Heitzmann

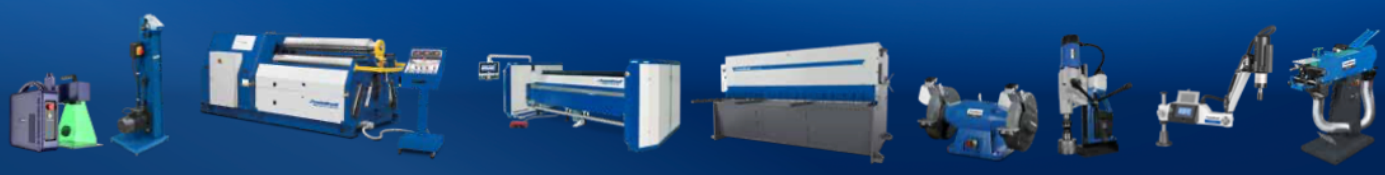
metallkraft®
Metallbearbeitungsmaschinen

www.metallkraft.de

UNSERE MARKEN ANGEBOTE

HERBST/WINTER 2026-27





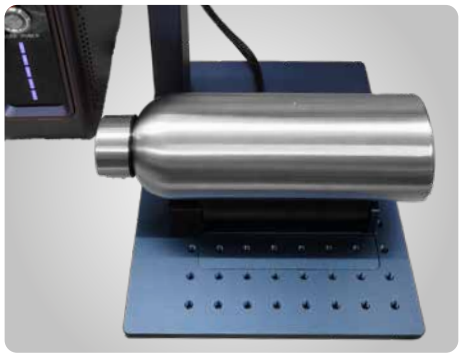
Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads.
Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.10.2026 – 28.02.2027.
*Produkte mit ** und Zubehörartikel sind von der 3-jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen.

Lasergravieren

Dauerhafte Markierung auf Edelstahl, Aluminium, Titan, Kunststoffe, Leder und Keramik.







Faserlaser P-LG 20

Hohe Gravurgeschwindigkeit bis zu 15.000 mm/s



P-LG 20

Lasermarkiergerät geeignet für Edelstahl, Aluminium, Titan, Kunststoffe, Leder

- 20 W Faserlaserquelle
- Hohe Gravurgeschwindigkeit bis zu 15.000 mm/s
- Verstellbarer Fokus mit einer Genauigkeit von bis zu 0,001 mm für filigrane Details
- Markierungsfeld 110 x 110 mm
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche und Kompatibilität mit gängigen Softwarelösungen wie z. B. LightBurn (separat erhältlich)
- Mobil einsetzbar
- Manuelle Höhenverstellung des Laserkopfes
- USB-Anschluss



Technische Daten		P-LG 20
Art.-Nr.		**4700000**
Arbeitsgeschwindigkeit max.	mm/s	15.000
Arbeitsbereich	mm	110 x 110 / 150 x 150
Arbeitstemperatur	C°	0 – 65
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	W	20
Abmessungen Laserkopf ca. (L x B x H)	mm	222 x 82 x 132
Abmessungen Produkt ca. (L x B x H)	mm	260 x 440 x 505
Gewicht ca.	kg	6,5

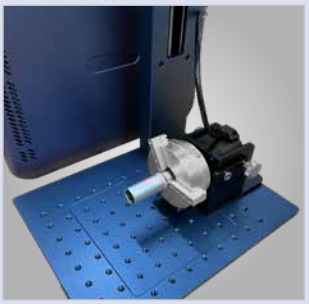
P-LG 20

statt € 1.850,00 zzgl. USt.

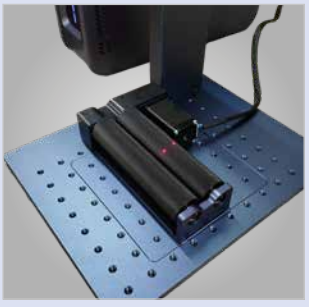
1.690,-

€ 2.011,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 4700000 ✱✱



▶ *Zubehör: Drehvorrichtung mit Backenfutter (Art.-Nr.: 4700005)*



▶ *Zubehör: Rollendrehvorrichtung (Art.-Nr.: 4700006)*

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Drehvorrichtung mit Backenfutter	4700005	**265,00**
Rollendrehvorrichtung	4700006	**175,00**
Schutzhaube	4700007	**139,00**

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

GS – Pneumatische und motorische Gewindeschneidmaschinen

- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr

GS 1000-12 P

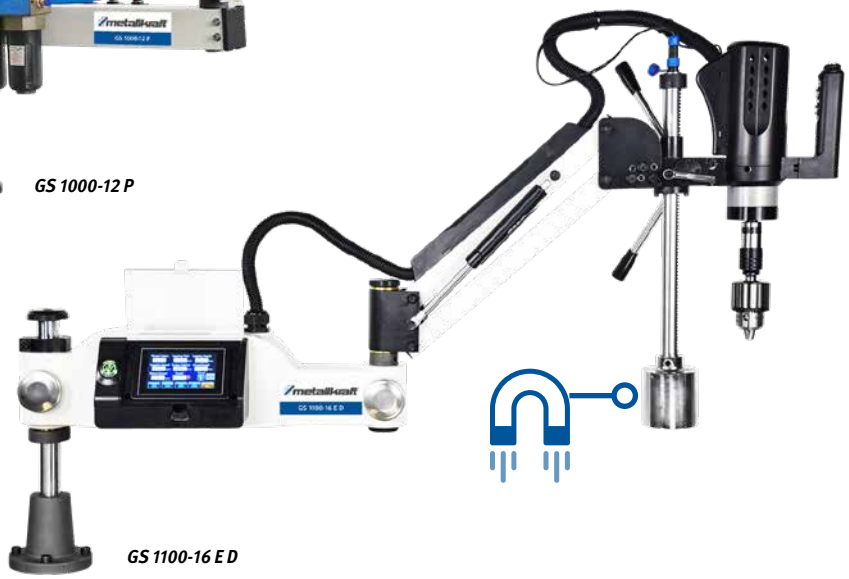
- Manometer und Arbeitsdruckregler am Schwenkarm gut erreichbar
- Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar

GS 1100-16 E D

- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Aufgrund der höheren Drehzahl zum Bohren geeignet
- Bohrkopf über Sterngriff und Verzahnung am Magnetständer präzise höhenverstellbar
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Magnetständer zur Fixierung des Maschinenkopfs garantiert präzise Auf- und Abwärtsbewegung



GS 1000-12 P



GS 1100-16 E D



- *Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar*



- *Einstellung der Parameter über im Schwenkarm integrierten Touchscreen*



- *Magnetständer zur Fixierung des Maschinenkopfs garantiert präzise Auf- und Abwärtsbewegung (Abgebildetes Bohrfutter nicht im Lieferumfang enthalten)*



Lieferumfang GS 1000-12 P SET
6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M1 2))

Lieferumfang GS 1100-16 E D
6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M1 2))

GS 1000-12 P
statt € 659,00 zzgl. USt.
629,-
€ 748,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450012

GS 1100-16 E D
statt € 1.239,00 zzgl. USt.
1.169,-
€ 1.391,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450416

Technische Daten		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E D
Art.-Nr.		**4450012**	**4450416**
Antrieb		pneumatisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M12	M3 – M12
Drehzahl max.	min^{-1}	400	625
Auslegerradius	mm	1.000	1.100
Winkelverstellung	°	0 – 90	-
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	bar	6 – 8	-
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	-	0,6 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	930 x 60 x 520
Gewicht ca.	kg	17	27

Zubehör	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Unterbau	4460006**	~~939,00~~	**779,00**
Schneidöl-Spray	3872100	–	**5,69**



Fahrbarer Maschinenunterbau
Kompatibel mit allen Metallkraft-Gewindeschneidmaschinen

› Befestigungsmöglichkeit der Gewinde-schneidmaschine auf linker und rechter Seite
› Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
› Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
› Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie

GS E – Schnelles und präzises Gewindeschneiden mit frei positionierbarem Schwenkarm

- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Drehrichtung für Rechts- oder Linksgewinde über den Touchscreen im Schwenkarm einstellbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern



Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar



Einstellung der Parameter über im Schwenkarm integrierten Touchscreen



GS 1100-16 E



GS 1200-36 E



Lieferumfang GS 1100-16 E
8x Gewindebohrfutter GT12
(M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Lieferumfang GS 1200-24 E
9 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-2[4])

Lieferumfang GS 1200-36 E
13 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

GS 1100-16 E	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
statt € 895,00 zzgl. USt.	statt € 1.225,00 zzgl. USt.	statt € 1.325,00 zzgl. USt.
849,-	**1.179,-**	**1.269,-**
€ 1.010,31 inkl. USt.	€ 1.403,01 inkl. USt.	€ 1.510,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450116	Art.-Nr. 4450124	Art.-Nr. 4450136

Technische Daten		GS 1100-16 E	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Art.-Nr.		**4450116**	**4450124**	**4450136**
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min^{-1}	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700
Gewicht ca.	kg	17	40	42

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

GS E BL — Elektrische Gewindeschneidmaschinen mit integriertem Schmiermittelbehälter

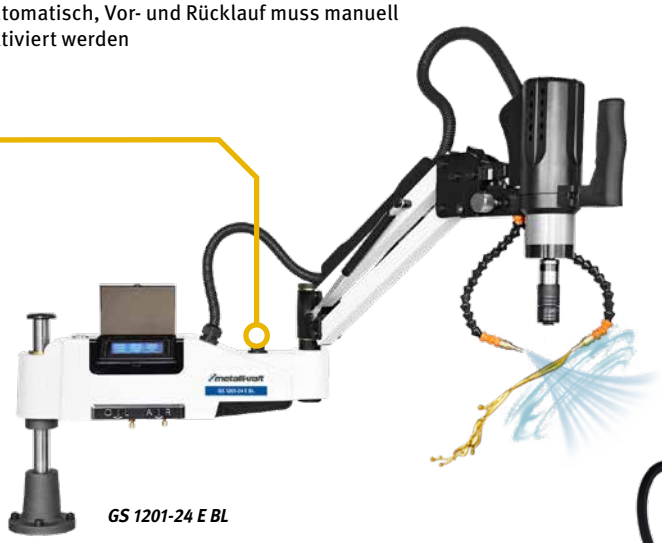
- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6 – 8 bar Betriebsdruck)
- Integrierter Schmiermittelbehälter mit 0,6 Liter Volumen, bzw. 1 Liter Volumen (bei GS 1500-16 E BL)
- Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Drehrichtung für Rechts- oder Linksgewinde über den Touchscreen im Schwenkarm einstellbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern

GS 1500-16 E BL/ GS 1700-24 E BL/ GS 1700-36 E BL

- Extra großer Auslegeradius



mit integriertem Schmiermittelbehälter



GS 1201-24 E BL



GS 1700-36 E BL

Lieferumfang GS 1101-16 E BL
8x Gewindebohrfutter GT12
(M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Lieferumfang GS 1201-24 E BL
9 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-2[4])

Lieferumfang GS 1201-36 E BL
13 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Lieferumfang GS 1500-16 E BL
8x Gewindebohrfutter GT12
(M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14,M16)

Lieferumfang GS 1700-24 E BL
9x Gewindebohrfutter GT12
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20,M22-2[4])

Lieferumfang GS 1700-36 E BL
14x Gewindebohrfutter GT12
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

GS 1101-16 E BL	GS 1201-24 E BL	GS 1201-36 E BL	GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
statt € 1.185,00 zzgl. USt.	statt € 1.465,00 zzgl. USt.	statt € 1.550,00 zzgl. USt.	statt € 1.349,00 zzgl. USt.	statt € 1.650,00 zzgl. USt.	statt € 1.725,00 zzgl. USt.
1.129,-	**1.399,-**	**1.479,-**	**1.259,-**	**1.549,-**	**1.629,-**
€ 1.343,51 inkl. USt.	€ 1.664,81 inkl. USt.	€ 1.760,01 inkl. USt.	€ 1.498,21 inkl. USt	€ 1.843,31 inkl. USt	€ 1.938,51 inkl. USt
Art.-Nr. 4450217	Art.-Nr. 4450225	Art.-Nr. 4450237	Art.-Nr. 4450316	Art.-Nr. 4450324	Art.-Nr. 4450336

Technische Daten		GS 1101-16 E BL	GS 1201-24 E BL	GS 1201-36 E BL	GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Art.-Nr.		**4450217**	**4450225**	**4450237**	**4450316**	**4450324**	**4450336**
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36	M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min^{-1}	312	250	156	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200	1.500	1.700	1.700
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 60 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.600 x 100 x 800	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Gewicht ca.	kg	25	40	42	30	55	55

Artikel	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	1000-12 P 4450012	1100-16 E 4450116	1100-16 E D 4450416	1101-16 E BL 4450217	1500-16 E BL 4450316	1700-24 E BL 4450324	1700-36 E BL 4450336	1200-24 E 4450124	1200-36 E 4450136	1201-24 E BL 4450225	1201-36 E BL 4450237
Magnetfuß													
MF-GS1	4460010	**245,00**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
MF-GS2	4460011	**389,00**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Aufnahme für Gewindeschneidfutter													
für alle **GS -12 und GS -16**	4460081	**33,90**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
für alle **GS -24 und GS -36**	4460082	**45,00**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Gewindebohrfutter GT12													
M3	4460050	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M4	4460051	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M5 – 6	4460052	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M8	4460053	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M10	4460054	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M12	4460055	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M14	4460056	**22,50**	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–
M16	4460057	**22,50**	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–
Gewindebohrfutter GT24													
M6	4460060	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M8	4460061	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M10	4460062	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M12	4460063	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M14	4460064	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M16	4460065	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M18	4460066	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M20	4460067	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M22 – 24	4460068	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M27	4460069	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M30	4460070	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M33	4460071	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M36	4460072	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Bohrfutteradapter													
GT12-B16	4460085	**45,00**	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
GT24-B18	4460086	**45,00**	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
Adapter													
GT24-GT12	4460080	**39,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Schneideisenhalter													
GT24-M10	4460087	**69,90**	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GT12 M3-6	4460088	**45,00**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT12 M8	4460089	**56,50**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT12 M10	4460090	**56,50**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT12 M12-16	4460091	**69,90**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT24 M3-6	4460092	**56,50**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT24 M8	4460093	**69,90**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT24 M12-16	4460094	**85,00**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT24 M18-20	4460095	**85,00**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT24 M22-24	4460096	**99,90**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT24 M27-36	4460097	**115,00**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
GT12 M18-20	4460098	**85,00**	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Präzisions-Schnellspannbohrfutter													
1-16 mm, B18	3050630	**46,00**	–	–	●	●	–	–	–	●	●	●	●
Schmiermittel													
Schneidölspray	3872100	**5,69**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Unterbau
statt € 939,00 zzgl. USt.
779,-
€ 927,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 4460006 **



Magnetfuß



Aufnahme für Gewindeschneidfutter



Bohrfutteradapter



Adapter



Schneideisenhalter



Präzisions-Schnellspannbohrfutter

GS 18 – Elektrischer Gewindeschneider mit Wendegetriebe

- Wendegetriebe ermöglicht sehr kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf des Werkzeugs, beim Zurückziehen wird automatisch der Schnellrücklauf mit 680 U/min aktiviert
- Einfaches Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang aufgrund hohen Drehmoments, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit
- Zusätzlicher Handgriff ermöglicht optimale und bequeme Werkzeugführung
- Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter
- Tiefenanschlag für Sacklochgewindebohrungen



Gewindebohrer nicht im Lieferumfang enthalten

GS 18
statt € 645,00 zzgl. USt.
579,-
€ 689,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3860018

Technische Daten	GS 18
Art.-Nr.	**3860018**
Gewindebohrer	M6 – M18
Stahl (S235JR) Kurzzeit-/Dauerbetrieb	M18 / M14
Aluminium Kurzzeit-/Dauerbetrieb	M18 / M16
Im Leerlauf vorwärts (Recht/-Linkslauf)	280 / 680 min^{-1}
Unter Last (Recht/-Linkslauf)	170 / 410 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	400 x 80 x 200 mm
Gewicht ca.	3 kg

Lieferumfang
Universalaufnahme M6 –M18 mit Rutschkupplung
Zusatz-Handgriff
Sechskantschlüssel 4mm
Tiefenanschlag
Transportkoffer

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Schneidölspray	3872100	**5,69**

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie

Magnetbohrmaschine MB 351 F BL-V – Universell einsetzbar zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und Senken Rohrbohrmaschine RB 127 – Für Lochsägen mit Schnellspannsystem und niedriger Bauhöhe

MB 351 F BL-V

- Kompakte Bauweise – extrem kleine und leichte Konstruktion für den Einsatz in beengten und schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Bürstenloser Motor – für höhere Energieeffizienz, geringeren Wartungsaufwand und maximale Lebensdauer
- Sanftanlauf
- Elektronische Drehzahlregelung
- Ergonomisches Bedienkonzept – LED-Silikontasten im Sichtbereich für intuitive, verwechslungssichere Bedienung
- Magnethaltekraftanzeige – visuelle Kontrolle der Haltekraft für maximale Sicherheit
- Dosenlibelle – integrierte Libelle zur präzisen horizontalen Ausrichtung der Maschine
- LED-Arbeitslicht – für klare Ausleuchtung des Arbeitsbereichs
- Platzsparende Bedienung – beidseitige Ratschenbedienung ermöglicht komfortables Arbeiten
- Kippsensor – automatische Abschaltung bei Verrutschen oder Kippen
- Innenkühlschmierung – Handpumpensystem für direkte Kühlmittelzufuhr

RB 127

- Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette
- Integrierte Wasserwaage
- Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
- Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich

MB 351 F BL-V – flache Ausführung



MB 351 F BL-V
Kernbohrer nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang
Transportkoffer aus Metall

RB 127 – für Rohrbohren



Lieferumfang

Schutzvorrichtung
Bedienwerkzeug
Kunststoff-Tragekoffer
Halterung für Rohre 32 – 203 mm
Zahnkranbohrfutter 1 – 16 mm

	MB 351 F BL-V	RB 127
	statt € 689,00 zzgl. USt.	statt € 1.169,00 zzgl. USt.
	629,-	**999,-**
	€ 748,51 inkl. USt.	€ 1.188,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3866030	Art.-Nr. 3860127

Technische Daten		MB 351 F BL-V	RB 127
Art.-Nr.		**3866030**	**3860127**
Lochsäge max. Ø		–	127
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	35	–
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	35	–
Bohreraufnahme		Weldon 3/4"	5/8" – 16
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min^{-1}	850	–
Magnet-Haltekraft	N	14.500	–
Magnetfußlänge/-breite	mm	166 x 80	–
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,7 / 230	1,1 / 230
Schutzart		IP 42	–
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	290 x 154 x 116	440 x 350 x 330
Gewicht ca.	kg	8,5	14,5



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schneidölspray 400 ml	3872100	**5,69**
Spanabhebegerät CHIPMAG	3850015	**45,90**
Kernbohrerset 6-teilig, im praktischen Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22mm, Länge: 25 mm)	3873008	**148,50**

Serie MB –
Universell einsetzbare Magnetbohrmaschinen zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und Senken

▶ **BRUSHLESS-Motor**
Bürstenloser Motor für höhere Energieeffizienz, geringeren Wartungsaufwand und maximale Lebensdauer

▶ **Sanftanlauf**
Kontrollierter, materialschonender Start reduziert mechanische Belastung, schützt Motor und Getriebe und erhöht die Präzision sowie Arbeitssicherheit

▶ **Elektronische Drehzahlregelung**
Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung für optimale Anpassung an unterschiedliche Materialien und Anwendungen

▶ **Digitale Maschinenüberwachung**
Integriertes Display zeigt Parameter wie Spannung, Strom, Echtzeitleistung, Leistungsfaktor, Netzfrequenz, Betriebszeit, Stromverbrauch und Motortemperatur

Ergonomisches Bedienkonzept
Große LED-Silikontasten im Sichtbereich für intuitive, verwechslungssichere Bedienung

▶ **Magnethaltekraftanzeige**
Visuelle Kontrolle der Haltekraft für maximale Sicherheit

MB 351 BL-V



MB 502 BL-V



MB 653 BL-V



MB 351 BL-V
statt € 639,00 zzgl. USt.
579,-
€ 689,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3866035

MB 502 BL-V
statt € 749,00 zzgl. USt.
679,-
€ 808,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3866052

MB 653 BL-V
statt € 1.079,00 zzgl. USt.
979,-
€ 1.165,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3866065

Technische Daten		MB 351 BL-V	MB 502 BL-V	MB 653 BL-V
Art.-Nr.		**3866035**	**3866052**	**3866065**
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	35	50	60
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	50	50	45
Bohreraufnahme		Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK 3
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min^{-1}	100 – 550	100 – 260 / 480	190 / 230 / 490
Magnet-Haltekraft	N	14.800	15.600	16.000
Magnetfußlänge/-breite	mm	166 x 80	166 x 80	202 x 110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,6 / 230	1,8 / 230	2 / 230
Schutzart		IP 42	IP 42	IP 42
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	250 x 220 x 500	250 x 220 x 500	370 x 180 x 580
Gewicht ca.	kg	12	12	16

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

▶ Getriebevarianten
Modelle mit 1-/ 2- oder 3-Gang Getriebe für unterschiedliche Drehmoment- und Geschwindigkeitsanforderungen

▶ Links-/Rechtslauf
Umschaltbarer Drehrichtungsbetrieb für vielseitige Anwendungen

▶ Kippsensor
Automatische Abschaltung bei Verrutschen oder Kippen für höchste Arbeitssicherheit

▶ Integrierter Kühlmittelbehälter
Direkte Kühlmittelversorgung für verlängerte Standzeiten der Kernbohrer und verbesserte Bohrleistung

▶ Transportfreundlich
Praktischer Tragegriff und Werkzeugkoffer für einfachen und sicheren Transport



› LED-Silikontasten für intuitive, verwechslungssichere Bedienung

MB 853 BL-V



MB 1003 BL-V





› Integriertes Display zeigt Parameter wie Spannung, Strom, Echtzeitleistung, Leistungsfaktor, Netzfrequenz, Betriebszeit, Stromverbrauch und Motortemperatur

MB 853 BL-V
statt € 1.249,00 zzgl. USt.
1.129,-
€ 1.343,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3866085

MB 1003 BL-V
statt € 1.399,00 zzgl. USt.
1.259,-
€ 1.498,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3866100

Weiteres Zubehör siehe Folgeseiten!

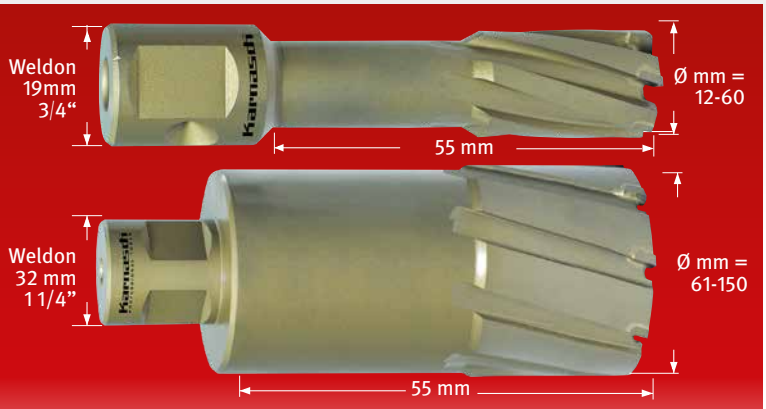
Technische Daten		MB 853 BL-V	MB 1003 BL-V
Art.-Nr.		**3866085**	**3866100**
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	85	100
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	50	55
Bohreraufnahme		MK 3	MK 3
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min^{-1}	170 / 210 / 430	100 / 130 / 260
Magnet-Haltekraft	N	18.800	19.800
Magnetfußlänge/-breite	mm	220 x 110	220 x 110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2 / 230	2,3 / 230
Schutzart		IP 42	IP 42
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	370 x 180 x 580	360 x 250 x 650
Gewicht ca.	kg	18	18

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schneidölspray 400 ml	3872100	**5,69**
Spanabhebegerät CHIPMAG	3850015	**45,90**

Lieferumfang
Schnellspannbohrfutter
Transportkoffer aus Kunststoff

Qualitätskernbohrer der Serie HARD-LINE

- Karnasch hartmetallbestückte (HM) Kernbohrer sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachschneider-Geometrie gefertigt. Dies ergibt ratterfreies, ruhiges und leichtes Zerspanen mit höchsten Standzeiten
- HARD-LINE-Bohrer werden mit konischer Spirale gefertigt für sauberen Spanfluss und höchste Zerspanleistung auch bei schwierigen Materialien
- Karnasch HARD-LINE-Kernbohrer werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt. Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer!



Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€
12	38720.131612	43,50	42	38720.131642	77,10	73	38720.131673	164,10
13	38720.131613	43,50	43	38720.131643	77,10	74	38720.131674	166,90
14	38720.131614	43,50	44	38720.131644	77,10	75	38720.131675	168,40
15	38720.131615	43,50	45	38720.131645	77,10	76	38720.131676	171,00
16	38720.131616	43,50	46	38720.131646	82,90	77	38720.131677	173,10
17	38720.131617	43,50	47	38720.131647	82,90	78	38720.131678	175,50
17,5	38720.131617,5	43,50	48	38720.131648	82,90	79	38720.131679	177,30
18	38720.131618	43,50	49	38720.131649	82,90	80	38720.131680	180,10
19	38720.131619	43,50	50	38720.131650	87,70	82	38720.131682	191,90
20	38720.131620	43,50	51	38720.131651	95,20	83	38720.131683	191,90
21	38720.131621	44,90	52	38720.131652	97,50	84	38720.131684	198,50
22	38720.131622	44,90	53	38720.131653	100,30	85	38720.131685	201,90
23	38720.131623	44,90	54	38720.131654	103,70	88	38720.131688	222,60
24	38720.131624	44,90	55	38720.131655	105,90	90	38720.131690	233,60
25	38720.131625	44,90	56	38720.131656	109,60	92	38720.131692	267,40
26	38720.131626	47,60	57	38720.131657	112,40	95	38720.131695	267,40
27	38720.131627	47,70	58	38720.131658	114,40	100	38720.1316100	299,30
28	38720.131628	47,70	59	38720.131659	116,50	103	38720.1316103	324,20
29	38720.131629	47,70	60	38720.131660	118,40	104	38720.1316104	336,30
30	38720.131630	47,70	61	38720.131661	126,30	105	38720.1316105	348,00
31	38720.131631	56,00	62	38720.131662	126,30	106	38720.1316106	219,60
32	38720.131632	56,00	63	38720.131663	131,00	108	38720.1316108	374,50
33	38720.131633	56,00	64	38720.131664	135,30	110	38720.1316110	384,60
34	38720.131634	56,00	65	38720.131665	139,80	115	38720.1316115	432,00
35	38720.131635	56,00	66	38720.131666	145,10	120	38720.1316120	481,40
36	38720.131636	63,90	67	38720.131667	148,20	125	38720.1316125	535,00
37	38720.131637	64,00	68	38720.131668	151,10	130	38720.1316130	588,40
38	38720.131638	64,00	69	38720.131669	153,60	135	38720.1316135	642,10
39	38720.131639	64,00	70	38720.131670	158,10	140	38720.1316140	699,50
40	38720.131640	64,00	71	38720.131671	159,90	145	38720.1316145	755,10
41	38720.131641	77,10	72	38720.131672	161,70	150	38720.1316150	814,70

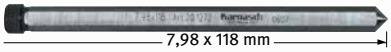
Auswerferstift



Ø 12-17 mm — € 13,20 — 38720.1271



Ø 18-60 mm — € 25,20 — 38720.1273



Ø 61-150 mm — € 24,00 — 38720.1272

HARD-LINE SET 55



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ 2 Auswerferstifte	

€ 355,50 — 38720.1339

HARD-LINE

auch als HARD-LINE 40, 80 und 110 mit 55 mm, 80 mm und 110 mm Schnitttiefe erhältlich

Kernbohrer-Aufnahmehalter

Quick-Change Aufnahmehalter für Universal-/Weldonschaft 19 mm



- Sekundenschneller Kernbohrerwechsel ohne Werkzeug
- Verwendbar bis zu folgenden maximalen Durchmesser- und Schnitttiefen:
  Alle HSS-XE-Kernbohrer bis Durchmesser 60 mm und Schnitttiefe 55 mm
  Alle HM-Kernbohrer bis Durchmesser 50 mm und Schnitttiefe 55 mm



STARTER-SET 2 inkl. Aufnahmehalter

beinhaltet:

- **Kernbohrerset 6-teilig** (Art.-Nr. 3873006)
- **Universalschneidpaste, 750 g** (Art.-Nr. 387601157)
- **Aufnahmehalter MK 2 ohne automatische Innenkühlung** (Art.-Nr. 387201283)

Starterset-Kernbohrer
statt € 283,70 zzgl. USt.
229,-
€ 272,51 inkl. US
Art.-Nr. 3873006SET

Quick-Change Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 194,40 — 38720.1303
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 200,60 — 38720.1307

Quick-Change Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 142,90 — 38720.1301
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 147,00 — 38720.1437

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonschaft 19 mm

Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 142,20 — 38720.1287
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 150,50 — 38720.1289

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 74,40 — 38720.1283
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 79,80 — 38720.1293

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonschaft 32 mm

Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 169,60 — 38720.1290
MORSE-KONUS 4	Morsekegel 4	€ 170,90 — 38720.1292

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 68,60 — 38720.1286

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Qualitätskernbohrer der Serien SILVER-LINE und GOLD-LINE

- In Stufen gehärtet. Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- Sowohl SILVER-LINE als auch GOLD-LINE aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit und Standzeit
- Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien

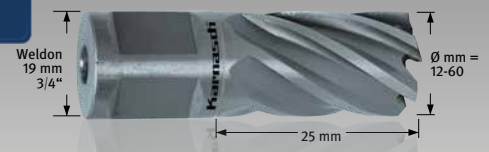
Vorteile GOLD-LINE

- Aus dem vollen Material komplett geschliffen. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt
- Die spezielle Gold-Tech Oberflächenbehandlung erhöht die Standzeit zusätzlich

Weldon Aufnahme (3/4“ + 1/14“): ALFRA, ALFRA ROTA-QUICK, BDS, EUROBOOR, EVOLUTION, HOUGEN, MAGTRON, POWERBOR, RUKO, RUKO EASYLOCK, ROTABROACH, SLUGGER uvm Nahezu jede Kernbohrmaschine im europäischen Raum hat diese Aufnahme
Ausnahme: Fein Quick-In Aufnahme: FEIN QUICK-IN
Universal + Weldon: (passend für alle Maschinen wie siehe oben bei Weldon Aufnahme) und zusätzlich für NITTO Maschinen

SILVER-LINE

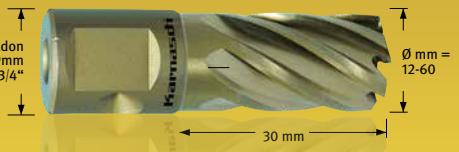
auch als SILVER-LINE 50 mit 50 mm Schnitttiefe erhältlich



Ø mm	38720.1255	€ zzgl. Ust.	Ømm	38720.1255	€ zzgl. Ust.
12	38720.125512	17,00	37	38720.125537	46,00
13	38720.125513	17,00	38	38720.125538	49,30
14	38720.125514	17,90	39	38720.125539	49,30
15	38720.125515	17,90	40	38720.125540	54,10
16	38720.125516	19,20	41	38720.125541	54,10
17	38720.125517	19,20	42	38720.125542	58,30
18	38720.125518	20,40	43	38720.125543	58,30
19	38720.125519	20,40	44	38720.125544	64,10
20	38720.125520	22,20	45	38720.125545	64,10
21	38720.125521	22,20	46	38720.125546	69,00
22	38720.125522	26,60	47	38720.125547	69,00
23	38720.125523	26,60	48	38720.125548	72,70
24	38720.125524	27,90	49	38720.125549	72,70
25	38720.125525	27,90	50	38720.125550	77,70
26	38720.125526	30,70	51	38720.125551	77,70
27	38720.125527	30,70	52	38720.125552	84,30
28	38720.125528	32,80	53	38720.125553	86,90
29	38720.125529	32,80	54	38720.125554	89,70
30	38720.125530	35,00	55	38720.125555	91,80
31	38720.125531	35,00	56	38720.125556	95,00
32	38720.125532	36,80	57	38720.125557	98,40
33	38720.125533	36,80	58	38720.125558	100,80
34	38720.125534	38,90	59	38720.125559	104,10
35	38720.125535	38,90	60	38720.125560	107,30
36	38720.125536	46,00			

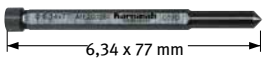
GOLD-LINE

auch als GOLD-LINE 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



Ø mm	38720.1260U	€ zzgl. Ust.	Ø mm	38720.1260U	€ zzgl. Ust.
12	38720.1260U12	21,40	34	38720.1260U34	44,60
13	38720.1260U13	21,40	35	38720.1260U35	44,60
13,5	38720.1260U13,5	21,80	36	38720.1260U36	50,40
14	38720.1260U14	22,00	37	38720.1260U37	52,40
15	38720.1260U15	22,00	38	38720.1260U38	56,30
15,5	38720.1260U15,5	23,20	39	38720.1260U39	56,30
16	38720.1260U16	23,70	40	38720.1260U40	61,60
17	38720.1260U17	23,70	41	38720.1260U41	61,60
17,5	38720.1260U17,5	24,30	42	38720.1260U42	66,50
18	38720.1260U18	24,70	43	38720.1260U43	66,50
19	38720.1260U19	24,70	44	38720.1260U44	73,00
19,5	38720.1260U19,5	25,40	45	38720.1260U45	73,00
20	38720.1260U20	26,60	46	38720.1260U46	78,50
21	38720.1260U21	26,60	47	38720.1260U47	78,50
22	38720.1260U22	31,60	48	38720.1260U48	82,70
23	38720.1260U23	31,60	49	38720.1260U49	82,70
24	38720.1260U24	32,80	50	38720.1260U50	88,40
25	38720.1260U25	32,80	51	38720.1260U51	88,40
26	38720.1260U26	34,70	52	38720.1260U52	95,90
26,5	38720.1260U26,5	34,70	53	38720.1260U53	98,90
27	38720.1260U27	34,70	54	38720.1260U54	102,00
28	38720.1260U28	38,50	55	38720.1260U55	104,50
29	38720.1260U29	38,50	56	38720.1260U56	108,30
30	38720.1260U30	40,40	57	38720.1260U57	112,10
31	38720.1260U31	40,40	58	38720.1260U58	114,80
32	38720.1260U32	42,30	59	38720.1260U59	118,50
33	38720.1260U33	42,30	60	38720.1260U60	122,00

Auswerferstift



€ 11,50
38720.1261

Auswerferstift



€ 11,50
38720.1261

SILVER-LINE SET 25



Inhalt	Ø mm	€ 156,20
	12, 14, 16, 18, 20, 22	38720.1474
+ 2 Auswerferstifte 6,34 x 77 mm		

GOLD-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm	€ 188,90
	14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1322
+ 2 Auswerferstifte		

Spanabhebegerät Chipmag

- Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- Zum Reinigen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile



Chipmag Späneabhebegerät
statt € 45,90 zzgl. USt.
39,90
€ 47,48 inkl. USt.
Art.-Nr. 3850015

Universalschneidpaste

- 750 g
- Paste haftet am Werkzeug, ideal für Zwangslagen wie z.B. „Überkopfeinsatz“, für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten sowie NE-Metallen Chlorfrei



Universalschneidpaste
statt € 40,30 zzgl. USt.
34,90
€ 41,53 inkl. USt.
Art.-Nr. 38760.1157

Qualitätskernbohrer der Serien BLUE-LINE und BLUE-LINE PRO

- In Stufen gehärtet. Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien
- Aus dem vollen Material komplett geschliffen. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt
- Einzigartige und patentierte Durablue-Beschichtung
- Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten

BLUE-LINE

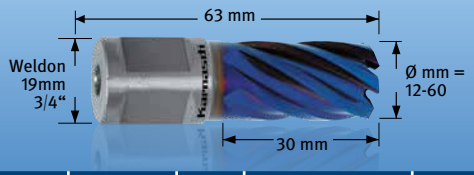
- Gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit

BLUE-LINE PRO

- Gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle, exotische Legierungen
- Immer dort einsetzbar, wo höchste Verschleißfestigkeit und Standzeit benötigt wird

BLUE-LINE

auch als BLUE-LINE 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



Ø mm	38720.1312	€ zzgl. Ust.	Ø mm	38720.1312	€ zzgl. Ust.
12	38720.131212	32,60	37	38720.131237	81,00
13	38720.131213	32,60	38	38720.131238	84,80
14	38720.131214	33,30	39	38720.131239	84,80
15	38720.131215	33,30	40	38720.131240	90,30
16	38720.131216	34,90	41	38720.131241	90,30
17	38720.131217	34,90	42	38720.131242	95,00
18	38720.131218	35,90	43	38720.131243	95,00
19	38720.131219	35,90	44	38720.131244	101,50
20	38720.131220	37,80	45	38720.131245	101,50
21	38720.131221	37,80	46	38720.131246	107,00
22	38720.131222	42,80	47	38720.131247	107,00
23	38720.131223	44,00	48	38720.131248	111,30
24	38720.131224	45,10	49	38720.131249	111,30
25	38720.131225	45,10	50	38720.131250	117,00
26	38720.131226	47,20	51	38720.131251	117,00
27	38720.131227	47,20	52	38720.131252	124,40
28	38720.131228	50,90	53	38720.131253	127,50
29	38720.131229	50,90	54	38720.131254	130,50
30	38720.131230	52,80	55	38720.131255	133,00
31	38720.131231	52,80	56	38720.131256	136,70
32	38720.131232	54,60	57	38720.131257	140,70
33	38720.131233	54,60	58	38720.131258	143,40
34	38720.131234	56,90	59	38720.131259	83,00
35	38720.131235	56,90	60	38720.131260	150,60
36	38720.131236	62,80			

Auswerferstift



€ 11,50
38720.1261

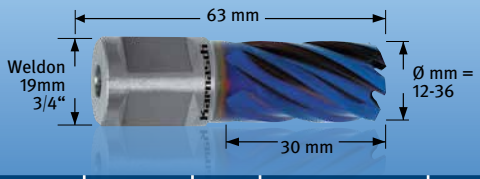
BLUE-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22	€ 256,00
+ 2 Auswerferstifte		38720.1325

BLUE-LINE PRO

auch als BLUE-LINE PRO 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



Ø mm	38720.1284	€ zzgl. Ust.	Ø mm	38720.1284	€ zzgl. Ust.
12	38720.128412	63,70	25	38720.128425	86,00
13	38720.128413	63,70	26	38720.128426	97,60
14	38720.128414	63,70	27	38720.128427	97,70
15	38720.128415	69,00	28	38720.128428	107,40
16	38720.128416	69,00	29	38720.128429	109,20
17	38720.128417	69,00	30	38720.128430	111,80
18	38720.128418	69,00	31	38720.128431	114,70
19	38720.128419	69,00	32	38720.128432	119,50
20	38720.128420	72,60	33	38720.128433	126,30
21	38720.128421	73,00	34	38720.128434	126,30
22	38720.128422	76,60	35	38720.128435	131,10
23	38720.128423	80,70	36	38720.128436	143,50
24	38720.128424	86,00			

Schneidölspray



Vielseitig einsetzbar zum Bohren, Schneiden, Räumen, Fräsen usw. Spanabfluss wird verbessert sowohl für maschinelle und manuelle Bearbeitung geeignet.

400ml	
3872100	€ 16,20

Spezial-Schneidwachs



Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing Wachs haftet am Werkzeug Ideal zum Arbeiten z.B. beim Überkopfeinsatz Chlorfrei

350 g	
38760.1200	€ 16,20

BLUE-LINE PRO SET 30



Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 26	€ 466,90
+ 2 Auswerferstifte		38720.1331

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“



Zum Mischen mit Wasser 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle. Für schwierigste Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden. Auch pur anwendbar. Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten.
Zum Einfüllen, z.B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen.

2,5 kg		10 kg	
38760.1100025	€ 37,70	38760.110010	€ 139,80

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“





Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus. Inhalt 500 ml.
Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten. +NE-Metalle Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82

500 ml	
38760.1150	€ 15,80

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie KE – Kompakte Kantenengrater zum Entgraten und zur Schweißnahtvorbereitung bis zu 16 mm Fasenbreite

KE 6-2
- Einstellung der Fasenbreite ohne Werkzeug
- Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- Mit 3-fach Wendeplattenhalter
- Drehzahl stufenlos einstellbar

KE 10-2
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Einstellung der Fasenbreite ohne Werkzeug
- Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- Mit 6-fach Wendeplattenhalter
- Drehzahl stufenlos einstellbar

KE 16-2
- Stufenlose Winkeleinstellung von 0- 60°
- Mit 2 x 6-fach Wendeplattenhalter
- Besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung im Stahlbau

KE 6-2



3-fach Wendeplattenhalter 45°



***KE 6-2** mit montiertem seitlichen Handgriff*

KE 6-2
statt € 569,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990007 ✱✱

Lieferumfang
Kunststoffkoffer
3-fach Wendeplattenhalter 45°
Wendeplatten-Set bestehend aus drei 4-fach Wendeschneidplatten*
Werkzeugsatz
Seitlicher Handgriff

KE 10-2



6-fach Wendeplattenhalter 45°



***KE 10-2** mit montiertem Frontgriff*

KE 10-2
statt € 1.009,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990012 ✱✱

Lieferumfang
Kunststoffkoffer
6-fach Wendeplattenhalter 45°
Wendeplatten-Set bestehend aus 6 Schneidplatten
Werkzeugsatz
Seitlicher Handgriff

KE 16-2



Entgraten von Rohren möglich



***KE 16-2** mit montiertem Frontgriff*

KE 16-2
statt € 1.529,00 zzgl. USt.
1.329,-
€ 1.581,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990017 ✱✱

Lieferumfang
Wendeplattenhalter bestückt mit Wendeplatten*
4 Stellfüße
Werkstückschlitten
Seitlicher Handgriff

Technische Daten		KE 6-2	KE 10-2	KE 16-2
Art.-Nr.		**3990007**	**3990012**	**3990017**
Fasenwinkel	°	45° (optional 30)	45 (optional 30 / 37,5)	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60
Fasenbreite bei 0°	mm	–	–	21
Fasenbreite bei 15°	mm	–	–	15,7
Fasenbreite bei 30°	mm	–	0 – 11,7	16,7
Fasenbreite bei 37,5°	mm	–	0 – 12	17,8
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 6	0 – 11 (stufenlos)	20
Fasenbreite bei 60°	mm	–	–	18
Rohrdurchmesser	mm	–	–	150 – 350
Motorleistung~50 Hz	kW/V	1,1 / 230	1,8 / 230	1,1 / 230
Drehzahl (stufenlos)	min^{-1}	3.000 – 6.000	2.300 – 6.500	3.000
Gewicht ca.	kg	4,7	6,5	20,1

Zubehör



	Zubehör KE 6-2	Art.-Nr.	€ zzgl.Ust.
1	Wendeplattenhalter 30°	3990020	**159,00**
2	Wendeplattenhalter 45°	3990021	**159,00**
3	Wendeplatten-Set / VE 10	3990022	**189,00**
4	Führungsrolle 45°	3990023	**10,90**
5	Führungsrolle 30°	3990024	**10,90**

	Zubehör KE 10-2	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
6	Wendeplatten-Set / VE 6	3991110	**199,00**
7	Wendeplattenhalter 45°	3991111	**230,00**
8	Wendeplattenhalter 30°	3991112	**230,00**
9	Wendeplattenhalter 37,5°	3991113	**230,00**

	Zubehör KE 16-2	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
10	Wendeplattenhalter	3991605	**82,50**
11	Wendeplatten-Set / VE 12	3991606	**269,00**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Mitgelieferte HM-Wendeschneidplatten bei reduzierter Drehzahl auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet - Standzeit je nach spezifischen Einsatzbedingungen ✱✱) keine "3 Jahre Stürmer Garantie"

KE 4 R / KE 4 R DC / KE 4 G / KE 4 DC / KE 5 –
Handgeführte Kantenentgrater zum präzisen Entgraten und leichten Anfasen

- Ideal für saubere Sichtkanten, hochwertige Oberflächen, Entgraten sowie leichte Schweißnahtvorbereitung
- Leistungsstark und handlich in der Anwendung
- Fasenhöhe schnell und einfach einstellbar
- 3-fach-Wendeschneidplattenhalter für lange Standzeiten und wirtschaftliches Arbeiten

KE 4 R / KE 4 R DC
- Geeignet für Radien, Bohrungen und Rundkonturen

KE 4 G / KE 4 G DC
- Ideal für gerade Außenkonturen

DC-Modelle
- Kabellos für maximale Bewegungsfreiheit
- Brushless Motor für hohe Effizienz
- Mit variabler Drehzahlregelung
- Kompatibel mit 18V Akkus von Makita

KE 5
- Ideal für gerade Außenkonturen
- 4-fach-Wendeplattenhalter für lange Standzeiten und wirtschaftliches Arbeiten
- Kontrolliertes Arbeiten durch großflächige Führungsplatten

Anwendung gerader Maschinenkopf:



Kante vorher *Kante nachher*



Kante mit Fase (nachher)

KE 4 R



KE 4 G





Lieferumfang
Werkzeughalter
Schneidplatten-Set
Seitlicher Handgriff
Werkzeug für Höhenverstellung und Schneidplattenwechsel
Maschinenkopf je nach Ausführung

KE 4 R DC



Akku nicht im Lieferumfang enthalten.

KE 4 G DC

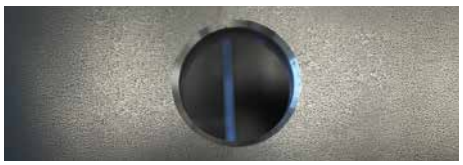


Akku nicht im Lieferumfang enthalten.

