Heitzmann

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

www.optimum-maschinen.de

UNSERE MARKEN ANGEBOTE

HERBST/WINTER 2026-27





Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads.
Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.10.2026 – 28.02.2027.
*Produkte mit ** und Zubehörartikel sind von der 3-jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen.

INNOVATIONEN AUS EIGENER HERSTELLUNG

Suchen Sie eine leistungsstarke Maschine, die Ihnen eine Vielzahl an Funktionen zu einem attraktiven Preis bietet? Dann ist eine OPTIMUM Metallbearbeitungsmaschine die ideale Wahl für Sie.
Unsere Produkte zeichnen sich durch erstklassige Qualität und präzise Verarbeitung aus und helfen Ihnen, das beste Verhältnis von Preis und Leistung zu erzielen.
Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Werkzeugmaschinen, sodass Sie sicher die passende Lösung für Ihre Bedürfnisse finden werden.
Vertrauen Sie auf OPTIMUM – wir sind in der Lage, viele Ihrer Anforderungen im Bereich Metallbearbeitung zu erfüllen.
Werfen Sie einen Blick in unseren neuen Hauptkatalog, um mehr über unsere Leistungsfähigkeit und unser vielfältiges Produktangebot zu erfahren.

UNSERE PRODUKTIONSSTÄTTEN

Die Optimum (Yangzhou) Machinery Co., LTD. hat in Touqiao Town in der Nähe von Yangzhou in der Provinz Jiangsu, nur rund drei Autostunden von Shanghai entfernt, im Jahr 2006 die Arbeit aufgenommen. Auf einer Gesamtfläche von 20.000 m² und einer Gebäudefläche von 9.000 m² arbeiten 180 Mitarbeiter, davon 40 Techniker.

Mittlerweile lassen wir in drei Produktionsbetrieben auf einer Gesamtfläche von ca.79.000 m² und einer Gebäudefläche von ca. 30.000 m² mit etwa 230 Mitarbeitern in der Produktion unser Optimum Maschinenprogramm entstehen.

Wir garantieren dauerhaft höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Fertigung. Unter dem Motto GERMAN QUALITY – MADE IN CHINA entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden und übernehmen Verantwortung für deren Qualität. Unsere Produktionsstätten arbeiten nach strengen technischen Prozessen und Qualitätskontrollen gemäß ISO 9001.
Wir verwenden modernste Filteranlagen in unseren Lackierkabinen.

Mit einem Team von erfahrenen Experten und Technikern und fortschrittlichen Produktionsanlagen produzieren wir Qualitätsprodukte wie kleine und mittlere CNC-Bearbeitungs- Zentren, CNC Drehmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, Metallsägen, Fräs-, Bohr- und Drehmaschinen.



Fertigung auf modernsten OPTIMUM 5-Achs CNC Maschinen





ALLE OPTIMUM-PRODUKTE WERDEN UNTER HOHEN QUALITÄTSSTANDARDS PRODUZIERT!

OPTIMUM Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen gefertigt. Ein Preisvergleich mit gleichwertigen und vergleichbaren Produkten wird Ihnen die Gewissheit geben, dass Sie mit OPTIMUM grundsätzlich Maschinen erwerben, die in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhalten und die richtige Kaufentscheidung für Sie sind.

Wir verwenden hochwertige Bauteile führender Hersteller wie Schneider und Siemens. Ausserdem verbauen wir u.a. DC Elektrik, Siemens und Kostal Inverter. Darüber hinaus entwickeln wir eigene Elektrikbauteile, um höchste Qualität und optimale Leistung sicherzustellen

Überzeugen Sie sich selbst von der robusten Bauweise und der Langlebigkeit, die unsere Maschinen in der Metallbearbeitung auszeichnen. Entscheiden Sie sich beim Kauf für die Marke OPTIMUM und genießen Sie die Vorteile erstklassiger Qualität. Es gibt viele Produkte auf dem Markt, die ähnlich erscheinen, jedoch nicht annähernd den hohen Qualitätsstandard von OPTIMUM bieten. Vertrauen Sie auf die Innovation von OPTIMUM.





Unsere Maschinen werden mit Lack auf Wasserbasis lackiert.



