300-1000 mm flexibel	4 kW 400 V ~ 50 Hz	4 kW 400 V ~ 50 Hz
Y-Adapter	je Ø 50 mm		für zweirohrigen Absauganschluss	für zweirohrigen Absauganschluss
Externe 230 V Dauerversorgung		●	●	●
Abmessungen	550 x 340 x 890 mm	525 x 440 x 815 mm	525 x 440 x 815 mm	525 x 440 x 815 mm
Gewicht	42 kg	60 kg	50 kg	leer 53 kg

GU 15 bis GU 25	●			
GU 20S / GU 25S	●			
GU 15B bis GU 25B	●			
GU 20P / GU 25P	●			
GU 30 / GU 30S/ GU 30P			●	
GZ 40D/ GZ 40C/ GZ 40P				●
GBS 75		●		●
GB 100S		●	●*	●*
GBS 150		●		
GB 250B	●		●	
GB 305D	●		●	

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Absaugrohre 2 Stück › Länge variabel 300 - 1.000 mm	3107116	39,50
Absaugrohre 2 Stück › für GU 1	3107111	40,90
* Montageblech Bei der Montage der GB 100S auf den Unterbau GU 5 / GU 5H zwingend erforderlich	3107125	53,00

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Not-Halt Einrichtung für Doppelschleifer inklusive Montage und Unterbau 		
mit Unterbau GU 1	3107071	1.379,00
mit Unterbau GU 3	3107072	665,00
mit Unterbau GU 4	3107073	849,00
mit Unterbau GU 5	3107074	1.535,00

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

(Bremsleistung bei GU 30/GU 30S / 400 V reduziert)

Vario-Antrieb mit **SIEMENS** Inverter Sinamics V20 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

Maschinenunterbau & Maschine = Vario



Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung



Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

GU 3

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 320 x 270 x 820 mm

Variobau mit Unterbau GU 3

zzgl. USt.

1.565,-

€ 1.862,35 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491531

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400 V-Ausführung



GU 4

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Variobau mit Unterbau GU 4

zzgl. USt.

1.860,-

€ 2.213,40 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491550



GU 4-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 4-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Variobau mit Unterbau GU 4-H

zzgl. USt.

2.490,-

€ 2.963,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491571

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb mit Zyklonabsaugung

- Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. die Absaugung automatisch an- bzw. ausgeschaltet. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt



GU 1

- Lampenhalter für LED 3-500
- Abmessungen (L x B x H): 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Variobau mit Unterbau GU 1

zzgl. USt.

2.205,-

€ 2.623,95 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491530



GU 5

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Variobau mit Unterbau GU 5

zzgl. USt.

2.350,-

€ 2.796,50 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491552



GU 5-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 5-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Variobau mit Unterbau GU 5-H

zzgl. USt.

2.890,-

€ 3.439,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491573

	GU 1 / GU 3 bis 1,5 kW	GU 4 / GU 5 bis 2,2 kW	GU 4-H / GU 5-H bis 4,4 kW
Vario Antrieb* SIEMENS Inverter			
Umfangsgeschwindigkeiten regelbar	37 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s
Kombischleifer	GU 20B / GU 25B	-	GZ 40C
Universalschleifer	GU 20S / GU 25S	GU 30S	-
Doppelschleifer	GU 20 / GU 25	GU 30	GZ 40D
Polierschleifer	GU 20P / GU 25P	GU 35P	GZ 40P

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

CNC MASCHINEN VOM SPEZIALISTEN

**Besuchen Sie unsere Vorführzentren
in Hallstadt/Bamberg und Pettstadt**



Preise auf Anfrage

**WIR BERATEN SIE GERNE UND
UNTERBREITEN IHNEN EIN
INDIVIDUELLES ANGEBOT**

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

OPTimill® F 300HSC **PREMIUM** CNC-Fräsmaschine.

Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

**SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D mit PPU 290**

**PREMIUM
line**

- ▶ Profilschiene mit Rollenumlauf in allen Achsen für hohe Traglasten
- ▶ Drehmomentstarke Servoantriebe, direkt an den Kugelumlaufspindel in allen drei Achsen
- ▶ Präzisionsgeschliffene, vorgespannte Hochleistungs-Kugelumlaufspindel für hohe
- ▶ Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Hauptspindel SK40 mit Spindeldrehzahl bis zu 15.000 min⁻¹ mit Inline-Spindel

- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit fünf T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- ▶ Spindelinnenkühlung 20 bar
- ▶ Späneförderer in Bandausführung sorgt für eine effiziente Späneabfuhr
- ▶ Spänewagen
- ▶ RJ45-Steckverbindung und Stromanschluss 230 V
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS



Maschinendaten	F 300HSC
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	30 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	20 kW / 96 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	52,4 kW / 250 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Doppelarmgreifer	30 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	2,5 Sekunden

Maschinendaten	F 300HSC
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrswege	1.000 / 620 / 630 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	36 / 36 / 32 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	20 Nm / 20 Nm / 36 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	15.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	120 - 750 mm
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	1.200 x 600 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.856 x 2.300 x 2.850 mm
Nettogewicht ca.	6.500 kg

OPTImill® F3 Pro

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Universal-Fräsmaschine mit Servo-Antrieben

- ▶ Linearführung in allen Achsen
- ▶ Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- ▶ Servoantrieb in allen Achsen
- ▶ Zugriffsfreundliche Anschlüsse (Steckdose, RJ45)
- ▶ Arbeitsbereich von drei Seiten gut einsehbar
- ▶ Klare, widerstandsfähige Makrolon-Scheiben
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung)
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Hohe zulässige Belastung der Linearführung und hohe Steifigkeit, niedriger Reibungskoeffizient und hervorragende Fehlerkompensation durch X-Anordnung
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Seite OP 91

Maschinendaten	F 3Pro
Artikel-Nr.	3500415
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	5 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	1,5 kW / 9,5 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	2,2 kW / 14 Nm
Messerkopfgröße	Ø 50 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	355 / 190 / 245 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschub	10 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	1,9 Nm / 3,5 Nm / 3,5 Nm
Drehzahlen ¹⁾	4.000 min ⁻¹
Tisch (L x B)	620 x 180 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.410 x 1.372 x 2.007 mm
Nettogewicht ca.	1.000 kg

OPTImill® F 80 / F 105

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Abb. F 105

Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- ▶ Hauptspindelmotor von **SIEMENS**
- ▶ Servoantrieb **SIEMENS** in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	F 80	F 105
Artikel-Nr.	3501081	3501100
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	12 KVA / 400 V	15 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	3,7 kW / 24 Nm	7,5 kW / 48 Nm
Antrieb / Drehmoment S6-30 %	5,5 kW / 36 Nm	11 kW / 70 Nm
Spindelaufnahme	BT 40	
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm	± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	12 Werkzeugplätze	
Werkzeugwechselzeit nach VDI 2852	7 Sekunden	
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	450/260/450mm	550/305/460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	20 m/min.	15 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	6 / 6 / 11 Nm	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen ¹⁾	50 - 10.000 min ⁻¹	10 - 10.000 min ⁻¹
Tisch (L x B)	800 x 260 mm	800 x 320 mm
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.800 kg

OPTi mill® F 150E

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- ▶ Hauptspindelmotor von **SIEMENS**
- ▶ Servoantrieb **SIEMENS** in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Karussell-Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ Kühlmittelinrichtung mit 190 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ Sechs Stellfüße
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Seite OP 91

Maschinendaten	F 150E
Artikel-Nr.	3501150
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	15 kW / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	11,25 kW / 72 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm / ± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Servo	16 Werkzeugplätze
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	750 / 500 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	9,55 / 9,55 / 16,7 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	10.000 min ⁻¹
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	900 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.400 x 2.100 x 2.400 mm
Nettogewicht ca.	4.500 kg

OPTi mill® F 200HSC

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D

PREMIUM
line



PREMIUM Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Profilschiene mit Rollenumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Automatische Schmierung
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit fünf T-Nuten
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster
- ▶ Kühlmittelinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- ▶ Spindelinnenkühlung mit 20 bar
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ RJ45-Steckverbindung und Stromanschluss 230 V
- ▶ Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher
- ▶ Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Seite OP 91

Maschinendaten	F 200HSC
Artikel-Nr.	3511420
Antriebsmotor / Drehmoment S1	10,5 kW / 50 Nm / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	26,4 kW / 125 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm / ± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	21 Werkzeugplätze
Zeit-Werkzeugwechsel	2,5 Sekunden
Doppelarmgreifer	
X-, Y-, Z-Achse - Antriebsmotor S1	5,34 / 5,34 / 6,68 kW
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	16 / 16 / 20 Nm
Drehzahlen Inlinespindel	12.000 min ⁻¹
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	1.000 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.400 x 2.355 x 2.860 mm
Nettogewicht ca.	5.500 kg