Anwendung runder Maschinenkopf:



Bohrung vorher *Bohrung nachher*



Bohrung mit Fase (nachher)

KE 5



KE 4 R	KE 4 R DC	KE 4 G	KE 4 G DC	KE 5
statt € 169,00 zzgl. USt.	statt € 199,00 zzgl. USt.	statt € 169,00 zzgl. USt.	statt € 199,00 zzgl. USt.	statt € 359,00 zzgl. USt.
159,-	**189,-**	**159,-**	**189,-**	**339,-**
€ 189,21 inkl. USt.	€ 224,91 inkl. USt.	€ 189,21 inkl. USt.	€ 224,91 inkl. USt.	€ 403,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3993000 ✳✳	Art.-Nr. 3993010 ✳✳	Art.-Nr. 3993005 ✳✳	Art.-Nr. 3993015 ✳✳	Art.-Nr. 3993020 ✳✳

Technische Daten		KE 4 R	KE 4 R DC	KE 4 G	KE 4 G DC	KE 5
Art.-Nr.		**3993000**	**3993010**	**3993005**	**3993015**	**3993020**
Fasenwinkel	°	45	45	45	45	45
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 5
Abmesseungen (L x B x H)	mm	350 x 140 x 100	370 x 130 x 100	400 x 140 x 90	370 x 140 x 90	350 x 220 x 170
Motorleistung~50 Hz	kW/V	0,75 / 230	1,2 / 18	0,75 / 230	1,2 / 18	1,5 / 230
Drehzahl	min^{-1}	11.000	9.000	11.000	9.000	11.000
Gewicht ca.	kg	4,5	6,5	4,5	6,5	7,0

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör

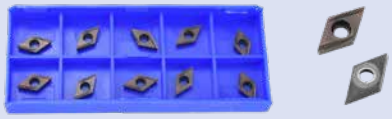
	Zubehör KE 4 R / KE 4 R DC	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
1	Schneidplatten-Set	3993200	**23,50**
2	Schneidplatten-Set "R-Winkel"	3993202	**32,90**
3	Werkzeughalter 45°	3993205	**44,90**
6	Werkzeughalter "R-Winkel"	3993208	**85,00**

	Zubehör KE 4 G / KE 4 G DC	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
1	Schneidplatten-Set	3993200	**23,50**
3	Werkzeughalter 45°	3993205	**44,90**

	Zubehör KE 5	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
4	Schneidplatten-Set	3993201	**31,50**
5	Werkzeughalter 45°	3993207	**54,90**

Schneidplatten-Sets:

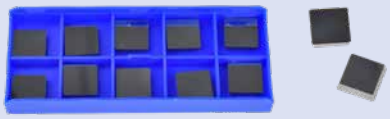
① *3993200*



② *3993202*



④ *3993201*



Werkzeughalter:

③ *3993205*



Abb. ohne Platten *Abb. mit Platten*

⑥ *3993208*



Abb. ohne Platten *Abb. mit Platten*

⑤ *3993207*



Abb. ohne Platten *Abb. mit Platten*

KE 100 – Kantenentgrater für Außenkanten, mobil und stationär einsetzbar

- Für die Erstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- Stationär oder mobil zu verwendendes Gerät
- Einfacher und schneller Wechsel von stationärer zu mobiler Verwendung durch Flügelschrauben und abnehmbarem Standfuß
- Werkzeuglose Einstellung der Fasenbreite
- Standard Winkeleinstellungen bei 15°, 30° und 45°
- Zur Bearbeitung von Baustahl und NE-Metallen
- Funktionale Anordnung der Griffe für ein sicheres Führen des Gerätes im mobilen Betrieb
- Führungsplatte mit justierbaren Kugeln ausgestattet für leichten Lauf des Werkstückes
- Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung



Lieferumfang

Wendeplattenhalter bestückt mit Wendeplatten
3 Schwingelemente
Werkstückschlitten
Seitlicher Handgriff

Anwendungsarten:



KE 100
statt € 1.299,00 zzgl. USt.
1.159,-
€ 1.379,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3992000 ✱✱



Acrylglas *Aluminium* *Stahl* *Edelstahl* *Messing* *Kunststoff*

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet

Technische Daten		KE 100
Art.-Nr.		**3992000**
Fasenwinkel	°	15/30/45
Fasenbreite bei 15° ca.	mm	5
Fasenbreite bei 30° ca.	mm	6
Fasenbreite bei 45° ca.	mm	7
Drehzahl (stufenlos)	min^{-1}	2.000 - 5.000
Motorleistung ~50 Hz	V	750 W / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	360 x 230 x 280
Gewicht ca.	kg	9



	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
1	Wendeplattenhalter	3992005	**149,00**
	Wendeplatten-Set	3992006	**75,90**
	Schneidplatten-Set für Edelstahl	3992007	**69,90**

✱✱) keine "3 Jahre Stürmer Garantie"

KE 150 – Stationärer Kantenentgrater für die Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung

- Bearbeitung verschiedener Materialien wie Stahl oder Aluminium
- Mit stufenloser Winkelverstellung und Rastpunkte für 15°, 30° und 45°
- Manuelle Höhenverstellung des Fräsers über Handrad
- Einstellung der Fasentiefe über Skala



Acrylglas *Aluminium* *Stahl* *Edelstahl* *Messing* *Kunststoff*

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet



Lieferumfang:
› 5 Wendeplatten gerade

KE 150
statt € 939,00 zzgl. USt.
829,-
€ 986,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3992150 ✱✱

Technische Daten		KE 150
Art.-Nr.		**3992150**
Fasenwinkel	°	15 / 30 / 45
Fasenbreite bei 15°	mm	1,4 – 5,2
Fasenbreite bei 30°	mm	3,3 – 5,8
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 7
Drehzahl	min^{-1}	2.860
Motorleistung ~50 Hz	V	1,1 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 545 x 450
Gewicht ca.	kg	48



Zubehör	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Wendeplattenhalter		3992005	**149,00**
1 Wendeplatten-Set gerade	10	3992160	**85,90**
Wendeplatten-Set Radius 5 mm	10	3992161	**439,00**
Wendeplatten-Set Radius 3 mm	10	3992162	**419,00**
Schneidplatten-Set für Edelstahl		3992007	**69,90**

SM 100 – Satiniermaschine zum Schleifen, Polieren, Satinieren, Strukturieren sowie zum Reinigen verschmutzter Oberflächen oder Entfernen von Lackresten

- Für die Bearbeitung von VA-Stählen, Gusseisen, NE-Metallen, Kunststoffen, usw.
- Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Drehzahl auch bei Belastung
- Drehzahlen sind stufenlos über den Drehregler am gummierten Handgriff regelbar
- Sehr robustes Getriebegehäuse aus Aluminium-Druckguss





Schleifbänder und weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog

SM 100
statt € 519,00 zzgl. USt.
469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art. Nr. 3990100

Technische Daten		SM 100
Art.-Nr.		**3990100**
Werkzeugdurchmesser max.	mm	105
Werkzeugbreite min./max.	mm	50 / 100
Wellenaufnahme	mm	Ø 19
Leerlaufdrehzahl	min^{-1}	1.000 – 2.400
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,2 / 230
Gewicht ca.	kg	4,8

Lieferumfang
Kunststoffkoffer
Gummiluftrolle
Luftpumpe für Gummiluftrolle
Schleifhülse Vlies grob (Ø 90 x 100 mm)
Schleifhülse K 60 (100 x 292 mm)
Schleifhülse K 100 (100 x 292 mm)
Schleifhülse K 180 (100 x 292 mm)
Antriebsrolle für Schleifbänder
Klett-Vlies (40 x 60 mm)
Klett-Schleifband K 120 (40 x 600 mm)
Klett-Treibriemen (30 x 700 mm)
Vlies-Walze fein (105 x 100 x 19 mm)
Distanzring-Satz 10-teilig (40 x 19 x 5 mm)



▶ *Satinieren von flachem Material*



▶ *Satinieren von Rundstahl mit Klettvlies auch bei z.B. bereits montierten Edelstahlgeländern*



▶ *Einfaches Fixieren der Schleifhülsen durch Aufpumpen der Gummiluftrolle*

✱✱) keine "3 Jahre Stürmer Garantie"

RSM 760 – Rohrschleifgerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

- Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen wie z.B. Geländer
- Für das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen
- Handgriff um 180° drehbar und an drei verschiedenen Positionen einschraubbar
- Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit
- Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen



RSM 760
statt € 609,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art. Nr. 3990760 ✳✳

Lieferumfang

Technische Daten		RSM 760
Art.-Nr.		**3990760**
Bandlänge max.	mm	760
Bandbreite	mm	40
Rohr-Ø min.	mm	15
Rohr-Ø max.	mm	180
Bandgeschwindigkeit	m/sek	3 – 12
Leerlaufdrehzahl	min^{-1}	1.600 – 3.200
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,2 / 230
Gewicht ca.	kg	3,4

Lieferumfang
Kunststoffkoffer
Schleif-Vlies grob (40 x 760 mm)
5 St. Schleifband K 120
5 St. Schleifband K 220

Schleifbänder und weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog



▶ *Handgriff für ergonomisches Arbeiten an verschiedenen Positionen einschraubbar*



▶ *Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen*



▶ *Besonders geeignet für den Einsatz im Geländerbau*

BEG 250 / BEG 250 S – Bürsten-Entgratschleifgeräte, S-Ausführung mit Absaugeinheit

MADE IN EUROPE

- Serienmäßig mit gewellter Rundbürste (250 x 40 x 24 mm mit Draht Ø 0,5mm) für die Stahlbearbeitung
- Mit verstellbarer Prismen-Werkstückauflage
- Große Sichtschutzscheibe zum Schutz vor Funken und umherfliegenden Spänen
- S-Ausführung mit Absaugeinheit mit separatem Motor und Filtersack



Filtersack im Lieferumfang (BEG 250 S)

Notausschalter mit dem Fuß bedienbar

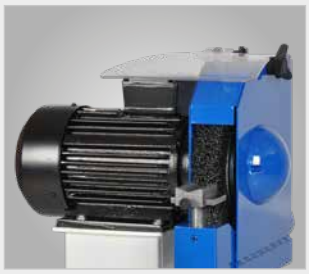
BEG 250 S

BEG 250
statt € 1.675,00 zzgl. USt.
1.629,-
€ 1.938,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730250 ✳✳

BEG 250 S
statt € 2.479,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730251 ✳✳



BEG 250



▶ *Große Sichtschutzscheibe*



▶ *Mit verstellbarer Prismen Werkstückauflage*

Technische Daten		BEG 250	BEG 250 S
Art.-Nr.		**3730250**	**3730251**
Bürstenabmessungen	mm	Ø 250 x 40	Ø 250 x 40
Bohrung Bürste	mm	Ø 24	Ø 24
Bürstengeschwindigkeit	min^{-1}	3.000	3.000
Absaugleistung	m^3/min.	–	8,5
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 500 x 1.120	440 x 600 x 1.120
Gewicht ca.	kg	50	60

Rundbürsten 250 x 40 mm:	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Draht-Ø 0,2 mm für Stahl	3730260	**115,00**
Draht-Ø 0,3 mm für Stahl	3730261	**105,90**
Draht-Ø 0,2 mm für Edelstahl	3730264	**215,00**
Draht-Ø 0,3 mm für Edelstahl	3730265	**185,00**
Filtersack (nur für BEG 250 S)	3722150	**59,00**

Serie DS – Schwere, langlebige Doppelschleifer in Industrieausführung

- Wartungsfreier Motor für zuverlässigen Betrieb
- Robustes Gehäuse aus Gusseisen
- Ausgewuchteter Rotor mit hochwertigen Kugellagern für lange Lebensdauer und ruhigen Lauf
- Integrierter Funkenschutz an den Schleifscheiben reduzieren den Funkenflug
- Schutzscheiben aus bruchsicherem Material für zusätzliche Sicherheit
- Rutschfeste und vibrationsdämpfende Gummifüße für stabilen Stand
- Standardausstattung mit Grob- und Feinschleifscheiben (Körnung 36 und 80)
- LED-Beleuchtung über den Schleifscheiben für optimale Sicht im Arbeitsbereich
- Stabile und flexibel einstellbare Werkstückauflagen für präzises Arbeiten



Lieferumfang
Zwei Schleifscheiben mit K36 und K80
Batterien 1,5 V (Für LED-Lampen)

DS 175	DS 200	DS 250	DS 300
statt € 229,00 zzgl. USt.	statt € 339,00 zzgl. USt.	statt € 409,00 zzgl. USt.	statt € 1.169,00 zzgl. USt.
209,-	**319,-**	**389,-**	**1.039,-**
€ 248,71 inkl. USt.	€ 379,61 inkl. USt.	€ 462,91 inkl. USt.	€ 1.236,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3901175	Art.-Nr. 3901203	Art.-Nr. 3901253	Art.-Nr. 3901303

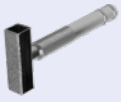
Technische Daten		DS 175	DS 200	DS 250	DS 300
Art.-Nr.		**3901175**	**3901203**	**3901253**	**3901303**
Schleifscheibe Außen-Ø	mm	175	200	250	300
Schleifscheibe Breite	mm	25	32	32	50
Schleifscheibe Bohrung	mm	32	32	32	75
Drehzahl	min^{-1}	2.980	2.980	1.480	1.480
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,5 / 230	1 / 400	1,5 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	442 x 228 x 294	501 x 251 x 312	519 x 303 x 391	667 x 383 x 447
Gewicht ca.	kg	18	27,8	33	75,5

Artikel	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	DS 175 3901175	DS 200 3901203	DS 250 3901253	DS 300 3901303
Maschinenunterbauten						
Maschinenunterbau mit Absaugung GU 1 (230 V)	3912110	**835,00**	●	–	–	–
Maschinenunterbau mit Absaugung GU 1 (400 V)	3912109	**865,00**	–	●	●	–
Maschinenunterbau GU 3	3912118	**195,00**	●	●	–	–
Maschinenunterbau GU 4	3912119	**255,00**	–	–	●	●
Universalunterbau GU 5	3912114	**1.039,00**	–	–	–	●
Varioumbauten mit Maschinenunterbau						
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 1 mit Absaugung – 1,5 kW	3911530	**2.239,00**	–	●	●	–
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 3 – 1,5 kW	3911531	**1.599,00**	–	●	–	–
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 4	3911550	**1.890,00**	–	–	●	●
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 5 mit Absaugung	3911552	**2.429,00**	–	–	–	●
Nothalt-Einrichtungen						
Nothalt-Einrichtung für Doppelschleifer (benötigt einen Unterbau)	3912070	**179,00**	–	●	●	●
Nothalt-Einrichtung für GU 1 (400V) inkl. Montage und Unterbau mit Absaugung	3912071	**1.399,00**	–	●	●	●
Nothalt-Einrichtung für GU 3 Inkl. Montage und Unterbau	3912072	**675,00**	●	●	–	–
Nothalt-Einrichtung für GU 4 Inkl. Montage und Unterbau	3912073	**849,00**	–	–	●	●
Nothalt-Einrichtung für GU 5 inkl. Montage und Unterbau mit Absaugung	3912074	**1.535,00**	–	–	–	●
Schleifscheiben						
K36 175x25x32 mm	3912317	**13,90**	●	–	–	–
K80 175x25x32 mm	3912318	**13,90**	●	–	–	–
K36 200x32x32 mm	3912320	**19,90**	–	●	–	–
K80 200x32x32 mm	3912321	**19,90**	–	●	–	–
K36 250x32x32 mm	3912325	**24,50**	–	–	●	–
K80 250x32x32 mm	3912326	**24,50**	–	–	●	–
K36 300x50x75 mm	3912330	**64,00**	–	–	–	●
K80 300x50x75 mm	3912331	**64,00**	–	–	–	●
Zubehör						
Wandhalterung	3912050	**56,00**	●	●	●	–
Absaugrohr flexibel, 2-teilig	3912111	**40,90**	●	●	●	●
Schleifscheibenabrichter Diamant	3912821	**5,50**	●	●	●	●


Nothalt-Einrichtung


Wandhalterung


Absaugrohr flexibel, 2-teilig


Schleifscheibenabrichter

Weiteres Zubehör siehe online unter www.metallkraft.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Maschinenunterbau – ohne Absaugung

GU 3

- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen ca.: 320 x 270 x 825 mm
- Gewicht: 14,5 kg



GU 3	
Art.-Nr.	3912118
€ zzgl. USt.	**195,00**

GU 4

- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen ca.: 500 x 420 x 770 mm
- Gewicht: 30 kg



GU 4	
Artikel-Nr.	3912119
€ zzgl. USt.	**255,00**

Maschinenunterbau – mit Zyklon-Absaugung

GU 1

- Schallgedämmt
- Bohrlöcher müssen individuell gebohrt werden
- Y-Adapter Absauganschluss mit je Ø 50 mm
- Motorleistung 1,3 kW, 230 V oder 400 V
- Abmessungen ca.: 550 x 340 x 890 mm



GU 1	230 V	400 V
Art.-Nr.	3912110	3912109
€ zzgl. USt.	**835,00**	**865,00**

GU 5

- Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- Externe 230 V Dauerversorgung
- Motorleistung 4 kW, 400 V
- Abmessungen ca.: 525 x 440 x 815 mm



GU 5	
Art.-Nr.	3912114
€ zzgl. USt.	**1.039,00**

Maschinenunterbau – mit Varioumbau

Vario-Antrieb mit **SIEMENS**-Inverter „Sinamics V20“ ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Maschinenunterbauten – mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung

GU 3

- Kühlwasserschale
- Abmessungen ca.: 320 x 270 x 820 mm



GU 3	
Art.-Nr.	3911531
€ zzgl. USt.	**1.599,00**

Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400 V-Ausführung

GU 4

- Kühlwasserschale
- Abmessungen ca.: 500 x 420 x 770 mm



GU 4	
Art.-Nr.	3911550
€ zzgl. USt.	**1.890,00**

Maschinenunterbauten – mit integriertem Vario-Antrieb und Zyklonabsaugung

- Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2 – 3 Sek. die Absaugung automatisch an- bzw. ausgeschaltet wird. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt

GU 1

- Lampenhalter für LED 3-500
- Abmessungen ca.: 477 x 340 x 805 mm



GU 1	
Art.-Nr.	3911530
€ zzgl. USt.	**2.239,00**

GU 5

- Kühlwasserschale
- Abmessungen ca.: 500 x 744 x 770 mm



GU 5	
Art.-Nr.	3911552
€ zzgl. USt.	**2.429,00**

Serie BTS – Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- Schleifbandspannung manuell einstellbar
- Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- Leistungsstarker Motor
- Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- Auf Werkbank fixierbar
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung



BTS 51



BTS 75

BTS 51 SET
statt € 528,40 zzgl. USt.
479,-
€ 570,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3700051SET **

BTS 75
zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3700075 **

Technische Daten		BTS 51 SET	BTS 75
Art.-Nr.		**3700051SET**	**3700075**
Schleifbandabmessungen	mm	1.000 x 50	1.000 x 75
Schleifteller-Ø	mm	150	150
Bandgeschwindigkeit	m/sek	22	22
Kontaktrad / Antriebsrad-Ø	mm	75 / 152	75 x 150
Absaugstutzen- Ø	mm	38	38
Motorleistung	W	750	1.100
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	375 x 230 x 620	520 x 410 x 320
Gewicht ca.	kg	20	30

Lieferumfang BTS 51 SET
10 Schleifbänder K 80
10 Schleifbänder K 100
10 Schleifteller K 80
10 Schleifteller K 100

Lieferumfang BTS 75
Schleifband 1.000 x 75 mm, K80
Schleifblatt Ø 150 mm, K80, kletthaftend
Klettauflage Ø 150 mm
10 Schleifteller K 100

Graphitauflage	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./Stück
für BTS 51	3721001	10	**6,90**
für BTS 75	3721002	10	**8,90**
Schleifband BTS 51			
1000 x 50 mm K40	3721004	10	**30,50**
1000 x 50 mm K60	3721006	10	**27,90**
1000 x 50 mm K80	3721008	10	**26,50**
1000 x 50 mm K100	3721010	10	**25,90**
Schleifband BTS 75			
1000 x 75 mm K40	3721020	10	**44,50**
1000 x 75 mm K60	3721021	10	**40,50**
1000 x 75 mm K80	3721022	10	**38,50**
1000 x 75 mm K100	3721023	10	**36,90**
Schleifteller Klett			
Ø 150 mm Auflage	5911001		**6,99**
Ø 150 mm K40	5911504	10	**13,90**
Ø 150 mm K60	5911506	10	**13,90**
Ø 150 mm K80	5911508	10	**13,90**
Ø 150 mm K100	5911510	10	**13,90**
Ø 150 mm K120	5911512	10	**13,90**
Ø 150 mm K150	5911515	10	**13,90**
Ø 150 mm K180	5911518	10	**13,90**

AS 1400 / AS 1601 – Effektive Metall-Absauganlagen

AS 1400
- Schneller und einfacher Filterwechsel
- Großer Auffangbehälter mit schnellem Zugang über Schublade

AS 1601
- Schneller und einfacher Filterwechsel
- Großer Auffangbehälter
- Mit Staubsack



AS 1400



AS 1601

AS 1400
statt € 729,00 zzgl. USt.
639,-
€ 760,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922011 **

AS 1601
statt € 639,00 zzgl. USt.
549,-
€ 653,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922006 **

Technische Daten		AS 1400	AS 1601
Art.-Nr.		**3922011**	**3922006**
Absaugstutzen	mm	2 x Ø 75	2 x Ø 100
Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche	m³/h	700	1.100
Motorleistung ~50 Hz	kW	550 / 230	0,75 / 400
Abmessungen ohne Staubsack (L x B x H) ca.	mm	920 x 590 x 850	560 x 840 x 1180
Gewicht ca.	kg	58	36

Lieferumfang AS 1400
4 x Schlauchschellen Ø 70 – 90 mm
Absaugschlauch Ø 75 mm, 1 m Länge
Absaugschlauch Ø 75 mm, 2 m Länge

Lieferumfang AS 1601
Staubsack
4 x Schlauchschellen Ø 100 - 120 mm
Absaugschlauch Ø 100 mm, 1 m Länge
Absaugschlauch Ø 100 mm, 2 m Länge

Zubehör AS 1400	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Ersatzfilter	3922014	**40,90**
Zubehör AS 1601	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Staubsack	3922002	**49,90**

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie

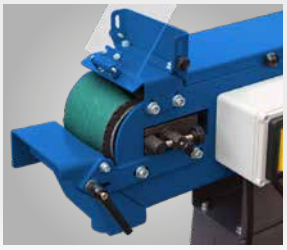
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

MBSM 100-140 — Metallbandschleifer mit Schleifbandbreite 100 mm

- Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube, an der vorderen Kontaktrolle
- Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Schutzscheibe wegklappbar
- Einsetzbar als Tischmodell und mit dem optionalen Unterbau auch als Standmodell
- **MBSM 100-140-2** mit zwei Bandgeschwindigkeiten zum Schleifen von Stahl und Edelstahl



MBSM 100-140-2



Einfache Bandlaufjustierung

Lieferumfang
Unterbau
Schleifband K80
Bedienwerkzeug

MBSM 100-140-1 SET
statt € 584,90 zzgl. USt.
549,-
€ 653,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923141SET

MBSM 100-140-2 SET
statt € 620,90 zzgl. USt.
589,-
€ 700,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923142SET

Technische Daten		MBSM 100-140-1	MBSM 100-140-2
Art.-Nr.		**3923141**	**3923142**
Grafitauflage (L x B)	mm	285 x 100	285 x 100
Schleifbreite max.	mm	100	100
Schleifband (L x B)	mm	1.220 x 100	1.220 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	20	10 / 20
Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B	mm	140 / 130 x 100	140 / 130 x 100
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 75	2 x 75
Leistung Antriebsmotor	kW	1,5	1 / 1,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	640 x 450 x 420	640 x 450 x 420
Abmessungen SET (L x B x H) ca.	mm	640 x 450 x 1.000	640 x 450 x 1.000
Gewicht / Gewicht SET ca.	kg	39 / 45	39 / 45

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Kontaktrad	3924020	**44,50**
Graphitauflage	3924025	**4,90**

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
Schleifbänder 100 x 1220 mm			
K40	3726040	10	**74,90**
K60	3726060	10	**62,50**
K80	3726080	10	**57,90**
K120	3726120	10	**57,90**
Standard-Set	3726000	1	**72,90**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			
Schleifbänder 100 x 1220 mm für extreme punktuelle Belastung			
K40	3727040	10	**99,50**
K60	3727060	10	**76,50**
K80	3727080	10	**68,50**
K100	3727120	10	**65,90**
Gewebe-Set	3726001	1	**81,90**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			

Serie MBSM
Bandschleifmaschine mit Schleifbandbreite 75 mm bzw. 150 mm

- Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Je ein Absaugstutzen (100 mm) direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube, an der vorderen Kontaktrolle
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- Wegklappbare Schutzscheibe



Schneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem



Bearbeiten und Abrunden von Kanten



Planschleiftisch mit Schleifband



MBSM 75-203-1

ABSAUGUNG MÖGLICH!
Passende Absaugungen finden Sie auf Seite MK 16



Modell	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
AS1400	3922011	~~729,00~~	639,-
AS1601	3922006	~~639,00~~	549,-

Lieferumfang
- *Schleifband K80*

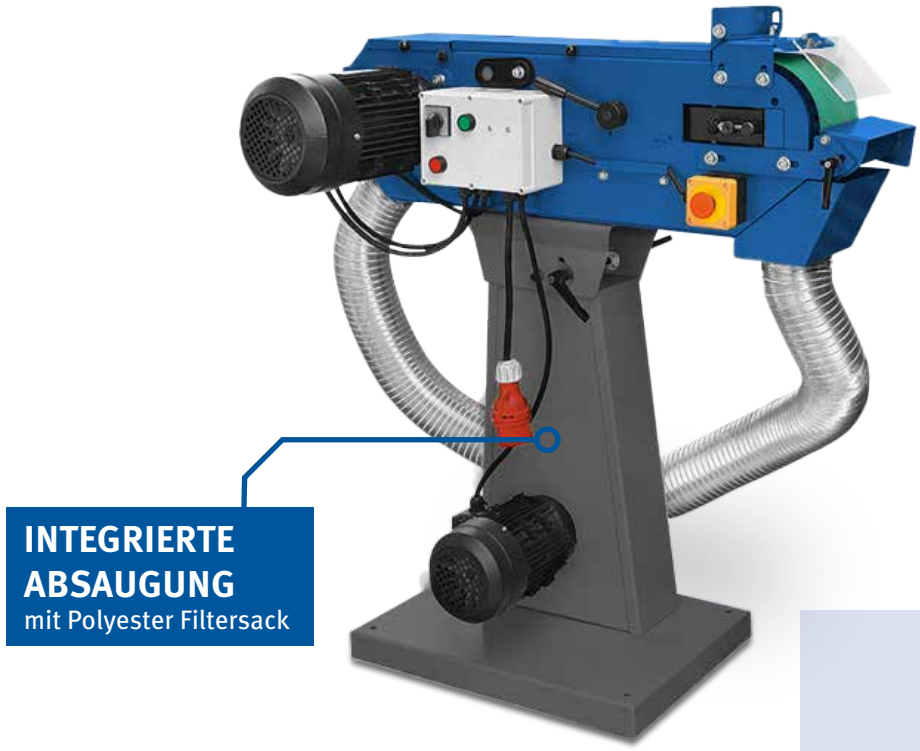
MBSM 75-201-1	MBSM 75-203-1	MBSM 75-203-2	MBSM 75-240-2	MBSM 150-203-2	MBSM 150-240-2
statt € 829,00 zzgl. USt.	statt € 829,00 zzgl. USt.	statt € 865,00 zzgl. USt.	statt € 989,00 zzgl. USt.	statt € 1.049,00 zzgl. USt.	statt € 1.199,00 zzgl. USt.
779,-	**779,-**	**799,-**	**919,-**	**999,-**	**1.129,-**
€ 927,01 inkl. USt.	€ 927,01 inkl. USt.	€ 950,81 inkl. USt.	€ 1.093,61 inkl. USt.	€ 1.188,81 inkl. USt.	€ 1.343,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3925271	Art.-Nr. 3925272	Art.-Nr. 3925273	Art.-Nr. 3923273	Art.-Nr. 3925315	Art.-Nr. 3923315

Modell		MBSM 75-201-1	MBSM 75-203-1	MBSM 75-203-2	MBSM 75-240-2	MBSM 150-203-2	MBSM 150-240-2
Art.-Nr.		**3925271**	**3925272**	**3925273**	**3923273**	**3925315**	**3923315**
Schleifbreite max.	mm	75	75	75	75	150	150
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandbreite	mm	75	75	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten	m/s	30	30	15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad Durchmesser	mm	200	200	200	240	200	240
Kontaktrad Durchmesser	mm	200	200	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp *(Leerlauf ohne Absaugung)*	dB(A)	87	87	87	87	87	87
Leistung Antriebsmotor	kW	3,3	3,3	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 43	IP 54	IP 43
Anschlussspannung ~50 Hz	V	230	400	400	400	400	400
Abmessungen Länge ca.	mm	980	980	980	1.150	955	1.150
Abmessungen Breite ca.	mm	460	460	460	500	530	570
Abmessungen Höhe ca.	mm	1.100	1.100	1.100	1.000	1.025	1.000
Gewicht ca.	kg	83	83	83	82	99	98

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie MBSM AS
Bandschleifmaschinen mit Schleifbandbreite 75mm bzw. 150mm und integrierter Absaugung

- Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Je ein Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube, an der vorderen Kontaktrolle
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- Wegklappbare Schutzscheibe



MBSM 75-203-2 AS

Lieferumfang
Filtersack
Schleifband K80
2x Alu-Absaugschlauch Ø 100 mm

MBSM 75-203-2 AS	MBSM 75-240-2 AS	MBSM 150-203-2 AS	MBSM 150-240-2 AS
statt € 1.159,00 zzgl. USt.	statt € 1.299,00 zzgl. USt.	statt € 1.369,00 zzgl. USt.	statt € 1.529,00 zzgl. USt.
1.099,-	**1.199,-**	**1.299,-**	**1.399,-**
€ 1.307,81 inkl. USt.	€ 1.426,81 inkl. USt.	€ 1.545,81 inkl. USt.	€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3925274	Art.-Nr. 3923274	Art.-Nr. 3925316	Art.-Nr. 3923316

Modell		MBSM 75-203-2 AS	MBSM 75-240-2 AS	MBSM 150-203-2 AS	MBSM 150-240-2 AS
Art.-Nr.		**3925274**	**3923274**	**3925316**	**3923316**
Schleifbreite max.	mm	75	75	150	150
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandbreite	mm	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten	m/s	15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad Durchmesser	mm	200	240	200	240
Kontaktrad Durchmesser	mm	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp *(Leerlauf ohne Absaugung)*	dB(A)	87	87	87	87
Leistung Antriebsmotor	kW	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Motorleistung Absaugung	kW	0,37	0,37	0,37	0,37
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Anschlussspannung ~50 Hz	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50
Abmessungen Länge ca.	mm	980	1000	955	1.010
Abmessungen Breite ca.	mm	460	470	530	560
Abmessungen Höhe ca.	mm	1.100	1.140	1.025	1.140
Gewicht ca.	kg	98	97	114	113



Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
Schleifbänder 75 x 2000 mm			
K40	3722004	10	**86,90**
K60	3722006	10	**69,90**
K80	3722008	10	**66,50**
K120	3722009	10	**66,50**
Standard-Set	3722000	1	**83,50**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			

Schleifbänder für extreme punktuelle Belastung			
K24	3722022	10	**199,00**
K36	3722023	10	**149,00**
K40	3722024	10	**135,00**
K60	3722026	10	**98,90**
Gewebe-Set	3722001	1	**140,00**
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

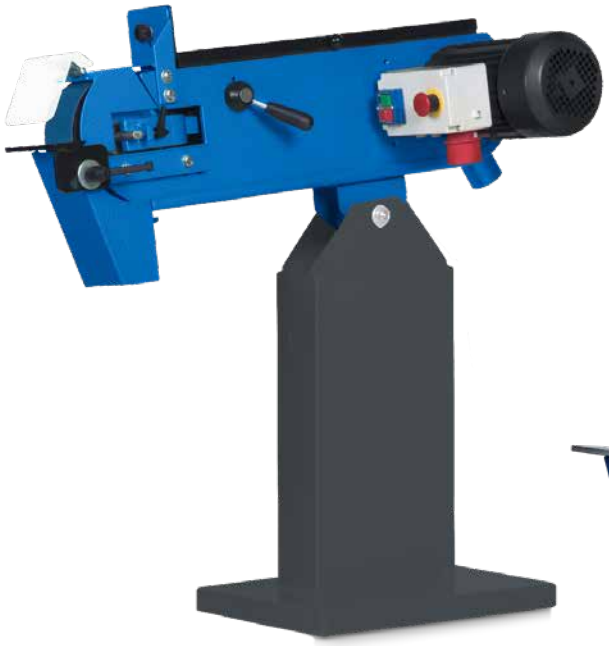
Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
Schleifbänder 150 x 2000 mm			
K40	3722014	10	**160,90**
K60	3722016	10	**130,90**
K80	3722018	10	**120,90**
K120	3722019	10	**120,90**
Standard-Set	3722010	1	**150,00**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			

Schleifbänder 150 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3723022	10	**379,00**
K36	3723023	10	**275,00**
K40	3723024	10	**249,00**
K60	3723026	10	**185,00**
Gewebe-Set	3722011	1	**269,00**
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

Serie MBSM
Schwere Bandschleifmaschinen mit 75mm bzw. 150mm Schleifbandbreite – AS Modelle mit integrierter Absaugung

- Metall-Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden
- Durchzugskräftige Motoren mit vibrationsfreiem Lauf um beste Schleifergebnisse zu erzielen
- Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem und ohne Öffnen des Gehäuses
- Mit 2 Absaugstutzen - einer direkt am Funkenkasten und einer an der hinteren Rolle
- Durchgehende Planscheiffläche
- Einfache, werkzeuglose Justierung des Bandlaufs über Stellschraube an der vorderen Kontaktrolle
- Serienmäßig mit Motorbremse, einstellbarer Arbeitshöhe, Schutzscheibe, Winkelanschlag und Motorschutzschalter
- Stufenlos neigbares Schleifaggregat

MBSM 75-20 AS und MBSM 150-20 AS
- 2 Absaugstutzen mit Schlauch und integrierter Absaugung



MBSM 75-20



MBSM 150-20 AS

INTEGRIERTE ABSAUGUNG
mit Polyester Filtersack



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Filtersack (für MBSM 75-20 AS / MBSM 150-20 AS)	3722150	**59,00**

Lieferumfang
Schleifband K60
MBSM 75-20 AS / 150-20 AS zusätzlich:
Filtersack
Zwei Absaugschläuche

MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
statt € 1.429,00 zzgl. USt.	statt € 1.925,00 zzgl. USt.	statt € 1.699,00 zzgl. USt.	statt € 2.199,00 zzgl. USt.
1.329,-	**1.849,-**	**1.599,-**	**2.139,-**
€ 1.581,51 inkl. USt.	€ 2.200,31 inkl. USt.	€ 1.902,81 inkl. USt.	€ 2.545,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712075	Art.-Nr. 3712076	Art.-Nr. 3712150	Art.-Nr. 3712151

Technische Daten		MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Art.-Nr.		**3712075**	**3712076**	**3712150**	**3712151**
Integrierte Absaugung		Nein	Ja	Nein	Ja
Schleifbreite	mm	75	75	150	150
Schleifband (L x B)	mm	75 x 2.000	75 x 2.000	150 x 2.000	150 x 2.000
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	30	30	30	30
Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B	mm	200 / 200 x 75	200 / 200 x 75	200 / 200 x 150	200 / 200 x 150
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	60	60	60	60
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,6 / 400	3,6 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 995 x 1.025	490 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025
Gewicht ca.	kg	85	111	114	140

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

KRBS 101 – Innovativer, multifunktioneller Kombischleifer
KRBS 101 AS – Zusätzlich mit integrierter Absaugung

- Zum Schleifen von Rund- und Vierkantrohren, Flachstahl an der Vorderseite, Planschleifen auf der Oberseite und Entgratschleifen auf der Rückseite
- Bequeme Bedienung durch einfach einstellbare Spannvorrichtung
- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- Einstellbare Schleifwinkel von 30 – 90° und von 0° – 60°
- Durch die optimierte Schnellwechselhalterung kann die vordere Kontaktrolle einfach und schnell werkzeuglos ausgewechselt werden
- Besonders langlebig durch größere und verbesserte Rollenlager
- Praktische Schleifrollen-Halterungen im Unterbau integriert
- Umfangreiches Sortiment an Kontaktrollen für verschiedene Rohrdurchmesser als Zubehör erhältlich
- Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen möglich
- Leistungsstarker Motor
- Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar (Bedienwerkzeug im Lieferumfang)
- Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld
- Durch zwei Bandgeschwindigkeiten optimale Anpassung an den jeweiligen Werkstoff (15 m/s bestens für Edelstahl und Aluminium, 30 m/s perfekt für Stahl geeignet)
- Mit zwei einfach abnehmbaren Funkenkasten

KRBS 101 AS
- Integrierte Absaugung



Abb. zeigt Rückseite zum Entgratschleifen mit praktischer Werkstückauflage und Funkenkasten



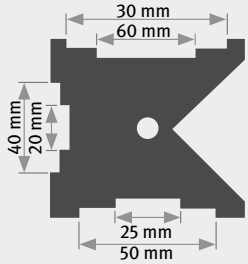
KRBS 101 AS

KRBS 101
statt € 1.815,00 zzgl. USt.
1.689,-
€ 2.009,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921001

KRBS 101 AS
statt € 2.119,00 zzgl. USt.
1.969,-
€ 2.343,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921005



• *Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl*









Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Rolle für 3/8" (17,2 mm) Rohr	3723050	**60,00**
Rolle für 1/2" (21,3 mm) Rohr	3723051	**60,00**
Rolle für 22 mm Rohr	3723052	**60,00**
Rolle für 3/4" (26,9 mm) Rohr	3723053	**65,00**
Rolle für 28 mm Rohr	3723054	**65,00**
Rolle für 1" (33,7 mm) Rohr	3723055	**70,00**
Rolle für 34 mm Rohr	3723056	**70,00**
Rolle für 1 1/4" (42,4 mm) Rohr	3723057	**75,00**
Rolle für 44 mm Rohr	3723058	**75,00**
Rolle für 42 mm Rohr	3723065	**75,00**
Rolle für 1 1/2" (48,3 mm) Rohr	3723059	**80,00**
Rolle für 50 mm Rohr	3723060	**80,00**
Rolle für 2" (60,3 mm) Rohr	3723061	**90,00**
Rolle für 62 mm Rohr	3723062	**90,00**
Rolle für 2 1/2" (76,1 mm) Rohr	3723063	**99,00**
Rolle für 78 mm Rohr	3723064	**99,00**
Filtersack	3924040	**8,99**

Technische Daten		KRBS
Art.-Nr.		**3922001 / 3921005**
Schleifbreite	mm	20 – 78
Schleifwinkel	°	30 – 90 / 0 – 60
Schleifband (L x B)	mm	2.000 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	15 / 30
Nennweite Absaugstutzen	mm	2 x 74
außen/innen		2 x 70
Motorleistung	kW	2,5 / 3,3
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.250 x 750 x 1.140
Gewicht ca.	kg	159

Schleifband 2000 x 100 mm Aluschliff	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust.
K40	3724740	10	**103,90**
K60	3724760	10	**91,90**
K100	3724710	10	**82,90**
K120	3724712	10	**82,90**
Edelstahl/Unlegierter Stahl			
K40	3724840	10	**170,00**
K60	3724860	10	**130,00**
K100	3724810	10	**110,00**
K120	3724812	10	**136,00**

Lieferumfang
Standard-Schleifband Körnung K 40 für Stahl und Edelstahl
2x Funkenkästen
Schleifrolle Ø 42 mm
Filtersack (bei AS)
Bedienwerkzeug

Serie MBSM ESE – Die Langbandschleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Flächen- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- Zum Einsatz im metallverarbeitenden Gewerbe für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- 225 mm große gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 4,5 – 27 m/s durch Frequenzformer
- Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- Mit geteiltem Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- Einfache Justierung des Schleifbandes
- Profilrollen-Schleifschuh, dadurch ergeben sich weniger Anlauffarben beim Schleifvorgang
- Rechts-Linkslauf serienmäßig



Abb.: Edelstahl links roh, rechts geschliffen mit MBSM 2505 ESE , eingesetztes Schleifband K 120 zur Oberflächenstrukturierung

Stufenlose Bandgeschwindigkeit

Einfache Justierung des Schleifbandes

Rechts-Linkslauf serienmäßig



Sekundenschneller und werkzeugloser Umbau von Langband- auf Kantenschleifmaschine



MBSM 2505 ESE

- *Verwendungsmöglichkeit als Langbandschleifmaschine*

Lieferumfang
10 Schleifbänder K120 für Stahl & Edelstahl

MBSM 1505 ESE-Set
statt € 8.900,00 zzgl. USt.
7.799,-
€ 9.280,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704015SET ✳✳

MBSM 2505 ESE-Set
statt € 10.248,00 zzgl. USt.
8.899,-
€ 10.589,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704025SET ✳✳

MBSM 3005 ESE-Set
statt € 10.660,00 zzgl. USt.
9.299,-
€ 11.065,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704030SET ✳✳

Technische Daten		MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Art.-Nr.		**3704015**	**3704025**	**3704030**
Arbeitstisch (L x B)	mm	1.500 x 800	2.500 x 800	3.000 x 800
Arbeitstischhöhenverstellung	mm	540	540	540
Arbeitstischquerhub	mm	700	700	700
Schleifband (L x B)	mm	5.020 x 150	7.000 x 150	8.000 x 150
Tischbelastung max.	kg	100	100	100
Schleifschuhabmessung	mm	270 x 150	270 x 150	270 x 150
Stufenlose Bandgeschwindigkeit	m/s	4,5 - 27	4,5 - 27	4,5 - 27
Durchmesser der Antriebsrolle	mm	225	225	225
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	160	160	160
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.500 x 1.300 x 1.450	4.000 x 1.300 x 1.450	4.500 x 1.300 x 1.450
Gewicht ca.	kg	470	516	530
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF2 = 405,00 €**	**TPZDF2 = 405,00 €**

Optional



Gleitschuh mit Graphitauflage speziell geeignet für den Feinschliff
Art.-Nr. 0532PER33000
€ 499,00 zzgl. USt.

SCHLEIFBÄNDER

für MBSM 1505 ESE
Abmessung: 150 x 5.020 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
für Aluminiumschliff [2]			
80	3721180	5	**102,90**
120	3721112	5	**120,00**
150	3721115	5	**120,00**
180	3721118	5	**120,00**
220	3721122	5	**120,00**
240	3721124	5	**120,00**

für MBSM 2505 ESE
Abmessung: 150 x 7.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
für Aluminiumschliff [2]			
80	3725080	5	**135,00**
120	3725012	5	**119,00**
150	3725015	5	**119,00**
180	3725018	5	**119,00**
220	3725022	5	**119,00**
240	3725024	5	**119,00**

für MBSM 3005 ESE
Abmessung: 150 x 8.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
für Aluminiumschliff [2]			
80	3724080	5	**185,00**
120	3724012	5	**175,00**
150	3724015	5	**175,00**
180	3724018	5	**175,00**
220	3724022	5	**175,00**
240	3724024	5	**175,00**

Weitere Schleifbänder und Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog



✳✳) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZDF zzgl. USt. 2) Beim Aluminiumschliff ist unbedingt auf die hohe Verpuffungsgefahr zu achten

MADE IN EUROPE

metallkraft

Metallkraft Breitbandschleifmaschinen MBBS-Serie

zum *Entgraten* von Blechteilen nach dem Laser- oder Plasmaschneiden, zur *Oberflächenveredelung*, zur *Kantenverrundung*, zur *Entfernung von Oxidschichten* – individuell konfigurierbar.

Die Maschinen aus italienischer Herstellung sind qualitativ hochwertig und dennoch preislich sehr interessant.
Je nach Bedarf können die Maschinen was die Arbeitsbreite, Anzahl und Art der Aggregate sowie das Sonderzubehör betrifft frei konfiguriert werden.



Wählen Sie Ihre Arbeitsbreite aus

1. 300 mm
2. 650 mm
3. 1.100 mm
4. 1.350 mm

Bestücken Sie Ihre Anlage ganz individuell

maximal drei interne und ein externes Bürstenwalzenaggregat möglich

ENTGRATEN / OBERFLÄCHENFINISH

Schleifbandaggregat zum Entgraten und Oberflächenfinish. Das Aggregat kann je nach Bedarf sowohl mit Schleifbändern unterschiedlicher Körnungen als auch mit Schleifvlies bestückt werden.

KANTENVERRUNDEN / OXIDSCHICHT ENTFERNEN / SCHLACKE ENTFERNEN

Einreihig, gegenläufig, oszillierende Tellerbürsten zum Kantenverrunden, Oxidschicht Entfernen oder zum Entfernen von Schlacke – je nach Bedarf mit entsprechenden Tellerbürsten zu bestücken.
Mit dieser Einheit ist ein Kantenradius bis maximal 0,5 mm möglich

KANTENVERRUNDEN / OXIDSCHICHT ENTFERNEN / SCHLACKE ENTFERNEN

Zweireihig, gegenläufig, oszillierende Tellerbürsten zum Kantenverrunden, Oxidschicht Entfernen oder zum Entfernen von Schlacke – je nach Bedarf mit entsprechenden Tellerbürsten zu bestücken.
Mit dieser Einheit ist ein Kantenradius bis maximal 0,5 mm möglich

ENTGRATEN / OBERFLÄCHENFINISH

Bürstenwalze zum Oberflächenfinish oder zum Entgraten.
Bürstenwalze mit Schleifvlies, mit Stahl- oder Edelstahlbürsten erhältlich

ENTGRATEN / OBERFLÄCHENFINISH

Externes Bürstenwalzenaggregat zum Oberflächenfinish oder zum Entgraten.
Bürstenwalze mit Schleifvlies, mit Stahl- oder Edelstahlbürsten erhältlich –
falls die maximale Anzahl an internen Aggregaten bereits erreicht ist und noch eine zusätzliche Möglichkeit zum Oberflächenfinish benötigt wird

ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN

Rotierende Bürstenwalzen zum Entgraten und Kantenverrunden bis zu einem Kantenradius von 2 mm

Mit der reichen Palette an Sonderzubehör kann die Konfiguration bedarfsgerecht erweitert werden:

- Nass oder Trockenschleifmaschine
- Stufenlose Einstellung der Schleifband-, Tellerbürsten-, Bürstenwalzengeschwindigkeit
- Zweistufige oder Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit
- Reinigung des Förderbands durch Druckluft oder Bürsten
- Reinigung der Schleifbänder durch Druckluft
- Nass- oder Trockenabsauganlagen
- Stärkere Antriebmotoren der Aggregate
- Vakuum- oder Magnetförderband
- Return to Sender Funktion
- Zusätzliche Ein- und Ausfuhrrollen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

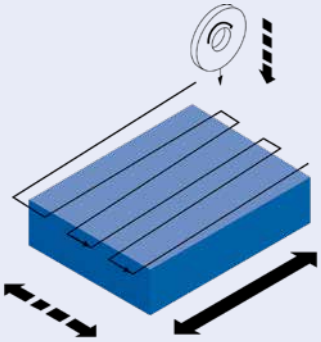
0951/95555-504
beratung@metallkraft.de



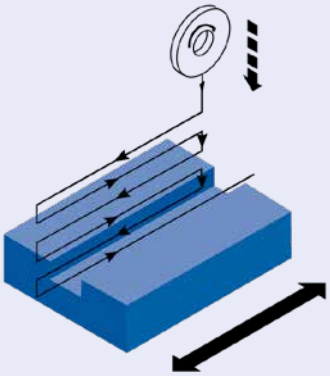
FSM – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub mit Sonderausstattung, optimal für den industriellen Einsatz in perfekter Qualität!