DIN EN ISO 9001 – AUSGEZEICHNETE QUALITÄT

Unsere Fabriken sind gemäß DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Damit unterliegen alle Unternehmensbereiche und Leistungen anspruchsvollen Güteanforderungen. Das bedeutet gleichbleibend hohe Qualität für Sie. Ziel hoher Qualität sind begeisterte Kunden. Aus dieser Haltung heraus ergibt sich letztendlich die anspruchsvolle Zertifizierung. Der Schlüssel für den langfristigen Erfolg unseres Unternehmens ist zudem die vertrauensvolle Beziehung zu Kunden und Lieferanten. Sie ist uns deshalb ebenso wichtig wie die Qualität unserer Produkte.

Stürmer GARANTIE 3 Jahre


IQNET
Certificate
OPTIMUM (Yangzhou) Machinery Co., Ltd
ISO 9001:2015
Registration Number: CN-0524/Q3251RQM/3200


ZERTIFIKAT
Nr. 490570-1
Stürmer Maschinen GmbH
OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY
ISO 9001:2015
Entwicklung, Beschaffung, Vertrieb, Logistik und Service von Maschinen und Zubehör.

OPTIdrill® DGP 12 / DGP 16
Pneumatische Gewindeschneidapparate

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung

Pneumatik motor



› leicht und flexibel



Abb. DGP 12

Abb. DGP 16

Schneidölspray



Permanent Magnet
zum Montieren des Gewindeschneidapparates
Haltekraft: 1.000 kg



Fahrbarer Maschinenunterbau
Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidapparate



Unterbau
statt € 939,00 zzgl. USt.
779,-
€ 927,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3082000

› Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
› Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
› Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
› Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
› Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm

LIEFERUMFANG DGP 12:
- Spannzangen 6-tlg. (M3 / M4 / M5-M6/ M8 / M10 / M12)

LIEFERUMFANG DGP 16:
- Spannzangen 8-tlg. (M3 / M4 / M5-6/ M8 / M10 / M12 / M 14 / M 16)

DIN Norm 371 Standard M 3 bis M 8
DIN Norm 376 Standard ab M 10

DGP 12
statt € 745,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081120

DGP 16
statt € 1.249,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081126

Technische Daten	DGP 12	DGP 16
Art.-Nr.	**3081120**	**3081126**
Antrieb	pneumatisch	
Luftverbrauch	110 l/min.	
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²	M3 – M12	M3 – M16
Drehzahl max.	400 min^{-1}	250 min^{-1}
Drehmomentbereich	0,5 - 30 Nm	0,5 - 60 Nm
Schneidrichtung	Vertikal / Horizontal	
Auslegerradius	877 mm	
Winkelverstellung	0 – 90°	
Nettogewicht ca.	20 kg	22 kg

Zubehör	Art. Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. Ust.
Maschinenunterbau	3082000	~~939,00~~	**779,00**
Schneidölspray	3872100	–	**5,69**
Permanent Magnet	3082080	–	**465,00**

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DG 16 / DG 24 / DG 36
Elektrische Gewindeschneidapparate

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Intelligente Touchscreen-Steuerung, schnelle Parametereinstellung
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Durchzugsstarker Servomotor
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung

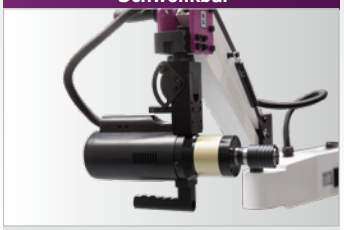

Abb. DG 16


Abb. DG 24


Abb. DG 36

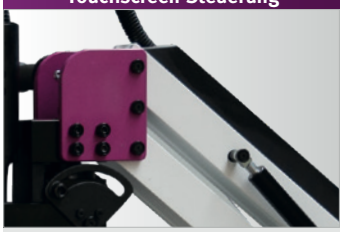
› DG 36: Höhenverstellung mit Kugelumlaufspindel für hohe Genauigkeit in der Standardausstattung

Schwenkbar



› Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°

Touchscreen-Steuerung



› Intelligente Touchscreen-Steuerung
› Schnelle Parametereinstellung
› einstellbar auf folgende Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Polnisch, Ungarisch (weitere Sprachen nachträglich hinzufügbar)

Option	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
Höhenverstellung des Gewindeschneidarms 0 - 500 mm Lieferumfang: Längere Säule, Kugelumlaufspindel		
DG16	3082100	**119,00**
DG24	3082110	**119,00**