OPTi turn® L 28HS

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine mit Linearführung

- ▶ Vorschubmotoren von **SIEMENS**
- ▶ Verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Aufwendige Spindellagerung
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Referenzschalter
- ▶ Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- ▶ Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- ▶ Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- ▶ Linearführung
- ▶ Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	L 28HS
Artikel-Nr.	3504220
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3,75 KVA / 400 V
Antriebsmotor S1-Betrieb	2,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor/an Spindel	14 Nm / 28 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3
Spindelbohrung	Ø 30 mm
Spitzenhöhe /-weite	169 mm / 430 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	200 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	300 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 4.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	145 / 465 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.655 x 1.590 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	832 kg

OPTi turn® S 400HSC

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D Advanced

PREMIUM
line



PREMIUM CNC-Schrägbett-drehmaschine für hohe Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- ▶ Servomotoren von **SIEMENS** in allen Achsen
- ▶ Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- ▶ Renishaw Messarm zur Werkzeugvermessung
- ▶ Hauptspindel als Motorspindel ausgeführt
- ▶ Schrägbettausführung 45°
- ▶ Hydr. Dreibacken-Drehfutter Ø 170 mm mit weichen Backen
- ▶ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ Große hydraulische Spannkraft
- ▶ Schwere Zerspaltung ohne Vibration, zur Realisierung von Bearbeitungsautomatisierung und hoher Effizienz im Extremfall
- ▶ Formstabile Linearführungen
- ▶ Einrichtung zum manuellen Werkzeugvermessen
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster
- ▶ Arbeitsleuchte
- ▶ EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	S 400HSC
Artikel-Nr.	3515175
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	25 kVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	11,6 kW / 65 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	14,4 kW / 81 Nm
Spindelaufnahme	A2-5
Spindelbohrung ¹⁾	Ø 56 mm
Dreh-Ø max. / Drehlänge	220 mm / 320 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	300 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	500 mm
Spindeldrehzahlen	6.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wieder-Positionierholgenauigkeit	± 0,004 / ± 0,004 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	180 / 350 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 2.250 x 1.550 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

OPTi turn® L 44

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D Basic

PREMIUM
line



PREMIUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- ▶ Spindel- und Servomotoren von **SIEMENS**
- ▶ Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- ▶ Integrierte Kühlmiteleinrichtung mit 90 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Serienmäßig mit Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min⁻¹
- ▶ Bedieneinheit schwenkbar
- ▶ Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- ▶ Reitstock Abdeckung
- ▶ 6 Stück Maschinenfüße
- ▶ Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 150 mm
- ▶ Harte und weiche Blockbacken
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	L 44
Artikel-Nr.	3514330
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	23 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	7 kW / 33 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	16 kW / 80 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung ¹⁾	Ø 52 mm
Spitzenhöhe / -weite	223 mm / 850 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	10 - 3.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
X- / Z-Achse - Verfahrweg	250 mm / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

OPTi turn® S 600M

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D mit PPU 270

PREMIUM
line



PREMIUM CNC-Schrägbett-drehmaschine mit C-Achse, für hohe Geschwindigkeit und Präzision

- ▶ Servomotoren von **SIEMENS** in allen Achsen
- ▶ Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- ▶ Renishaw Messarm zur manuellen Werkzeugvermessung
- ▶ Schrägbettausführung 45° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- ▶ Hydraulisches 3-Backen-Drehfutter Ø 200 mm
- ▶ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ Kugelumlaufspindel mit verbesserter Genauigkeit, Steifigkeit und Wärmeformbeständigkeit.
- ▶ Der Motor befindet sich an der Seite der Maschine und verhindert die Wärmeübertragung und die durch den Motor verursachten Vibrationen.
- ▶ Sauter Werkzeugwechsler
- ▶ Formstabile Linearführungen sorgen für eine lange Lebensdauer durch maximale statische und dynamische Steifigkeit
- ▶ Reitstock mit hydraulischer Pinole
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Späneförderer in Bandausführung

Maschinendaten	S 600M
Artikel-Nr.	3515185
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	40 kVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	11 kW / 70 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	22 kW / 140 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr.6
Spindelbohrung ¹⁾	Ø 65 mm
Drehdurchmesser / Drehlänge	320 mm / 475 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	400 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	570 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	30 - 4.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 40
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,002 mm / ± 0,004 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	4.570 x 1.845 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	4.200 kg

QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSMASCHINEN



ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.optimum-maschinen.de



Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i. S. d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anfordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen.

DREHMASCHINE TM 4010D

Art.-Nr.: 3403046



OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
www.optimum-maschinen.de

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel. (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums, sofern dies im Einzelfall möglich ist.