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch die spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion, dadurch höchste Präzision
- Mit automatischer Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inkl. automatischer Entmagnetisiereinrichtung
- Schutzklasse IP 65 Halogen-Beleuchtung
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch
- V-Flachführungen mit „Turcite-B"-Beschichtung garantieren absolut gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegel-rollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)

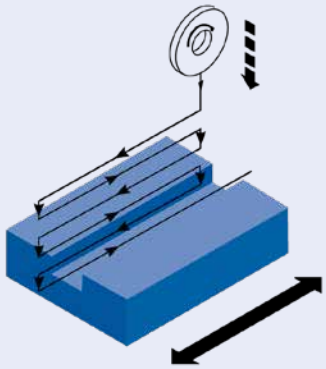
Die Modelle der FSM-Serie sind mit einer automatischen Vorschubsteuerung (AD 5) ausgestattet. Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung – siehe Skizzen rechts. Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden. Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,-1mm, frei eingegeben werden.
Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten sowie Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse.



Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt



Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt. Option manuelle Feineinstellung in der Querachse empfohlen



Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt. Option manuelle Feineinstellung in der Querachse empfohlen



Abb: FSM 2550 ohne Lagerausstattung

FSM 3060 Lagerausstattung

Ausstattungsoptionen (nachrüstbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Elektro-Magnetspannplatte Feinpol 300x600	3939101	4.099,00

FSM 2550 Lagerausstattung
statt € 37.090,00 zzgl. USt.
32.299,-
€ 38.435,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3932551

FSM 3060 Lagerausstattung
statt € 40.950,00 zzgl. USt.
35.899,-
€ 42.719,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3933061

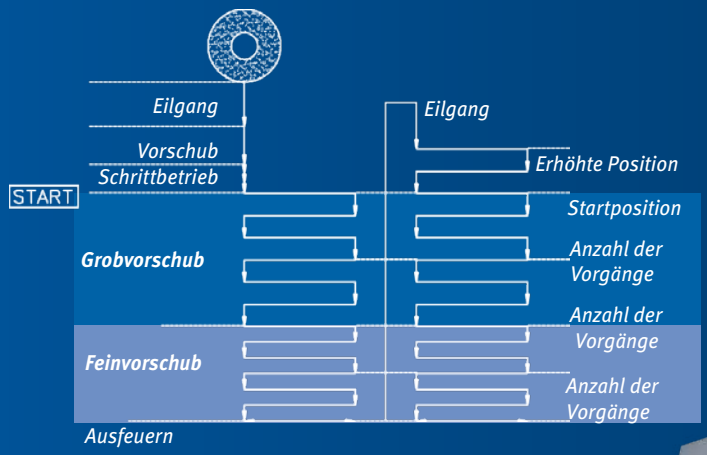
Technische Daten		FSM 2550 Lagerausstattung	FSM 3060 Lagerausstattung
Art.-Nr.		**3932551**	**3933061**
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	250 x 500	300 x 600
Abstand Spindel - Tisch max.	mm	500	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 - 25	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	190	215
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.340 x 1.500 x 1.800	2.630 x 1.550 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.385	1.743
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 1500 = 249,00 €**	**TPZ 2000 = 299,00 €**

Lagerausstattung
- Elektro-Magnetspannplatte
- Automatische Entmagnetisiereinrichtung
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Parallelabziehvorrichtung
- Maschinenfüße
- Bedienwerkzeug
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Kühlmitteleinrichtung
- Spritzschutz hinten
- Spritzschutz vorne
- Spritzschutz seitlich
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten

1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Autom. Vorschubsystem Typ AD 5 serienmäßig





FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

WEITERE MODELLE UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!



Abb.: FSM 4080 ohne Lagerausstattung

Aufbau und Funktion:

1 *Halogen-Arbeitsleuchte*
2 *Kühlmittel-Düse*
3 *Elektromagnetische Spannplatte*
4 *Verstellbare Nocken Längsvorschub*
5 *Bedienfeld*
6 *Handrad Schleifscheibe Y-Achse*
7 *Hydraulik Aggregat*
8 *Querschlitten*
9 *Handrad Schlitten Z-Achse*
10 *Sockel*
11 *Handrad Tisch X-Achse*
12 *Kühlmittel Rücklauf*
13 *Tisch*
14 *Schleifscheibe*
15 *Spritzschutz*
16 *Abdeckung für Schleifscheibe*
17 *Säule*

FSM 4080
Lagerausstattung
statt € 54.190,00 zzgl. USt.
46.999,-
€ 55.928,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3934081

Technische Daten		FSM 4080 Lagerausstattung
Art.-Nr.		**3934081**
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	400 x 800
Abstand Spindel - Tisch max.	mm	550
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	250
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	406 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.450 x 2.050 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.308
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF2 = 405,00 €**

Lagerausstattungen *zusätzlich mit:*

Spritzschutz hinten



Spritzschutz vorne und seitlich



Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten



Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

FSM DT – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit Touchscreen NC-Steuerung

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige; Bildschirmgröße 7“
- Elektromagnetische Spannplatte
- Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- Manuelle Parallelabziehvorrichtung
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- Kreuzschleifeinrichtung
- Kugelumlaufspindel und manueller Feinvorschub in der Querachse
- Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- Längshubregulierung über Magnetventil
- Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung mit Absenkbecken
- Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Signalleuchte zur Anzeige des aktuellen Betriebsmodus

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,-1 mm, frei eingegeben werden
- Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse



Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung

- *HMI Grafik-Interface*
- *Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar*
- *Funktions- und Fehleranzeige*



Abb. FSM 2550 DT mit optionaler Ausstattung

Lieferumfang
Schleifscheibenflansch
Schleifscheibe
Auswuchtdorn
Bedienwerkzeug

FSM 2550 DT
zzgl. USt.
36.390,-
€ 43.304,10 inkl. USt
Art.-Nr. 3942255

FSM 3060 DT
zzgl. USt.
39.690,-
€ 47.231,10 inkl. USt
Art.-Nr. 3942306

FSM 4080 DT
zzgl. USt.
51.450,-
€ 61.225,50 inkl. USt
Art.-Nr. 3942408

Technische Daten		FSM 2550 DT	FSM 3060 DT	FSM 4080 DT
Art.-Nr.		**3942255**	**3942306**	**3942408**
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Flächenschleiftisch Werkstück Gewicht max.	kg	250	300	400
X-Achse Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Z-Achse Verfahrweg		270	340	450
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Antriebsmotor	kW	1,5	3,75	3,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.355 x 1.830 x 1.800	2.645 x 2.022 x 1.800	3.645 x 2.305 x 1.900
Gewicht ca.	kg	1.350	1.700	3.250
Transportzuschlag [1]		**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**

1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite,Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

FSM PRO - NC-gesteuerte Flachschleifmaschinen.
Mit Touch-Steuerung, für Flachschliff, Einstechschleifen und Kreuzschliff

- 10“-Touchscreen NC-Steuerung G1 für Y- und Z-Achse
- Schleifmodi: Flachschliff, Einstechschleifen, Kreuzschliff
- Spindellager Klasse P4 von NSK garantierter Rundlaufgenauigkeit von 0,-2mm
- Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte inklusive automatische Entmagnetisierungsfunktion
- Massiver und spannungsbefreiter Maschinenkörper aus wabenveripptem Grauguss
- Robuste V-Flachführung mit Turcite-B-Beschichtung in der X- und Z-Achse zum Schleifen schwerer Werkstücke
- Spielfreie Kugelumlaufspindeln in der Y- und Z-Achse
- NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung über dem Maschinentisch
- Kühlmitteleinrichtung mit Magnetabscheider
- Teilkapselung des Arbeitstisches mit überwachter Tür
- Stufenlose Drehzahl der Schleifspindel durch Inverter
- Automatischer, hydraulischer X-Achsenvorschub
- Stufenlose Einstellung der X-Achsengeschwindigkeit über hydraulisches Regelventil
- Automatischer, motorischer Z-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- Einstellung der Endlagen in X- und Z-Achse über Joystick
- Automatischer, motorischer Y-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- Elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse
- Automatische Zentralschmierung aller Achsen/ Führungen

Optionale Sonderausstattung

- NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf
- Automatische Auswuchteinrichtung
- Vollkapselung des Schleifbereichs mit zweiSchiebetüren
- Zusätzliche Schleifscheibenflansche
- Erhöhte Motorleistungen



FSM 4080 PRO
Abbildung zeigt optionale NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf

Serienausstattung:
- Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte
- Automatische Entmagnetisierung
- NC-Abrichtvorrichtung über dem Maschinentisch
- Automatischer Justierung des Quervorschubs
- Kühlmitteleinrichtung mit Magnetabscheider
- LED-Arbeitsleuchte
- Halb geschlossener Spritzschutz
- FSM 2550 PRO: 3 Ausrichtplatten
- FSM 3060 PRO & FSM 4080 PRO: 5 Ausrichtplatten

Lieferumfang
Wuchtstand
Bedienwerkzeug

	FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
	statt € 54.650,00 zzgl. USt.	statt € 64.990,00 zzgl. USt.	statt € 78.990,00 zzgl. USt.
	54.399,-	**64.599,-**	**77.999,-**
	€ 64.734,81 inkl. USt	**€ 76.872,81 inkl. USt**	**€ 92.818,81 inkl. USt**
	Art.-Nr. 3940255	**Art.-Nr. 3940306**	**Art.-Nr. 3940408**

Technische Daten		FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Art.-Nr.		**3940255**	**3940306**	**3940408**
Größe der Spannplatte (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
X-Achse Verfahrweg	mm	550	650	860
Z-Achse Verfahrweg	mm	270	350	450
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	190	215	250
Spindeldrehzahl	$min.^{-1}$	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75	1,5
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 2.350 x 2.460	3.000 x 2.500 x 2.460	3.600 x 2.650 x 2.560
Gewicht ca.	kg	2.000	2.500	3.700
Transportzuschlag [1]		**TPZ 2000 = 299,00 €**	**TPZDF3 = 475,00 €**	**TPZ 4000 = 370,00 €**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite,Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

FSM-R 400 DT – Rundtisch-Flachschleifmaschine

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch die spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- V-Flachführungen mit Turcite-B-Beschichtung für ruhige, verschleißarme und gleichmäßige Achsbewegungen
- Servogesteuerte Kugelgewindetriebe auf Quer- und Vertikalachse für exakte Positionierung und hohe Wiederholgenauigkeit
- Hydraulischer Längsantrieb mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit für optimale Schleifergebnisse
- Modernes LCD-Touchscreen-HMI mit intuitiver Maschinensteuerung
- Automatische Vertikalzustellung (AD-System) mit Schnellhub und Feinvorschub
- Automatische Querhubeinstellung direkt über das Touch-Bedienpanel
- Flexible Schleifzyklen für Pendel-, Einstech- und Kreuzschleifbearbeitung
- Geschlossene Schutzverkleidung

FSM-R 400 DT

auf Anfrage

Art.-Nr. 3943405



Technische Daten		FSM-R 400 DT
Art.-Nr.		**3943405**
Flächenschleiftisch Spannfläche Länge	mm	400
Flächenschleiftisch Werkstück Gewicht max.	kg	30
X-Achse Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	20 – 110
Z-Achse Verfahrweg		-
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	355 x 38 x 127
Motorleistung Antriebsmotor	kW	3,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.850 x 1.580 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.890
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**

NZM 20 – Nutenziehmaschine für die Herstellung von Nuten bis zu 30x20 mm in Metall- oder Nicht-Metallwerkstücken

- Nuten werden in vertikaler Richtung gezogen. Dies hat Vorteile gegenüber dem Nutenstoßen: Höhere Genauigkeit und bessere Oberflächenbeschaffenheit; Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Kein Verlaufen der Räumnadel während der Zerspanung aufgrund dreiseitiger Kugellagerführung an der Oberseite der Räumnadel
- Senkrechter Winkel der Räumnadel zum Werkstück kann über Drehrad fein nachjustiert werden
- Tischvorschub erfolgt manuell über großen Handhebel
- Äußerst robuste und wartungsarme Konstruktion
- Nach hinten kippbarer Werkzeug-Arm für bequemen Werkstückwechsel
- Teilscheibe mit verschiedenen Winkelteilungen als Zubehör erhältlich, ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke



PRODUKTVIDEO YouTube

Lieferumfang

Zwei Spannprismen



NZM 20

statt € 14.599,00 zzgl. USt.

11.999,-

€ 14.278,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3818420

GEWÜNSCHTE NUTENBREITE (PASSUNGSMASS)

BEI BESTELLUNG ANGEBEN, DAMIT DIE RÄUMNADELN AUF ENTSPRECHENDES MASS GESCHLIFFEN WERDEN KÖNNEN!

Technische Daten		NZM 20
Art.-Nr.		**3818420**
Arbeitstisch (L x B)	mm	400 x 680
Werkstückhöhe min.		Zahnabstand der Räumnadel + 2 mm
Werkstückhöhe max.	mm	90 / 170
Erläuterung Werkstückhöhe max.		Räumnadel mit Breite 5-8 mm / 10-20 mm
Hubanzahl pro Minute		54
Arbeitshöhe	mm	880
Nutentiefe max.	mm	30
Nutenbreite max.	mm	20
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	520 x 1.030 x 1.200
Gewicht ca.	kg	330
Transportzuschlag[1]		**TPZ 400 = 99,00 €**



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Teilscheibe zu NZM 20	3889201	**1.659,00**
Räumnadel Breite 5mm / Zahnabstand 7mm	3889205	**565,00**
Räumnadel Breite 6mm / Zahnabstand 10mm	3889206	**605,00**
Räumnadel Breite 8mm / Zahnabstand 14mm	3889208	**715,00**
Räumnadel Breite 10mm / Zahnabstand 18mm	3889210	**685,00**
Räumnadel Breite 12mm / Zahnabstand 18mm	3889212	**709,00**
Räumnadel Breite 14mm / Zahnabstand 22mm	3889214	**759,00**
Räumnadel Breite 16mm / Zahnabstand 22mm	3889216	**799,00**
Räumnadel Breite 18mm / Zahnabstand 25mm	3889218	**815,00**
Räumnadel Breite 20mm / Zahnabstand 25mm	3889220	**875,00**
Schneidölspray	3872100	**5,69**

1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

2) Gewünschte Nutenbreite (Passungsmaß) bei Bestellung angeben, damit die Räumnadeln auf entsprechendes Maß geschliffen werden können!

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

SSG 12 / SSG 16 – Stauch- & Streckgerät für den universellen Einsatz im Werkstatt- und Baustellenbereich

- Zum Herstellen von Radläufen, Fensterrahmen, Regenleisten oder Türkanten bei Oldtimern
- Zum Strecken und Stauchen von abgekanteten Blechen
- Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
- Inkl. Stauch- und Streckwerkzeugen
- Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeugeinsätze
- Einfachste Bedienung
- SSG 16 mit Fußbedienung



SSG 12
- *Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Handhebel*





SSG 16
- *Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Fusspedal*
- *Fahreinrichtung für einfachen Transport*







	SSG 12	SSG 16
statt	€ 189,00 zzgl. USt.	€ 969,00 zzgl. USt.
	179,-	**879,-**
	€ 213,01 inkl. USt.	€ 1.046,01 inkl. USt.
Art.-Nr.	3776102 ✱✱	3776103 ✱✱

1) Abmessungen ohne Handhebel

Technische Daten		SSG 12	SSG 16
Art.-Nr.		**3776102**	**3776103**
Blechstärke max.	mm	1,2	1,5
Ausladung	mm	25	153
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	150 x 50 x 140 1)	1.175 x 410 x 920
Gewicht ca.	kg	5,5	36

Lieferumfang

Grundgerät

Stauchbacken



Streckbacken



MRA 2 / MRA 3 – Manueller Rohrausklinker

- Zum Ausklinken von Rohren bis zu 3 mm Wandstärke
- Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- Geringer Kraftaufwand
- Sehr leicht



MRA 2

	MRA 2	MRA 3
statt	€ 219,00 zzgl. USt.	€ 269,00 zzgl. USt.
	195,-	**249,-**
	€ 232,05 inkl. USt.	€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr.	3772992 ✱✱	3772993 ✱✱

Technische Daten		MRA 2	MRA 3
Art.-Nr.		**3772992**	**3772993**
Rohrdurchmesser	mm	28 / 34 / 43	50 / 61
Wandstärke (Aluminium)	mm	4,5	4,5
Wandstärke (Kupfer/Messing)	mm	4	4
Wandstärke (Baustahl)	mm	3	3
Wandstärke (Edelstahl)	mm	2	2
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.060 x 160 x 80	1.090 x 160 x 105
Gewicht ca.	kg	8	15

AKM 100 T – Manuelle Ausklinkmaschine

- Schnelles und einfaches rechtwinkliges Ausklinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Verbiegung der Schnittkanten
- Robuste Konstruktion aus hochwertigem Grauguss
- Einstellbare Anschläge für rationelles Arbeiten (Wiederholbarkeit des Ausklinkvorgangs)
- Mit Skala an der unteren Schneide

	AKM 100 T
statt	€ 749,00 zzgl. USt.
	699,-
	€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr.	3770512 ✱✱



Technische Daten		AKM 100 T
Art.-Nr.		**3770512**
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	3
Schnittbereich (L x B)	mm	100 x 100
Schnittwinkel	°	90
Arbeitstisch (L x B)	mm	380 x 280
Hubverstellung	mm	30
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 390 x 1.020
Gewicht ca.	kg	90

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt. 2) nur mit optionalem Messersatz möglich

Serie AKM – Ausklinkmaschinen

- Schwere, stabile Konstruktion
- Für schnelles rechtwinkliges Ausklinken von Blechen
- Bedienerfreundlich und kraftsparend durch pneumatischen bzw. hydraulischen Antrieb
- Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der winkelverstellbaren Anschläge
- Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- Bedienung über Fußpedal

AKM 131-3 P/ AKM 151-2 P
- Pneumatische Ausführung

AKM 200-4 H/ AKM 250-6 H
- Hydraulische Ausführung
- Abfallstücke fallen in eine ausziehbare Schublade
- Verschiebbare Niederhalter
- Standardmesser zum Schneiden von Edelstahl geeignet (nur bei AKM 200-4 H)



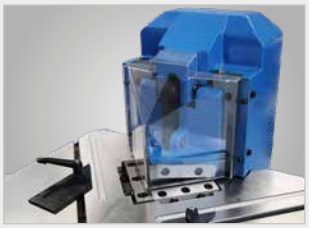
AKM 131-3 P



AKM 200-4 H

Hydrauliköl	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
HLP 46 Precis 20l	3880041	**116,00**
Ersatzmessersatz AKM 200-4H	3839070	**1.199,00**
Ersatzmessersatz AKM 250-6H	3839075	**1.399,00**

AKM 131-3 P



▶ *Arbeitsbereich*



▶ *Wartungseinheit*

AKM 200-4 H



▶ *Arbeitsbereich*



▶ *Steuerung*



▶ *Ausziehbare Schublade für Abfallstücke*

Lieferumfang
Messersatz für Stahl, oben
Messersatz für Stahl, unten
Ohne Ölfüllung

AKM 131-3 P
statt € 2.600,00 zzgl. USt.
2.459,-
€ 2.926,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3834130

AKM 151-2 P
statt € 2.790,00 zzgl. USt.
2.649,-
€ 3.152,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3834150

AKM 200-4 H
statt € 8.399,00 zzgl. USt.
7.299,-
€ 8.685,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3830204

AKM 250-6 H
statt € 10.699,00 zzgl. USt.
9.199,-
€ 10.946,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3830256

Technische Daten		AKM 131-3 P	AKM 151-2 P	AKM 200-4 H	AKM 250-6 H
Art.-Nr.		**3834130**	**3834150**	**3830204**	**3830256**
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	3	2	4	6
Schnittleistung (600 N/mm²) 2)	mm	1,5	1	2	3
Schnittkraft	t	–	–	**14,7**	**24,5**
Schnittbereich (L x B)	mm	130x130	150x150	197x197	250x250
Ausklinkwinkel	°	90°	90°	90	90
Tischgröße (L x B)	mm	600x460	600x460	690x700	810x750
Öltank Fassungsvolumen	l	–	–	40	45
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	–	–	3 / 400	3 / 400
Luftverbrauch pro Zyklus	l	–	–	–	–
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	730x600x1.260	730x600x1.260	870x690x1.115	950x780x1.115
Gewicht ca.	kg	188	190	550	585
Transportzuschlag 1)		–	–	**TPZ 600 = 139,00**	**TPZ 600 = 139,00**

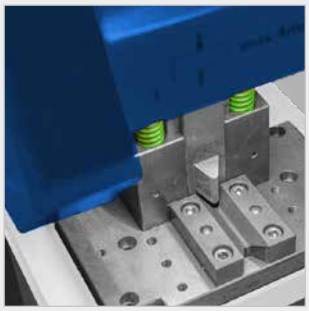
**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt. 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

PM 10 M — Motorische Stanzmaschine mit 10t Presskraft

- Für präzise und schnelle Stanz- und Schneidarbeiten durch kraftvollen Exzentermechanismus
- Zwei Arbeitsmodi wählbar:
  Automatikbetrieb: Die Maschine führt 30 Schnitte pro Minute durch und spart somit Zeit beim Bearbeiten von Werkstücken mit mehreren gleichen Stanzschnitten
  Handbetrieb: Die Maschine führt nach Betätigung des Fußtasters eine Rotation durch
- Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler
- Vielseitige Anwendungen durch konfigurierbarer Werkzeuge nach Bedarf. Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten





Beleuchteter Arbeitsbereich



Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau

PM 10 M
statt € 4.499,00 zzgl. USt.
4.199,-
€ 4.996,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3818310

Technische Daten		PM 10 M
Art.-Nr.		**3818310**
Stanzkraft	t	10
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	680 x 430 x 1.400
Gewicht ca.	kg	250
Transportzuschlag [1)]		**TPZ 300 = 59,50 €**

PM 16 H — Hydraulische Stanzmaschine mit 16t Presskraft zum Schneiden, Stanzen, Tiefziehen, Prägen, Richten

- Variable Vor- und Rücklaufbegrenzung durch verstellbare Endschalter
- Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich durch die variable Vor- und Rücklaufbegrenzung
- Einfache Befestigung von Werkzeugen und Vorrichtungen am Arbeitstisch über M12 Bohrungen
- Auswechselbare Tische ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlich großer Werkstücke
- Betätigung des Hubzylinders über Fußtaster
- Druckeinstellung über Hydraulikventil
- Aussparung im Arbeitstisch für Schneidabfälle
- Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- Vielseitige Anwendungen durch konfigurierbarer Werkzeuge nach Bedarf. Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten
- Matrizenhalter nicht im Lieferumfang enthalten





Seitlicher Materialauswurf

PM 16 H
statt € 7.929,00 zzgl. USt.
7.399,-
€ 8.804,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3818316

Technische Daten		PM 16 H
Art.-Nr.		**3818316**
Stanzkraft	t	16
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm²)	mm	12 x 10
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm²)	mm	30 x 4
Hubweg max.	mm	70
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 450 x 1.430
Gewicht ca.	kg	420
Transportzuschlag [1)]		**TPZ 400 = 77,- €**

WEITERE STEMPEL, MATRIZEN UND OBER-WERKZEUGE AUF WWW.METALLKRAFT.DE ODER FORDERN SIE UNSEREN METALLKRAFT KATALOG AN



Serie HPS
Kombinierte hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen mit bis zu 5 Bearbeitungsstationen und Fußbedienung

- Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Größere Ausladung für Stanzstation mit 620 mm optional, ab HPS 55DS erhältlich
- Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- Zwei-Zylindermaschine mit elektrischem Kontaktanschlag
- Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich *(außer HPS 40S)*





HPS 45S



HPS 55DS

HPS 40S
statt € 9.590,00 zzgl. USt.
8.799,-
€ 10.470,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819040

HPS 45S
statt € 11.500,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819045

HPS 60S
statt € 12.550,00 zzgl. USt.
11.599,-
€ 13.802,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819060

HPS 55DS
statt € 16.990,00 zzgl. USt.
15.699,-
€ 18.681,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819055

HPS 65DS
statt € 17.850,00 zzgl. USt.
16.399,-
€ 19.514,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819065

Lieferumfang HPS 40s
Stanzstation
Flachstahlschere
Winkelstahlschere
Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
Stanze und Flachstahlschere mit verstellbaren Anschlägen
Hakenschlüssel
Fußpedal
Hydrauliköl

Lieferumfang HPS 45S/ HPS 60S
Stanzstation
Flachstahlschere
Winkelstahlschere
Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
Ausklinkstation
Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
Stanze, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
Hakenschlüssel
Fußpedal
Hydrauliköl

Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS
Stanzstation
Flachstahlschere
Winkelstahlschere
Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
Ausklinkstation
Arbeitsleuchte
Elektrischer Kontaktaktanschlag
Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
Hakenschlüssel
2 Arbeitszylinder
2 Fußpedale
Hydrauliköl

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



▶ *Winkelstahlschere*



▶ *Profilstahlschere / Rundstahlmesser*



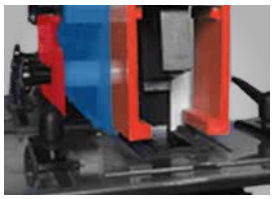
▶ *Profilstahlschere / Vierkantstahlmesser*



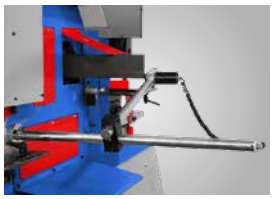
▶ *Flachstahlschere*



▶ *Stanzstation*



▶ *Ausklinkstation (ab HPS 45S)*



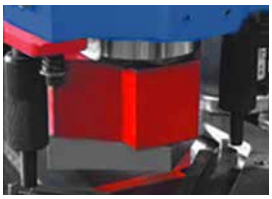
▶ *Elektrischer Kontaktanschlag (serienmäßig ab HPS 55DS)*



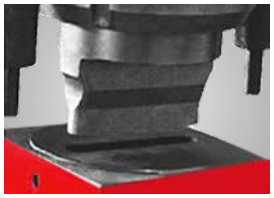
▶ *Arbeitsleuchte (serienmäßig ab HPS 55DS)*



▶ *Optionaler Stanzsattel für Winkeleisen*



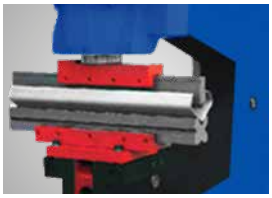
▶ *Optionales 90° V-Ausklinkmesser (ab HPS 45S erhältlich)*



▶ *Optionale Stanzeinrichtung für große Durchmesser*



▶ *Optionaler Stanzsattel für U-Profile*



▶ *Optionale Abkantvorrichtung für Flachstahl (ab HPS 45S erhältlich)*







Verschiedene Profilstahlmesser, Stanzsattel und Sonderstempel und -matrizen auf Anfrage erhältlich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951/ 95555-504
beratung@metallkraft.de



Technische Daten		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Art.-Nr.		**3819040**	**3819045**	**3819060**	**3819055**	**3819065**
Stanzstation						
Stanzkraft	t	40	45	60	55	65
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm²)	mm	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20
	mm	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10 (opt.)
Ausladung	mm	175	175	220	255	305
Hub	mm	50	50	55	60	55
Hub / Min.		20	20	25	25	25
Arbeitshöhe Lochstanze	mm	970	955	955	1030	1030
Stahlstabschere						
Rund/Rechteck	mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
Winkelstahlschere						
90° Schnitt	mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° Schnitt	mm	50 x 6	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Arbeitshöhe	mm	1.100	1.140	1.155	1.130	1.140
Blechschere						
Materialstärke max.	mm	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20
Materialgröße max.	mm	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15
Messerlänge	mm	356	316	317	317	380
Winkelschnitt	mm	80 x 10	80 x 10	80 x 10	80 x 15	100 x 15
Arbeitshöhe	mm	980	955	955	900	900
Ausklinkstation						
Materialstärke max.	mm	-	8	10	10	10
Breite	mm	-	35	42	45	45
Tiefe	mm	-	75	100	90	90
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	4,0 / 400	4,0 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400
Gewicht ca.	kg	580	1400	1440	1520	1600
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.100 x 800 x 1.520	1.500 x 950 x 1.680	1.520 x 950 x 1.780	1.500 x 950 x 1.880	1.700 x 950 x 1.880
Optionale Ausstattung						
U-I Profilmesser	mm	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58
T-Profilmesser	mm	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11
V-Ausklinkwerkzeuge	mm	-	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 4 = 79,000 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 600 = 139,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

Weitere Modelle und Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

TBS 650-12 T / TBS 1050-10 T – Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

- Zum Schneiden von Metall, Papier, Kunststoff und anderen Materialien
- Mit winkelverstellbarem Seitenanschlag
- Gehärtetes Stahlmesser
- Hinteranschlag mit Skala



serienmäßig mit Hinteranschlag 500 mm

TBS 650-12 T
statt € 749,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776165 **

TBS 1050-10 T
statt € 1.049,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776111 **



TBS 1050-10 T

Technische Daten		TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Art.-Nr.		**3776165**	**3776111**
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	1,25	1,0
Arbeitsbreite max.	mm	650	1.050
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	0 - 500	0 - 500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	970 x 470 x 540	1.370 x 480 x 580
Gewicht ca.	kg	100	160

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für TBS 650-12T	3760065	**295,00**
für TBS 1050-10T	3761050	**395,00**

BSS 1000 – Schere für Bleche, Papier und andere Materialien

MADE IN EUROPE

- Mit zusammenklappbarem Unterbau - ideal für den Handwerker unterwegs
- Stabile und robuste Konstruktion
- Für Stahlblech (S235 JR) bis zu 1,2 mm bis zu einer Breite von 1.020 mm
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse



PREISSCHLAGER

BSS 1000
statt € 1.849,00 zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3741100 **

Technische Daten		BSS 1000
Art.-Nr.		**3741100**
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	1,2
Arbeitsbreite	mm	1.020
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.830 x 550 x 1.225
Gewicht ca.	kg	97

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Seitenanschlag	3760110	**419,00**
Ersatzmesser	3760111	**519,00**

BSS 1020E / BSS 1250E – Manuelle Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

- Für Stahlblech bis zu 1,5 mm
- Äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- Offene Bauweise
- Über Handkurbel verstellbarer Seitenanschlag
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- Abnehmbarer Gehrungsanschlag auf dem Arbeitstisch

BSS 1020E
statt € 2.590,00 zzgl. USt.
2.499,-
€ 2.973,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816001

BSS 1250E
statt € 3.090,00 zzgl. USt.
2.979,-
€ 3.545,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816002



BSS 1020E

Technische Daten		BSS 1020E	BSS 1250E
Art.-Nr.		**3816001**	**3816002**
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	1,5	1,5
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.250
Anschlagbereich	mm	0 - 550	0 - 550
Hinteranschlagbreite	mm	790	790
Arbeitshöhe	mm	750	750
Arbeitstisch (L x B)	mm	600 x 1.280	600 x 1.530
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.000 x 850 x 1.500	2.450 x 1.000 x 1.820
Gewicht ca.	kg	435	490
Transportzuschlag[1)]		**TPZ 500 = 125,00 €**	**TPZ 500 = 125,00 €**

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für BSS 1020E	3880300	**365,00**
für BSS 1250E	3880301	**465,00**

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie
1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

FTBS 1050-10 – Tafelblechschere mit Fußbedienung
MTBS 1050-10 – Motorische Tafelblechschere

- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen, Papier und anderen Materialien
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Hochwertige Schneidmesser aus Stahl
- Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradskala
- Einfache Justierung des Messerbalkens
- Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, dadurch höchstmögliche Sicherheit



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10
Mit optionalem Unterbau
(Art Nr. 3772917)

Lieferumfang
Hinteranschlag 0 - 500mm

Lieferumfang MTBS 1050-10 zusätzlich
Schutzgitter
Fußpedal
Messersatz Stahl

	FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
	statt € 2.199,00 zzgl. USt.	statt € 2.875,00 zzgl. USt.
	1.899,-	**2.499,-**
	€ 2.259,81 inkl. USt.	€ 2.973,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3772910	Art.-Nr. 3772915

Technische Daten		FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Art.-Nr.		**3772910**	**3772915**
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	1	1
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.050
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	500	500
Motorleistung ~50Hz	kW/V	-	0,75 / 400
Gewicht ca.	kg	175	238

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für FTBS 1050-10	3772911	**399,00**
für MTBS 1050-10	3772916	**399,00**
Unterbau MTBS 1050-10	3772917	**299,00**

Serie TBS – Manuelle Tafelblechscheren

- Geeignet zum Schneiden von Stahl, Aluminium und Kupfer
- Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- Vordere Auflagefläche mit Skala
- Einstellbarer Hinteranschlag mit Handkurbel
- Ausziehbare Auflageleiste vorne



TBS 1501-15

Lieferumfang
Hinteranschlag
Zwei Bediengriffe

	TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
	statt € 2.350,00 zzgl. USt.	statt € 2.550,00 zzgl. USt.	statt € 2.950,00 zzgl. USt.
	2.279,-	**2.399,-**	**2.759,-**
	€ 2.712,01 inkl. USt.	€ 2.854,81 inkl. USt.	€ 3.283,21 inkl. USt
	Art.-Nr. 3746010	Art.-Nr. 3746015	Art.-Nr. 3746020

Technische Daten		TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Art.-Nr.		**3746010**	**3746015**	**3746020**
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.500	2.000
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	2	1,5	1,25
Schnittleistung (700 N/mm²) [2]	mm	1	0,75	0,62
Tischhöhe	mm	684	684	684
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	500	500	500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.100 x 1.050	1.950 x 1.100 x 1.050	2.450 x 1.100 x 1.050
Gewicht ca.	kg	378	445	511
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
TBS 1051-20	3746917	**995,00**
TBS 1501-15	3746910	**285,00**
TBS 2001-12	3746911	**325,00**

Spezialmessersatz zum Scheiden von Edelstahl	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
TBS 1051-20	3746914	**729,00**
TBS 1501-15	3746915	**995,00**
TBS 2001-12	3746916	**1.459,00**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. USt.2) Nur mit optionalem Messersatz möglich

Serie FTBS P – Pneumatische Tafelblechscheren, universell einsetzbar in Industrie und Handwerk

- Zwei pneumatische Zylinder und Fußschalter
- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen und anderen Materialien
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- Hochwertiges Schneidmesser aus Stahl
- Kulissenführung
- Maximaler Abstand von Fingerschutz zu Arbeitstisch ist 5 mm, dadurch höchstmögliche Sicherheit
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag
- Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung



FTBS 1050-15 P

MADE IN EUROPE

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
FTBS 1050	3760312	**539,00**
FTBS 1300	3760313	**590,00**
FTBS 2000	3760314	**1.090,00**

FTBS 1050-15 P
statt € 9.169,00 zzgl. USt.
7.999,-
€ 9.518,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3754015 **

FTBS 1050-20 P
statt € 9.729,00 zzgl. USt.
8.999,-
€ 10.708,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3754020

FTBS 1300-15 P
statt € 9.239,00 zzgl. USt.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3755015

FTBS 1300-20 P
statt € 9.626,00 zzgl. USt.
8.899,-
€ 10.589,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3755020

Technische Daten		FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Art.-Nr.		**3754015**	**3754020**	**3755015**	**3755020**
Arbeitsbreite	mm	1.030	1.030	1.330	1.330
Schnittleistung (400 N/mm²) [2]	mm	1,5	2	1,5	2
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	550	550	550	550
Kompressorendruck	bar	8 – 10	8 – 10	8 – 10	8 – 10
Luftverbrauch pro Zyklus	l	22	34	28	43
Seitenanschlag	mm	200	200	200	200
Schnitte pro Min.		22	15	21	14
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.490 x 1.250 x 1.290	1.490 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1290
Gewicht ca.	kg	270	280	300	310
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 300 = 79,00€**	**TPZ 400 = 99,00€**

MTBS 1255-30 E T – Motorische Tafelblechscheren

- Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Hochwertiges Schneidmesser
- Zwei lange Blechauflagearme für große Werkstücke
- Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



MTBS 1255-30 E T
statt € 9.090,00 zzgl. USt.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757213



- Blechauswurf wahlweise nach hinten oder nach vorne



- Manueller Hinteranschlag 630 mm mit Handrad und analogem Zählwerk

Technische Daten		MTBS 1255-30 E T
Art.-Nr.		**3757213**
Arbeitsbreite	mm	1.250
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	3
Schnittleistung (700 N/mm²)[2]	mm	1,5
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	630
Hub pro Min.		28
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.700 x 2.140 x 1.100
Gewicht ca.	kg	980
Transportverpackungsp. [1]		**TPZ 1000 = 189,00 €**

Lieferumfang
Blechauflagearme
Seitenanschlag
Manueller Hinteranschlag
Fußbedienung
Messersatz Stahl

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Messersatz Stahl 1255-30	3757910	**1.215,00**
Messersatz Edelstahl 1255-30	3757920	**2.095,00**

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie
1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ /TPZDF zzgl. USt.
2) Nur mit optionalem Messersatz möglich

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie MTBS E – Motorische Tafelblechscheren

- Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Hochwertiges Schneidmesser
- Zwei lange Blechauflagearme für große Werkstücke
- Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- Manueller Hinteranschlag 630 mm mit Handrad und analogem Zählwerk
- Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung

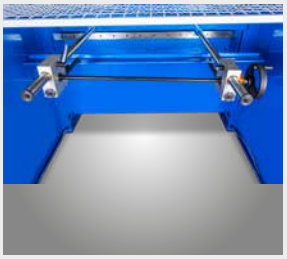


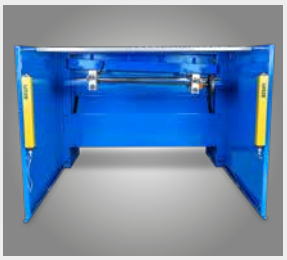
MTBS 1255-30 E



MTBS 1255-40 E









Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MTBS 1255-30 E	3757910	**1.215,00**
MTBS 1255-40 E	3757911	**1.595,00**
MTBS 2055-30 E	3757912	**2.135,00**

Spezialmessersatz für Edelstahl	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MTBS 1255-30 E	3757920	**2.095,00**
MTBS 1255-40 E	3757921	**2.750,00**
MTBS 2055-30 E	3757922	**3.655,00**

Lieferumfang
Blechauflagearme
Seitenanschlag
Manueller Hinteranschlag
Fußbedienung
Messersatz Stahl

MTBS 1255-30 E
statt € 8.550,00 zzgl. USt.
8.099,-
€ 9.637,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757013

MTBS 1255-40 E
statt € 9.890,00 zzgl. USt.
9.399,-
€ 11.184,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757014

MTBS 2055-30 E
statt € 11.290,00 zzgl. USt.
10.699,-
€ 12.731,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757023

Technische Daten		MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Art.-Nr.		**3757013**	**3757014**	**3757023**
Arbeitsbreite	mm	1.250	1.250	2.050
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	3	4	3
Schnittleistung (700 N/mm²)[2)]	mm	1,5	2	1,5
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	630	630	630
Hub pro Min.		30	30	30
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3 / 400	4 / 400	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.682 x 2.140 x 1.100	1.712 x 1.605 x 1.190	2.495 x 1.610 x 1.190
Gewicht ca.	kg	850	1.185	1.520
Transportverpackungspauschale [1)]		**TPZ 1000 = 189,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF2 = 405,00 €**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP / TPZDF zzgl. USt.

HTB AS Serie
Hydraulische Schwingschnitt Tafelblechscheren

- Schwingschnittschere mit festem Schnittwinkel
- NC-Steuerung Estun E21S
- Motorisch gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Manuelle Schnittspaltverstellung zentral über ein Handrad mit Skala
- Groß dimensionierte hydraulische Niederhalter zur sicheren Fixierung des Blechs während des Schneidvorgangs
- Tischauflagen besetzt mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Teilen
- Rückraumsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- Wartungsarme Hydraulik von „Bosch Rexroth“ und „Schneider“ Elektrokomponenten



OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE IN UNSEREM HAUPTKATALOG!

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

LÄNGERE ARBEITSBREITEN AUF ANFRAGE

Technische Daten		HTB AS 2504	HTB AS 2506	HTB AS 2508	HTB AS 510	HTB AS 2512	HTB AS 2516	HTB AS 2520	HTB AS 3204
Art.-Nr.		**4601204**	**4601206**	**4601208**	**4601210**	**4601212**	**4601216**	**4601220**	**4601304**
Schnittleistung bei 400 N/mm²	mm	4	6	8	10	12	16	20	4
Schnittleistung 600N/mm	mm	2	3,5	4,5	5,5	6,5	9,0	11,0	2
Arbeitsbreite	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	3.200
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 650	20 – 650	20 – 650	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 650
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	7,5	11,0	15,0	22,0	22,0	30,0	7,5
Gewicht (Netto) ca.	kg	3.700	5.800	6.100	7.400	10.300	11.600	15.000	5.800

Technische Daten		HTB AS 3206	HTB AS 3208	HTB AS 3210	HTB AS 3212	HTB AS 3216	HTB AS 4004	HTB AS 4006	HTB AS 4008
Art.-Nr.		**4601306**	**4601308**	**4601310**	**4601312**	**4601316**	**4601404**	**4601406**	**4601408**
Schnittleistung bei 400 N/mm²	mm	6	8	10	12	16	4	6	8
Schnittleistung 600N/mm	mm	3,5	4,5	5,5	6,5	9,0	2	3,5	4,5
Arbeitsbreite	mm	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	4.000	4.000	4.000
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 650	20 – 650	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	11,0	15,0	22,0	22,0	7,5	7,5	15,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	6.800	7.100	8.900	11.800	13.200	7.900	8.600	9.200

Technische Daten		HTB AS 4010	HTB AS 4012	HTB AS 4016
Art.-Nr.		**4601410**	**4601412**	**4601416**
Schnittleistung bei 400 N/mm²	mm	10	12	16
Schnittleistung bei 600 N/mm²	mm	5,5	6,5	9,0
Arbeitsbreite	mm	4.000	4.000	4.000
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	22,0	22,0	22,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	12.400	14.000	17.900

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Neu

HTB AK Serie
Hydraulische kulissengeführte Tafelblechscheren mit gesteuerter Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung

- Kulissengeführt für hohe Schnittpräzision, minimale Verformung bei dicken und harten Werkstoffen
- Automatische Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- Durch Schnittwinkelverstellung höhere Taktzahlen und bessere Schnittqualität möglich
- Touchscreen NC-Steuerung Elgo P40T
- Motorisch gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln und massiven Linearführungen
- Groß dimensionierte hydraulische zur sicheren Fixierung des Blechs während des Schneidvorgangs
- Tischauflagen besetzt mit Transferrollen für leichtere Handhabung von schweren und großen Teilen
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- Rückraumsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- Wartungsarme Hydraulik von „Bosch Rexroth“ und „Schneider“ Elektrokomponenten
- Schnittlinienbeleuchtung



OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE IN UNSEREM HAUPTKATALOG!

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

LÄNGERE ARBEITSBREITEN AUF ANFRAGE

Technische Daten		HTB AK 2506	HTB AK 2508	HTB AK 2513	HTB AK 2516	HTB AK 2520	HTB AK 2525	HTB AK 2530
Art.-Nr.		**4602206**	**4602208**	**4602213**	**4602216**	**4602220**	**4602225**	**4602230**
Schnittleistung bei 400 N/mm²	mm	6	8	13	16	20	25	30
Schnittleistung bei 600 N/mm²	mm	3,5	4,5	7,0	9,0	11,0	14,0	16,0
Arbeitsbreite	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 1000
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	11,0	22,0	22,0	30,0	37,0	45,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	5.650	6.150	7.550	9.250	12.450	14.950	20.950

Technische Daten		HTB AK 3206	HTB AK 3208	HTB AK 3213	HTB AK 3216	HTB AK 3220	HTB AK 3225	HTB AK 3230
Art.-Nr.		**4602306**	**4602308**	**4602313**	**4602316**	**4602320**	**4602325**	**4602330**
Schnittleistung bei 400 N/mm²	mm	6	8	13	16	20	25	30
Schnittleistung bei 600 N/mm²	mm	3,5	4,5	7,0	9,0	11,0	14,0	16,0
Arbeitsbreite	mm	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 1000
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	11,0	22,0	22,0	30,0	37,0	45,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	6.550	7.350	10.250	12.150	14.050	18.450	26.950

Technische Daten		HTB AK 4006	HTB AK 4008	HTB AK 4013	HTB AK 4016	HTB AK 4020	HTB AK 4025	HTB AK 4030
Art.-Nr.		**4602406**	**4602408**	**4602413**	**4602416**	**4602420**	**4602425**	**4602430**
Schnittleistung bei 400 N/mm²	mm	6	8	13	16	20	25	30
Schnittleistung bei 600 N/mm²	mm	3,5	4,5	7,0	9,0	11,0	14,0	16,0
Arbeitsbreite	mm	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 1000
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	15,0	22,0	22,0	37,0	45,0	55,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	7.850	10.350	13.450	14.950	20.650	25.950	34.950

HTB DE 2006 / HTB DE 3006
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren mit kostengünstiger Basisausstattung

- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- NC-Steuerung Nuova Maper HT071
- Manuelle, zentrale Schnittspaltverstellung über Handrad und Skala
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Hinteranschlagbalken manuell wegklappbar zum Schneiden von Blechen größer 1.000 mm für die Durchführung von Schnitten mit Überlange, größer 1.000 mm
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- Zwei Frontauflagearme 1.000 mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- Tischauflagen mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- Gitter als vorderer Eingriffschutz
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- Einfach wirkender Zylinder für den Schnitt, Rückhub mittels Federkraft
- Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

AB 29.900,– €

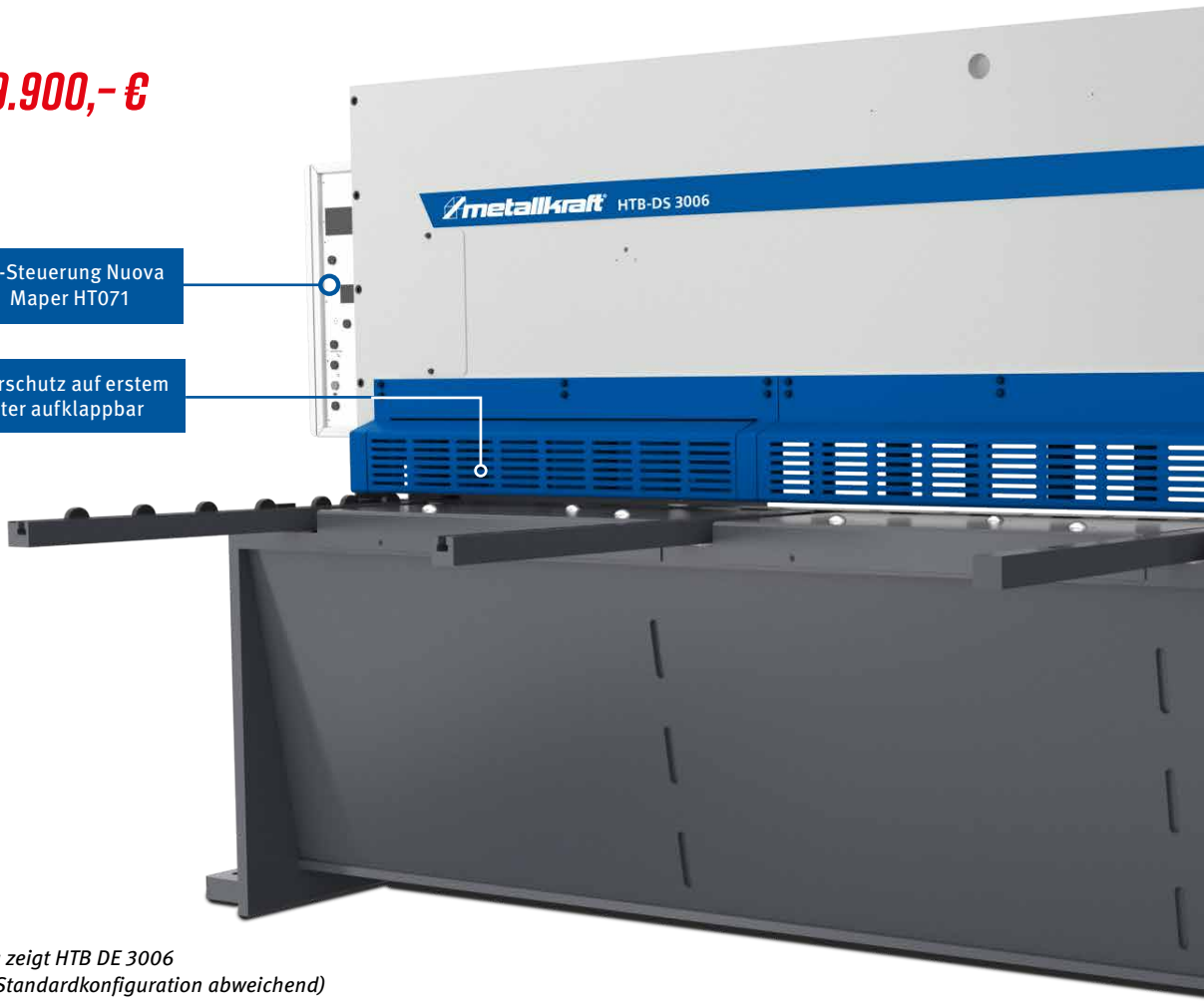


Abbildung zeigt HTB DE 3006
(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HTB DE 2006	HTB DE 3006
Art.-Nr.		**4502206**	**4501306**
Arbeitsbreite	mm	2.096	3.080
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	6	6
Schnittleistung (700 N/mm²)	mm	4	4
Schnitte pro Minute		18	18
Ausladung	mm	150	150
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1.450
Luftverbrauch pro Zyklus	l	5,73	7,6
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/ V	11 / 400	11 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.840 x 3.000 x 1.850	3.840 x 2.745 x 1.700
Gewicht ca.	kg	5.250	6.500



Zubehör	Art.-Nr.
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	4531501
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	4531601

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.