LIEFERUMFANG

DG 16:
- Spannzangen 8-tlg. (M3/ M4 / M5-6 / M8 / M10 / M12 / M11 / M16)

DG 24:
- Spannzangen 9-tlg. (M5-M6/ M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24)

DG 36:
- Spannzangen 13-tlg. (M5-M6/ M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24 / M27 / M30 / M33 / M36)

DIN Norm 371 Standard M3 bis M8
DIN Norm 376 Standard ab M10

DG 16	DG 24	DG 36
statt € 919,00 zzgl. USt.	statt € 1.215,00 zzgl. USt.	statt € 1.305,00 zzgl. USt.
869,-	**1.149,-**	**1.239,-**
€ 1.034,11 inkl. USt.	€ 1.367,31 inkl. USt.	€ 1.474,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3081016	Art.-Nr. 3081024	Art.-Nr. 3081036

Technische Daten	DG 16	DG 24	DG 36
Art.-Nr.	**3081016**	**3081024**	**3081036**
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	0,6 kW / 230 V	1,2 kW / 230 V	1,2 kW / 230 V
Antrieb		elektrisch	
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²	M3 – M16	M5 – M24	M5 – M36
Drehzahl max.	312 min^{-1}	200 min^{-1}	156 min^{-1}
Drehmomentbereich	1 - 62,4 Nm	3 - 200 Nm	5 - 320 Nm
Schneidrichtung		Vertikal	
Auslegerradius	1.045 mm	1.180 mm	1.180 mm
Höhenverstellung	330 mm	370 mm	370 mm
Winkelverstellung		0 – 90°	
Nettogewicht ca.	32 kg	48 kg	50 kg

Permanent Magnet
zum Montieren des Gewindeschneidapparates
Haltekraft: 1.000 kg



Fahrbarer Maschinenunterbau
Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidapparate

Unterbau
statt € 939,00 zzgl. USt.
779,-
€ 927,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3082000


Abb. DG 36 mit optionalen Unterbau

› Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
› Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
› Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
› Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
› Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm

Zubehör	Art. Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. Ust.
Maschinenunterbau	3082000	~~939,00~~	**779,00**
Permanent Magnet	3082080	–	**465,00**

Magnet-Kernbohrmaschinen von OPTIMUM, wenn es auf Zuverlässigkeit, Präzision und wirtschaftliches Arbeiten ankommt

PRODUKTVIDEO YouTube

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und tief montierte Pinolenhalterung
- Die Geräte sind ideal für die Baustelle da sie geerdet und doppelt isoliert sind
- Interne Selbstschmierungsfunktion, dadurch wird eine längere Lebensdauer des Getriebes gewährleistet
- Sanftanlauf schont den Motor und verlängert die Lebenszeit
- Leistungsstarker Motor mit hohem Drehmoment und geringer Wartung
- Hochwertige Konstruktion
- Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- Automatischer Rücklauf in die Ausgangsposition
- Schutzklasse IP42

DM 35V

STUFENLOSE DREHZAHL

Art.-Nr. 3071036



DM 35V
statt € 569,00 zzgl. USt.
509,-
€ 605,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071036

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	35 mm
Bohrertiefe	35 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	13 mm

Abb. mit optionalem Bohrer

DM 38VF

Neu

Art.-Nr. 3071339

FLACHE AUSFÜHRUNG

› eignet sich für schwer zugängliche Bohrstellen mit niedrigen Höhen
› Umsteckgriff wahlweise auf der linken oder rechten Seite montierbar



DM 38VF
statt € 649,00 zzgl. USt.
589,-
€ 700,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071339

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	38 mm
Bohrertiefe	35 mm

Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50V

STUFENLOSE DREHZAHL

Art.-Nr. 3071051



DM 50V
statt € 609,00 zzgl. USt.
549,-
€ 653,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071051

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	50 mm
Bohrertiefe	50 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	16 mm

Abb. mit optionalem Bohrer

DM 35PF

AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

Art.-Nr. 3071435



DM 35PF
statt € 999,00 zzgl. USt.
929,-
€ 1.105,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071435

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	35 mm
Bohrertiefe	35 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	18 mm

Abb. mit optionalem Bohrer

Technische Daten	DM 35V*	DM 50V*	DM 35PF	DM 48VT*
Art.-Nr.	**3071036**	**3071051**	**3071435**	**3071248**
Motorleistung ~50 Hz	1,6 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V	1,6 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V
Spindelaufnahme	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“	MK 2/Weldon 3/4“
Pinolenhub	145 mm	145 mm	145 mm	150 mm
Kopf verschiebbar	110 mm	110 mm	115 mm	60 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 mm	165 x 80 x 44 mm
Magnetische Anzugskraft	16 KN	16,5 KN	16 KN	14,5 KN
Drehzahl ohne Last	100 - 830 min^{-1}	100 - 580 min^{-1}	810 min^{-1}	50 - 320/ 560 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 210 x 480 mm	270 x 210 x 480 mm	350 x 250 x 430 mm	300 x 250 x 430 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	12 kg	14 kg	13 kg

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



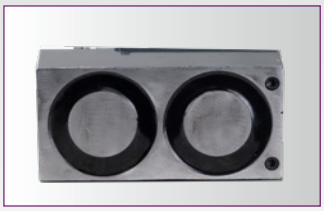
Autom. Innenschmierung
› Kühlmittel wird an die Spitze des Bohrers geleitet
› Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers
› Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert



Kühlmitteltank
› Abnehmbarer Kühlmitteltank
› Externe Befestigung



Führungen
› Sichere Führungen für Stabilität und Präzision
› Vario-Maschinen mit verschleißarmen Messingführungen



Magnetfuß
› Überwachung der Magnetkraft
› Verschleißfestes Design, um die Lebensdauer der Magnetbasis und dadurch die maximale magnetische Haltekraft zu verlängern (ausser DM 35PF/ DM 38VF / DM 36VT/ DM 50PM)

DM 60V

Art.-Nr. 3071161

STUFENLOSE DREHZAHL

› Verschleißarme Messingführung
› Weldon und MK Aufnahme

DM60V
statt € 935,00 zzgl. USt.
829,-
€ 986,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071161

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	60 mm
Bohrertiefe	50 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	23 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50PM

Art.-Nr. 3071550

PERMANENT MAGNETE

› Stromunabhängig
› 100% sicher

DM 50PM
statt € 1.249,00 zzgl. USt.
1.169,-
€ 1.391,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071550

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	50 mm
Bohrertiefe	40 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	16 mm



Zwei Magnete



› Einzeln schaltbar
› Die Maschine kann verschoben werden, um zu prüfen oder zu säubern, ohne die Position auf dem Rohr zu verlieren

Abb. mit optionalem Bohrer

DM 48VT

Art.-Nr. 3071248

RECHTS-LINKSLAUF

› Gewindeschneideinrichtung
› Verschleißarme Messingführung
› Weldon und MK Aufnahme

DM 48VT
statt € 999,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071248

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	36 mm
Bohrertiefe	50 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	22 mm
Gewindebohren max.	
Bohrer-Ø	M 16



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 98V

Art.-Nr. 3071199

STUFENLOSE DREHZAHL

› Verschleißarme Messingführung
› Weldon und MK Aufnahme

DM 98V
statt € 1.305,00 zzgl. USt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071199

Kernbohren max.	
Bohrer-Ø	98 mm
Bohrertiefe	75 mm
Spiralbohren max.	
Bohrer-Ø	28 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 60V*	DM 38VF	DM 50PM*	DM 98V*
3071161	**3071338**	**3071550**	**3071199**
1,89 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V	2,28 kW / 230V
MK2 / Weldon 3/4“	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“	MK3 / Weldon 3/4“
180 mm	45 mm	150 mm	190 mm
-	-	70 mm	80 mm
202 x 102 x 44 mm	166 x 80 mm	2 Stück 240 x 40 mm	202 x 103 mm
16 KN	14,5 KN	16,5 KN	17 KN
310 - 550 min^{-1} stufenlos	670 min^{-1}	20 - 320 / 600 min^{-1} 2 St.	100 - 360 min^{-1}
330 x 230 x 490 mm	350 x 150 x 240 mm	320 x 270 x 450 mm	330 x 240 x 650 mm
18,3 kg	8,8 kg	11,6 kg	18,5 kg

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Kernbohrer-Satz		
HSS-TiAlN 30	3072010	**129,90**

- › Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- › Ein TiAlN-Kernbohrer Ø 18 mm in unserer höchsten Qualitätsstufe mit TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- › Set im Kunststoff-Koffer, Auswerferstift
- › Bohrtiefe 30 mm