▶ *Fingerschutz auf erstem Meter aufklappbar*



▶ *NC-Steuerung Nuova Maper HT071*





Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)

- ▶ Steuerung Cybelec CybTouch 8
- ▶ Motorische Schnittspaltverstellung
- ▶ Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes
- ▶ Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Laser-Schnittlinie
- ▶ Mehrpreis für Tischauflagen Edelstahl
- ▶ Verlängerungen der Frontauflagearme 2m & 3m mit Stützfuß
- ▶ Verlängerung des Seitenanschlags 2m & 3m mit Stützfuß

Serie HTB DS
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren mit motorischer Schnittspaltverstellung und NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Schwere und robuste Stahl-Schweißkonstruktion
- Schneid- und Rückhubbewegung über Hydraulikzylinder
- Front-Fingerschutz mit Sichtscheiben
- Hydraulischer Rückhub des Schneidbalkens
- Motorische Schnittspaltverstellung über CNC-Steuerung
- Schnittlängeneinstellung über Steuerung
- Obermesser mit Vorspannsystem
- Aufklappbarer Fingerschutz mit Sichtscheibe
- Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln
- Seitenanschlag 1.000mm mit Skala und T-Nut
- Zwei Frontauflagearme 1.000 mm
- LED-Schnittzonenbeleuchtung mit Schattenriss über einstellbarem Draht
- Rückraumabsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- Qualitativ hochwertiges Obermesser mit zwei Schnittkanten und Untermesser mit vier Schnittkanten



- Einfachste Bedienung der Tafelblechschere durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen
- 7“-Touchscreen mit leuchtenden Farben

Abbildung zeigt HTB DS 3006

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)

- Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes
- Fingerschutz mit Sichtscheiben
- Laser-Schnittlinie
- Verlängerungen der Frontauflagearme 2 m & 3 m mit Stützfuß
- Verlängerung des Seitenanschlags 2 m & 3 m mit Stützfuß
- Pneumatischer Blechsupport im Rückraum Standard 1-stufig / Kapazität bis 6 mm

Modell		HTB DS 3006	HTB DS 3010	HTB DS 3013	HTB DS 3016	HTB DS 4006	HTB DS 4013
Art.-Nr.		4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Arbeitsbreite	mm	3.120	3.120	3.120	3.120	4.160	4.160
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	6	10	13	16	6	13
Schnittleistung (700 N/mm²)	mm	4	6	8	10	4	8
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min.	18	12	12	12	14	8
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900	2.050
Luftverbrauch pro Zyklus	l	7,6	7,6	7,6	7,6	9,5	9,5
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/ V	11 / 400	22 / 400	30 / 400	30 / 400	11	30
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.840 x 2.745 x 1.700	3.850 x 3.060 x 1.850	3.850 x 3.160 x 2.000	3.875 x 3.200 x 2.170	4.890 x 2.750 x 1.820	4.930 x 3.160 x 2.100
Gewicht ca.	kg	8.800	12.500	14.000	16.120	10.400	16.850

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Serie HTB DK
Hydraulische Tafelblechschere mit gesteuerter Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung

- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- Automatische Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- Durch Schnittwinkelverstellung höhere Taktzahlen und bessere Schnittqualität möglich
- Motorischer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Seitenanschlag 1000mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- Zwei Frontauflagearme 1000mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- Tischauflagen aus Edelstahl besetzt mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- Rückraumabsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- Doppelwirkende Zylinder für den Schnitt und Rückhub des Messerbalkens
- Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern



HTB DK 3010

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)

- Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes
- Laser-Schnittlinie für HTB DK 3-4 & HTB DK 6
- Transferkugeln im Seitenanschlag und/oder den Frontauflagearmen
- Verlängerungen der Frontauflagearme 2m & 3m mit Stützfuß
- Verlängerung des Seitenanschlags 2m & 3m mit Stützfuß
- Pneumatischer Blechsupport im Rückraum „Spezial“ 2-stufig / Kapazität bis 6 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HTB DK		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Art.-Nr.		**4510306**	**4510310**	**4510313**	**4510316**	**4510320**	**4510406**	**4510413**	**4510416**	**4510420**	**4510606**	**4510613**	**4510616**	**4510620**
Arbeitsbreite	mm	3.035	3.040	3.040	3.060	3.060	4.065	4.065	4.065	4.065	6.125	6.125	6.160	6.125
Schnittleistung (400 N/mm²)	mm	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20
Schnittleistung (700 N/mm²)	mm	4	6	8	10	13	4	8	10	13	4	8	10	13
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min.	29 – 12	20 – 11	17 – 8	13 – 6	12 – 5	23 – 9	13 – 6	13 – 6	12 – 5	14 – 6	11 – 5	10 – 5	10 – 5
Ausladung	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Luftverbrauch pro Zyklus	l	5,78	5,78	9,4	11,52	9,4	6,59	11,52	k.A.	k.A.	15,05	15,05	10,36	k.A.
Antriebsmotor 400 V ~50Hz	kW	11	22	30	30	37	11	30	30	37	11	30	45	45
Abmessung Länge ca.	mm	3.773	3.850	3.850	3.870	3.910	4.830	4.850	4.930	4.950	6.910	7.090	7.200	7.200
Abmessung Breite ca.	mm	2.955	2.960	3.270	3.315	3.395	2.955	3.300	3.300	3.390	3.610	3.185	3.700	3.700
Abmessung Höhe ca.	mm	2.260	2.260	2.260	2.280	2.640	2.130	2.200	2.200	2.570	2.780	2.665	2.780	2.780
Gewicht ca.	kg	8.800	10.700	13.500	15.800	20.000	11.500	18.500	21.000	25.000	27.500	35.500	49.500	55.000

Serie HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

MADE IN EUROPE

- Sicheres Klemmen des Werkstücks durch Exzenterhebel
- Einfache Einstellung des Biegewinkels über einen Anschlag, wodurch eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird



HSBM 1020-10



Werkzeughöhe
95 mm [1]

HSBM 1050 N

Segment-höhe
25 mm



HSBM 305 HS
HSBM 610 HS

Anbausätze für HSBM 1050 N



Anbausatz H
hohe Oberwange



Anbausatz HSG
hohe segmentierte Oberwange mit Geißfuß

Option HSBM 1020-10	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gehärtete Segmente	3772700	**199,00**

HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 1050 N	AB 1050 H	AB 1050 HSG
statt € 225,00 zzgl. USt.	statt € 279,00 zzgl. USt.	statt € 1.079,00 zzgl. USt.	statt € 1.139,00 zzgl. USt.	statt € 425,00 zzgl. USt.	statt € 1.069,00 zzgl. USt.
219,-	**259,-**	**949,-**	**1.069,-**	**399,-**	**999,-**
€ 260,61 inkl. USt.	€ 308,21 inkl. USt.	€ 1.129,31 inkl. USt.	€ 1.272,11 inkl. USt.	€ 474,81 inkl. USt.	€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772305 ✱✱	Art.-Nr. 3772610 ✱✱	Art.-Nr. 3771020 ✱✱	Art.-Nr. 3771050 ✱✱	Art.-Nr. 3771051 ✱✱	Art.-Nr. 3771053 ✱✱

Technische Daten		HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 1050 N	*Anbausatz H*	*Anbausatz HSG*
Art.-Nr.		**3772305**	**3772610**	**3771020**	**3771050**	**3771051**	**3771053**
Biegeleistung (235 N/mm²)[2]	mm	1,0	1,0	1,0	1,25	1,25	1,20
Arbeitsbreite max.	mm	305	610	1.020	1.050	1.050	1.050
Biegewinkel max.	°	135	135	135	135	93	93
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 350 x 410	850 x 360x 420	1.276 x 550 x 975	1.300 x 570 x 1.000	1.250 x 570 x 1.060	1.250 x 570 x 1.070
Gewicht ca.	kg	30	42	105	71	91	93

1) Werkzeughöhe bei optionalen Anbausätzen H oder HSG

HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung

- Manuelle Bedienung der Klemmwange, dadurch schnelle und einfache Handhabung des Biegematerials
- Schwere Stahlschweißkonstruktion
- Für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring
- Besonders wartungsarm
- Anschlag für die Biegewinkeleinstellung
- **S- und SB-Ausführung mit segmentierten Oberwerkzeuge für umlaufende Kantungen bis 25 mm Höhe**

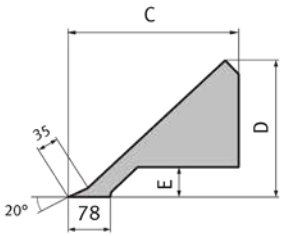


HSBM 2020-20 SB

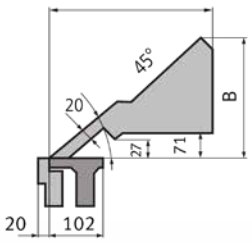
MADE IN EUROPE

MADE IN EUROPE

Biegewange HSBM



Biegewange HSBM S



Typ	Segmentaufteilung
HSBM 2020-20 S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
statt € 10.990,00 zzgl. USt.	statt € 11.790,00 zzgl. USt.	statt € 5.850,00 zzgl. USt.
10.699,-	**11.299,-**	**5.099,-**
€ 12.731,81 inkl. USt.	€ 13.445,81 inkl. USt	€ 6.067,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779002 ✱✱	Art.-Nr. 3779011	Art.-Nr. 3772920

Technische Daten		HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
Art.-Nr.		**3779002**	**3779011**	**3772920**
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.020	2.020
Biegeleistung (400 N/mm²)[1]	mm	2,0	2,0	2,0
Biegeleistung (700 N/mm²)	mm	1,25	1,25	1,25
Öffnung zwischen Ober-& Unterwange max.	mm	120	120	120
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.180 x 570 x 1.270	3.180 x 570 x 1.270	2.800 x 710 x 1.500
Gewicht ca.	kg	1080	1080	1020
Transportzuschlag[2]		**TPZDF2 = 405,00 €**	**TPZDF2 = 405,00 €**	**TPZ 1500 = 249,00 €**

Abmessungen Biegewange HSBM SBiegewange HSBM

L	A	B	C	D	E
1.500	360	335	340	305	49
2.000	360	335	340	305	49
2.500	370	340	345	310	49
3.000	370	340	345	310	49

Breite der Biegeleiste 20 mm

Option HSBM 2020-20SB	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Manueller Hinter-anschlag 0 – 500 mm	3772921	**339,00**
gehärtete Segmente	3772922	**1.075,00**

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie
1) Zum Biegen von VA unbedingt optionale Werkzeuge erforderlich.
2)Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite Angabe TPZDF zzgl. Ust.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

HSBM 1050-15 HSG / HSBM 1250-12 HSG
Manuelle Schwenkbiegemaschinen, Geißfußwerkzeuge, Bettauflage und Biegeleiste segmentiert

- Segmentiertes Geißfußwerkzeug 100 mm mit Schnellwechselsystem in der Oberwange
- Segmentierte Biegeleiste und segmentierte Bettauflage, beide mit Schnellwechselsystem
- Lichte Öffnung 100 mm
- Hinteranschlag bis 500 mm
- Werkzeuglos verstellbarer Anschlag für die Biegewinkeleinstellung
- Werkzeuge aus 42CrMo4 mit 60 HRC, lasergehärtet und geschliffen. Zum Bigen von Edelstahl geeignet
- Leichtes Klemmen und Lösen der Oberwange durch Federunterstützung
- Biegewange unterstützt durch Federsystem
- Fußschnellklemmung zur Werkstückfixierung
- Transportrollen mit Feststellbremse
- Mit Werkzeug-Aufbewahrungsbox und Frontablagefläche

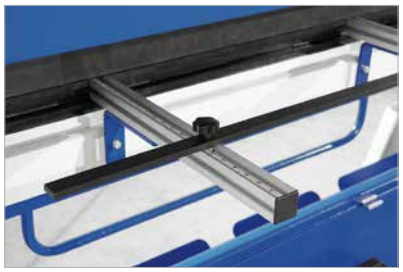


HSBM 1050-15 HSG

HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
zzgl. USt.	zzgl. USt.
5.690,-	**6.090,-**
€ 6.771,10 inkl. USt	€ 7.247,10 inkl. USt
Art.-Nr. 4120010 ✱✱	Art.-Nr. 4120012 ✱✱



· Alle drei Werkzeuge segmentiert und mit Schnellwechselsystem



· Hinteranschlag 500 mm



· Fußschnellklemmung (Kurzhub ca. 20 mm)



· Biegewinkel Anschlag



· Klemmhebel mit Federunterstützung

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 1050-15 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100mm
HSBM 1250-12 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100-100-100mm

Technische Daten		HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
Art.-Nr.		**4120010**	**4120012**
Arbeitsbreite max.	mm	1.050	1.250
Biegeleistung Stahl (400N/mm²)	mm	1,5	1,25
Biegeleistung (700N/mm²)		1	0,8
Biegeleistung Aluminium (235N/mm²)		2,2	2
Biegewinkel max.	°	135	135
Lichte Öffnung mit/ohne Oberwerkzeug	mm	100/200	100/200
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.300 x 750 x 1.515	1.500 x 750 x 1.715
Gewicht ca.	kg	280	315
Transportzuschlag[1)]		**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 300 = 79,00 €**

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie
1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

Serie FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- Das Klemmen des Werkstückes erfolgt mittels Fußpedal, wodurch beide Hände für das Materialhandling frei bleiben
- Serienmäßig mit schräger, segmentierter Oberwange (außer bei HSG Modellen)
- Kräftiger Hilfszylinder erleichtert das Biegen
- Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu ca. 50 mm

E = segmentierte Scharfbiegewerkzeuge, durchgehende Biegeleiste, durchgehende Bettauflage

HS2/ S2 = segmentierte Scharfbiegewerkzeuge, segmentierte Biegeleiste, durchgehende Bettauflage

HSG = Hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge, segmentierte Biegeleiste, segmentierte Bettauflage



FSBM 1020-25 E *FSBM 1020-20 HSG*



Mit **Geißfuß** - perfekt für **Dachdecker**

PRODUKTVIDEO YouTube

FSBM 1020-25 E
statt € 1.599,00 zzgl. USt.
1.489,-
€ 1.771,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772125 **

FSBM 1020-20 HS2
statt € 1.789,00 zzgl. USt.
1.669,-
€ 1.986,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772102 **

FSBM 1020-20 HSG
statt € 2.899,00 zzgl. USt.
2.759,-
€ 3.283,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770103 **

FSBM 1270-15 HSG
statt € 3.550,00 zzgl. USt.
3.379,-
€ 4.021,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770104 **

FSBM 1270-20 E
statt € 1.839,00 zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772127 **

FSBM 1270-20 HS2
statt € 1.979,00 zzgl. USt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772128 **

FSBM 1520-15 E
statt € 2.649,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772129 **

FSBM 2020-12 E
statt € 3.899,00 zzgl. USt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772130 **

Technische Daten		FSBM 1020-25 E	FSBM 1020-20 HS2	FSBM 1020-20 HSG	Neu FSBM 1270-15 HSG	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2	FSBM 1520-15 E	FSBM 2020-12 E
Art.-Nr.		**3772125**	**3772102**	**3770103**	**3770104**	**3772127**	**3772128**	**3772129**	**3772130**
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	2,5	2,0	2,0	1,5	2,0	2,0	1,5	1,2
Biegeleistung (600 N/mm²)[1]	mm	1,5	1,2	1,2	0,8	1,2	1,2	0,9	0,7
Arbeitsbreite max.	mm	1.020	1.020	1.020	1.270	1.270	1.270	1.520	2.020
Biegewinkel max.	°	135	135	150	150	135	135	135	135
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.350 x 800 x 1.130	1.350 x 800 x 1.130	1.280 x 620 x 1.200	1.600 x 800 x 1.250	1.600 x 800 x 1.130	1.600 x 800 x 1.130	1.850 x 770 x 1.130	2.290 x 820 x 1.180
Gewicht ca.	kg	290	325	360	420	340	370	415	540
Transportzuschlag[1]		**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**

1) Zum Biegen von VA unbedingt optionale Werkzeuge erforderlich

Typ	Segmentaufteilung
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-15 HSG	75-25-30-35-40-45-50-75-100-200-270-250-75 mm

Typ	Segmentaufteilung
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm

Zubehör (außer 3770103)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag bis 300 mm	3772720	**135,00**

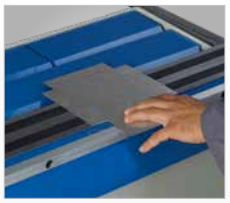
MBM 1250 – Magnetische Schwenkbiegemaschine

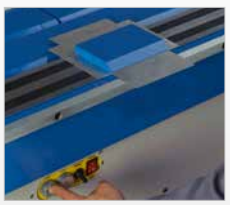
- Einfache, schnelle und komfortable Bedienung
- Kompakt & platzsparend
- Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl usw.
- Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170 °
- Kraftvolles elektromagnetisches Klemmsystem für präzise Biegeergebnisse
- Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung
- Segmentaufteilung: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm

PRODUKTVIDEO YouTube



- *Mit praktischen Ablagen für alle Einzelsegmente und Biegeschienen*



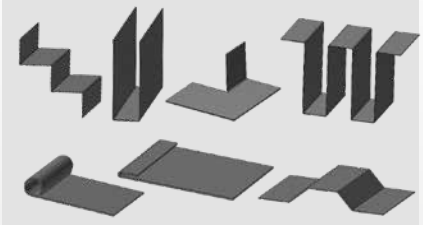


Lieferumfang
Biegewinkelanschlag
Verbreiterung Biegewange
Hinteranschlag
Scharfbiegeschienen
Segmentierte Oberwange
Geschlitzte Biegeschiene
7 Biegesegmente
Fußpedal

MBM 1250
statt € 3.990,00 zzgl. USt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770125

Technische Daten		MBM 1250
Art.-Nr.		**3770125**
Arbeitsbreite max.	mm	1.250
Fixierdruck	t	6
Werkstückdicke [2] Stahlblech (max. Zugfestigkeit 400 N/mm²), Aluminium, Kupfer, Zink, Messing	mm	1,6 [3] / 1,2 [4]
Edelstahl	mm	1,0 [3] / 0,9 [4]
Aluminium	mm	1,2 [3] / 1,0 [4]
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 410 x 390
Gewicht ca.	kg	150
Transportzuschlag[1]		**TPZ 100 = 50,00 €**

Zahlreiche Biegemöglichkeiten:



Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmacher

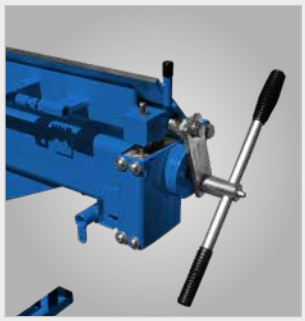
**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt. 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich 3) Biegewangen-Verbreiterung demontiert 4) Biegewangen-Verbreiterung montiert

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie HSBM — Leichte Handschwenkbiegemaschinen mit Fahrwerk

MADE IN EUROPE

- Vielseitig und mobil
- Ideal für Dachdecker und Spengler im Montageeinsatz z.B. zum Anfertigen von Erker- und Kehlblechen oder Schornsteinverkleidungen
- Leichtbau für den mobilen Einsatz. Je nach Material ist eine Feinjustierung erforderlich.
- Ausgestattet mit Transportrollen mit Feststellbremse
- Sichere, materialschonende Bedienung
- Sicheres Fixieren des Werkstücks über Hebel
- Schwenkbiegevorgang über Bügelgriff





HSBM 1160-1,5
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art Nr: 3792093)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr: 3792092)

Umfangreiches Zubehör erhältlich



HSBM 3160-0,7

HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
statt € 1.239,00 zzgl. USt.	statt € 1.959,00 zzgl. USt.	statt € 2.539,00 zzgl. USt.	statt € 3.249,00 zzgl. USt.
1.149,-	**1.869,-**	**2.399,-**	**3.099,-**
€ 1.367,31 inkl. USt.	€ 2.224,11 inkl. USt.	€ 2.854,81 inkl. USt.	€ 3.687,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775011 **	Art.-Nr. 3775021 **	Art.-Nr. 3775026 **	Art.-Nr. 3775031 **

Technische Daten		HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Art.-Nr.		**3775011**	**3775021**	**3775026**	**3775031**
Arbeitsbreite max.	mm	1150	2000	2500	3000
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	1,5	1,0	0,8	0,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.550 x 660 x 1.060	2.500 x 660 x 1.000	2.950 x 660 x 1.000	3.550 x 660 x 1.000
Gewicht ca.	kg	155	244	304	415
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 500 = 125,00 €**
Zuschlag Übermaß [1]		-	**ZUEM = 39,00 €**	**ZUEM = 39,00 €**	**ZUEM = 39,00 €**

Zubehör	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Rollenschere	✓	✓	✓	✓	3792050	**499,00**
Ersatzmessersatz	✓	✓	✓	✓	3792051	**195,00**
Gradskala	✓	✓	✓	✓	3792053	**67,50**
Revolveranschlag	✓	✓	✓	✓	3792054	**165,00**
Handgriffe	✓	✓	✓	✓	3792056	**89,50**
Höhenverstellung	✓	✓	✓	✓	3792057	**239,00**
Falzschließer	✓	✓	✓	✓	3792063	**145,00**
Gasfeder für Unterwange	✓	✓	✓	✓	3792058	**189,00**
Hinteranschlag 1.000 mm	✓				3792090	**165,00**
Hinteranschlag 1.000 mm		✓	✓		3792052	**215,00**
Hinteranschlag 1.000 mm				✓	3792086	**279,00**
Vorderanschlag	✓			✓	3792091	**165,00**
Vorderanschlag		✓			3792055	**165,00**
Vorderanschlag			✓		3792070	**165,00**
Vorderanschlag				✓	3792080	**165,00**
Fußpedal für Oberwange	✓				3792092	**285,00**
Fußpedal für Oberwange		✓			3792059	**285,00**
Fußpedal für Oberwange			✓		3792071	**285,00**
Fußpedal für Oberwange				✓	3792081	**285,00**
Fallleiste für Blechabschnitte		✓			3792060	**74,50**
Fallleiste für Blechabschnitte			✓		3792072	**74,50**
Fallleiste für Blechabschnitte				✓	3792082	**74,50**
Wulsteinrichtung Ø 16 mm		✓			3792062	**269,00**
Wulsteinrichtung Ø 16 mm			✓		3792074	**345,00**
Wulsteinrichtung Ø 16 mm				✓	3792085	**409,00**
Trittauflage aus Holz	✓				3792093	**119,00**
Trittauflage aus Holz		✓			3792061	**119,00**
Trittauflage aus Holz			✓		3792073	**119,00**
Trittauflage aus Holz				✓	3792084	**119,00**



HSBM 2160-1,0
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art Nr: 3792061)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr: 3792059)
Hinteranschlag (Art Nr: 3792052)
Rollenschere (Art Nr: 3792050)
Handgriffe (Art Nr: 3792056)
Gradskala (Art Nr: 3792053)
Höhenverstellung der Oberwange (Art Nr: 3792057)
Revolveranschlag 4x 0° - 160° (Art Nr: 3792054)

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie
1) Erläuterung der Transportzuschläge und Zuschlag Übermaß siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ/ZUEM zzgl. USt.

MSBM 2020-15 CS / MSBM 2520-10 CS - Motorische Schwenkbiegemaschinen
Robuste Ausführung mit motorischem Antrieb der Ober- und Biegewange mit segmentierter Oberwange

- Fußbedienung ermöglicht Positionierung des Blechs mit beiden Händen
- Werkstückklemmung und Biegevorgang erfolgen motorisch über einen Kettenantrieb
- Einstellung des Biegewinkels manuell, Ablesen des Winkels an einem Skalenring
- Viele Biegemöglichkeiten mit segmentierter Oberwange
- Genaue Bewegung der Klemmwange über großdimensionierte Flachführungen
- Schwere, robuste Schweißkonstruktion

Lieferumfang
- Skala für Biegewinkel
- Fußpedal mit Not-Aus



MSBM 3020-10 CS

Typ	Segmentaufteilung
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

MSBM 2020-15 CS
statt € 9.990,00 zzgl. USt.
8.699,-
€ 10.351,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772940

MSBM 2520-10 CS
statt € 11.990,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772945

Technische Daten		MSBM 2020-15 CS	MSBM 2520-10 CS
Art.-Nr.		**3772940**	**3772945**
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.520
Biegeleistung (230 N/mm²)	mm	2	1,5
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	1,5	1,0
Biegeleistung (700 N/mm²)	mm	0,8	0,5
Biegewinkel max.	°	135	135
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	100	100
Ausgangsleistung Wange/Biegen	kW	0,37 / 0,75	0,37 / 0,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 640 x 1.100	3.180 x 640 x 1.100
Gewicht ca.	kg	965	1.310
Transportzuschlag [1]		**TPZ 1000 = 189,00 €**	**TPZDF2 = 405,00 €**

Serie MSBM – Teilmotorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis 3,0 mm

- Teilmotorische Ausführung - Bedienung der Oberwange manuell, Biegevorgang motorisch
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring
- Besonders wartungsarm
- Mit Fußbedienung
- Entwickelt für den professionellen Einsatz
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion

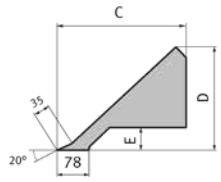
S-Modelle
- Mit segmentierter Oberwange

MADE IN EUROPE



MSBM 2020-25 S
Mit Option: digitale Biegewinkel-steuerung und Hinteranschlag siehe Hauptkatalog

Biegewange MSBM

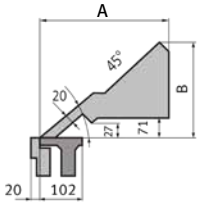


Abmessungen ca. Biegewange MSBM

L	C	D	E
1.500	340	305	49
2.000	340	305	49
2.500	345	310	49
3.000	345	310	49

Breite der Biegeleiste 20 mm

Biegewange MSBM S



Abmessungen ca. Biegewange MSBM S

L	A	B
1.500	360	335
2.000	360	335
2.500	370	340
3.000	370	340

Breite der Biegeleiste 20 mm

Typ	Segmentaufteilung
MSBM 1520-30/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400

MSBM 1520-30
statt € 16.850,00 zzgl. USt.
16.499,-
€ 19.633,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779030 **

MSBM 2020-25
statt € 17.890,00 zzgl. USt.
17.499,-
€ 20.823,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779031

MSBM 1520-30 S
statt € 18.090,00 zzgl. USt.
17.499,-
€ 20.823,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779040 **

MSBM 2020-25 S
statt € 18.790,00 zzgl. USt.
17.999,-
€ 21.418,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779041 **

Technische Daten		MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S
Art.-Nr.		**3779030**	**3779031**	**3779040**	**3779041**
Arbeitsbreite max.	mm	1.520	2.020	1.520	2.020
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	3,0	2,5	3	2,5
Biegeleistung (600 N/mm²)	mm	2,0	1,75	2,0	1,75
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	140	140	140	140
Motorleistung~50 Hz	kW	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290
Gewicht ca.	kg	1.060	1.450	1.060	1.450
Transportzuschlag [1]		**TPZDF2 = 405,00 €**			

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TPZ / TPZDF zzgl. USt.
2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich 2) Biegeleistung VA bzw Stahl 700 N/mm²

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie MSBM PRO – Schwere Ausführung mit motorischer Klemmung des Werkstücks

- Kraftvoller und leiser Antrieb über LENZE-Getriebemotoren mit Bremse
- Kompakte, schwere und spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Scharfbiegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Klemmwange
- Durchgehende, auswechselbare Bettauflage aus Werkzeugstahl C50
- Durchgehende Biegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Biegewange
- Automatische Druckregulierung der Klemmwange über Motorstrom-Aufnahme
- Antrieb der Klemmwange über großzügig dimensionierte Trapezgewindespindeln
- Manuell feineinstellbare Biegewange mit Skala
- Manuelle Bombierung über Druckschrauben in der Biegewange
- Fußfernbedienung mit Not-Aus-Funktion
- Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- Elektrische Komponenten von Schneider oder Omron

SH-Modelle
- mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

Auf Anfrage erhältlich:
- Modelle in DUO Ausführung mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen



· ***serienmäßige Steuerung MA*** – *manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite*



MSBM 2020-40 Pro SH
Mit Option: Steuerung NC 1



Lieferumfang Lagerausstattung:
› Gehärtete Werkzeuge
› Biegewinkeleinstellung PT 1 über Potentiometer an der Maschinenfront (rechts)
› Hinteranschlag 6 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern
› Schnellklemmung für Oberwerkzeug

Typ	Segmentaufteilung
MSBM 2020-40 PRO & SH MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500

	MSBM 2020/40 PRO	MSBM 2020/40 PRO SH	MSBM 2020-30 PRO SH	MSBM 2020-40 PRO SH	MSBM 2520-35 PRO SH
			Lagerausstattung	Lagerausstattung	Lagerausstattung
statt	€ 39.590,00 zzgl. USt.	€ 42.890,00 zzgl. USt.	€ 45.690,00 zzgl. USt.	€ 53.290,00 zzgl. USt.	€ 55.990,00 zzgl. USt.
Preis	**36.999,-**	**39.999,-**	**41.999,-**	**48.999,-**	**51.699,-**
	€ 44.028,81 inkl. USt.	€ 47.598,81 inkl. USt.	€ 49.978,81 inkl. USt.	€ 58.308,81 inkl. USt.	€ 61.521,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3779124	Art.-Nr. 3779134	Art.-Nr. 37791311	Art.-Nr. 37791341	Art.-Nr. 37791351

Technische Daten		2020-40 PRO	2020-40 PRO SH	2020-30 PRO SH	2020-40 PRO SH	2520-35 PRO SH
Art.-Nr.		**3779124**	**3779134**	**37791311**	**37791341**	**37791351**
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	4	4	3	4	3,5
Biegeleistung (600 N/mm²) [2]	mm	3	3	2	3	2,5
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	200	90	90	90	90
Abgabeleistung Wange/ Biegen	kW	1,1/4,0	1,1/4,0	0,75/3,0	0,75/3,0	1,1/4,0
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.020 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	2.935 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	3.620 x 1.100 x 1.560
Gewicht ca.	kg	3.900	3.900	3.050	3.900	4.500
Transportzuschlag [1]		**TPZDF2 = 405,00 €**				
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 6 = 200,00 €**				

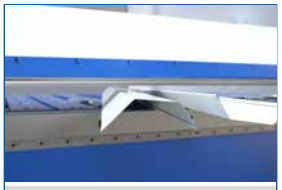
1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZDF zzgl. USt. 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich

MSBM 2515 NC / MSBM 3210 NC
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2550 x 1,5mm bis 3200 x 1mm

Standardausführung
- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Durchgängige Scharfbiegeschiene mir 20° R1
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör
- Hinteranschlagerweiterungen mit 1000mm
- Graphische 2D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Scharfbiegeschienen mit verschiedenen Radien



HAUPTMERKMAL

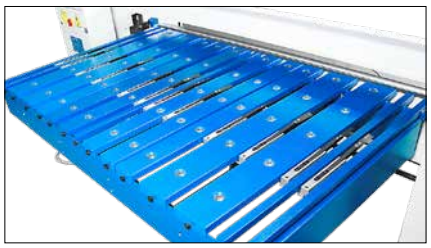
Für sehr hohe Taktzahlen konzipiert



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Art.-Nr.		**4131250**	**4131320**
Arbeitsbreite	mm	2.515	3.210
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	1,5	1
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	1	0,6
Biegeleistung Aluminium	mm	2	1,5
Gesamaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.800 x 2.100 x 1.650	4.500 x 2.100 x 1.650
Gewicht ca.	kg	2.500	2.900

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

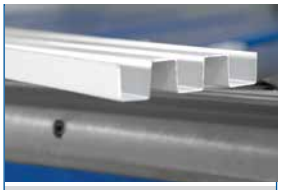
0951/95555-504
beratung@metallkraft.de



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MSBM 2025 NC / MSBM 2520 NC / MSBM 3215 NC
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2050 x 2,5mm bis 3200 x 1,5mm



HAUPTMERKMAL

Ideal für Spenglerprofile und Dachdecker

Standardausführung

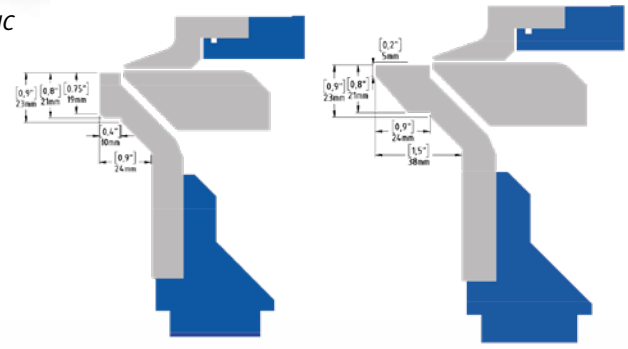
- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Oberwangenöffnung mit 180mm
- Biegewinkel 0°-150°
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- Hinteranschlagerweiterungen mit 1.000mm oder 1.500mm Länge
- Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- 60mm oder 90 mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



Abbildung zeigt MSBM 2025 NC



Dank der Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange ist das Biegen von Trapezblechen möglich (Option)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

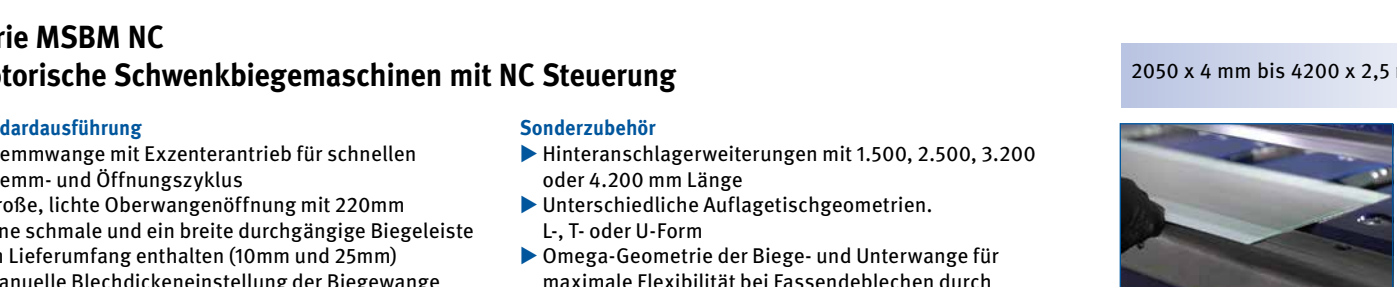
Modell		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Art.-Nr.		**4132200**	**4132250**	**4132320**
Arbeitsbreite	mm	2.025	2.520	3.215
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	3,5	3	2
Gesamaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.100 x 1.860	3.830 x 2.100 x 1.860	4.450 x 2.100 x 1.860
Gewicht ca.	kg	2.550	3.000	3.300

Serie MSBM NC
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

Standardausführung
- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Große, lichte Oberwangenöffnung mit 220mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

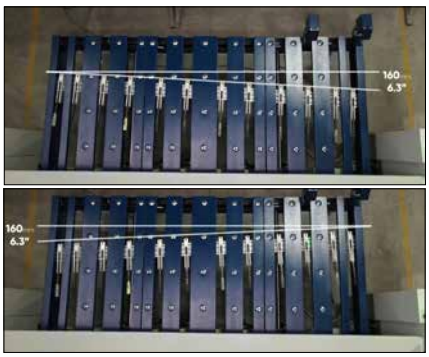
Sonderzubehör
- Hinteranschlagerweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- 90 mm oder 110 mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



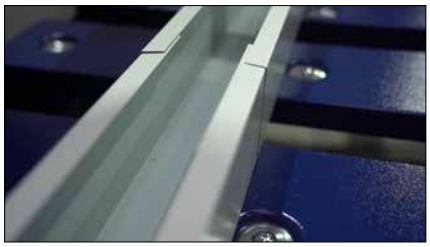
HAUPTMERKMAL
Hohe Taktung durch exzentrischen Antrieb der Oberwangenklemmung



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Schräg verstellbarer servomotorischer Hinteranschlag ermöglicht die Erweiterung des Produktspektrums (Option)



Durch den konischen Hinteranschlag z.B. die Herstellung von ineinandergreifend Teleskopprofilen möglich

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2030 NC	MSBM 2525 NC	MSBM 3220 NC	MSBM 4215 NC
Art.-Nr.		4133200	4133250	4133320	4133420
Arbeitsbreite	mm	2030	2525	3220	4200
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	2	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	4	3,5	3	2
Gesamaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.400 x 1.900	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.800	4.050	4.500	5.350

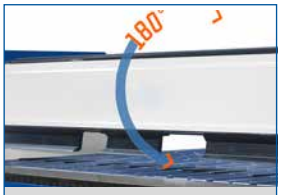
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MSBM C 2525 NC / MSBM C 3220 NC / MSBM C 4215 NC
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung und schwenkbarer Oberwange

2550 x 2,5mm bis 4200 x 1,5mm

Standardausführung
- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- 180° drehbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 100mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- Große, lichte Oberwangenöffnung mit 200 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen-NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör
- Hinteranschlagerweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Omega-Geometrie der Unter- und Oberwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



HAUPTMERKMAL

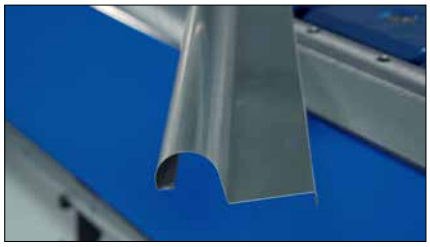
Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM C 2525 NC



Die 45° Geometrie an beiden Seiten der drehbaren Oberwange ermöglicht die höchst flexible und einfache Herstellung von schmalen Teilen



Einfache und schnelle Herstellung von Radien durch Stepkantungen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM C 2525 NC	MSBM C 3220 NC	MSBM C 4215 NC
Art.-Nr.		41334250	4133420	4134420
Arbeitsbreite	mm	2.525	3.220	4.215
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	3,5	1,2	2
Gesamaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.200	4.600	5.500

Serie MSBM-SERVO NC
Servomotorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2050 x 5mm bis 4200 x 3mm

Standardausführung
- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe aber dosierbare Klemmkraft
- Lichte Oberwangenöffnung von 180 mm
- Einteilige Scharfbiegeschiene mit 30°
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Motorischer Hinteranschlag mit 1.000 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör
- Segmentierte, 100 mm hohe Geißfußwerkzeuge
- Hinteranschlagerweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



HAUPTMERKMAL

Schwere Ausführung mit bis zu 4mm Biegeleistung bei 3.200mm Arbeitsbreite



Abbildung zeigt MSBM-SERVO 2050 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

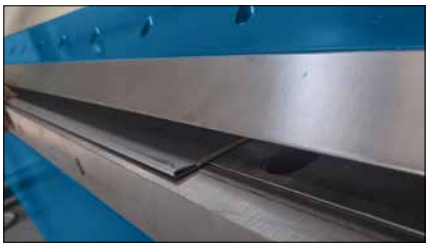
0951/95555-504
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



Sehr große Biegeleistung dank der doppelt angetriebenen Oberwange und Biegewange



Falzleistung bis 2mm auf einer Arbeitsbreite von 3.200 mm

Modell		MSBM-SERVO 2050 NC	MSBM-SERVO 2545 NC	MSBM-SERVO 3240 NC	MSBM-SERVO 4230 NC
Art.-Nr.		**4135200**	**4135050**	**4135320**	**4135420**
Arbeitsbreite	mm	2.050	2.545	3.240	4.230
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	5	4,5	4	3
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	3,5	2,5	2,5	2
Biegeleistung Aluminium	mm	6,5	6	6	4
Gesamaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 1.900	4.100 x 2.300 x 1.900	4.700 x 2.500 x 1.900	5.700 x 2.500 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.900	5.400	6.700	8.050

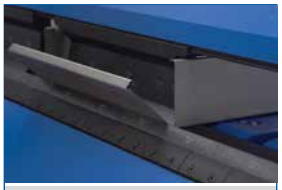
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Serie MSBM-SERVO NC
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

Standardausführung
- Oberwange mit einer großzügigen lichten Öffnung von 350 mm
- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe Klemmkraft
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- 170 mm hohe, segmentierte Geißfußwerkzeug, Endstücke als Horn ausgeführt, um auch umlaufende Biegungen mit C-Seitenwänden ausführen zu können
- Manuelle Blechdickeneinstellung der BiegewangeVorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

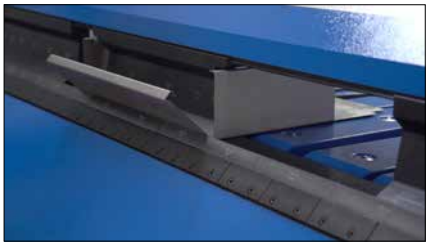
Sonderzubehör
- Lichte Oberwangenöffnung 400 mm und 200 mm hohe, segmentierte Geißfuß-Werkzeuge
- Hinteranschlagerweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Flache, drehbare Anschlagfinger mit Bettauflage ohne Nuten
- Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



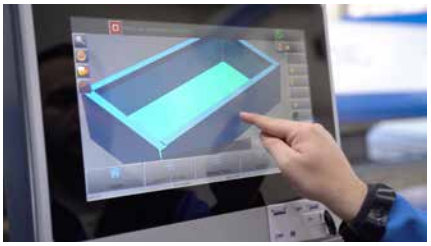
HAUPTMERKMAL

Biegen von großen Kästen mit Seitenhöhen bis 170 mm (maximal 200 mm als Option möglich)





Sehr gut geeignet für die Herstellung von hohen Kästen mit 170 mm. Seitenhöhe und Materialstärken bis 4 mm – optional Seitenhöhen bis 200 mm möglich



Intuitiv programmierbare graphische 3D- oder 2D-Steuerung – auch für komplexe Aufgaben (Optional erhältlich)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

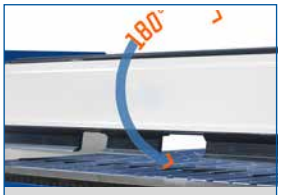
Modell		MSBM-SERVO 2040 NC	MSBM-SERVO 2535 NC	MSBM-SERVO 3230 NC	MSBM-SERVO 4225 NC
Art.-Nr.		**4137200**	**4137250**	**4137320**	**4137420**
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.535	3.230	4.225
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	4	3,5	3	2,5
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung Aluminium	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.400	4.100 x 2.300 x 2.400	4.700 x 2.300 x 2.400	5.700 x 2.300 x 2.400
Gewicht ca.	kg	6.800	7.300	8.250	9.650

Serie MSBM SERVO C-NC
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung und schwenkbarer Oberwange

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

Standardausführung
- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe und dennoch dosierbare Klemmkraft
- 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 125 mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- Großzügige lichte Oberwangenöffnung von 250 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit pneumatischen, soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör
- Hinteranschlagerweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



HAUPTMERKMAL

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM-SERVO C 2040 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

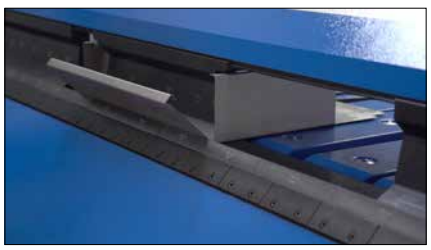
0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



Sehr schnelle Rüstzeiten durch pneumatische Werkzeugklemmung der segmentierten Oberwerkzeuge (Option)



Dank der schwenkbaren Oberwange können komplexe Teile mit umlaufenden Biegungen mit 125mm Seitenhöhe und langen Profilseiten ohne Aufwand schnell und komfortabel hergestellt werden

Modell		MSBM-SERVO C 2040 NC	MSBM-SERVO C 2535 NC	MSBM-SERVO C 3230 NC	MSBM-SERVO C 4225 NC
Art.-Nr.		**4136200**	**4136250**	**4136320**	**4136420**
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.353	3.230	4.225
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	4	3,5	3	2,5
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung Aluminium	mm	6	5	4	3,5
Gesamaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.300	4.100 x 2.600 x 2.300	4.700 x 2.600 x 2.300	5.700 x 2.600 x 2.300
Gewicht ca.	kg	6.600	7.100	8.050	9.450

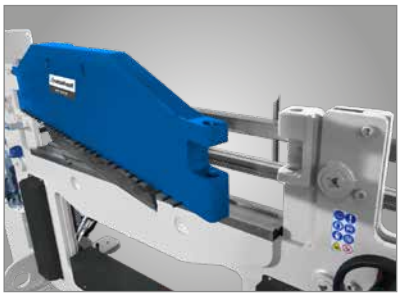
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

WPK 1250-32

Werkstatt-Abkantpresse zeichnet sich durch Wiederholgenauigkeit und Präzision aus

- Hydraulischer Pressenantrieb über zwei Zylinder
- Gleichmäßiger Arbeitsdruck
- Werkzeugaufnahme System Promecam/Amada
- Ausschwenkbare Oberwange, perfekt zur Herstellung geschlossener Profile, z.B. für Lüftungsbauer
- Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk
- Eintauchtiefenverstellung für Biegewinkel feineinstellbar mit digitalem Zählwerk

Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten



Geschlossene Werkstücke können durch Öffnen des oberen Balkens bearbeitet werden

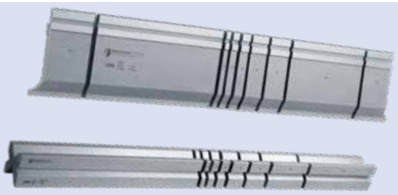


Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk



WPK 1250-32
statt € 17.499,00 zzgl. USt.
15.999,-
€ 19.038,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3778125 **

Technische Daten		WPK 1250-32
Art.-Nr.		**3778125**
Arbeitsbreite	mm	1.250
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	5
Presskraft	t	32
Ständerdurchlass	mm	200
Hub	mm	130
Biegegeschwindigkeit / Rückzug	mm/s	9 / 11
Hinteranschlag	mm	655
Anzahl Auflagekonsolen / HA-Finger	St	2/2
X-Achse-Weg	mm	655
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Einbauhöhe	mm	1.960
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.300 x 1.305 x 1.410
Gewicht ca.	kg	1.400
Transportzuschlag [1]		**TPZDF2 = 405,00 €**



Starter-Werkzeugsatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	38812602067	**1.499,00**
Bestehend aus:		
1 x 388126000835		
1 x 388126000F00		
1 x 388206700835		
1 x 388206700F00		

Oberwerkzeug	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
LG 85° H=66,6mm / R0,8 / L=415mm	388126000415	**109,00**
LG 85°H=66,6mm / R0,8 / L=835mm	388126000835	**185,00**
geteilt H=66,6mm / R0,8 / L=805mm sekt.	388126000F00	**345,00**
Multi-V-Matrize 85°		
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=415mm	388206700415	**199,00**
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=835mm	388206700835	**329,00**
B=60mm geteilt V=16/22/35/50mm / L=805mm sekt.	388206700F00	**569,00**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

GBP DK 920 / GBP DK 1340
CNC-Gesenkbiegepressen mit elektrischem Antrieb des Pressbalkens über Kugelumlaufspindeln

Standardausführung:
- Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel
- Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- CNC-gesteuerter 2-Achsen-Hinteranschlag (X- und R-Achsen)
- Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge, System Promecam/Amada
- Oberwerkzeugschnellklemmung, leicht gekröpfter Stempel, 85° mit 66,5 mm Höhe
- Multi-V-Matrize mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50 mm
- LED beleuchteter Arbeitsbereich
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- 100% elektrisch, 0% hydraulisch
- Hohe Effizienz und Genauigkeit
- Hohe Geschwindigkeiten und deutlich leiserer Betrieb
- Umweltfreundlicher als herkömmliche, hydraulische Abkantpressen da bis zu 50% weniger Energie verbraucht und wird und kein Hydrauliköl zum Einsatz kommt

Mögliche Ausstattungsoptionen:
- Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM für vertikalen Werkzeugwechsel
- Pneumatisches Matrizen-Schnellwechselsystem 60 mm PROMECAM
- Sammelschiene für 60 mm Matrizen
- Verschiedene Hinteranschlagsysteme mit Z1/Z2 und Delta-X-Achse
- Steuerung mit 3D-Programmierung und Import von DXF,- STEP- und IGES-Dateien
- Höhen- und neigungsverstellbarer Fronttisch für ergonomisches Arbeiten



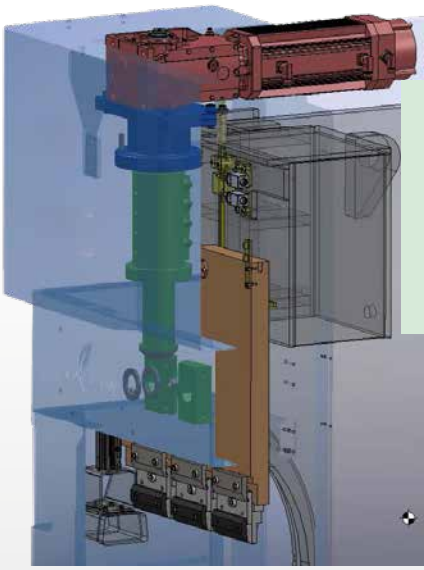
Graphische 2D-CNC Steuerung **Delem DA-58T** mit Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt

NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH
Bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen

HOHE PRODUKTIVITÄT
Sehr hohe Geschwindigkeit erhöht die Taktzahlen und dadurch die Produktivität der Maschine

NIEDRIGER WARTUNGSAUFWAND
Da die Maschine ohne Hydraulikeinheit arbeitet entfallen die typischen Wartungsarbeiten wie Öl- und Filterwechsel oder das Risiko von Leckagen

LEISES ARBEITEN
Keine Hydraulikpumpe die im Hintergrund einen latenten Lärmpegel erzeugt.



Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindel

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP DK 920	GBP DK 1340
Art.-Nr.		**4571001**	**4571302**
Presskraft	t	20	40
Biegelänge	mm	900	1.300
Gewicht ca.	kg	2.000	3.400

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie GBP DR
Elektrische CNC Gesenkbiegepressen mit Riemensystem und Federrückzug

Standardausführung:
- Die Schließbewegung des Pressbalkens erfolgt durch zwei von Servomotoren angetriebene Riemen über mehrere Umlenkrollen. Der Rückhub erfolgt über Federpakete
- Sehr gleichmäßige Kraftverteilung und energiesparend
- Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- Hohe Biegegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s*
- Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- Mitfahrender Sicherheits-Laser FIESSLER AKAS LC 5 mit FMSC-Sicherheitsmodul
- LED beleuchteter Arbeitsbereich
- CNC-gesteuerte Tischbombierung
- Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel) und Rehfüßen ES1281
- Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- Zwei schnellverstellbare Frontarme mit Auflagefläche aus Aluminiumprofil
- Zwei Hinteranschlagfinger mit manueller Verstellung in Z-Richtung
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge

Mögliche Ausstattungsoptionen:
- Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür
- Sicherheitssystem. autom. Höhenverstellung auf Werkzeug-höhe FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSCSafety-PLC
- Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb
- Aggregat für pneumatische Klemmsysteme EUROSTAMP
- Laser-Biegelinie
- Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung Kapazität 150 kg
- Hinteranschlagsystem X1/X2/R/Z1/Z2
- Hydraulische Matrizenklemmung mit motorischer Tischbombierung
- Hydraulische Oberwerkzeugklemmung
- Pneum. Matrizen-Schnellwechselsystem 60mm PROMECAM
- Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type
- Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM (EUROSTAMP)
- Sammelschiene für 60mm Matrizen
- CNC-Steuerung



Rückzugfeder



Linear geführte Frontauflagen



GBP DR 30100(Abbildung von Standardkonfiguration abweichend)

FUNKTIONSWEISE DES RIEMEN SERVOANTRIEBS
Die Abwärtsbewegung des Pressbalkens erfolgt über ein von Servomotoren angetriebenes Flaschenzug-Riemensystem Der Rückhub erfolgt durch Druckfedern Dieses System gewährleistet sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, niedrige Geräuschemissionen und eine sehr hohe Energieersparnis

NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH
bis zu 50% weniger Energieverbrauch

GESCHWINDIGKEIT
die Zykluszeiten werden um bis zu 30% zu reduziert

UMWELTFREUNDLICHKEIT
Die Servo-Antrieb benötigt kein Hydrauliköl

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell GBP DR		1540	2050	2580	30100	30130	30150	36170	40200
Art.-Nr.		4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004
Presskraft	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Biegelänge	mm	1.530	2.040	2.550	3.050	3.050	3.050	3.570	4.080
Gewicht ca.	kg	1.600	1.850	6.100	6.500	8.500	13.200	13.400	14.100

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.
*Achtung! In CE-Ländern nur max. 10 mm/s erlaubt

GBP AE Serie
CNC-gesteuerte elektrische Gesenkbiegepressen

- Servo Direktantrieb über Kugelumlaufspindeln reduziert den Geräuschpegel
- Hochwertige 2-gängige Kugelumlaufspindeln
- Sehr hoher Eilgang der des Pressbalkens (180-250mm/s)
- Wartungsarm - keine Hydraulik, keine Leckagen, kein Ölwechsel
- Neue Steuerungsgeneration: Graphische 2D-CNC Steuerung DELEM DA-58Tx mit großzügigem 18,5“ Touch-Screen
- Profile-58TL Offline-Software
- Sicherheits-Laser vom Marktführer, Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- 4 + 1 CNC-gesteuerte Achsen (Y1, Y1, X, R + motorische Tischbombierung)
- Hinteranschlagfinger auf doppelter Linearführung, seitlich manuell verstellbar
- Werkzeugsystem Promecam/Amada
- Kompletter Satz segmentierter Stempel und Matrizen
- 4-Fach-Matrize 90° (V-Öffnungen mit 16mm, 22mm, 35mm und 50mm)
- Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung



Abbildung ähnlich

OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE IN UNSEREM HAUPTKATALOG!

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP AE 510	GBP AE 820	GBP AE 1230	GBP AE 1340	GBP AE 1650
Art.-Nr.		46220501	46220802	46221203	46221304	46221605
Presskraft	t	10	20	30	40	50
Biegelänge	mm	500	800	1.250	1.300	1.600
Gewicht netto ca.	kg	800	3.080	4.080	4.450	4.850

Modell		GBP AE 2060	GBP AE 2580	GBP AE 32100	GBP AE 32160
Art.-Nr.		46222006	46222508	46223210	46223216
Presskraft	t	60	80	100	160
Biegelänge	mm	2.000	2.500	3.200	3.200
Gewicht netto ca.	kg	5.550	8.850	10.650	11.750

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

GBP AH Serie
CNC-gesteuerte hydraulische Gesenkbiegepressen

- Servo gesteuerter Pumpenmotor gewährleistet energiesparenden und geräuscharmen Betrieb
- Energieeinsparung um bis zu 40% gegenüber klassischen hydraulischen Abkantpressen mit AC-Pumpenmotor
- Mit 60dB sehr leises und angenehmes Arbeiten
- Hydraulikblock vom deutschen Qualitätshersteller HAWE (Hörbiger)
- Neue Steuerungsgeneration: Graphische 2D-CNC Steuerung DELEM DA-58Tx mit großzügigem 18,5“ Touch-Screen
- Profile-58TL Offline-Software
- Sicherheits-Laser vom Marktführer Fiessler, AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- 4 + 1 CNC-gesteuerte Achsen (Y1, Y1, X, R + motorische Tischbombierung)
- Hinteranschlagfinger auf doppelter Linearführung, seitlich manuell verstellbar
- Werkzeugsystem Promecam/Amada
- Kompletter Satz segmentierter Stempel und Matrizen
- 4-Fach-Matrize 90° (V-Öffnungen mit 16mm, 22mm, 35mm und 50mm)
- Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung



Abbildung ähnlich

OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE IN UNSEREM HAUPTKATALOG!

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP AH 1350	GBP AH 1650	GBP AH 2070	GBP AH 2570	GBP AH 2580	GBP AH 32110	GBP AH 40110	GBP AH 32135
Art.-Nr.		46211305	46211605	46212007	46212507	46212508	46213211	46214011	46213213
Presskraft	t	50	50	70	70	80	110	110	135
Biegelänge	mm	1.300	1.600	2.000	2.500	2.500	3.200	4.000	3.200
Gewicht netto ca.	kg	3.450	3.750	4.350	4.850	5.250	7.150	8.450	8.250

Modell		GBP AH 40135	GBP AH 32170	GBP AH 40170	GBP AH 50170	GBP AH 60170	GBP AH 32220	GBP AH 40220	GBP AH 50220
Art.-Nr.		46214013	46213217	46214017	46215017	46216017	46213222	46214022	46215022
Presskraft	t	135	170	170	170	170	220	220	220
Biegelänge	mm	4.000	3.200	4.000	5.000	6.000	3.200	4.000	5.000
Gewicht netto ca.	kg	9.650	10.250	11.750	13.350	18.450	11.750	13.650	16.150

Modell		GBP AH 60220	GBP AH 32250	GBP AH 40250	GBP AH 50250	GBP AH 60250	GBP AH 32300	GBP AH 40300	GBP AH 50300
Art.-Nr.		46216022	46213225	46214025	46215025	46216025	46213230	46214030	43215030
Presskraft	t	220	250	250	250	250	300	300	300
Biegelänge	mm	6.000	3.200	4.000	5.000	6.000	3.200	4.000	5.000
Gewicht netto ca.	kg	19.850	14.950	16.550	20.450	24.950	17.950	19.850	26.250

Modell		GBP AH 60300	GBP AH 40400	GBP AH 50400	GBP AH 60400	GBP AH 40500	GBP AH 50500	GBP AH 60500	GBP AH 40600
Art.-Nr.		46216030	46214040	46215040	46216040	46214050	46215050	46216050	46214060
Presskraft	t	300	400	400	400	500	500	500	600
Biegelänge	mm	6.000	4.000	5.000	6.000	4.000	5.000	6.000	4.000
Gewicht netto ca.	kg	29.650	27.450	30.250	36.550	34.150	37.950	43.550	44.550

Modell		GBP AH 50600	GBP AH 60600	GBP AH 60800	GBP AH 80800
Art.-Nr.		46215060	46216060	46216080	46218080
Presskraft	t	600	600	800	800
Biegelänge	mm	5.000	6.000	6.000	8.000
Gewicht netto ca.	kg	49.450	55.950	73.950	87.450

GBP DE 2680 / GBP DE 30125 / GBP DE 30200
Hydraulische CNC Gesenkbiegepressen – mit kostengünstiger Basisausstattung

Standardausführung:
- Robuste Stahlschweißkonstruktion
- 2D-Touch-Steuerung Cybelec CybTouch 12
- Energie- und Umwelt- und Maschinenschonender ECO-Modus – automatische Abschaltung der Pumpe bei Nichtbenutzung über einige Minuten
- Y1-, Y2- und X-Achsen CNC-gesteuert
- Motorischer Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln und massive Führungen
- Zwei in Längsrichtung manuell verstellbare Hinteranschlagfinger auf Linearschiene
- Motorische Tischbombierung, CNC-gesteuert
- Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger (R-Achse)
- Zwei verstellbare Frontauflagearme
- Werkzeugsystem Promecam/Amada
- Oberwerkzeugschnellklemmung mit seitlicher Entnahme der Werkzeuge
- Einfache Matrizenklemmung über Klemmplatten
- Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge
- Leicht gekröpftes Oberwerkzeug 85° mit 104 mm Höhe
- Vierfachmatrize 85° mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50 mm
- Mitdem Pressbalken mitfahrender Sicherheitslaser Fiessler AKAS II
- Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- Hochwertige Hydraulik- und Elektronikbauteile
- Mobiles Doppelfußpedal
- Ölfüllung

Mögliche Ausstattungsoptionen:
- Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür
- Verschiedene Steuerungen von Cybelec oder Delem
- Hinteranschlagsystem X/R-Achse (500/150 mm)
- Sammelschiene für 60mm Matrizen
- Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2



Abbildung zeigt GBP DE 30125
(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP DE 2680	GBP DE 30125	GBP DE 30200
Art.-Nr.		**4552600**	**4553000**	**4553001**
Presskraft	t	80	125	200
Biegelänge	mm	2.600	3.020	3.020
Gewicht ca.	kg	5.500	9.600	11.100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Serie GBP DS
Hydraulische CNC Gesenkbiegepressen mit vier gesteuerten Achsen und motorischer Bombierung

Standardausführung:
- 2D CNC Steuerung CYBELEC CybTouch 15
- FIESSLER Akas-LC 5 Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC (Höhenverstellung manuell)
- Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel) und Rehfuß ES1281
- Standard Multi-V-Matrize (60 mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- CNC-gesteuerte Tischbombierung
- Motorisch gesteuerte X- und R-Achsen
- Doppelt linear geführte X-Achse
- LED beleuchteter Arbeitsbereich
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- Zwei schnellverstellbare Frontauflagearme mit Höhenverstellung

Mögliche Ausstattungsoptionen:
- Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür
- FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC
- Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb
- Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung
- Laser-Biegelinie
- Hinteranschlagsystem mit Delta-X-Achse
- CNC Steuerung
- Aluminiumprofil-Steuerungsarm mit zusätzlichem Gelenk
- Hinteranschlagfinger
- Sammelschiene für 60mm Matrizen
- Frontauflagearm mit manueller Höhenverstellung
- Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type



Abbildung zeigt GBP DS 30175 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

GBS DS		1560	2060	26100	30100	30135	30175	30220	30320	36175
Art.-Nr.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003	4543004	4543005	4543603
Presskraft	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Biegelänge	mm	1.550	2.050	2.600	3.020	3.020	3.020	3.020	3.020	3.650
Gewicht ca.	kg	4.250	4.800	8.000	8.550	9.500	11.500	11.700	14.450	12.200

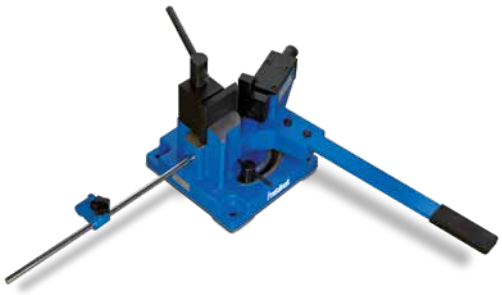
GBS DS		36220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600 -
Art.-Nr.		4543604	4544003	4544004	4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Presskraft	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Biegelänge	mm	3.650	4.050	4.050	4.050	4.050	6.050	6.050	6.050	6.050
Gewicht ca.	kg	12.350	13.100	13.200	17.650	24.500	18.000	22.850	31.200	50.000

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

WB 100 – Winkelbieger

- Hohe Wiederholgenauigkeit durch stufenlos einstellbaren Biegewinkelanschlag bis 120°
- Stabile Bauart zum Befestigen auf der Werkbank
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien
- Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten



WB 100
statt € 265,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776101 ✳✳

Technische Daten		WB 100
Art.-Nr.		**3776101**
Kalt:		
Flachstahl	mm	100 x 5
Rundstahl	mm	18
Vierkantstahl	mm	16 x 16
Winkelstahl	mm	60 x 8
Warm:		
Flachstahl	mm	100 x 15
Rundstahl	mm	27
Vierkantstahl	mm	25 x 25
Winkelstahl	mm	100 x 12
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	550 x 320 x 240
Gewicht ca.	kg	30

Lieferumfang WB 100
Winkelanschlag
Biegeplatte
Biegehebel
Materialanschlag

HRB 10 – Manueller Rohrbieger für universellen Einsatzbereich

- Biegebereich 1/2“ - 2“
- Mit aufklappbarem Biegerahmen für bequeme und rationelle Bedienung
- Inkl. Biegesegmenten: 1/2“ - 3/4“ - 1“ - 1 1/4“ - 1 1/2“ - 2“
- Universell verwendbar für alle Rohre aus biegbaren Werkstoffen



HRB 10
statt € 425,00 zzgl. USt.
369,-
€ 439,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3777010 ✳✳

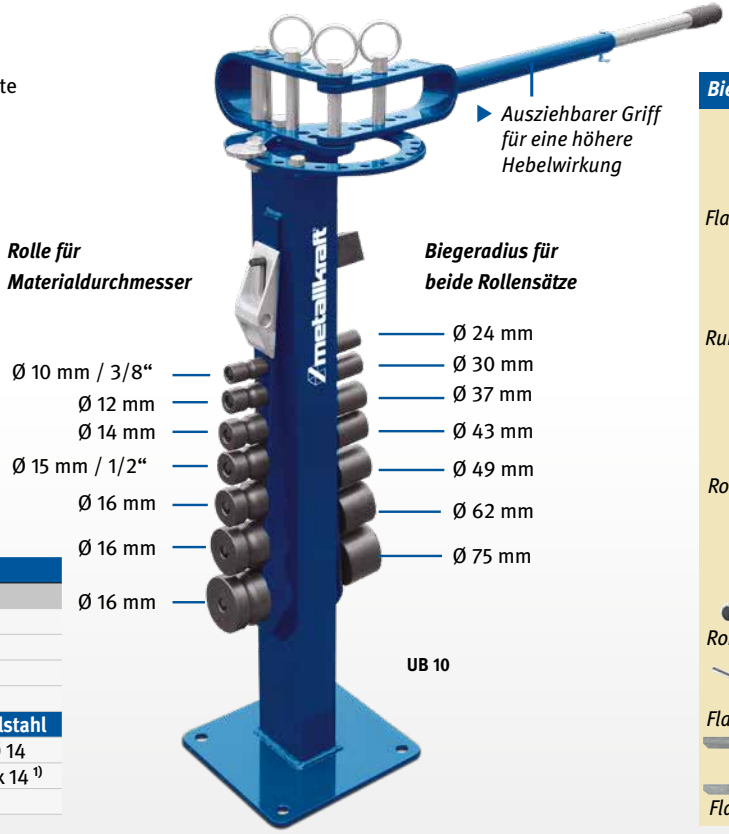
Technische Daten		HRB 10
Art.-Nr.		**3777010**
Druckleistung	t	10
Kolbenhub	mm	155
Abmessung	mm	710 x 590 x 220
Gewicht ca.	kg	45

Biegesegment	Rohr-Ø	Wandstärke	Biegeradius	Biegewinkel
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	
1"	32 mm	4,- mm	98 mm	
1 - 1/4"	40 mm	4,- mm	128 mm	0-120°
1 - 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	

UB 10 – Universalbiegemaschine zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial

MADE IN EUROPE

- Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Mit der Option UB 11 auch zum Biegen von Spiralen
- Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstock einsetzbar

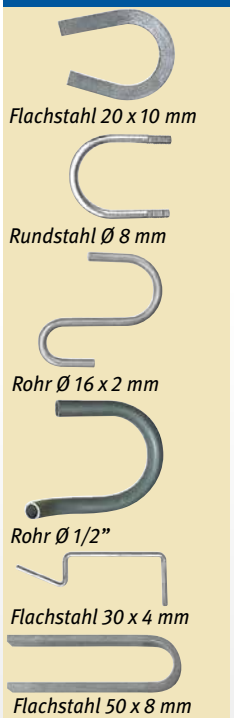


Lieferumfang
Biegerollen:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

UB 10
statt € 585,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776010 ✳✳

Technische Daten		UB 10	
Art.-Nr.		**3776010**	
Max. Biegeabmessung			
Flachstahl: Rundbiegen	mm	10 x 50	
Flachstahl: Scharfbiegen	mm	6 x 50	
Gewicht ca.	kg	32	
Material		**Stahl / Alu / Kupfer**	**Edelstahl**
Rundmaterial	mm	Ø 16	Ø 14
Vierkantmaterial	mm	16 x 16 [1)]	14 x 14 [1)]
Rohre	”	G 3/4	

Biegebeispiele



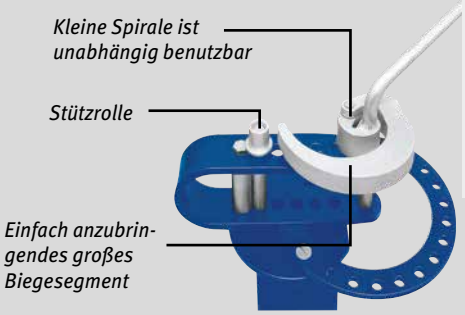
✳✳) keine 3 Jahre Stürmer Garantie

UB 11 – Spiralbiegeelement

- Anbauteil zum Spiralbiegen auf der UB 10

UB 11
statt € 93,50 zzgl. USt.
81,90
€ 97,46 inkl. USt.
Art.-Nr. 3790011 ✳✳

Materialstärken max.		UB 11
Art.-Nr.		**3790011**
Vierkant	mm	5 x 5
Flachmaterial	mm	5 x 25
Rundmaterial	mm	Ø 5
Gewicht ca.	kg	3



Biegebeispiele

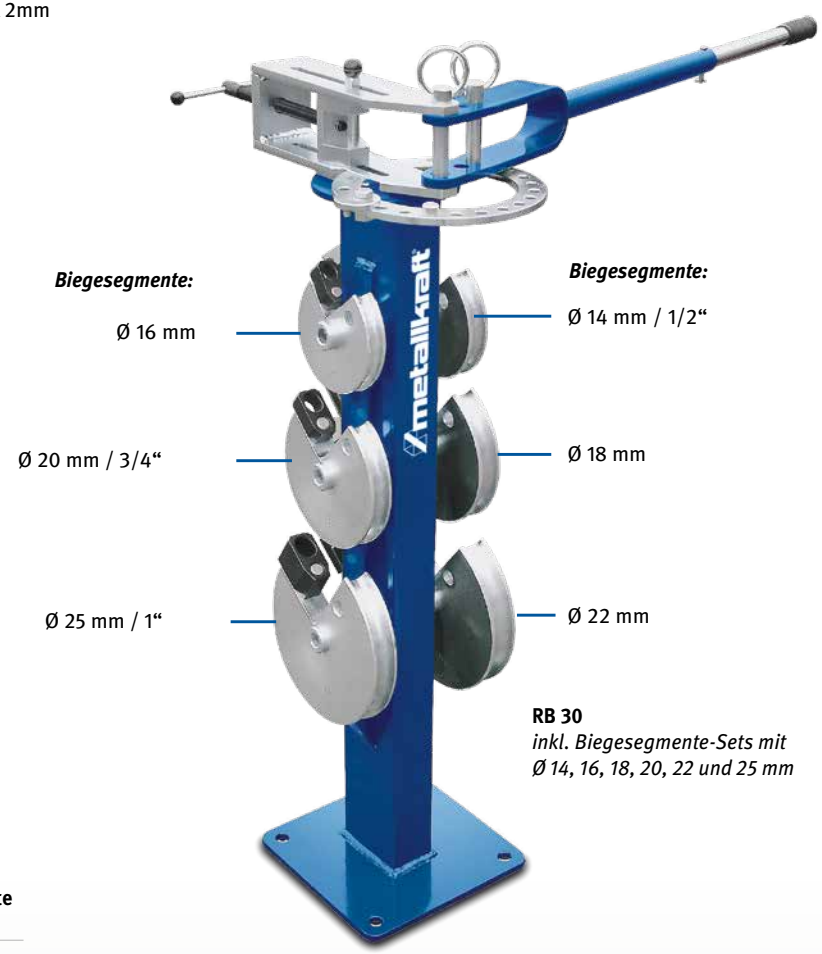


große Spiralen *kleine Spiralen*

RB 30 – Zum kalten Ziehbiegen von dünnwandigen Rohren aus Messing, Kupfer, Stahl und anderen Materialien

MADE IN EUROPE

- Einfaches Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren ohne Verformung, auch ohne Stützelemente
- Ausziehbarer Griff für eine große Hebelwirkung
- Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstocks einsetzbar
- Weitere Biegesegmente erhältlich z.B. auch für Vierkantrohre bis 20 x 20 x 2mm



RB 30
inkl. Biegesegmente-Sets mit Ø 14, 16, 18, 20, 22 und 25 mm

Biegeradius Standardsegemente

Größe	Radius
Ø 14 mm	56 mm
Ø 16 mm	64 mm
Ø 18 mm	72 mm
Ø 20 mm	80 mm
Ø 22 mm	88 mm
Ø 25 mm	100 mm

RB 30
statt € 1.420,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776030 ✳✳

Technische Daten		RB 30	
Art.-Nr.		**3776030**	
Biegeradius Standard	mm	4 x Ø des Rohres, 56 - 100	
Wandstärke (Ø 25 mm) max.	mm	2	
Material		**Stahl / Alu / Kupfer**	**Edelstahl**
Rundmaterial	mm	Ø 25 x 2	Ø 22 x 2
Vierkantmaterial	mm	20 x 20 x 2 [1]	

Lieferumfang
6 Biegesegmente:
Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Biegebeispiele



15 x 15 x 1,5 mm



Ø 22 x 1,5 mm



Ø 25 x 2 mm

✳✳) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm²

RB 54
Dornlose Rohrbiegemaschine, NC-gesteuert mit Programmspeicher

- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- Hochwertige, robuste Bauweise
- Bis zu 50 Programme mit je 10 Biegefolgen speicherbar
- Schneller Werkzeugwechsel
- Rein motorischer Antrieb
- Fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück

WICHTIGE HINWEISE
für das dornlose Rohrbiegen:
- Das Verhältnis Wandstärke zu Rohr-Ø darf nicht zu klein sein – Wandstärke geteilt durch Rohr-Ø muss größer als 0,066 sein.
- Der kleinstmögliche Biegeradius ist 3D – also 3 x Rohr-Ø

RB 54
statt € 4.699,00 zzgl. USt.
4.299,-
€ 5.115,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4300054 ✱✱



RB 54
mit optionalem Unterbau
(Art.-Nr. 4310000)



Effizientes Biegen von Metallprofilen zu präzisen Ringen und Bögen

Hinweis
Umfangreiches Zubehör finden Sie im Metallkraft Hauptkatalog und unter www.metallkraft.de!

Technische Daten		RB 54
Art.-Nr.		**4300054**
Biegeleistung (420 N/mm²)	mm	Ø 54 x 4
Biegeleistung (350 N/mm²)	mm	Ø 54 x 4
Biegeleistung (650 N/mm²)	mm	Ø 42 x 3
Biegeradius max.	mm	125
Biegewinkel max.	°	180
Biegegeschwindigkeiten	U/min.	2
Drehmoment	Nm	2341
Hauptmotor~50 Hz	kW/V	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	600 x 220 x 470
Gewicht (Netto) ca.	kg	107
Transportzuschlag [1)]		**TPZ 120 = 50,00 €**

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

BM 60-T / BM 76-T – Dornlose Rohrbiegemaschine, NC-gesteuert mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

- Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- Materialklemmung mit Handrad und Zählwerk
- Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- Schneller Werkzeugwechsel



▶ *Biegewinkel bis 180° möglich*

BM 60-T
statt € 11.950,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4320060

BM 76-T
statt € 14.300,00 zzgl. USt.
12.599,-
€ 14.992,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4320076



BM 76-T

Technische Daten		BM 60-T	BM 76-T
Art.-Nr.		**4320060**	**4320076**
Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm²	mm	Ø 60 x 4	Ø 76 x 4
Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm²	mm	Ø 60 x 3	Ø 76 x 3,5
Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm²	mm	Ø 50 x4	Ø 60 x 4
Biegeleistung Vollmaterial 420 N/mm²	mm	Ø 30	Ø 40
Biegeradius max.	mm	450	470
Biegewinkel max.	°	180	180
Biegegeschwindigkeiten	U/min.	3	3
Drehmoment	Nm	9.500	11.500
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 480 x 1.050	1.050 x 580 x 1.060
Gewicht ca.	kg	500	650
Transportverpackungspauschale [1)]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag [1)]		**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 600 = 139,00 €**



▶ *Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biegewerte und zum Setzen der Parameter*

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

SBM – Sickenbiegemaschinen manuell und motorisch

SBM 110-08/SBM 140-12
- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Verstellbare Unterwellen
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte

SBM 110-08:
- 7-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12:
- 8-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12 E
- Getriebemotor mit Bremssystem
- Fußpedalbedienung
- Mit Untergestell
- Stahlwellen gehärtet
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte
- 8-teiliger Standardrollensatz
- Schutzklasse IP55


SBM 110-08


SBM 140-12

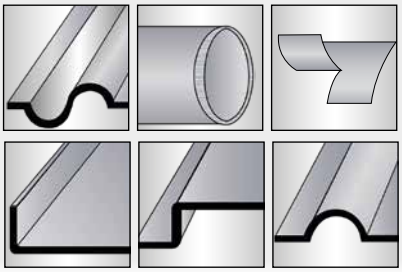

SBM 140-12 E


Biegerollen Typ E3

	SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
	statt € 820,00 zzgl. USt.	statt € 969,00 zzgl. USt.	statt € 2.999,00 zzgl. USt.
	739,-	**879,-**	**2.829,-**
	€ 879,41 inkl. USt.	€ 1.046,01 inkl. USt.	€ 3.366,51 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3814001 ✱✱	Art.-Nr. 3814002 ✱✱	Art.-Nr. 3814003

Technische Daten		SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Art.-Nr.		**3814001**	**3814002**	**3814003**
Wellenlänge	mm	110	140	140
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	0,80	1,2	1,2
Walzen-Ø	mm	52	62	62
Halsweite	mm	80	100	100
Walzengeschwindigkeit	min^{-1}	-	-	32
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	-	-	0,75 / 400
Gewicht ca.	kg	30	50	110

Anwendungsbeispiele



PRM 10 M / PRM 10 E – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen

- Maschine mit Standardwerkzeug geeignet zum Biegen von Vierkantmaterial
- Stabile Konstruktion, am Boden fixierbar
- Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel
- Walzen gehärtet und geschliffen
- Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Seitliche Richtrollen
- Zustellung über obere Walze

PRM 10 E:
- Motorische Ausführung
- 400 Volt Motor
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- Biegen in Vertikale und Horizontale möglich

	PRM 10 M	PRM 10 E
	statt € 1.099,00 zzgl. USt.	statt € 1.999,00 zzgl. USt.
	1.049,-	**1.899,-**
	€ 1.248,31 inkl. USt.	€ 2.259,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3780010 ✱✱	Art.-Nr. 3780011

Technische Daten		PRM 10 M	PRM 10 E
Art.-Nr.		**3780010**	**3780011**
Wellen-Ø	mm	30	30
Walzen-Ø oben	mm	98	98
Walzen-Ø unten	mm	115	118
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	620 x 560 x 1.440	700 x 700 x 1.400
Gewicht ca.	kg	165	230
Transportzuschlag[1)]		–	**TPZ 200 = 69,00 €**


PRM 10 M

PRM 10 E

Biegeleistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 10 M **PRM 10 E**	max. Größe mm	20 x 20 10 x 10	30 x 10 20 x 5	50 x 10 40 x 5	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4	35 x 4,5 30 x 4
	min. Biege-Ø mm	500 160	500 190	400 160	600 400	600 400	600 400	700 500	700 500

Biegeleistungen	Profil-Typ OPTIONAL								
PRM 10 M **PRM 10 E**	max. Größe mm	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	Ø 20 Ø 10	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2,5	Ø 1¼“ x 2 Ø 1“ x 1,5	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	35x35x4 30x30x4	
	min. Biege-Ø mm	900 600	1000 600	500 160	700 500	800 400	800 400	800 400	

Preise für optionale Biegerollen auf Anfrage

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,72) Zusätzliche Distanzscheiben eventl erforderlich
Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

PRM 31 F / PRM 35 F / PRM 40 FH– Motorische und hydraulische Ringbiegemaschinen

PRM 31 F / PRM 35 F:
- Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar
- Rollenantrieb über Getriebe
- Mit speziell gehärteten Biegerollen
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar
- 2 angetriebene Walzen
- Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- Horizontale und vertikale Arbeitsposition

PRM 40 FH:
- Geeignet für besonders kleine Biegedurchmesser
- 3-Walzenantrieb
- Hydraulische Zustellung über die zwei unteren Walzen
- Mobiles Bedienpult mit zwei Digitalanzeigen für die Zustellwalzen
- Richtrollen serienmäßig zum Biegen von Winkeleisen geeignet


PRM 31 F


PRM 35 F


PRM 40 FH

PRM 31 F
statt € 3.025,00 zzgl. USt.
2.699,-
€ 3.211,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812031

PRM 35 F
statt € 4.449,00 zzgl. USt.
3.999,-
€ 4.758,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812035

PRM 40 FH
statt € 12.750,00 zzgl. USt.
11.799,-
€ 14.040,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812040

Technische Daten		PRM 31 F	PRM 35 F	PRM 40 FH
Art.-Nr.		**3812031**	**3812035**	**3812040**
Wellen-Ø	mm	30	50	40
Walzen-Ø	mm	148	155	137
Geschwindigkeit	m/min.	4	4,5	7
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,75 / 400	1,5 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	600 x 800 x 1.450	750 x 1.000 x 1.400	1.050 x 500 x 1.250
Gewicht ca.	kg	220	400	350
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 200 = 69,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**

Biege-leistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 31 F	max. Größe mm	30 x 30 10 x 10	50 x 10 20 x 6	80 x 15 30 x 6	50 x 6 [2] 20 x 3 [2]	50 x 6 [2] 20 x 3 [2]	50 x 6 [2] 20 x 3 [2]	–	–
	min. Biege-Ø mm	900 200	800 300	700 400	600 400	600 400	600 400	–	–
PRM 35 F	max. Größe mm	35 x 35 20 x 20	60 x 10 40 x 10	100 x 15 60 x 10	60 x 7 [2] 50 x 6 [2]	60 x 7 [2] 50 x 6 [2]	60 x 7 [2] 50 x 6 [2]	UPN 80 [2] UPN 30 [2]	UPN 80 [2] UPN 30 [2]
	min. Biege-Ø mm	900 300	500 400	450 350	700 500	700 500	700 500	1.000 700	1.200 800
PRM 40 FH	max. Größe mm	18 x 18	35 x 8	50 x 12	35 x 5 [2]	30 x 5 [2]	35 x 5 [2]	UPN 40x20 [2]	UPN 30x15 [2]
	min. Biege-Ø mm	250	300	400	400	300	300	350	500

Biege-leistungen	Profil-Typ OPTIONAL							
PRM 31 F	max. Größe mm	40 x40 x 3 30 x30 x 2	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	Ø 30 Ø 10	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	Ø 1½“ x 2,9 Ø ¼“ x 1,8	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4
	min. Biege-Ø mm	1.200 800	1.200 800	900 200	1.000 600	600 300	600 300	600 300
PRM 35 F	max. Größe mm	50 x 50 x 3 40 x 40 x 3	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	Ø35 Ø30	Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	Ø 2“ x 2,9 Ø 1“ x 2,3	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3
	min. Biege-Ø mm	1.700 600	1.200 1.200	600 400	1.000 500	1.000 350	800 600	1.000 500
PRM 40 FH	max. Größe mm	25 x 25 x 2	30 x 15 x 2,5	Ø22	Ø 40 x 1,5	Ø1“ x 2,3	35 x 35 x 5	30 x 30 x 4
	min. Biege-Ø mm	450	500	200	500	300	400	550

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf. Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,72) Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Zubehör PRM 31 F	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkeleisen	3880076	**1.039,00**
Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen	3880151	**2.075,00**
Spiralbiegewerkzeug	3880152	**1.685,00**
Option (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Digitalanzeige Zustellwalze	3880075	**649,00**

Zubehör PRM 35 F	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkeleisen	3880088	**1.249,00**
Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen	3880153	**2.735,00**
Spiralbiegewerkzeug	3880154	**2.199,00**
Standard-Biegerrollensatz	3880155	**589,00**
Option (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Digitalanzeige Zustellwalze	3880087	**829,00**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

PRM 50 FH / PRM 60 FH – Motorische Ringbiegemaschinen mit hydraulischer Zustellung und Digitalanzeige für Zustellwalze

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Hydraulische Zustellung über die obere Walze
- Digitalanzeige für die Zustellwalze
- Seitliche Richtrollen stufenlos verstellbar
- Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- Alle 3 Walzen angetrieben und gehärtet

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!
Gegebenenfalls müssen Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse angefertigt werden

PRM 50 FH
statt € 11.690,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812036

PRM 60 FH
statt € 15.850,00 zzgl. USt.
14.699,-
€ 17.491,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812060



PRM 60 FH

Technische Daten		PRM 50 FH	PRM 60 FH
Art.-Nr.		**3812036**	**3812060**
Wellen-Ø	mm	50	60
Walzen-Ø oben / unten	mm	162 / 152	215
Geschwindigkeit	m/min.	4,5	4
Hydraulikdruck	t	8	16
Motorleistung~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	810 x 950 x 1.500	1.000 x 1.400 x 1.650
Gewicht ca.	kg	500	950
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 500 = 125,00 €**	**TPZ 1000 = 189,00 €**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkeleisen	3880161	**1.665,00**
NC-Steuerung Easy View **(nur ab Werk möglich!)**	3880163	**8.325,00**

PRM 80 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen angetrieben und gehärtet
- Hydraulische Zustellung über die unteren Walzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit 2 Digitalanzeigen für zwei Zustellwalzen

PRM 80 FH
statt € 24.990,00 zzgl. USt.
22.999,-
€ 27.368,81 inkl. USt Art.-
Nr. 3812080



PRM 80 FH

Technische Daten		PRM 80 FH
Art.-Nr.		**3812080**
Rollen-Ø	mm	245
Rollenhalterwelle-Ø oben	mm	80
Rollenhalterwelle-Ø unten	mm	70
Geschwindigkeit	m/min.	6
Motorleistung~50 Hz	kW	4,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.000 x 1.400
Gewicht ca.	kg	1.700
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 2000 = 299,00 €**

Biege-leistungen	Profil-Typ STANDARD									
PRM 50 FH	max. Größe mm	35 x 35	60 x 10	100 x 15	60 x 7 [2]	60 x 7 [2]	50 x 6 [2]	UPN 80 [2]	UPN 80 [2]
	min. Biege-Ø mm	600	600	600	800	800	800	800	1200
PRM 60 FH	max. Größe mm	50 x 50 20 x 20	80 x 20 40 x 10	120 x 25 50 x 10	80 x 9 [2] 40 x 5 [2]	80 x 9 [2] 40 x 5 [2]	80 x 9 [2] 40 x 5 [2]	UPN 120 [2] UPN 60 [2]	UPN 120 [2] UPN 60 [2]
	min. Biege-Ø mm	800 400	1200 400	600 400	1000 400	1000 400	1200 500	800 500	1200 600
PRM 80 FH	max. Größe mm	45 15	100 x 20 80 x 20 30 x 10	125 x 25 60 x 5	80 x 9 [2] 25 x 3,5 [2]	70 x 8 [2] 25 x 3,5 [2]	70 x 8 [2] 25 x 3,5 [2]	UPN 140 [2] UPN 120 [2] UPN 100 [2]	UPN 140 [2] UPN 120 [2] UPN 100 [2]
	min. Biege-Ø mm	500 380	2.000 800 300	600 300	800 280	800 280	800 280	1.600 900 600	1.600 1.000 800

Biege-leistungen	Profil-Typ OPTIONAL							
PRM 50 FH	max. Größe mm	50 x 50 x 6	70 x 30 x 3	Ø35	Ø 70 x 2	Ø2“ x 2,9	50 x 50 x 6	50 x 50 x 6
	min. Biege-Ø mm	800	1500	600	1200	1000	600	900
PRM 60 FH	max. Größe mm	70 x 3 40 x 2	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	Ø 50 Ø 20	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	Ø 3” x 3,2 Ø 1” x 2,6	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5
	min. Biege-Ø mm	1.600 500	1.400 500	800 400	1.600 500	1.600 500	1.000 500	1.200 600
PRM 80 FH	max. Größe mm	70 x 3 25 x 2	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	Ø 50 Ø 15	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	Ø 3“ x 5,48 Ø 1/2“ x 2,77	80 x 8 30 x 3	70 x 7 30 x 3
	min. Biege-Ø mm	1300 350	800 350	500 380	800 380	1200 380	800 400	700 450

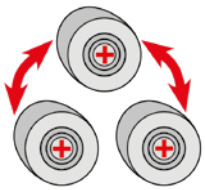
Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 Zusätzliche Distanzscheiben eventl erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich. 1) Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

PRM 100 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen mittels Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Gehärtete Walzen
- Hydraulische Zustellung über die unteren Walzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Bedienpult mit 2 Digitalanzeigen



PRM 100 FH
statt € 41.590,00 zzgl. USt.
36.999,-
€ 44.028,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812100



Weitere Informationen finden Sie im METALLKRAFT-Katalog oder auf metallkraft.de

Technische Daten		PRM 100 FH
Art.-Nr.		**3812100**
Rollen-Ø	mm	315
Rollenhalterwelle-Ø	mm	100
Geschwindigkeit	m/min.	7
Motorleistung ~50 Hz	kW	7,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.000 x 1.450 x 1.700
Gewicht ca.	kg	3.650
Transportverpackungp[1]		**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF2 = 405,00 €**

Lieferumfang
Standard Biegerollen
Mobiles Steuerpult
Eine Digitalanzeige je untere Zustellwalze
Manuelle Richtrollen

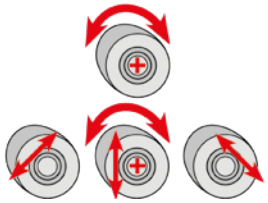
Biege-leistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 100 FH	max. Größe mm	60 15	100 x 20 30 x 10	200 x 30 160 x 35 80 x 5	100 x 11 [2] 30 x 4	100 x 11 [2] 30 x 4	90 x 10 [2] 30 x 4	UPN 180 [2] UPN 30 [2]	UPN 180 [2] UPN 30 [2]
	min. Biege-Ø mm	750 400	800 400	1.200 800 400	1.000 400	1.000 400	1.000 400	900 400	1000 400

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 2) Zusätzliche Distanzscheiben eventl erforderlich Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialritrollen seitlich“ erforderlich

Größere Modelle und Biegerollen auf Anfrage

Serie RBM 4 HMS PRO / RBM 4 HSS PRO – Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen

- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Lineare Zustellung der Seitenwalzen und Unterwalze mittels Hydraulikzylinder
- Oberwalze über Elektromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Unterwalzen über Kardangelenksystem angetrieben
- Induktionsgehärtete Walzen, geeignet zum Biegen von Edelstahl
- Konischbiegeeinrichtung
- Hydraulisches Ausgleichssystem zur Gewährleistung der Parallelität
- Konischbiegeeinrichtung
- Drei digitale Anzeigen zur präzisen Walzenpositionierung
- Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme der fertigen Werkstücke
- Sicherheits-Notausleine



WEITERE MODELLE UND ZWISCHENGRÖSSEN ERHÄLTLICH – FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT



RBM 1550-110 4 HMS PRO

	RBM 4 HMS PRO	Art.-Nr.	Arbeits-breite	Biege-leistung[1]	Anbiegeleis-tung [1]	Ø Obere Walze	Kleinster Biege-Ø[1]	Motor-leistung	Biegegeschwin-digkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht ca.
			mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.	mm	mm	mm	kg
	1550-150	3813348	1.550	12 / 15	10 / 12	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	3.500	1.500	1.370	4.650
	2050-60	3813349	2.050	4/6	3 / 4	150	225 / 750	2,2 & 1,5	6	3.800	1.150	1.110	2.800
	2050-80	3813350	2.050	6 / 8	4 / 6	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	3.850	1.350	1.290	3.300
	2050-100	3813351	2.050	8 / 10	6 / 8	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	3.850	1.350	1.290	3.750
	2050-120	3813352	2.050	10 / 12	8 / 10	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.000	1.500	1.370	5.350
	2550-60	3813354	2.550	4 / 6	3 / 4	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	4.350	1.350	1.290	3.700
	2550-80	3813355	2.550	6 / 8	4 / 6	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.350	1.350	1.290	4.250
	2550-100	3813356	2.550	8 / 10	6 / 8	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.500	1.500	1.370	6.100
	3050-60	3813358	3.050	4 / 6	3 / 4	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.850	1.350	1.290	4.750
	3050-90	3813359	3.050	7 / 9	5 / 7	250	375/1.250	7,5 & 1,5	5	5.000	1.500	1.370	6.800
Neu	3100-80	3813365	3.050	6 / 8	4 / 6	220	330/1.100	5,5 & 1,5	5	5.000	1.500	1.370	6.000

	RBM 4 HSS PRO	Art.-Nr.	Arbeits-breite	Biege-leistung[1]	Anbiegeleis-tung [1]	Ø Obere Walze	Kleinster Biege-Ø[1]	Motor-leistung	Biegegeschwin-digkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht ca.
			mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.	mm	mm	mm	kg
Neu	2550-200	3813631	2.550	12 / 16	16 / 20	320	480 / 1600	20	5	4.850	1.800	1.950	11.600

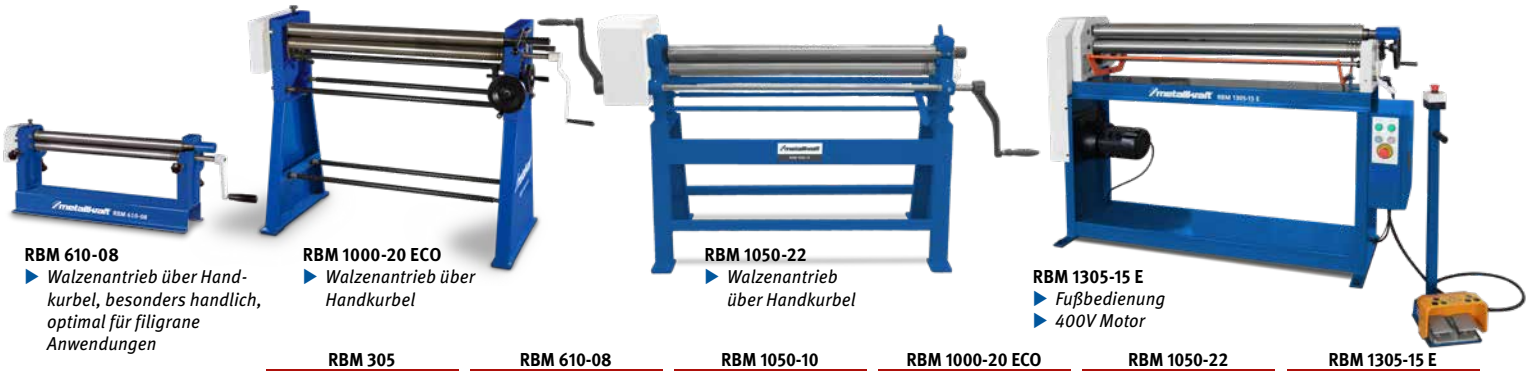
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.
1) Bezogen auf Material mit einer Streckgrenze von 24kg/mm² bei 1,5 x Oberwalzendurchmesser / 5 x Oberwalzendurchmesser
Weitere Größen und Zwischengrößen auf Anfrage

Serie RBM – Manuell betriebene Rundbiegemaschinen mit asymmetrischem 3-Walzensystem
E-Version mit Elektroantrieb und Fußbedienung

- Walzenantrieb über Handkurbel oder motorisch bei E-Modellen
- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Anbiegen
- Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks

RBM 1305-15 E
- Leicht verstellbare Seiten- und Unterwalze
- Möglichkeit zum konischen Biegen
- Mit Sicherheitseinrichtungen
- Serienmäßige Drahteinlegerille auf Unter- und Seitenwalze
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben !



RBM 610-08
- *Walzenantrieb über Handkurbel, besonders handlich, optimal für filigrane Anwendungen*

RBM 1000-20 ECO
- *Walzenantrieb über Handkurbel*

RBM 1050-22
- *Walzenantrieb über Handkurbel*

RBM 1305-15 E
- *Fußbedienung*
- *400V Motor*

RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1305-15 E
statt € 159,00 zzgl. USt.	statt € 279,00 zzgl. USt.	statt € 1.729,00 zzgl. USt.	statt € 1.499,00 zzgl. USt.	statt € 2.399,00 zzgl. USt.	statt € 2.799,00 zzgl. USt.
149,-	**269,-**	**1.639,-**	**1.359,-**	**2.279,-**	**2.299,-**
€ 177,31 inkl. USt.	€ 320,11 inkl. USt.	€ 1.950,41 inkl. USt.	€ 1.617,21 inkl. USt.	€ 2.712,01 inkl. USt.	€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3780112 ✱✱	Art.-Nr. 3780618 ✱✱	Art.-Nr. 3813101	Art.-Nr. 3781301 ✱✱	Art.-Nr. 3813103	Art.-Nr. 3781305

Technische Daten		RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1305-15 E
Art.-Nr.		**3780112**	**3780618**	**3813101**	**3781301**	**3813103**	**3781305**
Wälzlänge	mm	305	610	1050	1000	1050	1270
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	0,80	0,80	1,0	2,0	2,0	1,5
Walzen- Ø	mm	25	38	56	60	75	75
Biege-Ø min.	mm	40	60	84	100	115	110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	-	-	-	-	-	0,75/400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1.400 x 700 x 1.120	1.542 x 550 x 1.040	1.400 x 700 x 1.160	1.650 x 1020 x 1.110
Gewicht ca.	kg	14	37	185	200	300	318
Transportverpackungsp [1]		–	–	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**



RBM 2050-30 E Pro
- *Fußbedienung*
- *400V Motor,*
- *in schwerer Ausführung*
- *Abbildung zeigt Maschine mit Optionen **Digitalanzeige für Seitenwalze** und **motorische Zustellung der Seitenwalze** (siehe Hauptkatalog)*



RBM 2050-15 E
- *Fußbedienung*
- *400V Motor*

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



Weitere Modelle und Zwischengrößen auf Anfrage und in unserem METALLKRAFT-Katalog erhältlich

RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E Pro	RBM 2050-30 E Pro
statt € 6.079,00 zzgl. USt.	statt € 6.299,00 zzgl. USt.	statt € 8.069,00 zzgl. USt.	statt € 12.879,00 zzgl. USt.	statt € 14.349,00 zzgl. USt.
5.699,-	**5.899,-**	**7.599,-**	**12.199,-**	**13.599,-**
€ 6.781,81 inkl. USt.	€ 7.019,81 inkl. USt.	€ 9.042,81 inkl. USt.	€ 14.516,81 inkl. USt.	€ 16.182,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3813201	Art.-Nr. 3813202	Art.-Nr. 3813204	Art.-Nr. 3813302	Art.-Nr. 3813303

Technische Daten		RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E Pro	RBM 2050-30 E Pro
Art.-Nr.		**3813201**	**3813202**	**3813204**	**3813302**	**3813303**
Wälzlänge	mm	1.050	1.270	2.050	1.550	2.050
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	3,0	2,5	1,5	4,0	3,0
Walzen- Ø	mm	90	90	95	140	130
Biege-Ø min.	mm	135	135	195	210	-
Walzengeschwindigkeit	m/min.	6	6	8	3,5	3,5
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,1 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.630 x 700 x 1.200	1.850 x 700 x 12.00	2.630 x 700 x 1.200	2.400 x 940 x 1.120	3.080 x 700 x 1.250
Gewicht ca.	kg	455	490	650	1.425	1.500
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 500 = 125,00 €**	**TPZ 500 = 125,00 €**	**TPZ 750 = 159,00 €**	**TPZ 1500 = 249,00 €**	**TPZ 1500 = 249,00 €**

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen, gehärteten Walzen erforderlich; Blechstärke für VA: Faktor 0,75; Blechstärke für Alu: Faktor 1,2. Zum Biegen von Edelstahl ist die Option gehärtete Walzen erforderlich. 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP /TPZ zzgl. USt.

Serie WPP
Hydraulische Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz

- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Verstellung des Pressentisches
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- **Alle WPP-Modelle mit beweglichem Kolben (außer WPP 50 M)**
- Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Mit Überdruckventil
- Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

WPP 15 T
- Tisch-Werkstattpresse
- Handhebel

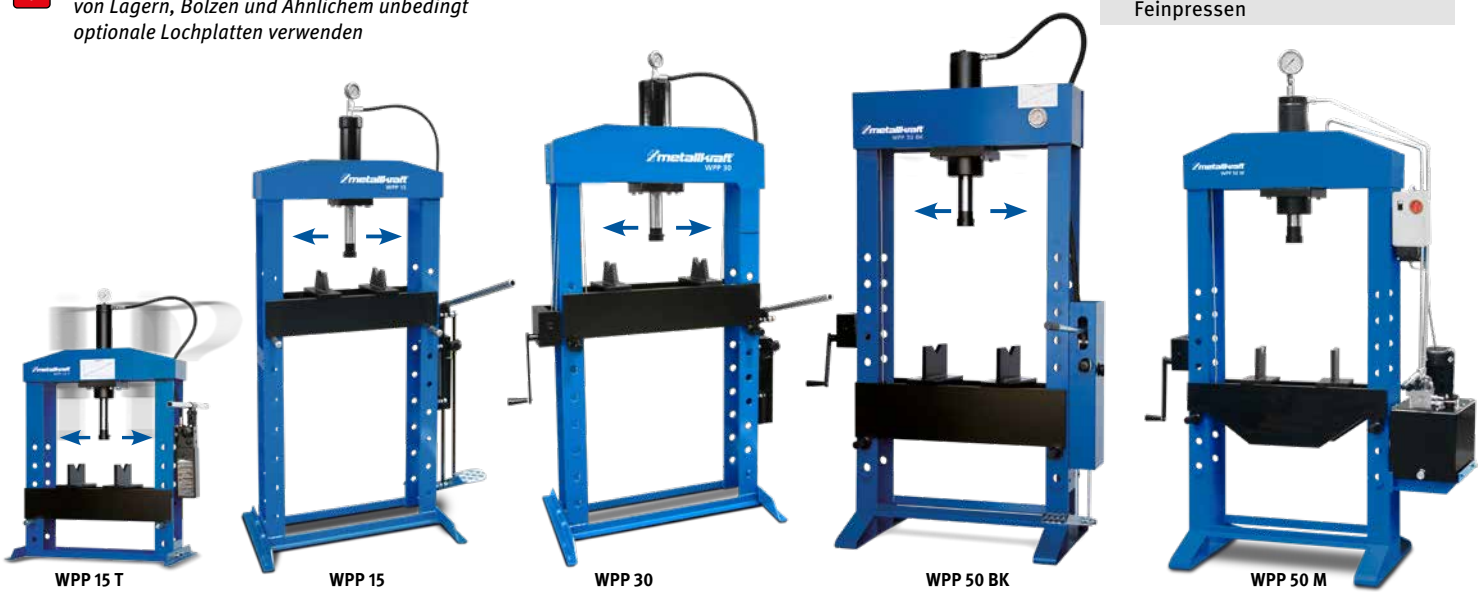
WPP 15
- Abbildung mit optionalem Fußpedal
- Säulen-Werkstattpresse
- Handhebel

WPP 30
- Säulen-Werkstattpresse
- Ausgestattet mit einer Winde zum Heben und Senken der Werkbank
- Handhebel

WPP 30/50 BK
- Ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- Hand- und Fußhebel

WPP 50 M
- Mit doppelt wirkendem Zylinder
- Druckaufbau über Elektropumpe
- Mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- Automatischer Umschaltung der Kolbenarbeitsgeschwindigkeit
- Manueller Handhebel zum Feinpressen

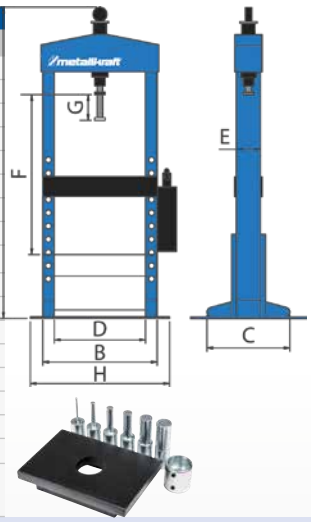
! *Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und Ähnlichem unbedingt optionale Lochplatten verwenden*



WPP 15 T | WPP 15 | WPP 30 | WPP 50 BK | WPP 50 M

WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
statt € 1.209,00 zzgl. USt.	statt € 1.259,00 zzgl. USt.	statt € 1.349,00 zzgl. USt.	statt € 2.245,00 zzgl. USt.	statt € 2.019,00 zzgl. USt.	statt € 3.289,00 zzgl. USt.	*statt € 3.809,00 zzgl. USt.*	statt € 6.659,00 zzgl. USt.
1.059,-	**1.119,-**	**1.189,-**	**1.959,-**	**1.729,-**	**2.889,-**	**3.299,-**	**5.769,-**
€ 1.260,21 inkl. USt.	€ 1.331,61 inkl. USt.	€ 1.414,91 inkl. USt.	€ 2.331,21 inkl. USt.	€ 2.057,51 inkl. USt.	€ 3.437,91 inkl. USt.	€ 3.925,81 inkl. USt.	€ 6.865,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 4001115	Art.-Nr. 4001015	Art.-Nr. 4001020	Art.-Nr. 4001030	Art.-Nr. 4002020	Art.-Nr. 4002030	Art.-Nr. 4002050	Art.-Nr.4003050

Technische Daten		WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
Art.-Nr.		**4001115**	**4001015**	**4001020**	**4001030**	**4002020**	**4002030**	**4002050**	**4003050**
A – Höhe	mm	1.350	1.890	1.900	1.980	1.750	1.920	2.000	2.290
B – Breite ohne Pumpe	mm	690	620	770	890	870	990	990	985
C – Tiefe	mm	500	600	600	600	650	650	650	650
D – Lichte Weite	mm	550	500	610	710	690	790	790	790
E – Tiefe Lochgestell	mm	150	150	150	150	180	200	210	210
F – Lichte Höhe	mm	550	1.000	1.000	1.000	950	1.030	1.000	1.050
G – Kolbenhub	mm	160	160	160	160	160	160	150	250
H – Gesamtbreite	mm	900	900	950	1.150	1.010	1.240	1.400	1.350
Verfahrweg Kolben	mm	340	340	380	450	450	550	500	–
Innen- Ø Lochplatte	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Leistung	t	15	15	20	30	20	30	50	50
Belastung Prismenbacke max.	t	3,5	3,5	5	7,5	5	7,5	12,5	12,5
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	–	–	–	–	–	–	–	1,5/10
Motorleistung	kW	–	–	–	–	–	–	–	1,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	–	–	–	–	–	–	–	400
Gewicht ca.	kg	105	120	140	230	210	280	360	420
Transportverpackungspauschale [1]		-	TVP 0 = 19,00 €						
Transportzuschlag [1]		-	TPZ 120 = 50,00 €			TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €		TPZ 400 = 99,00 €



6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für WPP 15 und WPP 15 T	4101115	**199,00**
für WPP 20	4101020	**210,00**
für WPP 20 BK	4102020	**175,00**
für WPP 30	4101030	**229,00**
Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe ohne Montage für WPP 15 und WPP 20	4101021	**125,00**

6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für WPP 30 BK	4102030	**235,00**
für WPP 50 BK	4102050	**285,00**
für WPP 50 M	4103050	**285,00**
Lochplatte (ohne Druckdornsatz)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
für WPP 15 T, WPP 15, WPP 20	4104005	**95,90**
für WPP 20 BK	4104002	**95,90**
für WPP 30 und WPP 30 BK	4104003	**149,00**
für WPP 50 M/BK	4104004	**180,00**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

Serie WPP HBK
Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten

- Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen
- Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- Seitliche Verstellung des Zylinders über Sterngriff
- Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes

WPP 60 HBK
- Presskraft 60t
- Manometer an Maschinenseite
- Seilwinde zur Tischhöhenverstellung

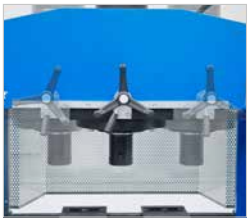
WPP 100 HBK
- Presskraft 100t
- Manometer an Maschinenseite



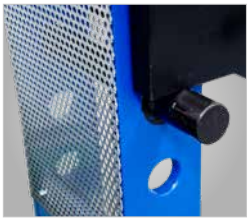
WPP 60 HBK



WPP 100 HBK
Abbildung zeigt Zubehör Prismenblock-Set Art. Nr. 4105100



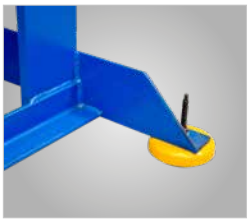
- *Schnelle und einfache Verstellung des Zylinders über Zahnstange und Sterngriff*



- *WPP100/160/200 mit Schleppkette zur Höhenverstellung des Tisches über den Kolbenrückzug*



- *Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats*

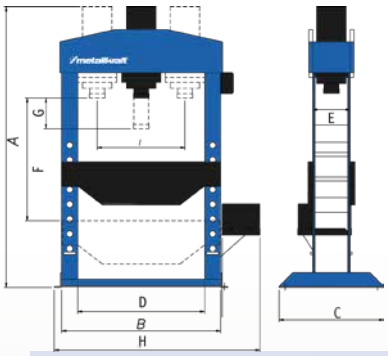


- *Stabile Rahmenkonstruktion bei gleichzeitig flacherer Bauweise*

WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500
statt € 6.990,00 zzgl. USt.	statt € 10.750,00 zzgl. USt.	statt € 14.450,00 zzgl. USt.	statt € 18.850,00 zzgl. USt.	statt € 20.750,00 zzgl. USt.
6.799,-	**9.799,-**	**13.399,-**	**16.499,-**	**18.199,-**
€ 8.090,81 inkl. USt.	€ 11.660,81 inkl. USt.	€ 15.944,81 inkl. USt.	€ 19.633,81 inkl. USt.	€ 21.656,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4013060	Art.-Nr. 4013100	Art.-Nr. 4013101	Art.-Nr. 4013160	Art.-Nr. 4013161

Technische Daten		60 HBK	100 HBK	100 HBK D 1500	160 HBK	160 HBK D 1500
Art.-Nr.		**4013060**	**4013100**	**4013101**	**4013160**	**4013161**
A – Höhe	mm	2.290	2.280	2.280	2.450	2.450
B – Breite ohne Pumpe	mm	990	1.290	1.790	1.320	1.820
C – Breite mit Pumpe	mm	1.350	1.600	2.100	1.950	2.450
D – Tiefe	mm	650	850	850	1.000	1.000
E – Lichte Weite	mm	790	1.030	1.530	1.020	1.520
F – Lichte Höhe	mm	1.000	1.000	1.000	1.020	1.020
G – Tiefe Lochgestell	mm	180	265	265	300	300
H – Kolbenhub	mm	300	320	320	400	400
I – Verfahrweg Kolben	mm	450	550	1.000	550	950
Kolben-Ø	mm	80	98	98	148	148
Innen- Ø Lochplatte	mm	50	50	50	50	50
Leistung	t	60	100	100	160	160
Pressgeschwindigkeit	mm/s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10
Motorleistung	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400
Gewicht ca.	kg	570	1.205	1.700	1.780	2.130
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**		**TVP 3 = 65,00 €**		**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**				

Lieferumfang: Auslieferung mit Hydrauliköl





Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Lochplatte 60 t (WPP 60)	4106060	**180,00**
Druckdornsatz (WPP 60)	4107060	**88,90**
Lochplatte 100 t (WPP 100)	4106100	**419,00**
Druckdornsatz (WPP 100)	4107100	**151,90**
Lochplatte 160 t (WPP 160)	4106160	**695,00**
Druckdornsatz (WPP 160)	4107160	**151,90**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Prismenblock-Set [2] für WPP 60 HBK	4105060	**235,00**
Prismenblock-Set [2] für WPP 100 HBK	4105100	**399,00**
Prismenblock-Set [2] für WPP 160 HBK	4105160	**770,00**

[2] **Set beinhaltet 2 Prismenblöcke**

WPP 60 HBK belastbar mit **30 Tonnen pro Block**
WPP 100 HBK belastbar mit **50 Tonnen pro Block**
WPP 160 HBK belastbar mit **80 Tonnen pro Block**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZDF zzgl. USt.

Serie WPP MBK
Hydraulische Werkstattpressen ideal für allgemeine Montage- und Richtarbeiten

- Perfekt geeignet für das Pressen, Biegen, Richten sowie für die Werkstückprüfungen
- Alle WPP MBK-Modelle sind ausgestattet mit einem beweglichen Zylinder
- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Höhenverstellung des Arbeitstisches
- Joystick Steuerung des Kolbens und einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf



WPP 60 MBK



WPP 160 MBK D 1500

Lieferumfang
Auslieferung mit Hydrauliköl
2x Lasthaken für die Höhenverstellung
2x Lastketten für die Höhenverstellung

WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
statt € 7.290,00 zzgl. USt.	statt € 9.675,00 zzgl. USt.	statt € 11.550,00 zzgl. USt.	statt € 13.250,00 zzgl. USt.	statt € 14.550,00 zzgl. USt.	statt € 20.190,00 zzgl. USt.
6.999,-	**9.499,-**	**11.299,-**	**12.799,-**	**14.199,-**	**19.599,-**
€ 8.328,81 inkl. USt.	€ 11.303,81 inkl. USt.	€ 13.445,81 inkl. USt.	€ 15.230,81 inkl. USt.	€ 16.896,81 inkl. USt.	€ 23.322,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4031060 **	Art.-Nr. 4031100 **	Art.-Nr. 4031105 **	Art.-Nr. 4031160 **	Art.-Nr. 4031165 **	Art.-Nr. 4031200 **

Technische Daten		WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
Art.-Nr.		**4031060**	**4031100**	**4031105**	**4031160**	**4031165**	**4031200**
Presskraft	t	60	100	100	160	160	200
Kolbenhub	mm	380	380	380	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,5	9,8	9,8	7,48	7,48	6
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,87	2,54	2,54	2,40	2,40	1,20
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	12	12	9,35	9,35	7,43
Lichte Höhe min. – max.	mm	197 – 947	180 – 930	130 – 880	180 – 930	180 – 930	180 – 930
Lichte Weite	mm	750	1100	1500	1100	1500	1300
Kolbenadapter Durchmesser	mm	100	120	120	160	160	175
Kolben Durchmesser	mm	75	90	90	125	125	140
Zylinder Durchmesser	mm	170	220	220	280	280	320
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2	3	3	3	3	3
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.315 x 805 x 2.120	1.665 x 865 x 2.140	2.065 x 865 x 2.080	1.725 x 935 x 2.200	2.125 x 935 x 2.270	1.925 x 975 x 2.270
Gewicht ca.	kg	540	970	1145	1195	1430	1690
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**	**TPZDF1 = 345,00 €**

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

RP 15
Hydraulische Räumpresse entwickelt für Präzisionsbearbeitungsaufgaben

- Speziell entwickelt für lineares Räumen geeignet für fast jede Metalllegierung
- Ausgestattet mit einem festen Zylinder
- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Höhenverstellung des Arbeitstisches
- Schutzgitter auf der Vorder- und Rückseite sowie eine Verriegelung sorgen für einen sicheren Betrieb
- Joystick Steuerung des Kolbens
- Geschwindigkeitsregler für die Feinjustierung der Zylindergeschwindigkeit
- Arbeitsdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf



RP 15
statt € 7.750,00 zzgl. USt.
7.399,-
€ 8.804,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4032015

Technische Daten		RP 15
Art.-Nr.		**4032015**
Presskraft	t	15
Kolbenhub	mm	600
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	0 – 30
Pressgeschwindigkeit	mm/s	0 – 30
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 – 40
Lichte Höhe min. – max.	mm	112 – 1.012
Lichte Weite	mm	650
Kolbenadapter Durchmesser	mm	80
Kolben Durchmesser	mm	50
Zylinder Durchmesser	mm	90
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.265 x 720 x 2.300
Gewicht ca.	kg	305
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 0 = 19,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 400 = 99,00 €**

Lieferumfang:
› Auslieferung mit Hydrauliköl

Serie PP BK
Hydraulische Portalpresse geeignet für die Handhabung von großem / schwerem Material

- Ideal für das Richten großer Bleche und schwerer Konstruktionen
- Ausgestattet mit manuell verschiebbarem Portal und Zylinder
- Joystick Steuerung des Kolbens und einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		PP 100 BK	PP 100 BK D 1500	PP 160 BK	PP 160 BK D 1500
Art.-Nr.		**4041100**	**4041105**	**4041160**	**4041165**
Presskraft	t	100	100	160	160
Kolbenhub	mm	380	380	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,8	9,8	7,48	7,48
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,54	2,54	2,40	2,40
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	12	9,35	9,35
Arbeitstisch Höhe	mm	720	720	760	760
Arbeitstisch Länge	mm	1.740	1.740	1.740	1.740
Arbeitstisch Breite	mm	996	1.396	996	1.396
Lichte Höhe max.	mm	700	700	700	700
Lichte Weite	mm	1.100	1.500	1.100	1.500
Kolbenadapter Durchmesser	mm	120	120	160	160
Kolben Durchmesser	mm	90	90	125	125
Zylinder Durchmesser	mm	220	220	280	280
Leistung Antriebsmotor	kW	3	3	3	3
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.740 x 1.670 x 2.035	1.740 x 2.070 x 2.045	1.740 x 1.725 x 2.105	1.740 x 2.125 x 2.115
Gewicht ca.	kg	1685	1950	2265	2600



PP 100 BK

Lieferumfang:
› Auslieferung mit Hydrauliköl

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZDF zzgl. USt.

Serie PP-M BK
Motorisierte Portalpressen, für die Bearbeitung großer Werkstücke

- Ideal geeignet zum Richten von großen Blechen und schwerer Konstruktionen
- Motorisiert beweglicher Rahmen und Zylinder
- NC-Steuerung zum Einstellen des Drucks, Kolbenhubs und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen möglich
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- Pressdruck über Manometer ablesbar



PP-M 160 BK

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		PP-M 160 BK	PP-M 220 BK	PP-M 300 BK
Art.-Nr.		**4042160**	**4042220**	**4042300**
Presskraft	t	160	220	300
Kolbenhub	mm	460	460	460
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,9	9	9
Pressgeschwindigkeit	mm/s	3	3	3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	15,4	16,2	14,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	3.000 x 700 x 1.800	3.500 x 800 x 2.000	4.000 x 800 x 2.500
Lichte Höhe max.	mm	850	850	850
Lichte Weite	mm	1.850	2.050	2.550
Leistung Antriebsmotor	kW	4	5.5	7.5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.500 x 2.800 x 2.700	4.000 x 3.200 x 3.100	4.500 x 3.900 x 3.300
Gewicht ca.	kg	8.700	12.000	16.000

Serie RFP H
Hydraulische Richt- und Formpressen zum Richten und Biegen von großen Profilen, Stangen und Trägern

- Horizontales Design für einfaches Handling von großen Werkstücken
- Stützstifte für zusätzliche Stabilität
- Haupttisch mit seitlichen Führungen für perfekte Ausrichtung
- Endschalter zur genauen Regulierung des Zylinderhubs
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- Fußpedalsteuerung und Handpumpe für präzises Arbeiten



RFP 150 H

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RFP 100 H	RFP 150 H
Art.-Nr.		**4043100**	**4043150**
Presskraft	t	100	150
Kolbenhub	mm	380	380
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,54	2,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	9,35
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	350 x 800 x 300	400 x 800 x 400
Leistung Antriebsmotor	kW	3	4
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.040 x 1.500 x 1.200	2.350 x 1.600 x 1.300
Gewicht ca.	kg	1.980	3.450

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Serie RP C
Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- Geeignet zum Schneiden, Pressen Stanzen und Prägen
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Arbeitstisch mit T-Nuten und einem zentralen Loch ausgestattet (Stanzabfälle können ungehindert in die Auffangwanne fallen)
- Kolben mit einer Aufnahme zum Spannen von verschiedenen Werkzeugen
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf



RP C 28

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP C 28	RP C 50	RP C 100
Art.-Nr.		**4044028**	**4044050**	**4044100**
Presskraft	t	28	50	100
Kolbenhub	mm	150	150	260
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2 – 9,1	2 – 9,6	1 – 7,6
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	13	13	12,5
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	325 x 1.067 x 300	650 x 1.086 x 490	780 x 1.086 x 480
Lichte Höhe max.	mm	280	325	450
Leistung Antriebsmotor	kW	4	5,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	850 x 750 x 1.980	1.050 x 850 x 2.100	1.600 x 1.500 x 2.200
Gewicht ca.	kg	650	1.400	2.900

RP C 60 MT
Hydraulikpresse für eine Vielzahl von Anwendungen

- Für allgemeine Montage- und Richtarbeiten genauso wie Werkstückprüfungen geeignet
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Handsteuerung des Kolbens
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf





FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP C 60 MT
Art.-Nr.		**4044260**
Presskraft	t	60
Kolbenhub	mm	380
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,5
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,87
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12
Lichte Höhe max.	mm	775
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.300 x 650 x 2.100
Gewicht ca.	kg	1.250

Serie RP CU
Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- Zwei seitliche Schutzvorrichtungen ausgestattet mit Lichtschranken an der Vorderseite
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf



RP CU 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP CU 50	RP CU 100	RP CU 150
Art-Nr.		4044305	4044310	4044315
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	260	260	260
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	40	30	20
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	6,4	4,3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	67	53	26,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 600 x 875
Lichte Höhe max.	mm	400	450	450
Stößelplatte (L x B)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.405 x 2.100	1.600 x 1.500 x 2.200	1.800 x 1.550 x 2.300
Gewicht ca.	kg	2.150	3.400	4.500

RP CU 50 HS / RP CU 100 HS / RP CU 150 HS
Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- Schwenkbare HMI-Steuerung
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- Zwei seitliche Schutzvorrichtungen ausgestattet mit Lichtschranken an der Vorderseite
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar



RP CU 100 HS

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP CU 50 HS	RP CU 100 HS	RP CU 150 HS
Art.-Nr.		4044405	4044410	4044415
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	120	90	73
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	4,7	4,7
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	160	160	110
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 875 x 600
Lichte Höhe max.	mm	450	600	600
Stößelplatte (L x B)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.405 x 2.500	1.700 x 1.500 x 2.730	2.000 x 1.800 x 2.750
Gewicht ca.	kg	3.000	4.100	5.100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

VSP 50 / VSP 80
4-Säulen-Pressen für perfekte Parallelität für Ihre Pressaufgaben

- Ideal für Arbeiten wie Schneiden, Prägen und Stanzen
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks, Haltezeit und Kolbengeschwindigkeit
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten und M12-Gewindebohrungen
- Arbeitstisch mit zentralem Loch zum einfachen Auffangen von Stanzabfällen
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Manueller und halbautomatischer Arbeitsmodus
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar



VSP 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		VSP 50	VSP 80
Art.-Nr.		4045050	4045080
Presskraft	t	50	80
Kolbenhub	mm	350	350
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2 – 9,8	2 – 9,8
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12,8	12,8
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	560 x 270 x 990	650 x 350 x 990
Lichte Höhe max.	mm	500	500
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	750 x 1.150 x 2.450	870 x 1.260 x 2.470
Gewicht ca.	kg	1.950	2.700

PP 50 / PP 100 / PP 150
Produktionspressen hervorragend zum Stanzen und Formen geeignet

- Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Ober-und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- Bedienung über Fußpedal
- Lichtschranken an der Vorderseite
- Pressdruck über Manometer ablesbar

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



PP 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		PP 50	PP 100	PP 150
Art.-Nr.		4046050	4046100	4046150
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	260	260	260
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	40	30	20
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	6,4	4,3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	67	53	26,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700 x 450 x 875	780 x 480 x 875	850 x 600 x 875
Lichte Höhe max.	mm	480	480	480
Lichte Weite	mm	700	850	920
Stößelplatte (L x B)	mm	500 x 280	700 x 400	720 x 460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 1.400 x 2.400	1.080 x 1.600 x 2.650	1.200 x 1.730 x 28.50
Gewicht ca.	kg	1.900	2.600	3.650

Serie HBP

Hydraulische, universell einsetzbare Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung für die Eintauchtiefe

- Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Manueller Betrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- Automatischer Betrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- Einfaches Wechseln der Matrize und des Stempels
- Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus Schalter



HBP 30

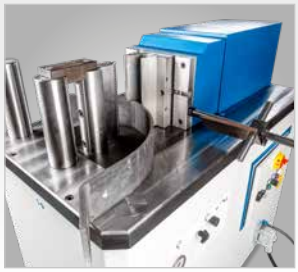
› Robuste Maschinenkonstruktion
› Manuell- und Automatikbetrieb wählbar
› Einfacher Werkzeugwechsel



Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS Schalter



Mit Schnellwechselaufnahme und Seitenanschlag mit Skala



Lieferumfang	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Biegestempel	**3812510**	**3812520**	**3812530**	**3812540**	**3812550**	**3812580**	**3812599**
60°, Höhe 150 mm; R 5 mm	X						
68°, Höhe 200 mm; R 5 mm		X					
68°, Höhe 250 mm; R 6 mm			X	X			
68°; Höhe 300 mm; R 5 mm					X	X	X
Schnellwechselmatrize 60°							
Höhe 150 mm; V 60 mm	X						
Höhe 200 mm; V 60 mm		X					
Höhe 250 mm; V 60 mm			X	X			
Höhe 300 mm; V 60 mm					X	X	X
Fußpedal mit Digitalanzeige	X	X	X	X	X	X	X
Seitenanschlag 300 mm	X	X	X	X	X	X	X

Hinweis
Umfangreiches Zubehör auf Anfrage oder in unserem **METALLKRAFT-Katalog** oder **www.metallkraft.de!**



HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
statt € 7.650,00 zzgl. USt.	statt € 9.350,00 zzgl. USt.	statt € 11.900,00 zzgl. USt.	statt € 14.050,00 zzgl. USt.	statt € 19.150,00 zzgl. USt.	statt € 23.390,00 zzgl. USt.	statt € 25.490,00 zzgl. USt.
7.299,-	**8.899,-**	**11.299,-**	**13.399,-**	**18.099,-**	**22.599,-**	**24.599,-**
€ 8.685,81 inkl. USt.	€ 10.589,81 inkl. USt.	€ 13.445,81 inkl. USt.	€ 15.944,81 inkl. USt.	€ 21.537,81 inkl. USt.	€ 26.892,81 inkl. USt.	€ 29.272,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812510	Art.-Nr. 3812520	Art.-Nr. 3812530	Art.-Nr. 3812540	Art.-Nr. 3812550	Art.-Nr. 3812580	Art.-Nr. 3812599

Technische Daten		HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Art.-Nr.		**3812510**	**3812520**	**3812530**	**3812540**	**3812550**	**3812580**	**3812599**
Presskraft max.	t	10	20	30	40	50	80	100
Öltank Volumen	l	12	12	40	40	60	120	120
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	150 x 8	200 x 12	250 x 18	250 x 24	300 x 15	300 x 20	300 x 25
Biegeleistung Rohrmaterial [2]	mm	42 x 3,2	48 x 4,0	60 x 4,0	60 x 5,0	76 x 4,0	90 x 9	114 x 8
Hub max.	mm	185	185	285	285	285	285	285
Bolzen-Durchmesser	mm	60	80	80	80	90	105	105
Werkzeughöhe	mm	150	200	250	250	300	300	300
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Tischlänge x -breite	mm	450 x 900	480 x 1.060	660 x 1.250	660 x 1.250	600 x 1.250	750 x 1.425	750 x 1.425
Arbeitshöhe	mm	915	930	930	930	930	930	930
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	7,5	10	10
Abmessungen (L x B)	mm	900 x 450	1.150 x 480	1.250 x 650	1.250 x 650	1.400 x 600	1.430 x 750	1.430 x 750
Abmessung (Höhe)	mm	1.130	1.200	1.250	1.250	1.500	1.450	1.450
Gewicht ca.	kg	250	530	1.050	1.050	1.450	1.700	1.700
Transportzuschlag [1]		**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 600 = 139,00 €**		**TPZDF1 = 345,00 €**		**TPZ 2000 = 299,00 €**	

Alle hydraulischen Horizontalbiegepressen werden ohne Hydrauliköl ausgeliefert 2) Option erforderlich 1)
Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ /TPZDF zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

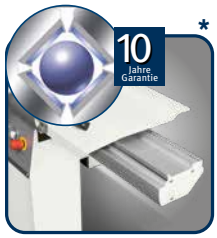
HOLZKRAFT minimax si 4 - 400 / 26 ALU

Profi-Formatkreissäge in schwerer Ausführung und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium speziell zum Schneiden von Aluminium und Kunststoff

MADE IN ITALY

elite S

- Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Großflächiger Tischausleger (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit zwei Klappanschlägen
- Präziser Parallelanschlag, abklappbar für große Platten, mit Schnellspannung und integrierter Feineinstellung
- Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterspanner
- Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- Säge-Aggregat aus einer robusten Gusseisen – Ringform mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung für einen ruhigen und perfekten Schnitt
- Ein-/Ausschalter am Schiebeschlitten
- Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- Schnittbreite 900 mm



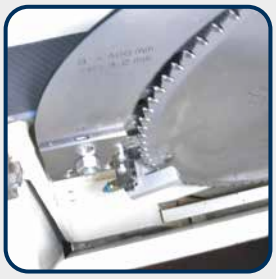
* ***Aluminium-Schiebeschlitten***
- *Schiebeschlitten wird durch tausendfach bewährtes Kugelkontaktsystem hochpräzise und leichtgängig geführt*
- *Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen*

PRODUKTVIDEO YouTube



für die Bearbeitung von Aluminium

Abb. zeigt si 4 - 315 / 23 ohne Vorrichtung für Winkelschnitte und mit optionaler Pendelschutzhaube



- *Mikrodosierungeinrichtung direkt am Sägeblatt*



Mikrodosiergerät
- *Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenzgeregelter Pumpe und Sprühkopf*
- *Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen*



- *Mit manueller Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats per Handrad*
- *Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar*
- *Zuschaltung der Mikrosprüheinrichtung*

Lieferumfang
Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
Materialrolle am Ausleger
Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
Tischverlängerung
Tischverbreiterung
Klappanschläge
Exzenterspanner
Griff für Schiebeschlitten
Sägeblatt Pendelschutz
Mikrosprüheinrichtung
2 Sägeblattgeschwindigkeiten, elektronisch einstellbar über Inverter

minimax si 4 - 400 / 26 ALU
statt € 14.490,00 zzgl. USt.
11.199,-
€ 13.326,81 inkl. USt.
Art.-Nr.: 3624950

Technische Daten		minimax si 4 - 400 / 26 ALU
Art.-Nr.		**3624950**
Tischabmessungen (L x B)	mm	940 x 560
Tischhöhe	mm	900
Besäumlänge	mm	2.600
Formatschiebeschlitten (L x B x H)	mm	360 x 142 x 2.600
Schnitthöhe 90°/45° max.	mm	138 / 98
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	mm	2.660
Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	900
Sägeblattneigung	°	0 - 45
Sägeblatt-Ø max.	mm	400
Drehzahl Hauptsägeblatt	min^{-1}	3.500 / 5.000
Absaugstutzendurchmesser	mm	120
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	80
Motorleistung ~50 Hz	kW	7 / 400
Platzbedarf (L x B)	mm	5.890 x 4.860
Gewicht ca.	kg	715
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**



Zubehör	Sägeblatt 400 mm für Aluminium
Art.-Nr.	3650400
€ zzgl. Ust.	**219,00**

6 JAHRE HOLZKRAFT GARANTIE auf Verschleiß* der Schwenksegmente



Schwenksegment
- *Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegmentführung*



*Die passenden Reinluftentstauber **RLA 1601 P & RLA 2001 P** finden Sie in unserem HOLZKRAFT-Katalog*

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP / TPZDF zzgl. USt.* Garantiebedingungen unter wwwstuermer-maschinende oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufordern

MTS 185-3 B
Metalltrockenschneider mit 3 Drehzahlen

- Optimal zum Sägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Anwendung z. B. im Metallbau, in Schreinereien, bei Innenausbauern etc.
- Winkel für Gehrungsschnitte rechts 45°
- Motor mit Sanftanlauf, dadurch bequemere Handhabung beim Einschalten der Säge
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- Sicherer Stand durch Aluminium-Druckgussfuß
- Äußerst stabiler und robuster Aufbau





- *Winkel für Gehrungsschnitte rechts 45°*
- *Schraubstock mit Schnellverstellung*

geeignet für Vollmaterial, Profile und Rohre



MTS 185-3 B
statt € 295,00 zzgl. USt.
269,-
€ 320,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840186

Lieferumfang
Sägeblatt Stahl Ø185 x 1,8/1,4 x 22mm Z36

Technische Daten		MTS 185-3 B
Art.-Nr.		**3840186**
Schnittkapazität 0° (quadrat) Rohr	mm	45x45
Schnittkapazität 0° (rechteck) Rohr	mm	35x35
Schnittkapazität 0° (rund) Rohr	mm	Ø 55
Drehzahlen	min^{-1}	1.900 / 2.300 / 2.800
Gehrungswinkel	°	45°
Sägeblatt-Ø	mm	185
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 230
Gewicht ca.	kg	12,5



Acrylglas Aluminium Stahl Edelstahl Messing Kunststoff

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt Stahl Ø185 x 1,8/1,4 x 22mm Z36	3850150	**24,50**
Sägeblatt Edelstahl Ø185 x 1,8/1,4 x 22mm Z72	3850151	**40,90**

MTS 356-4B
Metalltrockenschneider mit 4 Drehzahlen

- **Mit Brushless-Motor – besonders effizient, geräuscharm langlebig und wartungsfrei**
- Optimal zum Sägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- **Vier per Knopfdruck wählbare Drehzahlen** zur optimalen Anpassung an das zu schneidende Material
- Motor mit Sanftanlauf
- Winkelverstellung 0° - 45° für Gehrungsschnitte
- Spannstock mit Schnellverstellung
- Mit Spindelarretierung für schnellen Sägeblattwechsel
- Kompatibel mit dem Maschinenuntergestell MUG 1 (Art. Nr. 3630000)





- *LC-Anzeige zum Ablesen der eingestellten Drehzahl und Leistung*
- *Schrittweises Einstellen der Drehzahl beim Schneiden um 100 U/min über Plus- und Minus-Taste*

geeignet für Vollmaterial, Profile und Rohre





Acrylglas Aluminium Stahl Edelstahl Messing Kunststoff

Lieferumfang
Sägeblatt für Stahl Ø 355x25,4x2,4 mm Z66

Lieferumfang SET2
Sägeblatt für Stahl Ø 355x25,4x2,4 mm Z66
Unterbau MUG1

MTS 356-4B
statt € 495,00 zzgl. USt.
469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840356

MTS 356-4B SET2
statt € 570,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840356SET2

Technische Daten		MTS 356-4B
Art.-Nr.		**3840356**
Schnittkapazität 0° (quadrat) Rohr	mm	125 x 125
Schnittkapazität 0° (rechteck) Rohr	mm	170 x 110
Schnittkapazität 0° (rund) Rohr	mm	130
Drehzahlen	min^{-1}	700/900/1.100/1.300
Gehrungswinkel	°	0 – 45
Sägeblatt-Ø	mm	355
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,5 / 230
Gewicht ca.	kg	25



- *Großes LED-Arbeitslicht an der Griffunterseite zur Ausleuchtung des Arbeitsbereichs*

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt für Aluminium Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853502	**125,95**
Sägeblatt für Edelstahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853503	**159,00**
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z80	3853504	**145,95**
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z90	3853505	**159,00**

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie

HKS 230 / HKS 320 – Metallhandkreissägen für den Einsatz im Betrieb und auf Baustellen. Zum Schneiden von Aluminium, Stahl und Edelstahl HKS 320 auch zum Schneiden von Sandwichpaneelen

- Die ideale Maschine für Montagebetriebe, Schlossereien, Reparaturbetriebe, Messebauer, usw.
- Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- Schneidet Edelstahl gratarm
- Späne leiten die Hitze ab, dadurch nur geringe Hitzeentwicklung beim Schneiden
- Eintauchen ins Material möglich
- Stabiler und robuster Aufbau
- Haltegriff kann an zwei verschiedenen Positionen eingeschraubt werden
- Einfache Bedienung
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

HKS 320

- Optimal zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren und -profilen, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien, etc.
- Integriertes Spänekippfach,
- Anschluss für optionale Absaugvorrichtung

PRODUKTVIDEO YouTube

HKS 230 Set
statt € 597,95 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840231SET **


HKS 230


HKS 320 SET 2



Lieferumfang
Sägeblatt 230 mm Stahl Z48
Kunststoffkoffer

Technische Daten		HKS 230	HKS 320
Art.-Nr.		3840231	3840321
Schnittbereich 0°	mm	80	128
Schnittbereich 45°	mm	56	–
Sägeblatt-Ø max.	mm	230	320
Sägeblattbohrung	mm	Ø 25,4	Ø 25,4
Sägeblattdicke	mm	2	2
Drehzahlen	min^{-1}	2.200	1.700
Motorleistung 230 V ~50 Hz	kW	1,7	1,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	620 x 320 x 270	500 x 342 x 355
Gewicht ca.	kg	8	8,5

HKS 320 Set1
statt € 978,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET1

Lieferumfang HKS 320-SET1
Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
Seitlicher Griff
Sechskantschlüssel 6 mm

HKS 320 Set2
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET2

Lieferumfang HKS 320-SET2
Führungsschiene 1400 mm
2 Schnellspannklemmen zu Führungsschiene
Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
Seitlicher Griff
Sechskantschlüssel 6 mm



UNIVERSAL-HARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER

Passend auch für Trennsägen von Jepson, Global, Ryobi und Ridgid

- Für schnelle Schnitte in Stahl, Alu, Edelstahl, NE-Metalle, Profile, Vollmaterial, Bleche, Kabel
- Ermöglicht Schnitte ohne Kühlmittel
- Sägeblätter nachschärfbar

Speziell für die Maschinen und die jeweiligen Einsatzzwecke konstruierte Sägeblätter :


Stahl


Aluminium


Edelstahl


Spitzenqualität
Made In Japan

für MTS 356	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Stahl S235JR	305 x 25,4	2,4 mm	60	3853051	119,00
Stahl - Dünn	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853505	159,00
Stahl S235JR	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853503	159,00
Stahl S235JR	355 x 25,4	2,4 mm	80	3853504	145,95
Aluminium	355 x 25,4	2,4 mm	80	3853502	125,95

für HKS 230	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Stahl - Dünn	230 x 25,4	1,4 mm	68	3850235	75,95
Stahl S235JR	230 x 25,4	2,0 mm	48	3850231	58,95
Aluminium	230 x 25,4	2,4 mm	80	3850232	65,95
Edelstahl	230 x 25,4	1,8 mm	60	3850233	69,95

für HKS 320	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Edelstahl	320 x 25,4	2,2 mm	84	3853203	149,00
Stahl S235JR	320 x 25,4	2,2 mm	80	3853204	139,00

MKS 350 E
Manuelle Metallkreissäge mit gehrungsschwenkbarem Sägekopf und Schraubstock

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- Gehrungsverstellung von -45° bis 45°
- Schraubstock mit Doppelspann-Vorrichtung garantiert einen präzisen und gratarmen Schnitt

MKS 350 E
statt € 1.890,00 zzgl. USt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3629350



Technische Daten		MKS 350 E
Art.-Nr.		3629350
Drehzahlen	min^{-1}	36/72
Spannweite Spannstock	mm	–
Sägeblatt-Ø	mm	350
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	–
Motorleistung	kW	1,1/2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800x600x1.600
Gewicht ca.	kg	236
Transportzuschlag [1)]		-