Kernbohrer-Satz		
TiAlN 30	3072020	**149,00**

- › Sechs TiAlN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm Harte und glatte TiAlN Beschichtung
- › TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- › Set im Kunststoff-Koffer, Auswerferstift
- › Bohrtiefe 30 mm



	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	DM 35V 3071036	DM 50V 3071051	DM 38VF 3071338	DM 60V 3071161	DM 48VT 3071248	DM 35PF 3071435	DM 50PM 3071550	DM 98V 3071198
	Adapter für Bohrfutter Weldon 19mm auf 1/2"x 20AG	3876020	**17,90**				●				●
	Bohrfutter 1,5 - 13 mm Inkl. Bohrfutterschlüssel	3876002	**8,90**								●
	Schnellwechselfutter MK 2	3072102	**69,00**	●	●	●	●	●	●	●	●
	Schnellwechselfutter MK 3	3072103	**69,00**	●	●	●		●	●	●	●
	Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen MK2 M3 - M12	3050702	**235,00**	●	●	●	●	●	●	●	●
	Auswerferstift	38720.1261	**11,50**	●	●	●	●	●	●	●	●
	Schneidölspray	3872100	**5,69**	●	●	●	●	●	●	●	●

KERNBOHRER mit Weldonschaft

HSS



Für alle Stähle bis 750N Festigkeit

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.
HSS			
12	25	30732512	**13,80**
13	25	30732513	**13,80**
14	25	30732514	**15,90**
15	25	30732515	**15,90**
16	25	30732516	**17,80**
17	25	30732517	**17,80**
18	25	30732518	**18,90**
19	25	30732519	**18,90**
20	25	30732520	**20,90**
21	25	30732521	**20,90**
22	25	30732522	**23,50**
23	25	30732523	**23,50**
24	25	30732524	**25,50**
25	25	30732525	**25,50**
26	25	30732526	**26,90**
27	25	30732527	**28,50**
28	25	30732528	**28,90**
29	25	30732529	**29,90**
30	25	30732530	**30,50**
32	25	30732532	**33,50**
33	25	30732533	**34,90**
34	25	30732534	**36,50**
35	25	30732535	**36,90**
36	25	30732536	**38,90**
37	25	30732537	**40,50**
38	25	30732538	**41,50**
40	25	30732540	**43,50**
42	25	30732542	**48,90**
44	25	30732544	**55,50**
45	25	30732545	**56,90**
48	25	30732548	**62,90**
50	25	30732550	**68,50**
55	25	30732555	**77,90**
60	25	30732560	**88,90**

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.
HSS			
12	50	30735012	**18,50**
13	50	30735013	**18,50**
14	50	30735014	**19,90**
15	50	30735015	**19,90**
16	50	30735016	**21,90**
17	50	30735017	**21,90**
18	50	30735018	**22,90**
19	50	30735019	**22,90**
20	50	30735020	**25,90**
21	50	30735021	**25,90**
22	50	30735022	**28,50**
23	50	30735023	**28,50**
24	50	30735024	**31,90**
25	50	30735025	**31,90**
26	50	30735026	**33,50**
27	50	30735027	**34,50**
28	50	30735028	**35,50**
29	50	30735029	**37,50**
30	50	30735030	**38,90**
32	50	30735032	**41,50**
33	50	30735033	**42,90**
34	50	30735034	**44,90**
35	50	30735035	**47,50**
36	50	30735036	**49,90**
37	50	30735037	**52,50**
38	50	30735038	**53,90**
40	50	30735040	**58,90**
43	50	30735043	**64,90**
50	50	30735050	**88,50**
55	50	30735055	**99,90**
60	50	30735060	**115,50**