Lieferumfang
Kühlmitteleinrichtung mit Filter
Selbstzentrierender Schraubstock
Unterbau

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	175,00
Sägeblatt Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	175,00
Bohr- und Zerspanungsemulsion AQUACUT B Pro, 5 l	3601752	67,90
Schneidöl BIOCUT, 5 l	3608020	86,90

Serie MKS – Manuelle Metallkreissägen mit geringer Drehzahl

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten (außer 230 V)
- Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- Drehbarer Maschinenkopf 45° nach links und 45° nach rechts
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 V, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- Schnellspann-Spannstock mit Antigrat-Vorrichtung, 45° nach links und 45° nach rechts drehbar
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter

Funktionsweise Halbautomat MKS 350 H:

- Mit zusätzlicher Halb-Automatik
- Aktivierung des Motors und Schließen des Spannstocks
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition und Anhalten des Motors
- Öffnen des Spannstocks

MKS 351

- Durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet



MKS 250 N SET



MKS 275 N SET



MKS 315 N SET



MKS 350 H SET
mit Materialauflagearm mit Rolle

MKS 351 Set
statt € 4.643,00 zzgl. USt.
4.429,-
€ 5.270,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3621351SET

Lieferumfang
Kühlmitteleinrichtung mit Filter
Längenanschlag 500 mm
Bedienwerkzeug
HSS Sägeblatt ZT4
Inklusive Unterbau

MKS 250 N Set	MKS 255 N Set	MKS 275 N Set	MKS 315 N Set	MKS 350 Set	MKS 350 H Set
statt € 2.021,90 zzgl. USt.	statt € 2.160,90 zzgl. USt.	statt € 2.330,90 zzgl. USt.	statt € 3.539,90 zzgl. USt.	statt € 4.399,00 zzgl. USt.	statt € 8.224,00 zzgl. USt.
1.889,-	**2.099,-**	**2.265,-**	**3.439,-**	**4.239,-**	**7.799,-**
€ 2.247,91 inkl. USt.	€ 2.497,81 inkl. USt.	€ 2.695,35 inkl. USt.	€ 4.092,41 inkl. USt.	€ 5.044,41 inkl. USt.	€ 9.280,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3620251SET	Art.-Nr. 3620253SET	Art.-Nr. 3620275SET	Art.-Nr. 3620303SET	Art.-Nr. 3621350SET	Art.-Nr. 3620352SET

Technische Daten		MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H
Art.-Nr.		**3620251**	**3620253**	**3620275**	**3620303**	**3621350**	**3621351**	**3620352**
Drehzahlen	min^{-1}	40	40 - 80	40 - 80	40 - 80	40 - 80	20 - 40	40 - 80
Spannweite Spannstock	mm	100	100	105	120	120		120
Sägeblatt-Ø	mm	250	250	275	315	350		350
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	970	970	970	1.025	1.025		1.040
Motorleistung	kW	1,1	0,95 - 1,32	1,1 - 1,5	1,5 - 2,2	1,8 - 2,4	1,5 - 2,2	1,8 - 2,4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400	400	400	400		400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 830 x 755	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1.025	1.000 x 1.150 x 1.475	1.000 x 1.200 x 1.475		1.000 x 1.200 x 1.475
Gewicht ca.	kg	91	94	98	165	231	210	280
Transportzuschlag [1]		–	–	–	**TPZ 200 = 69,00 €**	**TPZ 300 = 79,00 €**		**TPZ 300 = 79,00 €**

Schnittkapazität MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70x70	55x95
45°|45°	35	65	60x60	50x65

Schnittkapazität MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70x70	55x95
45°|45°	35	65	55x55	55x60

Schnittkapazität MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	65	65x65	85x60
45°|45°	40	60	40x40	40x60

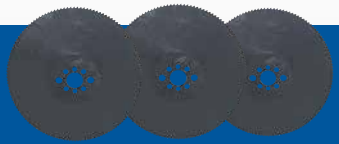
Schnittkapazität MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80x80	70x115
45°|45°	50	80	70x70	70x70

Schnittkapazität MKS 350 / H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100x100	80x120
45°|45°	55	80	80x80	80x80

Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt HSS-E Ø 350 x 2,5 x 32 mm Z4	3653514	259,00
Sägeblatt HSS-E Ø 350 x 2,5 x 32 mm Z6	3653516	259,00

Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter pro Set [2]	Zahnteilung	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.
MKS 250 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504SET	~~173,80~~	149,-
MKS 255 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504SET	~~173,80~~	149,-
MKS 275 N	275 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3652754SET	~~290,70~~	259,-

Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter pro Set [2]	Zahnteilung	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.
MKS 315 N	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154SET	~~467,70~~	399,-
MKS 350	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	~~350,00~~	319,-
MKS 350 H	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	~~350,00~~	319,-

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.
2) Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung enthalten

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie MKS
Manuelle und halbautomatische Vertikal-Metallkreissägen mit bis zu 370 mm Sägeblatt

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Späneräumer zur Blattreinigung

MKS 315 V / MKS 316 V / MKS 350 V
- Stabiler und robuster Aufbau
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts drehbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°, 60°
- Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung des Sägeblattes
- Querverschiebbarer Schnellspannstock mit Antrigratvorrichtung

MKS 315 VH/ MKS 350 VH
- Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock mit Antrigratvorrichtung

Funktionsweise des Halbautomaten
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks

Lieferumfang
Materialauflagearm mit Rolle
Kühlmitteleinrichtung mit Filter
Längenanschlag 500 mm
Bedienwerkzeug
HSS Sägeblatt ZT4

Schnittkapazität MKS 315 V / VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 350 V / VH (bei 370mm Sägeblatt)

	●	○	□	▭
0°	120	100	90 x 90	90 x 170
45°	120	100	90 x 90	90 x 125
45°	120	100	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90



MKS 315 V

MKS 315 VH

Zubehör (MKS 315 V / MKS 316 V / MKS 350 V)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt HSS-E Ø 315 x 2,5 x 32 mm Z4	3653254	**215,00**
Sägeblatt HSS-E Ø 315 x 2,5 x 32 mm Z6	3653256	**215,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 – Ø 370 x 3,0 x 32 mm t6	3653706	**259,00**

Sägeblatt-Sets für Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter[1] pro Set	Zahnteilung (t)	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.
MKS 315 V / VH	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154SET	~~467,70~~	**399,-**
MKS 350 V / VH	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	~~350,00~~	**319,-**

MKS 315 V Set	MKS 316 V	MKS 350 V Set	MKS 315 VH Set	MKS 350 VH Set
statt € 6.204,90 zzgl. USt.	statt € 6.314,00 zzgl. USt.	statt € 7.950,00 zzgl. USt.	statt € 9.044,90 zzgl. USt.	statt € 10.550,00 zzgl. USt.
5.959,-	**6.029,-**	**7.559,-**	**8.399,-**	**9.869,-**
€ 7.091,21 inkl. USt.	€ 7.174,51 inkl. USt.	€ 8.995,21 inkl. USt.	€ 9.994,81 inkl. USt.	€ 11.744,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3622315SET	Art.-Nr. 3622316SET	Art.-Nr. 3622350SET	Art.-Nr. 3623315SET	Art.-Nr. 3623350SET

Technische Daten		MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Art.-Nr.		**3622315**	**3622316**	**3622350**	**3623315**	**3623350**
Drehzahlen	min^{-1}	33 – 66	17 – 34	36 – 72	33 – 66	36 – 72
Spannweite Spannstock	mm	160		185	160	185
Sägeblatt-Ø	mm	315		370	315	370
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	910		905	910	905
Motorleistung	kW	1,3 – 1,8	1,3 – 1,9	1,9 – 2,5	1,3 – 1,8	1,9 – 2,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400		400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 650 x 1.700		1.050 x 1.000 x 1.850	1.500 x 800 x 1.620	2.680 x 1.170 x 1.870
Gewicht ca.	kg	270		450	300	480
Transportzuschlag[2]		**TPZ 300 = 79,00 €**		**TPZ 400 = 99,00 €**	**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**

Spanabhebegerät "Chipmag"
- Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- Zum Reinigen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile



Chipmag Späneabhebegerät
statt € 45,90 zzgl. USt.
39,90
€ 47,48 inkl. USt.
Art.-Nr. 3850015 **

Mikrodosiergeräte
- Einfache Installation
- Präzise Schmierung direkt am Kontaktpunkt
- Mikrovolumetrische Pumpen fördern kleinste Mengen
- Erhöhte Werkzeugstandzeit und Produktivität
- Geringerer Schmiermittelverbrauch, keine Entsorgungszeit
- Saubere Arbeitsumgebung, weniger Reibung
- MD2: Mit Filterdruckregler für exakte Luftdruckeinstellung

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MD1	3608001	**419,00**
MD2	3608002	**599,00**
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**



MD1



MD2

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung t enthalten
2) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

LMS 400 / LMS 400P
Manuelle Leichtmetallkreissägen

- Sägekopf beidseitig um 45° drehbar
- Drehteller und Sägewelle auf Lagern montiert
- Stabiler und robuster Aufbau
- Präziser Schnitt
- Schnellspannstöcke mit Teflonspannbacken
- Einfache und problemlose Bedienung

LMS 400 - Manuelle Ausführung
- Zwei Spannstöcke
- Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar

LMS 400P - Manuelle Ausführung
- Zwei pneumatische Spannstöcke
- Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter



LMS 400 Set



LMS 400P Set
mit optionales Zubehör Universalfahrwerk (Art.-Nr. 6190300)



ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft

flexCAT 378 EOT-PRO

Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Modell	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
flexCAT 378 EOT-PRO	7003380	~~1.425,00~~	1.289,-

Lieferumfang
Maschinenunterbau
Längenanschlag 500 mm
Bedienwerkzeug
HM-Sägeblatt 400 x 3,8 x 32mm Z96

LMS 400 Set
statt € 3.999,00 zzgl. USt.
3.829,-
€ 4.556,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3625400SET

LMS 400P Set
statt € 4.699,00 zzgl. USt.
4.429,-
€ 5.270,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3625402SET

Wir empfehlen Ihnen:
Buchen Sie zu Ihrer neuen Maschine auch gleich die **Inbetriebsetzung & Professionelle Einweisung** durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe METALLKRAFT Hauptkatalog)

Technische Daten		LMS 400	LMS 400P
Art.-Nr.		**3625400**	**3625402**
Drehzahlen	min^{-1}	3.000	3.000
Spannweite Spannstock	mm	180	180
Sägeblatt-Ø	mm	400	400
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	855	855
Motorleistung	kW	2,2	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.000 x 900	1.500 x 1.000 x 1.600
Gewicht ca.	kg	160	210
Transportzuschlag [1]		**TPZ 200 = 69,00 €**	**TPZ 300 = 79,00 €**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt HM Ø 400 x 4,0 x 32 mm Z96	3654048	**235,00**

Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45° 45°	60	130	100 x 100	100 x 150

MS 3– Materialständer stufenlos höhenverstellbar

- Zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, usw.
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung

Technische Daten		MS 3	MS 3 V
Art.-Nr.		**3660700**	**3660705**
Statische Stützlast max.	kg	400	400
Rollenbreite	mm	400	2 x 130
Höhe min./max.	mm	580/970	580/970
Rollendurchmesser	mm	52	52



MS 3

MS 3
statt € 99,90 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3660700



MS 3 V

MS 3 V
statt € 99,90 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3660705

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

ULMS 420 / ULMS 500 / ULMS 600
Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissägen

- Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetall-legierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz
- Schneiden in Gehrungswinkel ± 45°
- Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch 4 Spannstöcke
- Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung
- Integrierte Minimalmengenschmierung
- Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)
- Zwei Absaugstutzen zum Anschluß an eine Absauganlage

PRODUKTVIDEO YouTube

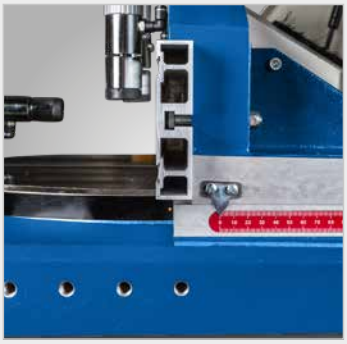


ULMS 600** mit **Zubehör
Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala





▶ *Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzylindern*



▶ *Anschlag stufenlos verstellbar*



▶ *Stufenlose Verstellung des Gehrungwinkels*

! Hinweis
Entsprechende Schnittdiagramme finden Sie bei Bedarf auf www.metallkraft.de!

Lieferumfang
2 x Sägeblatt:
420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420)
500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
600 x 32 x 4 mm Z140 (ULMS 600)
Bedienwerkzeug
Kühlmitteltank
Druckluftpistole und Spiralschlauch

ULMS 420
statt € 8.250,00 zzgl. USt.
7.599,-
€ 9.042,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627420

ULMS 500
statt € 10.590,00 zzgl. USt.
9.799,-
€ 11.660,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627500

ULMS 600
statt € 13.550,00 zzgl. USt.
12.599,-
€ 14.992,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627600

Schnittkapazität ULMS 420

	■
0°	120 x 120
45° 45°	100 x 100

Schnittkapazität ULMS 500

	■
0°	155 x 155
45° 45°	130 x 130

Schnittkapazität ULMS 600

	■
0°	195 x 195
45° 45°	180 x 180

Technische Daten		ULMS 420	ULMS 500	ULMS 600
Art.-Nr.		**3627420**	**3627500**	**3627600**
Drehzahlen	min^{-1}	2.900	2.347	2.193
Sägeblatt-Ø	mm	420	500	600
Schnittwinkel	°	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5		
Pneumatischer Betriebsdruck	bar	6 – 8	6 – 8	6 – 8
Luftbedarf	l/min.	38	38	58
Arbeitshöhe	mm	900 – 920	900 – 920	1.015 – 1.030
Absaugstutzen Durchmesser	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Motorleistung~50 Hz	kW	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Gewicht ca.	kg	213	229	331
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		
Transportzuschlag [1)]		**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 400 = 99,00 €**

▶ Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala Tragkraft 180 kg

ULMS 420 & 500	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
3 m Rollenbahn	3628003	**549,00**
6 m Rollenbahn	3628006	**1.099,00**
ULMS 600	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
3 m Rollenbahn	3628009	**609,00**

Sägeblatt	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
420 x 30 x 4 mm Z96	3628041	**325,00**
500 x 30 x 4 mm Z120	3628050	**379,00**
600 x 32 x 4 mm Z140	3628055	**789,00**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Serie MRB Standard – Rollen- und Messbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft

- Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- Tragrollen aus verzinktem Stahl
- Alle Rollenbahnen der Serie MRB Standard auch mit Kunststofftragrollen erhältlich (siehe Kunststoffrollen nächste Seite unten)
- Tragrollen kugelgelagert
- Die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Technische Daten		
Rollendurchmesser	mm	60
Wellendurchmesser	mm	15
Nutzbare Rollenbreite	mm	250 / 350
Tragkraft pro Meter	kg/m	300
Füße höhenverstellbar	mm	+/- 50
Arbeitshöhe	mm	880
Rollenbahnfüße		bei 1 und 2 m - 2 Stück bei 3 und 4 m - 3 Stück bei 5 m - 4 Stück bei 6 und 7 m - 5 Stück bei 6 m - 6 Stück (1 Stück = 1 Paar)

MRB Standard C

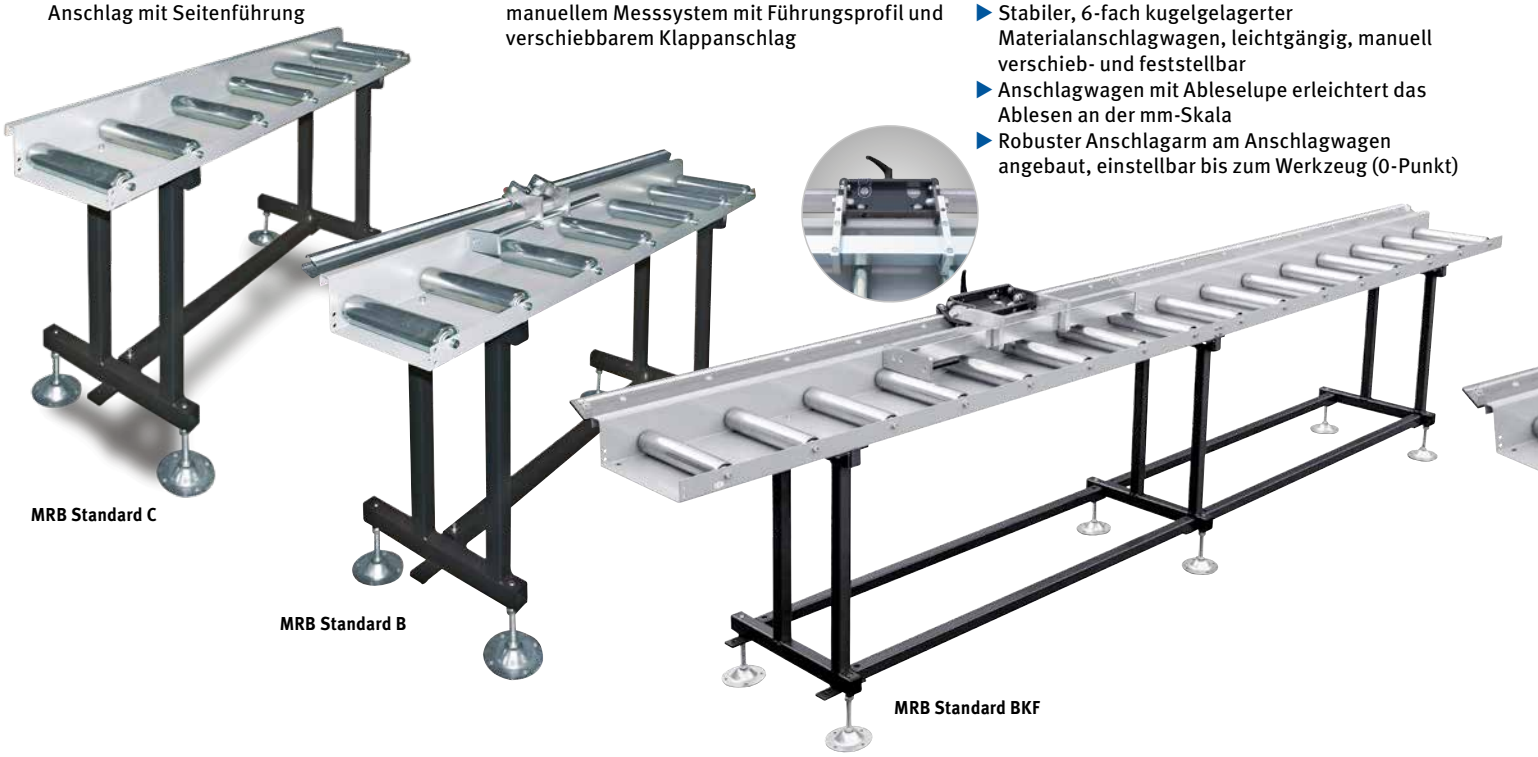
- Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn
- Rollenbahn ohne Skala und Anschlag mit Seitenführung

MRB Standard B

- Mit Längenmesseinrichtung
- Rollen- und Messbahn mit mm-Skala, manuellem Messsystem mit Führungsprofil und verschiebbarem Klappanschlag

MRB Standard BKF

- Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn angebaut
- Stabiler, 6-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig, manuell verschieb- und feststellbar
- Anschlagwagen mit Ableselupe erleichtert das Ablesen an der mm-Skala
- Robuster Anschlagarm am Anschlagwagen angebaut, einstellbar bis zum Werkzeug (0-Punkt)



MRB Standard C

MRB Standard B

MRB Standard BKF

MRB Standard C - Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM [1)]	TVP [1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661311			TVP 4	582,00
2 m	3661312			TVP 4	888,00
3 m	3661313		ZUEM	TVP 5	1.207,00
4 m	3661314		ZUEM	TVP 5	1.518,00
5 m	3661315		ZUEM	TVP 5	1.975,00
6 m	3661316	TPZDF2		TVP 5	2.376,00
7 m	3661317	TPZDF2		TVP 5	2.704,00
8 m	3661318	TPZDF2		TVP 5	3.105,00

MRB Standard B – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM [1)]	TVP [1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661211			TVP 4	844,00
2 m	3661212			TVP 4	1.219,00
3 m	3661213		ZUEM	TVP 5	1.713,00
4 m	3661214		ZUEM	TVP 5	2.119,00
5 m	3661215		ZUEM	TVP 5	2.633,00
6 m	3661216	TPZDF2		TVP 5	3.132,00
7 m	3661217	TPZDF2		TVP 5	3.564,00
8 m	3661218	TPZDF2		TVP 5	4.048,00

MRB Standard BKF - Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM [1)]	TVP [1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661231			TVP 4	1.744,00
2 m	3661232			TVP 4	2.141,00
3 m	3661233		ZUEM	TVP 5	2.751,00
4 m	3661234		ZUEM	TVP 5	3.395,00
5 m	3661235		ZUEM	TVP 5	3.994,00
6 m	3661236	TPZDF2		TVP 5	4.590,00
7 m	3661237	TPZDF2		TVP 5	5.260,00
8 m	3661238	TPZDF2		TVP 5	5.865,00

MRB Standard C – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM [1)]	TVP [1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661321			TVP 4	657,00
2 m	3661322			TVP 4	926,00
3 m	3661323		ZUEM	TVP 5	1.412,00
4 m	3661324		ZUEM	TVP 5	1.713,00
5 m	3661325		ZUEM	TVP 5	2.170,00
6 m	3661326	TPZDF2		TVP 5	2.737,00
7 m	3661327	TPZDF2		TVP 5	2.988,00
8 m	3661328	TPZDF2		TVP 5	3.455,00

MRB Standard B – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM [1)]	TVP [1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661221			TVP 4	917,00
2 m	3661222			TVP 4	1.374,00
3 m	3661223		ZUEM	TVP 5	1.884,00
4 m	3661224		ZUEM	TVP 5	2.259,00
5 m	3661225		ZUEM	TVP 5	2.827,00
6 m	3661226	TPZDF2		TVP 5	3.351,00
7 m	3661227	TPZDF2		TVP 5	3.788,00
8 m	3661228	TPZDF2		TVP 5	4.419,00

MRB Standard BKF – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM [1)]	TVP [1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661241			TVP 4	1.689,00
2 m	3661242			TVP 4	2.227,00
3 m	3661243		ZUEM	TVP 5	2.686,00
4 m	3661244		ZUEM	TVP 5	3.470,00
5 m	3661245		ZUEM	TVP 5	4.090,00
6 m	3661246	TPZDF2		TVP 5	4.789,00
7 m	3661247	TPZDF2		TVP 5	5.372,00
8 m	3661248	TPZDF2		TVP 5	5.999,00

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.
1) Verpackungspauschale TVP 4 =79,00 € , TVP 5 = 100,00 € / Zuschlag Übermaß ZUEM = 39,00 € /Transportzuschlag TPZDF2 = 405,00 € zzgl. Ust. Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Montage-Adapter an Metallkraft Metallkreissägen

für die Serie MRB Standard an Metallkraft Metallkreissägen; die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Maschinentyp Ihrer Säge an



Zur Montage der MRB Standard Modelle (300mm):

Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MKS 250N	rechts	3671211	139,00
MKS 250N	links	3671111	139,00
MKS 275N	rechts	3671209	139,00
MKS 275N	links	3671126	139,00
MKS 315N	rechts	3671212	139,00
MKS 315N	links	3671112	139,00
MKS 315V	rechts	3671214	139,00
MKS 315V	links	3671114	139,00
MKS 316V	rechts	3671214	139,00
MKS 316V	links	3671114	139,00
MKS 350V	rechts	3671215	139,00
MKS 350V	links	3671115	139,00
LMS 400	rechts	3671213	139,00
LMS 400	links	3671113	108,00

Zur Montage der MRB Standard Modelle (400mm):

Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MKS 250N	rechts	3671221	139,00
MKS 250N	links	3671121	139,00
MKS 275N	rechts	3671210	139,00
MKS 275N	links	3671127	139,00
MKS 315N	rechts	3671222	139,00
MKS 315N	links	3671122	139,00
MKS 315V	rechts	3671224	139,00
MKS 315V	links	3671124	139,00
MKS 350V	rechts	3671225	139,00
MKS 350V	links	3671125	139,00
LMS 400	rechts	3671223	139,00
LMS 400	links	3671123	108,00

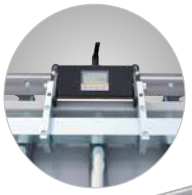
Bitte bei Bestellung Anbauseite und Bauhöhe angeben!

Arbeitshöhe bis zu 1.020 mm durch 1 Paar optionale Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm ab Werk möglich
Art.-Nr. 3679000, ***42,00€ zzgl. Ust.*** *(1 Stück = 1 Paar)*
oder:
1 Paar Rollenbahn-Füße M16 x 250 mm für Tischhöhen bis 1020 mm nachrüstbar
Art.-Nr. 3679005, ***139,00€ zzgl. Ust.***

Auf Wunsch:
- Arbeitshöhe ab 1.020 mm ab Werk verlängerbar
- auch mit 500 mm Bahnbreite

MRB Standard EKF

- Wie MRB-Standard BKF
- Mit Längenmesseinrichtung und digitalem Maßanzeigesystem
- Rollen- und Messbahn mit batteriebetriebener LCD-Anzeige und Magnetbandmesssystem



MRB Standard A

- Längenmesseinrichtung mit Handradverstellung
- Rollen- und Messbahn mit LED-Maßanzeige (mm) mit Netzteil 230 V
- Messanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneumatischer Bremse zur Maßfixierung
- stabiler Materialanschlagwagen 12-fach kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem Führungsprofil; der Anschlagarm ist einstellbar und hoch klappbar
- Bei Rollenbahnen mit mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Kabelschleppkette eingesetzt
- Anbauseite nach Wunsch rechts oder links

MRB Standard EKF
Abb. zeigt Bahnbreite 400mm



MRB Standard A

MRB Standard EKF – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM	TVP[1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661711			TVP 4	2.077,00
2 m	3661712			TVP 4	2.628,00
3 m	3661713		ZUEM	TVP 5	3.283,00
4 m	3661714		ZUEM	TVP 5	4.027,00
5 m	3661715		ZUEM	TVP 5	4.728,00
6 m	3661716	TPZDF2		TVP 5	5.431,00
7 m	3661717	TPZDF2		TVP 5	6.180,00
8 m	3661718	TPZDF2		TVP 5	6.878,00

MRB Standard A – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM[1)]	TVP[1)]	€ zzgl. Ust.
2 m	3661112			TVP 4	3.229,00
3 m	3661113		ZUEM	TVP 5	3.866,00
4 m	3661114		ZUEM	TVP 5	4.532,00
5 m	3661115		ZUEM	TVP 5	5.163,00
6 m	3661116	TPZDF2		TVP 5	6.144,00
7 m	3661117	TPZDF2		TVP 5	6.861,00
8 m	3661118	TPZDF2		TVP 5	7.541,00

MRB Standard EKF – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM	TVP[1)]	€ zzgl. Ust.
1 m	3661721			TVP 4	2.108,00
2 m	3661722			TVP 4	2.752,00
3 m	3661723		ZUEM	TVP 5	3.454,00
4 m	3661724		ZUEM	TVP 5	4.215,00
5 m	3661725		ZUEM	TVP 5	5.003,00
6 m	3661726	TPZDF2		TVP 5	5.794,00
7 m	3661727	TPZDF2		TVP 5	6.554,00
8 m	3661728	TPZDF2		TVP 5	7.253,00

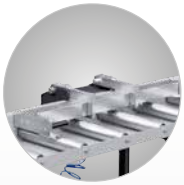
MRB Standard A – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF[1)]	ZUEM[1)]	TVP[1)]	€ zzgl. Ust.
2 m	3661122			TVP 4	3.309,00
3 m	3661123		ZUEM	TVP 5	3.984,00
4 m	3661124		ZUEM	TVP 5	4.627,00
5 m	3661125		ZUEM	TVP 5	5.265,00
6 m	3661126	TPZDF2		TVP 5	6.390,00
7 m	3661127	TPZDF2		TVP 5	7.055,00
8 m	3661128	TPZDF2		TVP 5	7.778,00

- 5-stellige LED-Maßanzeige zur ständigen millimetergenauen Kontrolle über den aktuellen Stand des Anschlagwagens
- Positionsanzeige mit direkt auf der Antriebswelle montiertem Hohlwellen-Drehgeber
- Messgenauigkeit/m: ± 0,5 mm



- 900 mm langer Anschlagarm
- Anschlagplatte bis zum Nullpunkt einstellbar und manuell nach hinten abklappbar
- Mehrfach kugelgelagert, dadurch spielfrei



Option	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust. 1 Stück = 1 Paar
Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm für Höhenverstellung bis 1020 mm	3679000	42,00

Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 300 mm	3669991	25,00
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 400 mm	3669992	38,00

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.
1) Verpackungspauschale TVP 4 = 79,00 € , TVP 5 = 100,00 € / Zuschlag Übermaß ZUEM = 39,00 € / Transportzuschlag TPZDF2 = 405,00 € zzgl. Ust.

Serie MBS – Manuelle Bandsägen für Einsätze auf Baustellen oder Montage

- Ideal zum Sägen von Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Kunststoffrollen
- Stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung von 30-80 m/min.
- Bis zu 60% leiser als vergleichbare Bandsägen
- Vibrations- und Verschleißarm dank Spezialgetriebe mit zwei großen Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10mal höhere Lebensdauer
- Elektronische Temperatur- und Ampereaufnahmeüberwachung gegen Überlastung
- Massiver Sägebügel aus Aluminium-Druckguss und mit stabiler Transportsicherung





MBS 150 *auf Maschinenuntergestell*
MUG 1 *Stabil, platzsparend, klappbar, leicht transportabel*



MBS 150 *auf Universalwerktisch*
UWT 3200 *beidseitig stufenlos ausziehbare Auflagearme bis 2.400 mm, Tragekapazität bis zu 225 kg*



MBS 155 K
serienmäßig mit Unterbau, Kühlmitteleinrichtung, Kühlmittelleitblech und 60% Einschaltdauer



- *Guss-Bandlaufräder mit geschliffener Lauffläche ohne Gummiauflagen, dadurch für den Trocken- und Nassschnitt geeignet (Sägeband rutscht nicht ab)*
- *Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar*



- *Zweifach einstellbar Sägebandführungen statt nur einer*
- *Späneabstreifer aus Metall statt aus Filz, dadurch kein Verschleiß*



- *Sägebügel nachjustierbar ab MBS 125*
- *Garantierte Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge*
- *Jede Maschine einzeln in Italien auf Präzision geprüft*

	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Standard-Lieferumfang Materialanschlag, Bi-Metallsägeband (M 42 Zahnteilung 6 – 10)	statt € 599,00 zzgl. USt. **529,-** € 629,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3630105 ✱✱	statt € 659,00 zzgl. USt. **599,-** € 712,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3630125 ✱✱	statt € 1.149,00 zzgl. USt. **1.049,-** € 1.248,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3630150 ✱✱	statt € 1.779,00 zzgl. USt. **1.579,-** € 1.879,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3630152 ✱✱
Lieferumfang Set Standard-Lieferumfang und zusätzlich UWT 3200 / MUG1	MBS 105 + MUG 1: statt € 674,00 zzgl. USt. **599,-** € 712,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3630105SET ✱✱	MBS 125 Set + UWT 3200: statt € 884,00 zzgl. USt. **769,-** € 915,11 inkl. USt. Art.-Nr. 3630125SET ✱✱	MBS 150 Set + UWT 3200: statt € 1.374,00 zzgl. USt. **1.219,-** € 1.450,61 inkl. USt. Art.-Nr. 3630150SET ✱✱	

Technische Daten		MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Art.-Nr.		**3630105**	**3630125**	**3630150**	**3630152**
Sägebandgeschwindigkeit	m/min.	30 – 80	30 – 80	30 – 80	30 – 80
Sägeblattabmessungen	mm	1.335 x 13 x 0,65	1.440 x 13 x 0,65	1.735 x 13 x 0,9	1.735 x 13 x 0,9
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,0 / 230	1,0 / 230	2,0 / 230	2,0 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 300 x 410	700 x 350 x 410	875 x 420 x 465	1.010 x 420 x 1.335
Gewicht ca.	kg	20,5	23,5	35	91

Spannbereich

	MBS 105				MBS 125				MBS 150				MBS 155 K			
	○	□	▭	▯	○	□	▭	▯	○	□	▭	▯	○	□	▭	▯
90°	105	73,5	110x60	100x105	125	87,5	125x120	120x125	150	105	140x150	150x130	150	105	140x150	160x85
45°	70	49	65x75	70x50	80	56	70x110	70x110	100	70	120x90	90x130	95	66,5	90x105	75x130
60°	-	-	-	-	45	31,5	40x70	40x70	55	38,5	55x70	55x70	60	42	60x65	65x60

Sägebänder MBS 105		Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650011	**13,50**
Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650012	**13,50**

Sägebänder MBS 125			Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650014	**14,00**
Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650015	**14,00**

Sägebänder MBS 150/MBS 155 K			Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 6-10	3650017	**16,00**
Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 10-14	3650018	**16,00**

Sägeband-Sets	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für MBS 105 (Bi-Metall, 1335 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650020	**40,50**
für MBS 125 (Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650021	**42,00**
für MBS 150/155K (Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm, je 1 Stück Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650022	**48,00**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Schneidölspray	3872100	**5,69**

✱✱) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 2) passend ohne Anbauadapter nur für MBS 150; 2) Die Sägen entsprechen der Norm DIN EN 55011:2011-04 Klasse C3 (Einsatz nur in Industriegebieten)!

BMBS 220 H-G – Hydraulische Schwenkrahmenbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

Manuell

- Zum Sägen von z. B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägebandgeschwindigkeiten 30 und 65 m/min
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- Mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder



5 St. Sägeband	Art.-Nr.
2.450x27x0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655801
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~129,50~~	119,-

Sägeband Starter-Set	Art.-Nr.
2450 mm	3657000
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~129,50~~	119,-

Lieferumfang 220 X 250 Starter-Set

- 2 x Sägeband 2.450 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- 2 x Sägeband 2.450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- 1 x Sägeband 2.450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Lieferumfang
Sägeband
Kühlmittelpumpe
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

BMBS 220 H-G
statt € 2.499,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3681220

Technische Daten		BMBS 220 H-G
Art.-Nr.		**3681220**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	40 / 80
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.450x27x0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	925
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,75 / 1,1
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.300x700x1.530
Gewicht ca.	kg	218
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 300 = 79,00 €**

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
◎	220	160	100	–
●	120	85	100	–
▭	250x190	160x110	90x90	–

BMBS 230 x 280 H-DG – Manuelle Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

Manuell

- **Die Schnittfuge im Drehteller wird mitgeschwenkt**
- Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- Kühlsystem an den Sägebandführungen
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem



Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband 2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655806
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~142,50~~	129,-

Sägeband Starter-Set	Art.-Nr.
2720 mm	3657001
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~142,50~~	129,-

Lieferumfang 230 X 280 Starter-Set

- **2 x** Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

BMBS 230 x 280 H-DG
statt € 5.075,00 zzgl. USt.
4.199,-
€ 4.996,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680013

Technische Daten		BMBS 230x280 H-DG
Art.-Nr.		**3680013**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.720x27x0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	787
Restwerkstücklänge min.	mm	22
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,9/1,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.610 x 890 x 1.950
Gewicht ca.	kg	320
Transportverpackungspauschale[1]		**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag[1]		**TPZ 300 = 79,00 €**

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	185	230	190	120	X
●	110 [2]	150 [2]	110 [2]	80 [2]	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

2) empfohlene Werte 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP /TPZ zzgl. USt.

BMBS 230 x 280 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60° mit Halbautomatik

Halbautomatisch

- **Die Schnittfuge im Drehteller wird mitgeschwenkt**
- Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Nach dem Starten des Schnittzykluses klemmt der Spannstock automatisch. Über das Steuerungsmenü kann gewählt werden, ob der Spannstock am Ende des Schnittes automatisch geöffnet oder geschlossen bleibt
- Schnittantaster auf Linearführung
- BRP - Motorlastüberwachung
- Mit schwenkbarem Bedienpult



Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband 2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655806
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~142,50~~	129,-

	Art.-Nr.
Starter-Set BMBS 230 x 280	3657001
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~142,50~~	129,-

Lieferumfang 230 X 280 Starter-Set
- **2 x** Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

BMBS 230 x 280 HA-DG
statt € 8.590,00 zzgl. USt.
8.299,-
€ 9.875,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690026

Technische Daten		BMBS 230 x 280 HA-DG
Art.-Nr.		**3690026**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	2.720 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	795
Restwerkstücklänge min.	mm	22
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.860 x 1.050 x 1.890
Gewicht ca.	kg	420
Transportverpackungspau[1)]		**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag [1)]		**TPZ 400 = 99,00 €**

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	185	230	190	120	X
●	185	230	190	120	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

BMBS 230 x 280 CNC-G – Vollautomatisch Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60° rechts

Automatisch

- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- BRP - Motorlastüberwachung
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Digitaler Winkelanzeige
- Mit schwenkbarem Bedienpult
- Materialvorschub erfolgt über Hydraulikzylinder
- Kühlmittelpumpe
- Schnittantaster auf Linearführung



	Art.-Nr.
Starter-Set BMBS 230 x 280	3657001
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~142,50~~	129,-

Lieferumfang 230 x 280 Starter-Set
- **2 x** Sägeband 2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Sägeband 2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Sägeband 2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Lieferumfang
Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 230 x 280 CNC-G
statt € 19.750,00 zzgl. USt.
16.799,-
€ 19.990,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690053

Technische Daten		BMBS 230 x 280 CNC-G
Art.-Nr.		**3690053**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	2.720 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Restwerkstücklänge min.	mm	120 + 20
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.305 x 2.260 x 1.780
Gewicht ca.	kg	780
Transportverpackungspauschale [1)]		**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag [1)]		**TPZ 1000 = 189,00 €**

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
◯	230	180	110	X
●	230	180	110	X
▭	280 x 200	180 x 170	100 x 70	280 x 120

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP /TPZ zzgl. USt.

BMBS 260x280 H-DG – Manuelle Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

Manuell



- Zum Sägen von Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Endlage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Absenkung des Sägearms durch Eigengewicht, stufenlos regulierbar über Hydraulikventil
- Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt verhindert einschneiden in den Sägetisch
- Ergonomisches Bedienkonzept
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

BMBS 260x280 H-DG
statt € 5.525,00 zzgl. USt.
4.899,-
€ 5.829,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3680014

Technische Daten		BMBS 260x280 H-DG
Art.-Nr.		**3680014**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.970 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	787
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,9/1,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.750 x 890 x 1.950
Gewicht ca.	kg	320
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 400 = 99,00 €**

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	195	255	215	126	X
●	110	150	110	80	X
▭	280 x 120	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120

BMBS 260x280 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff

Halbautomatisch

MADE IN EUROPE



- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Absenkdruck des Sägearms hydraulisch gesteuert
- Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt verhindert einschneiden in den Sägetisch
- Ergonomisches Bedienkonzept
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

BMBS 260 x 280 HA-DG
statt € 9.875,00 zzgl. USt.
9.199,-
€ 10.946,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690027

Technische Daten		BMBS 260x280 HA-DG
Art.-Nr.		**3690027**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	20 – 100
Sägebandabmessungen	mm	2.970 x 27
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	795
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.900 x 1.050 x 1.850
Gewicht ca.	kg	420
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 500 = 125,00 €**

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	215	255	195	126	X
●	215	255	195	126	X
▭	178 x 160	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120

2) empfohlene Werte
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

Manuell

BMBS 300 x 320 H-DG – Manuelle Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Robuster Drehstrommotor
- Gelagerter Drehteller
- Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Bandspannungsüberwachung
- Kabelgebundene Fernbedienung zum Starten der Maschine und zum Bügel absenken
- Kühlmittelpumpe
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem



Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655816
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~184,50~~	169,-

	Art.-Nr.
Starter-Set BMBS 300 x 320	3657002
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~184,50~~	159,-

Lieferumfang 300x320 Starter-Set
- **2 x** Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag 1m
Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 H-DG
statt € 7.350,00 zzgl. USt.
6.499,-
€ 7.733,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680012

Technische Daten		BMBS 300 x 320 H-DG
Art.-Nr.		**3680012**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	35/70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,3 / 1,8/ 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Gewicht ca.	kg	605
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 600 = 139,00 €**

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	270	300	300	200	X
●	110 [2]	180 [2]	110 [2]	80 [2]	X
▭	270 x 200	320 x 290	300 x 280	190 x 200	320 x 160

BMBS 300 x 320 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

MADE IN EUROPE

Halbautomatisch

- Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- BRP - Motorlastüberwachung
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Hydraulischer Spannstock mit manuellem Schnell-Spannung
- HM-Sägebandführungen
- Schnittantaster auf Linearführung
- Schwenkbares Bedienpult
- Kühlmittelpumpe
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem



Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655816
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~184,50~~	169,-

	Art.-Nr.
Starter-Set BMBS 300 x 320	3657002
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~184,50~~	159,-

Lieferumfang 300x320 Starter-Set
- **2 x** Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- **2 x** Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- **1 x** Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag 1m
Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 HA-DG
statt € 11.475,00 zzgl. USt.
10.399,-
€ 12.374,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690041

Technische Daten		BMBS 300 x 320 HA-DG
Art.-Nr.		**3690041**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Gewicht ca.	kg	650
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 600 = 139,00 €**

PRODUKTVIDEO YouTube

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	270	300	300	200	X
●	270	300	300	200	X
▭	270 x 200	320 x 290	300 x 280	190 x 200	320 x 160

2) empfohlene Werte
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

BMBS 300 x 320 CNC-G – Vollautomatische, CNC-gesteuerte Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

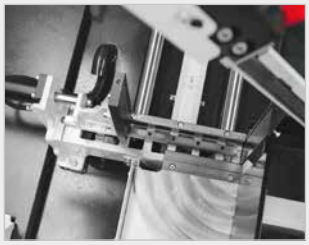
Automatisch

- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min.
- BRP - Motorlastüberwachung
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Digitale Winkelanzeige
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Schnittantaster auf Linearführung
- Kühlmittelpumpe
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem

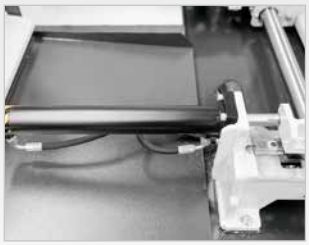




- ***Materialvorschub über Kugelumlaufspindel***
  Erhöhte Durchlaufzeit, präziser Vorschub, Prozesssicherheit schon beim Sägen



- ***Mitschwenkender Schnittspalt für die manuelle Gehrungsverstellung***
  Lineargeführter Spannstock, genaueres Schnittergebnis, kein Kippen, kein Wegdrücken des Materials



- ***Langhubzylinder an beiden Spannstöcken***
  Kürzere Rüstzeiten, Material immer sicher gespannt

	Art.-Nr.
Starter-Set BMBS 300 x 320	3657002
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~184,50~~	159,-

Lieferumfang
Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 CNC-G
statt € 23.475,00 zzgl. USt.
20.999,-
€ 24.988,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690055

Lieferumfang 300x320 Starter-Set
2 x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Technische Daten		BMBS 300 x 320 CNC-G
Art.-Nr.		**3690055**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20-100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Materialdurchmesser min.	mm	20
Reststücklänge	mm	115 + 20 [2]
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.310 x 1.900 x 2.030
Gewicht ca.	kg	904
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZ 1000 = 189,00 €**

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
◎	300	290	200	X
●	300	290	200	X
▭	320 x 290	260 x 280	180 x 170	320 x 160

BMBS 360 x 500 HA-DG – Vollhydraulischer Halbautomat mit Frequenzumrichter für Gehrungsschnitte von ± 60°

Halbautomatisch

- Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Digitale Winkelanzeige
- Schwenkbares Bedienpult
- Kühlmittelpumpe

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an Fragen Sie bei uns an

Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen siehe Hauptkatalog

ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH
siehe Hauptkatalog



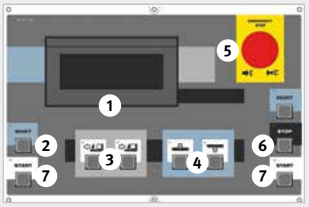


Schwenkbares Bedienpult
Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss (Abb. beispielhaft)



1. *G*

Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
Hohe Standzeit des Sägebandes bei sauberem Schnitt



1. *Großes Digitaldisplay mit Funktionen wie z. B.: MENÜ-Taste zum Wechsel der Bildschirmanzeige; Werkstück- und Schnittzähler; BRP-Status; Status des Hydrauliksystems; Sägebandspannung; Sägearmposition (optional); Sägebandgeschwindigkeit*
2. *Taster zum Start des Bearbeitungszyklus der Säge. Der Sägearm muss sich dafür in der oberen Endposition befinden*
3. *Schraubstock-Steuerung - wenn der Schraubstock noch geöffnet ist, bevor der Zyklus beginnt, schließt die Steuerung diesen automatisch nach dem Start des Zyklus und öffnet diesen nach Beendigung des Arbeitsschrittes*
4. *Steuerung der Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms*
5. *Not-Ausschalter*
6. *Unterbricht den Schnitt in jeder Position*
7. *Zum Starten des Schnitts im halbautomatischen Modus - zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitig betätigt werden*

Lieferumfang
Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 360 x 500 HA-DG
statt € 17.690,00 zzgl. USt.
16.299,-
€ 19.395,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690090

Lieferumfang 360 x 500 Starter-Set
1 x Sägeband 4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
1 x Sägeband 4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
2 x Sägeband 4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

	Art.-Nr.
Starter-Set BMBS 360 x 500	3657003
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~310,00~~	**269,-**

Technische Daten		BMBS 360 x 500 HA-DG
Art.-Nr.		**3690090**
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	812
min. Restwerkstücklänge	mm	35
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,0/ 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.800 x 1.080 x 2.340
Gewicht ca.	kg	740
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP5 = 100,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**

Spannbereiche

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	300	360	360	360	300	X
●	300	360	360	360	300	X
▭	300 x 200	420 x 300	500 x 350	420 x 260	250 x 280	500 x 220

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

BMBS 360 x 500 CNC-G
Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60° rechts

Automatisch

- Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- BRP - Motorlastüberwachung
- Schwenkbares Bedienpult
- Mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Kühlmittelpumpe

! ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

siehe Hauptkatalog





Schwenkbares Bedienpult

- *Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss*



1. *Großes Display zum Anzeigen der Werte, die man bei der Informationsanzeige gewählt hat, und als Kontrollfeld*
2. *Materialspannung*
3. *Höhenverstellung des Sägerahmens*
4. *Verfahren des Transportspannstocks*
5. *Zum Starten des Schnitts im halbautomatischen Modus - zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitig betätigt werden*
6. *Unterbricht den Schnitt in jeder Position - nach Drücken der Start-Taster wird der Zyklus fortgesetzt*

	Art.-Nr.
Starter-Set BMBS 360 x 500	3657003
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
~~310,00~~	269,-

Lieferumfang
Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 360 x 500 CNC-G
statt € 32.850,00 zzgl. USt.
28.299,-
€ 32.850,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690092

Lieferumfang 360 x 500 Starter-Set
1 x Sägeband 4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
1 x Sägeband 4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
2 x Sägeband 4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Technische Daten		BMBS 360 x 500 CNC-G
Art.-Nr.		**3690092**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Restwerkstücklänge CNC min.	mm	190
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0/ 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.940 x 2.600 x 2.340
Gewicht ca.	kg	1.500
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**

Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
	360	360	300	X
	360	360	300	X
	500 x 360	440 x 240	290 x 280	500 x 220

2) empfohlene Werte
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

BMBS 460 x 600 HA-DG
Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von ± 60° mit Frequenzumrichter

Halbautomatisch

- Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Digitale Winkelanzeige
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Der Spannstock kann auf dem kompletten Spannbereich verfahren
- BRP - Motorlastüberwachung
- Mit STOPP-Funktion - Sägevorgang kann jederzeit durch Betätigung des Stopp-Tasters unterbrochen werden. Das Band läuft weiter, während der Arm aus dem Schnittkanal fährt
- Kühlmittelpumpe





Großes Digitaldisplay mit Funktionen wie z.B.:

- *MENÜ-Taste zum Ansteuern der verschiedenen Menüpunkte, die am Bildschirm angezeigt werden*
- *Werkstück -/ Schnittzähler*
- *BRP-Anzeige*
- *Anzeige über den Status des Hydrauliksystems*
- *Anzeige über die Spannung des Sägebandes*
- *Anzeige der Position des Sägearms (optional)*
- *Anzeige für die Sägebandgeschwindigkeit*



Schwenkbares Bedienpult

- *Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss (Abb. beispielhaft)*



Kühlsystem

- *direkt an den Sägebandführungen*

Lieferumfang

Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 460 x 600 HA-DG
statt € 24.090,00 zzgl. USt.
21.999,-
€ 26.178,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690067



Starter-Set	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Sägebänder 5.380 x 41 x 1,3 mm	3657004	~~445,00~~	415,-

2 St. 2-3 ZpZ / 1 St. 3-4 ZpZ / 2 St. 4-6 ZpZ

Technische Daten		BMBS 460 x 600 HA-DG
Art.-Nr.		**3690067**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.380 x 41 x 1,3
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.200 x 1.140 x 2.660
Gewicht ca.	kg	1.195
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF2 = 405,00 €**

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	320	460	460	460	320	X
●	320	460	460	460	320	X
▭	320 x 240	470 x 250	600 x 460	470 x 240	330 x 180	600 x 250

2) empfohlene Werte
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

HMBS 340 CNC-DG-X
Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge von -45° bis +60° und Materialvorschub mit 970 mm Länge

- Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit SIEMENS-Simatic-Steuerung und SIEMENS-Elektrik
- Material-und Sägevorschub über Kugelumlaufspindeln und Servomotoren
- Mit robustem Drehstrommotor
- Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- Kühlmittelpumpe
- Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzischen Schnitt
- Serienmäßig mit Schneckenspäneförderer
- Beidseitige vollautomatische Gehrungsverstellung
- Schwenkbares Bedienpult
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Automatischer Materialvorschub von 970 mm
- Einstellbarer Spannstockdruck
- Serienmäßig mit vorderseitiger Lichtschrankenabsicherung
- Mit ARP-System für automatische Gehrungsschnitte
- ARP-System für automatische Schnittdruckregulierung anhand der Motorbelastung
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem

PRODUKTVIDEO YouTube





HMBS 340 CNC-DG-X
statt € 50.250,00 zzgl. USt.
49.299,-
€ 58.665,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3691341

! ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH
siehe Hauptkatalog

Technische Daten		HMBS 340 CNC-DG-X
Art.-Nr.		**3691341**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Mindestgröße Material	mm	30
Reststücklänge CNC Betrieb	mm	310
Reststücklänge während eines Schnittes	mm	100
Reststücklänge 30°	mm	310
Reststücklänge 45°	mm	750
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.030 x 3.150 x 2.000
Gewicht ca.	kg	2.150
Transportverpackungspauschale [1]		**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag [1]		**TPZDF1 = 345,00 €**



Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	350	350	350	230	x
●	350	350	350	230	x
▭	350 x 340	500 x 340	380 x 340	220 x 340	500 x 180

Inbetriebsetzung & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort

Weitere Informationen siehe METALLKRAFT-Katalog

Inbetriebsetzung und Einweisung	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
von Standardmaschinen	EINWMET	75,00
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	EINWCNCMET	500,00

[2] *DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB,GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung*

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/TPZDF zzgl. USt.

HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°

Halbautomatisch

- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglicht genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes – optimal für das Sägen von Profilen
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Stärkere Motoren optional erhältlich



HMBS 440 HA DG HORIZONT
HMBS 540 HA DG HORIZONT

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X DG HORIZONT
HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) ->Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

! **ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH**

siehe Hauptkatalog

Empfohlener Spannbereich HMBS 440

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	440	430	290
●	300	200	150
▭	610 x 385	430 x 385	290 x 385
▭	610 x 350	-	-
▭	610 x 350	-	-

Empfohlener Spannbereich HMBS 540

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	540	510	350
●	400	280	200
▭	750 x 490	510 x 490	350 x 490
▭	750 x 450	-	-
▭	750 x 450	-	-

Die komplette Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
Art.-Nr.		**3692100**	**3692200**

Modell		HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Art.-Nr.		**3692105**	**3692205**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x 1.756 x 2.400
Gewicht ca.	kg	2.080	2.370/2.510

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°

- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- Serienmäßig mit 2.000 mm Materialtransporter -› frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Stärkere Motoren optional erhältlich

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) –› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor



HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

! ***ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH***

siehe Hauptkatalog

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
Art.-Nr.		3692110	3692210

Modell		HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Art.-Nr.		3692115	3692215
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub min. / max.		3 / 9.999	3 / 9.999
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Restwerkstücklänge min. automatisch	mm	498	498
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Gewicht ca.	kg	3.750	3.902 / 3.875

Empfohlener Spannbereich HMBS 440CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	440	430	290
●	300	200	150
▭	610 x 385	430 x 385	290 x 385
▬	610 x 350	-	-
▩	610 x 350	-	-

Empfohlener Spannbereich HMBS 540CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	540	510	350
●	400	280	280
▭	750 x 490	510 x 490	350 x 490
▬	750 x 450	-	-
▩	750 x 450	-	-

HMBS 340 CNC PP CALIBER / HMBS 340 CNC CALIBER
Vollautomatische Horizontal Metallbandsäge mit Mitsubishi Steuerung

Automatisch

- Über zwei Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Farb-Touchscreen
- Betriebsmodus halbautomatisch (manuell) - direkter Schnitt mit manueller Positionierung oder GTO (go to position) - Positionierung
- Betriebsmodus automatisch - programmgesteuerte Zuführung mit bis zu 100 speicherbaren Schnittprogrammen
- Sägeblattführung- und Spannung: Hartmetallführungen mit vibrationsgedämpften Elementen, hydraulische Blattspannung mit automatischer Drucküberwachung
- Effiziente Kühlung und Reinigung: Kühlmittelzufuhr über LocLine-System, angetriebene Reinigungsbürste optional erhältlich

HMBS 340 CNC CALIBER

- Hydraulisch gesteuerte Materialzufuhr mit elektromagnetischer Positioniersensorik und optischer Materialerkennung, Schnittvorschub hydraulisch

HMBS 340 CNC PP CALIBER

- Optimiert für Serienfertigung: höhere Effizienz bei Massenproduktion
- Materialzufuhr über Kugelumlaufspindel garantiert gleichmäßige Schnitte, hohe Wiederholgenauigkeit und optimierte Werkzeugnutzung
- Schnittvorschub bestehend aus Servomotor und hydraulischen Drosselventilen ermöglicht eine präzise Einstellung
- RZP-2 - Zonenbasierte Schnittregelung: Beim Anfahren des Materials (Zone 1) kann die Geschwindigkeit höher sein, beim Durchdringen des Vollmaterials (Zone 3–4) wird die Geschwindigkeit reduziert, erhöht die Lebensdauer des Sägeblatts und verbessert die Schnittqualität
- ARP - Automatische Vorschubregelung: passt den Schnittvorschub automatisch an den Materialwiderstand an (z. B. harter vs. weicher Stahl), reagiert auf Abnutzung des Sägeblatts (z. B. stumpfe Zähne) für konstant hohe Schnittqualität
- BIMETALL-Modus: Optimiert für das Schneiden von Profilmaterialien mit Bimetall-Sägeblättern
- CARBIDE-Modus: geeignet für das Schneiden von Vollmaterialien mit Hartmetall-Sägeblättern
- CMU-Modus: öffnet die Schnittzone auf der Zufuhrseite, ermöglicht berührungsfreien Rückhub des Sägeblatts, besonders geeignet für Carbide-Sägeblätter, schont das Werkzeug und verlängert die Lebensdauer

! **ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH**
siehe Hauptkatalog

PRODUKTVIDEO YouTube





FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 340 CNC CALIBER	HMBS 340 CNC PP CALIBER
Art.-Nr.		**3693090**	**3693095**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 – 100	20 – 100
Sägebandabmessungen	mm.	4.600 x 34	4.600 x 34
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	510	
Materialvorschub min. / max.		3 / 9999	3 / 9999
Abschnittlänge min.	mm	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	20	20
Restwerkstücklänge min. automatisch	mm	210	210
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	3	4
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.122 x 1.841 x 1.943	3.122 x 1.841 x 1.943
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Gewicht ca.	kg	1.580	1.580

Empfohlener Spannbereich

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	340	–	–
●	340	–	–
▭	350 x 340	–	–
▭	350 x 260	–	–
▦	–	–	–

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER – Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

Halbautomatisch

- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Stärkerer Motor optional erhältlich

HMBS 440 HA CALIBER

HMBS 540 HA CALIBER

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X CALIBER

HMBS 540 HA X CALIBER

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -›Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor



Abb: HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine

! ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

siehe Hauptkatalog

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Art.-Nr.		3693100	3693200

Modell		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Art-Nr.		3693105	3693205
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.410	3.325

Spannbereiche HMBS 440

mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Die komplette Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER
HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER
Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- Serienmäßig mit 700mm Materialvorschub
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Stärkerer Motor optional erhältlich

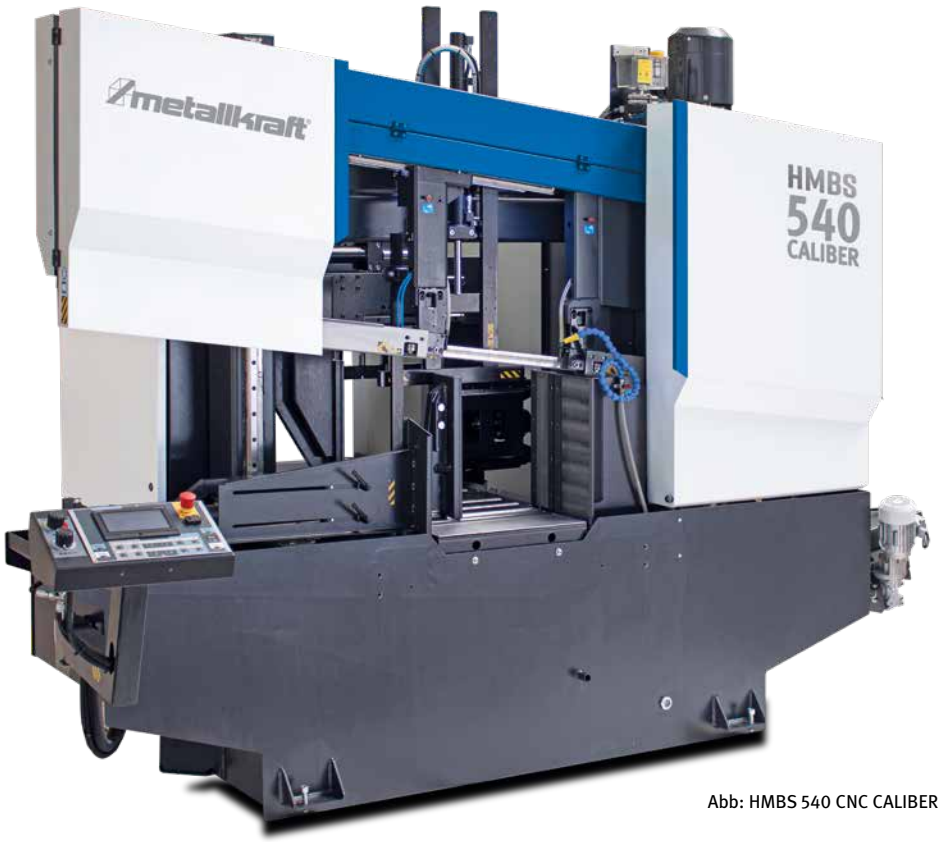


Abb: HMBS 540 CNC CALIBER

HMBS 440 CNC X CALIBER
HMBS 540 CNC X CALIBER

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC CALIBER
HMBS 540 CNC CALIBER

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) ->Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

! ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

siehe Hauptkatalog

Spannbereiche HMBS 440

mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Art.-Nr.		**3693110**	**3693115**	**3693210**	**3693215**
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min.	5	8,5	5	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	715	715	750	750
Materialvorschub max.	mm	9.999	19.999	9.999	19.999
Materialvorschub min.	mm	3	3	3	3
Abschnittlänge min.	mm	10	10	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10	15	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	30	40	40
Restwerkstücklänge min. autom.	mm	200	200	250	200
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800	800	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	4 / 400	4 / 400	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.785	2.865	3.945	3.790

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) ->Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Sägelbügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor



! **ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTLICH**
siehe Hauptkatalog

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER
Art.-Nr.		3693220

Modell		HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Art-Nr.		3693225
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.200 x 41 x 1,3
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min.	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000
Materialvorschub max.	mm	19.999
Materialvorschub min.	mm	3
Abschnittlänge min.	mm	15
Materialdurchmesser min.	mm	10
Restwerkstücklänge min.	mm	40
Restwerkstücklänge min. autom.	mm	200
Höhe Arbeitstisch	mm	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.300 x 3.290 x 2.550
Gewicht ca.	kg	5.150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
0951/95555-504
beratung@metallkraft.de



Spannbereiche

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

REICHHALTIGE AUSSTATTUNG FINDEN SIE IN UNSEREM HAUPTKATALOG ODER UNTER METALLKRAFT.DE

Serie VMBS
Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit Bandschweißeinheit, E-Modelle mit elektrischem Tischvorschub

- Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- Arbeitsplatzbeleuchtung serienmäßig
- Analoge Anzeige der Bandspannung für verschiedene Sägeblattstärken
- Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- Höhenverstellbare obere Bandführung mit HM-Platten
- HM-Bandführung unter dem Tisch
- Modelle VMBS 1408 und 1610 seriemäßig mit Ausblasvorrichtung
- Modelle ab VMBS 2013 serienmäßg mit Minimalmengenschmierung
- Modelle VMBS 1408 und 1610 mit stufenloser Sägebandgeschwindigkeit über mechanischen Variator
- Modelle ab VMBS 2013 mit elektronisch regelbarer Sägebandgeschwindigkeit mit digitaler Anzeige
- Modelle ab VMBS 2013 mit separatem Handrad zu Höhenverstellung der Bandführung



VMBS 1610



VMBS 1610 E

VMBS 1408
- Stufenlose Sägeband-geschwindigkeit über Variator

ab VMBS 1610
- Mit 2-Gang-Getriebe
- Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit über Variator

ab VMBS 2013
- Mit Kreisschneideeinrichtung
- Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- Lupe
- **Stufenlose Regulierung der Sägebandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter**

VMBS 1610 E
VMBS 2013 I E
VMBS 2614 I E
VMBS 3613 I E
- Mit elektrischem Tischvorschub

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



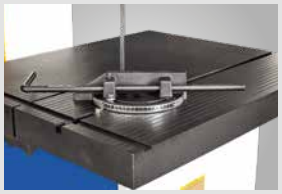
Sägebänder zu allen Modellen im METALLKRAFT-Hauptkatalog

VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610 E	VMBS 2013 I	VMBS 2013 I E
statt € 6.590,00 zzgl. USt.	statt € 7.990,00 zzgl. USt.	statt € 10.250,00 zzgl. USt.	statt € 11.650,00 zzgl. USt.	statt € 14.090,00 zzgl. USt.
5.699,-	**6.899,-**	**8.899,-**	**9.899,-**	**11.999,-**
€ 6.781,81 inkl. USt.	€ 8.209,81 inkl. USt.	€ 10.589,81 inkl. USt.	€ 11.779,81 inkl. USt	€ 14.278,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3951407	Art.-Nr. 3951610	Art.-Nr. 3951611	Art.-Nr. 3952013	Art.-Nr. 3952014

Technische Daten		VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E	VMBS 2013 I	VMBS 2013 I E
Art.-Nr.		**3951407**	**3951610**	**3951611**	**3952013**	**3952014**
Ausladung	mm	356	396		508	
Schnitthöhe max.	mm	205	255		330	
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	500 x 500	550 x 600		600 x 700	
Arbeitshöhe	mm	990	1.000		990	
Tischverfahrweg	mm	-	-	300	-	300
Tischbelastung max.		150	150		350	
Tischschwenkbereich links/rechts	°	12 / 15	12 / 15	5 / 5	12 / 12	
Tischschwenkbereich vorne/hinten	°	8 / 8	8 / 8	-	-	
Sägeband (L x B) max.	mm	2.880 x 13	3.140 x 16		4.035 x 27	
Sägebandgeschwindigkeit (1 Gang)	m/min.	20 - 80	20 - 80		15 - 120	
Sägebandgeschwindigkeit (2 Gang)	m/min.	-	250 - 1000		190 - 1500	
Sägebandschweißgeräte Leistung	mm	13	16		19	
Laufrad-Ø	mm	368	408		515	
Motorleistung ~50 Hz	kW / V	0,75 / 400	1,5 / 400		2,2 / 400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	850 x 600 x 1.740	940 x 675 x 1.840		1.090 x 780 x 2.030	
Gewicht ca.	kg	275	410	435	570	605
Transportzuschlag [1]		**TPZ 300 = 79,00 €**	**TPZ 500 = 125,00 €**	**TPZ 500 = 125,00 €**	**TPZ 600 = 139,00 €**	**TPZ 750 = 159,00 €**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



▶ *Gehrungsanschlag für Winkelschnitte ab VMBS 2013*



▶ *Kreisschneideeinrichtung ab VMBS 2013*



▶ *Lupe*



▶ *Arbeitsplatzbeleuchtung*



VMBS 2614 I



VMBS 3613 I E



▶ *Benutzerfreundliches Bedienkonzept*



alle Modelle mit integrierter Bandschweißeinheit

Sägebänder zu allen Modellen im METALLKRAFT-Hauptkatalog

VMBS 2614 I	VMBS 2614 I E	VMBS 3613 I	VMBS 3613 I E
statt € 13.350,00 zzgl. USt.	statt € 15.850,00 zzgl. USt.	statt € 14.650,00 zzgl. USt.	statt € 17.050,00 zzgl. USt.
11.399,-	**13.599,-**	**12.599,-**	**14.699,-**
€ 13.564,81 inkl. USt	€ 16.182,81 inkl. USt	€ 14.992,81 inkl. USt	€ 17.491,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3952614	Art.-Nr. 3952615	Art.-Nr. 3953613	Art.-Nr. 3953614

Technische Daten		VMBS 2614 I	VMBS 2614 I E	VMBS 3613 I	VMBS 3613 I E
Art.-Nr.		**3952614**	**3952615**	**3953613**	**3953614**
Ausladung	mm	658		915	
Schnitthöhe max.	mm	360		330	
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	600 x 700		600 x 700	
Abmessungen Zusatztisch (L x B)	mm	-		450 x 700	
Arbeitshöhe	mm	980		990	
Tischschwenkbereich links/rechts	°	12 / 12		12 / 12	
Tischverfahrweg	mm	-	300	-	300
Tischbelastung max.	kg	350		350	
Sägeband (L x B) max.	mm	4.710 x 27		5.030 x 27	
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	m/min.	15 - 120		15 - 120	
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	m/min.	190 - 1.500		190 - 1.500	
Sägebandschweißgeräte Leistung	mm	19		19	
Laufrad-Ø	mm	665		515	
Zusätzliches Laufrad-Ø oben	mm	-		368	
Motorleistung ~50 Hz	kW / V	2,2 / 400		2,2 / 400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.340 x 810 x 2.190		1.760 x 810 x 2.060	
Gewicht ca.	kg	645	680	780	815
Transportzuschlag [1]		**TPZ 750 = 159,00 €**	**TPZ 750 = 159,00 €**	**TPZ 1000 = 189,00 €**	**TPZ 1000 = 189,00 €**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Passende Schraubenkompressoren für Ihre Laserschneidanlage – wir beraten Sie gerne!

Technische Daten		ASC-D 15-16-500 VS (PM)	ASC-D 22-16-500 VS (PM)
Art.-Nr.:		**2079550**	**2079555**
Effektive Liefermenge ca.	l/min	1.300	1.900
Höchstdruck	bar	16	16
Behälterinhalt	l	500	500
Luftabgang	"	1	1
Schalldruckpegel Lp	dB(A)	70	72
Motorabgabeleistung ~50Hz	V/ kW	15/400	22/400
Schutzart Antriebsmotor		IP54	IP54
Motor Effizienzklasse		IE4	IE4
Drehzahl Elektromotor	min^{-1}	2.300	3.400
Gesamt Stromaufnahme	A	25,3	37
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.900 x 940 x 1.710	1.980 x 1.040 x 1.880
Gewicht (Netto) ca.	kg	690	720



ASC-D 22-16-500 VS (PM)

Serie X3015
Kompakte Laserschneidanlagen mit elektrisch ausfahrbarem Schneidtisch

- Kompakte Laserschneidanlage mit frontseitig ausfahrbarem Schneidtisch – ideal für den Einsatz in beengten Produktionshallen
- Komplett geschützter Arbeitsbereich sorgt für höchste Sicherheit – Ein Sichtschutzfenster und Videoüberwachung ermöglichen die visuelle Kontrolle des Schneidprozesses
- Stabiles, geschweißtes Maschinenbett in Kombination mit hochdynamischen Antriebssystemen von Inovance® und Alpha Wittenstein® sorgen für hohe Prozessgenauigkeit bei gleichzeitig schnellster Bearbeitung
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus®
- Sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit
- Intelligentes Absaugsystem: Positionsgesteuerte Absaugklappen sorgen für höchste Absaugleistung
- Einfachste Bedienung der Maschinen durch intelligentes Steuerungssystem AlphaT Plus®
- Offline-Schachtelungssoftware CypNest Professional™ vom renommierten Hersteller BOCHU® im Lieferumfang als Lebenslange Lizenz enthalten



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

Modell	X3015 3kW	X3015 6kW	X3015 12kW
Art.- Nr.	**4650090**	**4650095**	**4650096**
Laserleistung	3 kW	6 kW	12 kW
Max. Verfahr-geschwindigkeit	120 m/min	120 m/min	120 m/min
Verfahrbereich	3.000 x 1.500 mm	3.000 x 1.500 mm	3.000 x 1.500 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse	75 mm	75 mm	75 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 18 mm	**Baustahl** 30 mm	**Baustahl** 50 mm
	Edelstahl 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 50 mm
	Aluminium 6 mm	**Aluminium** 20 mm	**Aluminium** 45 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	1.000 kg	1.000 kg	1.000 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	4.900 x 5.000 x 2.521	4.900 x 5.000 x 2.521	4.900 x 5.000 x 2.521



Steuerung ALPHA T Bus CNC-System

- *Einfache Bedienung auch für unerfahrene Hände*
- *Abgleich mit über 2 000 Prozessdaten über die grafische Programmieroberfläche*
- *Kompatibel mit einer Vielzahl von Formaten, u.a. DXF, DWG, PLT, NC-Code*
- *Aktive Wartungserinnerungen*
- *Optimierte Entnahme durch Micro-/Nanostege*
- *Aktive Hindernisvermeidung*
- *Echtzeit-Überwachung von Kernkomponenten*

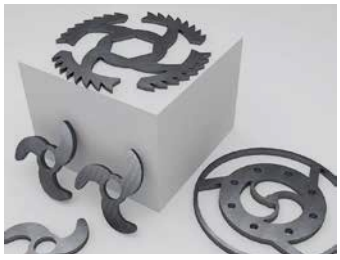
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen

Serie GX
Laserschneidanlagen mit Wechseltisch Gleichzeitiges Schneiden und Rüsten der Maschine – Maximale Effizienz

- Komplett geschützter Arbeitsbereich sorgt für höchste Sicherheit – Ein Sichtschutzfenster und Videoüberwachung ermöglichen die visuelle Kontrolle des Schneidprozesses.
- Stabiles, geschweißtes Maschinenbett, in Kombination mit hochdynamischen Antriebsystemen von Innovance® und Alpha Wittenstein® sorgen für höchste Prozessgenauigkeit
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit
- Intelligentes Absaugsystem: Positionsgesteuerte Absaugklappen sorgen für höchste Absaugleistung
- Einfachste Bedienung der Maschine durch intelligentes Steuerungssystem AlphaT Plus®
- Offline-Schachtelungssoftware Cypnest Professional™ vom renommierten Hersteller BOCHU® im Lieferumfang als lebenslange Lizenz enthalten



Abbildung zeigt GX 3015X









Modell	GX 3015X 3kW	GX 3015X 6kW	GX 4020X 3kW	GX 4020X 6kW	GX 6025X 3kW	GX 6025X 6kW	GX 3015X Pro 12kW	GX 3015X Pro 20kW	GX 4020X Pro 12kW	GX 4020X Pro 20kW	GX 6025X Pro 12kW	GX 6025X Pro 20kW
Art.-Nr.	**4650000**	**4650005**	**4650020**	**4650025**	**4650040**	**4650045**	**4650010**	**4650015**	**4650030**	**4650035**	**4650050**	**4650055**
Laserleistung	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW
Max. Verfahr-geschwindigkeit	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Verfahrbereich	3 048 x 1524 mm	3 048 x 1524 mm	4 064 x 2 032 mm	4 064 x 2 032 mm	6 069 x 2 540 mm	6 069 x 2 540 mm	3 048 x 1524 mm	3 048 x 1524 mm	4 064 x 2 032 mm	4 064 x 2 032 mm	6 069 x 2 540 mm	6 069 x 2 540 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	350 mm	350 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 18 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm
	Edelstahl 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	800 kg	800 kg	1400 kg	2500 kg	2 950 kg	2 950 kg	1400 kg	1400 kg	2500 kg	2500 kg	4 800 kg	4 800 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	10 050 x 4 920 x 2 200	10 050 x 4 920 x 2 200	11 000 x 3 900 x 2 300	11 000 x 3 900 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300	10 050 x 4 920 x 2 200	10 050 x 4 920 x 2 200	11 000 x 3 900 x 2 300	11000 x 3900 x 2300	17 300 x 6 200 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300

Serie GH
Laserschneidanlage mit automatischem Wechseltisch

- Maximale Dynamik durch bis zu 4G Beschleunigung bei 200m/min Eilgang
- Höchste Maschinensteifigkeit dank mehrfach verstärktem Maschinenbett
- Hochwertige Komponenten führender Hersteller
- Optional mit umfangreichen Automatisierungslösungen erweiterbar
- Wechseltisch-Laserschneidanlage für maximale Produktivität: Gleichzeitiges Schneiden und Rüsten reduziert Stillstandzeiten und steigert die Effizienz
- Komplett geschützter Arbeitsbereich sorgt für höchste Sicherheit – ein Sichtschutzfenster sowie eine integrierte Videoüberwachung ermöglichen die kontinuierliche visuelle Kontrolle des Schneidprozesses
- Stabiles, geschweißtes Maschinenbett, in Kombination mit hochdynamischen Antriebsystemen von Hiwin® und Wittenstein® sorgen für höchste Prozessgenauigkeit
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und maximale Prozesssicherheit
- Intelligentes Absaugsystem: Positionsgesteuerte Absaugklappen sorgen für höchste Absaugleistung
- Einfachste Bedienung der Maschine durch intelligentes Steuerungssystem AlphaT Plus®
- Offline-Schachtelungssoftware Cypnest Professional™ vom renommierten Hersteller BOCHU® als lebenslange Lizenz im Lieferumfang enthalten

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de



							Neu	Neu	Neu	Neu
Modell	**GH 3015 3kW V2.0**	**GH 3015 6kW**	**GH 3015 12kW**	**GH 3015 20kW V2.0**	**GH 3015 30kW V2.0**	**GH 4020 3kW**	**GH 4020 6kW V2.0**	**GH 4020 12kW V2.0**	**GH 4020 20kW V2.0**	**GH 4020 30kW V2.0**
Art.-Nr.	**4650100.2**	**4650105**	**4650110**	**4650115.2**	**4650116.2**	**4650120**	**4650125.2**	**4650130.2**	**4650135.2**	**4650136.2**
Laserleistung	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min
Verfahrbereich	3.100 x 1.550 mm	3.048 x 1.524 mm	3.048 x 1.524 mm	3.100 x 1.550 mm	3.100 x 1.550 mm	4.064 x 2.032 mm	4.100 x 2.050 mm	4.100 x 2.050 mm	4.100 x 2.050 mm	4.100 x 2.050 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 18 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm
	Edelstahl 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	885 kg	885 kg	1.400 kg	1.400 kg	1.400 kg	1.570 kg	1.600 kg	2.800 kg	2.800 kg	2.800 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	10.120 x 2.370 x 2.420	9.843 x 2.280 x 2.600	9.843 x 2.280 x 2.600	10.120 x 2.370 x 2.420	10.120 x 2.370 x 2.420	11.450 x 3.620 x 2.480	11.500 x 3.580 x 2.670	11.500 x 3.580 x 2.670	11.500 x 3.580 x 2.670	11.500 x 3.580 x 2.670

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



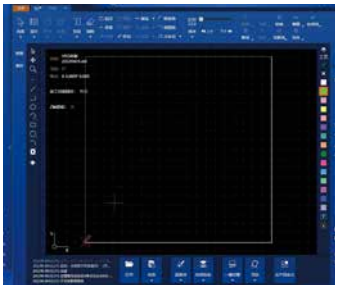
Steuerung ALPHA T Bus CNC-System



Leistungsfähige Software mit vielen Funktionen



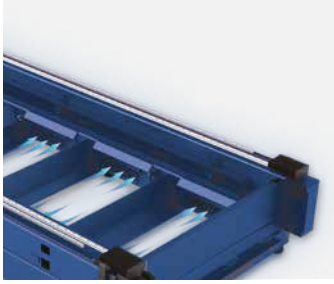
HSG Bus-basiertes Steuerungssystem



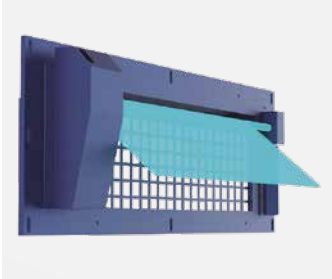
Professionelle Verschachtelungs-Software mit Standardkonfiguration



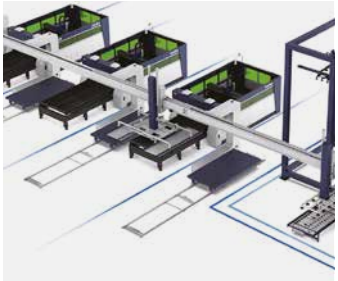
Grafik- und G-Code-Software



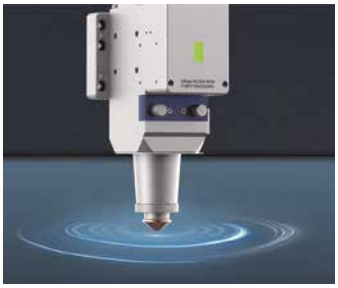
Schneiden mit sauberer Luft durch Zonenbelüftung



Schneiden mit sauberer Luft durch Schneidrauchabsaugung



Intelligentes Werkstückmanagement



Follow-up Response

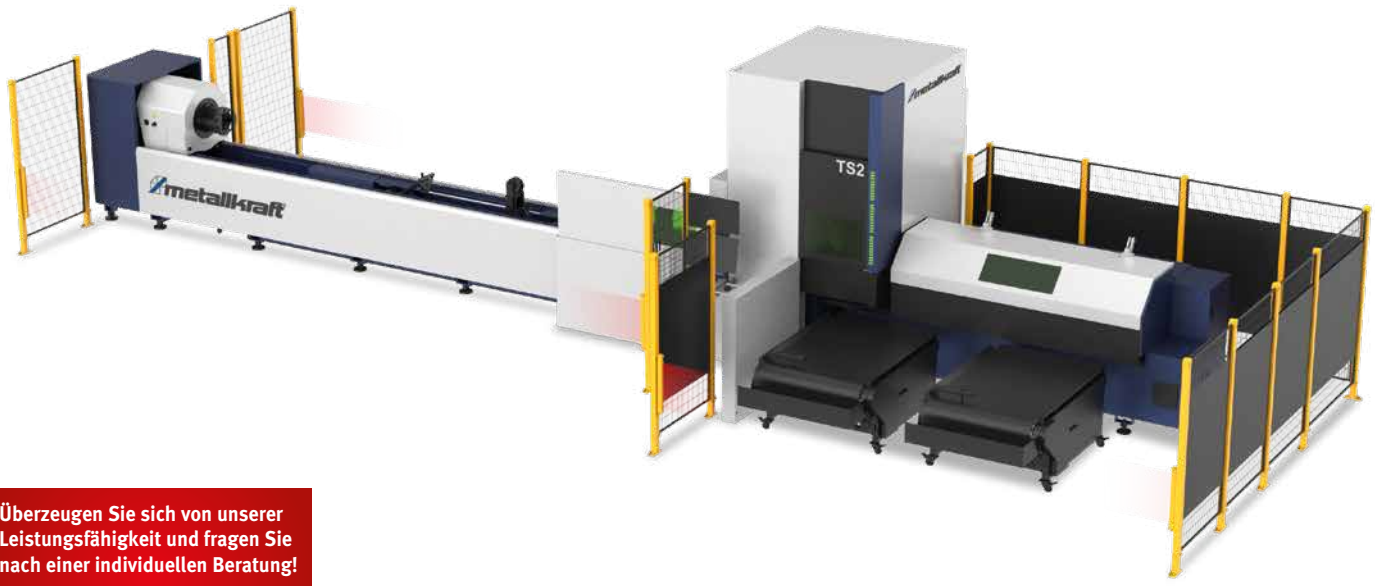


Automatische Be-/Entladungs-vorrichtung und Materialsortierung nach Blechstärke

		Neu	Neu	Neu						
Modell	**GH 6025 6kW**	**GH 6025 12kW V2.0**	**GH 6025 20kW V2.0**	**GH 6025 30kW V2.0**	**GH 8025 12kW**	**GH 8025 20kW**	**GH 8025 30kW**	**GH 12025 12kW**	**GH 12025 20kW**	**GH 12025 30kW**
Art.- Nr.	**4650145**	**4650150.2**	**4650155.2**	**4650160.2**	**4650165**	**4650170**	**4650175**	**4650180**	**4650185**	**4650190**
Laserleistung	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW	12 kW	20 kW	30 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Max. Verfahr-geschwindigkeit	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min
Verfahrbereich	6.150 x 2.550 mm	6.200 x 2.550 mm	6.200 x 2.550 mm	6.200 x 2.550 mm	8.150 x 2.540 mm	8.150 x 2.540 mm	8.150 x 2.540 mm	12.500 x 2.540 mm	12.500 x 2.540 mm	12.500 x 2.540 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 70 mm
	Edelstahl 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 60 mm	**Edelstahl** 70 mm
	Aluminium 15 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm	**Aluminium** 470 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 60 mm
	Messing 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 25 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	2.950 kg	5.300 kg	5.300 kg	6.000 kg	6.300 kg	6.300 kg	9.400 kg	9.500 kg	9.500 kg	14.500 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.250 x 4.150 x 2.480	16.200 x 4.080 x 2.670	16.200 x 4.080 x 2.670	16.200 x 4.080 x 2.670	20.700 x 4.150 x 2.480	20.700 x 4.150 x 2.480	20.700 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480

TS2 Serie
Laserschneidanlagen für klassische Anwendungen

- Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 273mm Durchmesser
- Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Präzise und hochdynamische Antriebssysteme von Rexroth® und Sanyo Denki®
- Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- Steuerungssystem: HSG X9000
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit
- Optional auch mit Fasenschneidkopf erhältlich, der 45° Fasen- und Winkelschnitte mit 3D-Laserkopf ermöglicht



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de









Modell	TS2 3kW	TS2 6kW
Art.-Nr.	**4660000**	**4660005**
Laserleistung	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	140 m/min	140 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	Ø20 bis 273 mm	Ø20 bis 273 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 x 20 bis 200 x 200 mm	20 x 20 bis 200 x 200 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm
	Edelstahl 8 mm	**Edelstahl** 14 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 12 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	200 kg	200 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	12500 x 3000 x 2600 mm	12500 x 3000 x 2600 mm

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen

Serie TS2 SD

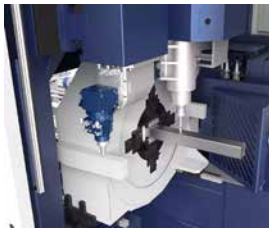
Rohr-Laserschneidanlagen mit Bohr- und Gewindeschneidfunktion zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen

- Erweiterte Produktionsmöglichkeiten durch integrierte Bohr- und Gewindeschneidfunktion – Spart weitere Bearbeitungsschritte und maximiert die Effizienz
- Werkzeugmagazin mit automatischem Werkzeugwechsler ermöglicht verschiedene Applikationen

Technische Eigenschaften

- Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 273 mm Durchmesser
- Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Präzise und hochdynamische Antriebssysteme von Rexroth® und Sanyo Denki®
- Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- Steuerungssystem: HSG X9000
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit.





Bohr- und Gewindeschneidfunktion

· *Erweiterte Produktionmöglichkeiten durch integrierte Bohr- und Gewindeschneidfunktion*



Werkzeugwechsler

· *Der Werkzeugwechsler ermöglicht die Aufnahme unterschiedlicher Werkzeuge zum Bohren und Gewindeschneiden*



Schwenkkopf

· *ermöglicht Schrägschnitte von 0 bis 45 Grad*

Modell	TS2 SD 3kW	TS2 SD 6kW
Art.-Nr.	**4660020**	**4660025**
Laserleistung	3 kW	6 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	Ø12 – 254 (max. 273)	Ø12 – 254 (max. 273)
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 x 20 – 200 x 200	20 x 20 – 200 x 200
Gewicht eines einzelnen Rohres	200 kg	200 kg
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Abmessungen (L x B x H) ca.	125.00 x 4.700 x 2.600	12.500 x 4.700 x 2.600

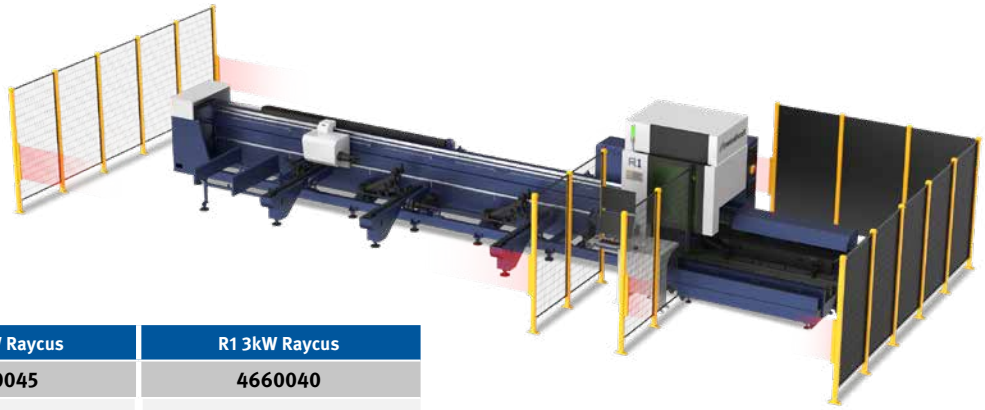
Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

R1 Raycus
Kompakte Rohrlaserschneidanlage für kleine bis mittlere Bauteile

Highlights
- Geeignet für dünnste Rohmaterialien ab 8mm Durchmesser – spezielle Futteraufnahmen und Haltevorrichtungen stabilisieren das Werkstück und sorgen für höchste Prozesssicherheit
- Durch verfahrbares Drehfutter am Schneidkopf reduziert sich die Restmateriallänge und ermöglicht Bearbeitung nahezu der gesamten Länge
- 3D-Schneidkopf optional
- Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- Steuerungssystem: HSG X9000
- Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit

Technische Eigenschaften
- Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 120mm Durchmesser



Modell	R1 1,5kW Raycus	R1 3kW Raycus
Art.-Nr.	**4660045**	**4660040**
Laserleistung	1,5 KW	3 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	150 m/min	150 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	8 – 120 mm	8 – 120 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	8 – 120 mm	8 – 120 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	80 kg	80 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	9.630 x 2.006 x 2.622 mm	9.630 x 2.006 x 2.622 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

R2 Raycus
Rohrlaserschneidmaschine - Unser Allrounder für maximale Flexibilität

Highlights
- Maximale Flexibilität durch Bearbeitungsbereich von 12-240mm
- Geeignet für unterschiedliche Profile wie rund- und Quadratrohe, L-Profil, H-Profil, Flachstähle und vielem mehr.
- Durch verfahrbares Drehfutter am Schneidkopf reduziert sich die Restmateriallänge und ermöglicht Bearbeitung nahezu der gesamten Länge
- 3D-Schneidkopf optional
- Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess.
- Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- Steuerungssystem: HSG X9000
- Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit

Technische Eigenschaften
- Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 240mm Durchmesser



Modell	R2 3kW Raycus	R2 6kW Raycus
Art.-Nr.	**4660050**	**4660055**
Laserleistung	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	12 – 240 mm	12 – 240 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	12 – 240 mm	12 – 240 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	9.630 x 2.006 x 2.622 mm	9.630 x 2.006 x 2.622 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

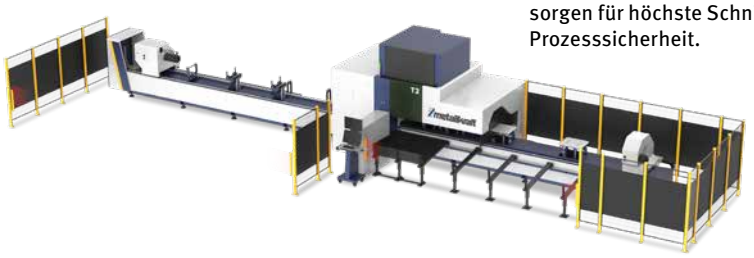
0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen

Serie T2 Raycus
Rohrlaserschneidmaschine - Dreifutter-Hochleistungsproduktionszentrum für Vollbearbeitung

Highlights
- Hochleistungsschneidzentrum mit drei über die Gesamtlänge verfahrbaren Futtern ermöglicht maximale Flexibilität und eine Vollbearbeitung über die gesamte Länge – Kein Restmaterial mehr notwendig
- Spezielle, verfahrbare Haltevorrichtungen ermöglichen schnellste Bearbeitung bei maximaler Flexibilität der Profile bis zu 240mm Durchmesser
- Für hohe Produktionskapazitäten geschaffen
- Bis zu 9m Zu- und Abfuhrlänge
- Automatische Be- und Entladeeinheit sorgt hohen Automatisierungsgrad und mannlosen Einsatz der Maschine
- 3D-Schneidkopf optional

Technische Eigenschaften
- Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 240mm Durchmesser
- Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- Steuerungssystem: HSG X9000
- Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit.

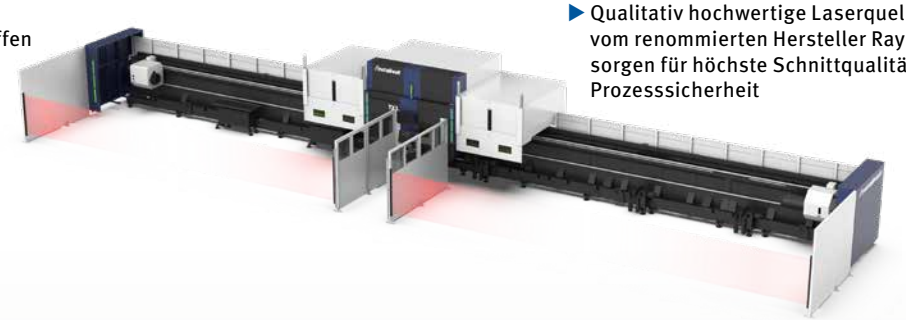


Modell	T2 3kW Raycus 7 m	T2 6kW Raycus 7 m	T2 3kW Raycus 9 m	T2 6kW Raycus 9 m
Art.-Nr.	**4660100**	**4660105**	**4660110**	**4660115**
Laserleistung	3 KW	6 KW	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.950 x 3.100 x 2.900	16.950 x 3.100 x 2.900	19.000 x 3.100 x 2.900	19.000 x 3.100 x 2.900

TX3 Raycus
Schwerlast - Rohrlaserschneidmaschine für den Heavy-Duty Einsatz

Highlights
- Hochleistungsschneidzentrum mit drei über die Gesamtlänge verfahrbaren Futtern ermöglicht maximale Flexibilität und eine Vollbearbeitung über die gesamte Länge – Kein Restmaterial mehr notwendig
- Durch extrem hohe Werkstückgewichte (bis zu 1.200Kg) und großem Futterdurchmesser (360mm) ideal geeignet für den industriellen Stahl- und Hallenbau
- Für hohe Produktionskapazitäten geschaffen
- Bis zu 9m Zu- und Abfuhrlänge
- Automatisches Be- und Entladesystem in Segmentfördererbauweise ermöglicht die gleichzeitige Nutzung verschiedener Profilformen
- Vollgegossenes Maschinenbett sorgt für höchste Stabilität und Genauigkeit
- 3D-Schneidkopf für Winkel- und Fasenschnitte bis 45°

Technische Eigenschaften
- Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 240mm Durchmesser
- Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- Steuerungssystem: HSG X9000
- Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit



Modell	TX3 3kW Raycus 7 m	TX3 6kW Raycus 7 m	TX3 3kW Raycus 9 m	TX3 6kW Raycus 9 m
Art.-Nr.	**4660120**	**4660125**	**4660130**	**4660135**
Laserleistung	3 KW	6 KW	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	80 m/min	80 m/min	80 m/min	80 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.950 x 3.300 x 3.450	16.950 x 3.300 x 3.450	19.000 x 3.300 x 3.450	19.000 x 3.300 x 3.450

www.metallkraft.de

metallkraft®
Metallbearbeitungsmaschinen



BMBS 300 x 320 HA-DG
Halbautomatische
Schwenkrahmen-Metallbandsäge
Art.-Nr.: 3690041

QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSMASCHINEN

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinen.de



Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind Unsere Angebote aus diesem Prospekt richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich, der in diesem Prospekt angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt, und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Prospekt entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Stürmer®
Welt der Maschinen

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot

Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums sofern dies im Einzelfall möglich ist

© Stürmer Maschinen GmbH | 2026-09 | Schaffrath | Printed in Germany | Art.-Nr.: 8004245-26