TiN



Für alle Stähle bis 900N Festigkeit. Auch noch für Edelstahl geeignet

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.
TiN			
12	30	30733012	**17,90**
13	30	30733013	**18,50**
14	30	30733014	**20,90**
15	30	30733015	**20,90**
16	30	30733016	**22,90**
17	30	30733017	**23,50**
18	30	30733018	**24,90**
19	30	30733019	**25,50**
20	30	30733020	**27,90**
21	30	30733021	**27,90**
22	30	30733022	**30,90**
23	30	30733023	**31,50**
24	30	30733024	**33,50**
25	30	30733025	**33,50**
26	30	30733026	**35,90**
27	30	30733027	**37,90**
28	30	30733028	**38,50**
29	30	30733029	**39,90**
30	30	30733030	**40,50**
32	30	30733032	**44,50**
35	30	30733035	**48,90**
40	30	30733040	**56,90**
50	30	30733050	**84,90**
60	30	30733060	**108,90**
12	55	30735512	**22,50**
13	55	30735513	**22,90**
14	55	30735514	**24,50**
16	55	30735516	**27,50**
18	55	30735518	**29,50**
20	55	30735520	**32,90**
21	55	30735521	**32,90**
22	55	30735522	**35,50**
24	55	30735524	**39,90**
25	55	30735525	**40,50**
26	55	30735526	**41,90**
28	55	30735528	**44,90**
30	55	30735530	**48,90**
32	55	30735532	**51,90**
35	55	30735535	**58,90**
40	55	30735540	**72,50**
48	55	30735548	**97,90**
50	55	30735550	**104,90**

TiAln



Für alle Stähle bis 1100N Festigkeit sowie für alle Edelstähle

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. USt.
TiAln			
12	30	30733012B	**19,90**
13	30	30733013B	**20,50**
14	30	30733014B	**22,90**
15	30	30733015B	**23,50**
16	30	30733016B	**25,90**
17	30	30733017B	**26,50**
18	30	30733018B	**27,90**
19	30	30733019B	**28,50**
20	30	30733020B	**30,90**
21	30	30733021B	**31,50**
22	30	30733022B	**34,50**
24	30	30733024B	**37,50**
25	30	30733025B	**37,90**
26	30	30733026B	**40,50**
28	30	30733028B	**42,90**
30	30	30733030B	**45,50**
32	30	30733032B	**49,90**
35	30	30733035B	**54,50**
40	30	30733040B	**63,50**
50	30	30733050B	**93,50**
12	55	30735512B	**24,50**
14	55	30735514B	**26,90**
16	55	30735516B	**29,90**
18	55	30735518B	**31,90**
20	55	30735520B	**35,90**
22	55	30735522B	**39,50**
23	55	30735523B	**39,90**
25	55	30735525B	**44,50**
28	55	30735528B	**49,90**
30	55	30735530B	**53,90**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® DQ 14 / DQ 18 / DQ 22

Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RIEMEN ANTRIEB

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip- Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

DQ 18/DQ 22
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne

DQ 22 (400 V)
- Rechts-/Linkslauf


Abb.: DQ 14


Abb.: DQ 18


Abb.: DQ 22

Riemenantrieb



› Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
› Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

LIEFERUMFANG:
- T-Nutensteine
- DQ 14: Schnellspannbohrfutter 1 - 15,9 mm
- DQ 18/22: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- DQ 18/22: Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

DQ 14	DQ 18	DQ 22 (230 V)	DQ 22 (400 V)
statt € 212,00 zzgl. USt.	statt € 379,00 zzgl. USt.	statt € 515,00 zzgl. USt.	statt € 550,00 zzgl. USt.
199,-	**359,-**	**479,-**	**509,-**
€ 236,81 inkl. USt.	€ 427,21 inkl. USt.	€ 570,01 inkl. USt.	€ 605,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191040	Art.-Nr. 3191042	Art.-Nr. 3191044	Art.-Nr. 3191045

Technische Daten	DQ 14	DQ 18	DQ 22
Art.-Nr.	3191040	3191042	3191044 (230V) / 3191045 (400V)
Motorleistung ~50 Hz	350 W / 230 V	450 W / 230 V	550 W / 230 V oder 400 V
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 12 mm	Ø 15,9 mm / Ø 14 mm	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	MK2	MK2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 52 mm	127 mm / 65 mm	169 mm / 85 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	700 - 2.500 min^{-1} / 5	600 - 2.400 min^{-1} / 5	300 - 2.300 min^{-1} / 12
Tisch (L x B) / T-Nuten	170 x 170 /14 mm	200 x 200 /14 mm	270 x 270 /14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	472 x 283 x 634 mm	568 x 319 x 849 mm	700 x 351 x 1.006 mm
Nettogewicht ca.	18,5 kg	28,5 kg	41,7 kg

OPTI drill® DQ 20V

Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb und mechanisch stufenlos einstellbarer Drehzahl

RIEMEN ANTRIEB VARIO

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip- Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Blendfreie LED-Beleuchtung im Bohrkopf integriert
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter



LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- T-Nutensteine

DQ 20V
statt € 525,00 zzgl. USt.
495,-
€ 589,05 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191080

Technische Daten	DQ 20V
Art.-Nr.	3191080
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 80 mm
Spindeldrehzahlen	450 - 2.500 min^{-1}
Drehzahl	mechanisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	243 x 243 mm / 14 mm
Maschinenfuß (L x B)	181 x 187 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	580 x 400 x 960 mm
Nettogewicht ca.	41 kg

Riemenantrieb



› Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

Drehzahlveränderung



› Der Keilriemen wird bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich hierdurch

OPTI drill® RB 6T / RB 8S

Leichte Radialbohrmaschinen mit großer Ausladung für Holz, Kunststoff, Aluminium

RIEMEN ANTRIEB

HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Bohrspindel ≤ 0,03mm in der Bohrspindel gemessen
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Stahlsäule für hohe Laufruhe und Stabilität
- Massive und groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten für T-Nutensteine, rückseitig stark verrippt
- Bohrtiefenanschlag
- OPTIMUM Zahnkranzbohrfutter im Standardlieferumfang

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RB 6T
statt € 525,00 zzgl. USt.
469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3009161

RB 8S
statt € 629,00 zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3009181



Abb.: RB 6T

Abb.: RB 8S

Technische Daten	RB 6T	RB 8S
Art.-Nr.	**3009161**	**3009181**
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V	
Bohrleistung (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)		
Ausladung / Pinolenhub	115 - 430 mm / 80 mm	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	390 - 3.000 min^{-1} / 5 Stufen	
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	225 x 230 mm / -	262 x 262 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	820 x 335 x 930 mm	820 x 395 x 1.640 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	60 kg

OPTI drill® DQ 25T / DQ 25 / DQ 32

Preiswerte Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

RIEMEN ANTRIEB

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Rechts-/Linkslauf



Abb.: DQ 25T

Abb.: DQ 32

Riemenantrieb



› Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
› Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben

DQ 25T
statt € 722,00 zzgl. USt.
679,-
€ 808,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191047TSET

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BME 150



DQ 25-SET
statt € 752,00 zzgl. USt.
709,-
€ 843,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191047SET

DQ 32-SET
statt € 1.102,00 zzgl. USt.
1.039,-
€ 1.236,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191049SET

Technische Daten	DQ 25 /DQ 25T	DQ 32
Art.-Nr.	**3191047 / 3191047T**	**3191049**
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	181 mm / 80 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min^{-1} / 12	120 - 1.810 min^{-1} / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B) ca.	700 x 350	850 x 390 mm
Abmessungen (H) ca.	1.620 (DQ 25) 1.012mm (DQ 25T)	1.660 mm
Nettogewicht ca.	71 kg (DQ 25) 67 kg (DQ 25T)	120 kg

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Zubehör	Art. Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. Ust.
Spiralbohrer-Satz	3201010	~~99,00~~	**59,00**

Spiralbohrer-Satz
statt € 99,00 zzgl. USt.
59,-
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010



› 25-teilig; 1- 13 mm
› Nach DIN 338 HSS-Co 5%

Zubehör finden Sie ab Seite OP23 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® B 17PRO basic / D Pro Serie / D Pro V Serie
Tisch- und Säulenbohrmaschinen. D Pro Serie mit Keilriemenantrieb
D Pro V Serie mit Frequenzumrichter

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

VARIO

RIEMEN ANTRIEB

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- 2-kanalige Sicherheitselektrik
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Präzisions-Spindelbohrung
- Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Ab D 23 Pro / D 23 Pro V
- GATES Qualitätsriemen

Ab D 23 Pro 400 V
- Rechts-/Linkslauf

D 33Pro / D 33Pro V
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt

D Pro V Serie
- Antriebsmotor in Industriequalität
- Abschließbarer Hauptschalter

ANZEIGE (ab D 17Pro)
- Digitale Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- Einheit umstellbar Metrisch / Zoll


Abb.: B 17Pro basic


Abb.: D 23Pro


Abb.: D 26Pro V


Abb.: D 33Pro

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm (B 17Pro basic)
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock
  - BMP 100 (D17Pro/D23Pro)
  - BMP 130 (D 26Pro)
  - BMP 160 (D 33Pro)



	B 17PRO basic	D 17Pro-SET	D 23Pro-SET	D 26Pro-SET	D 33Pro-SET
			Neu D 23Pro V*	Neu D 26Pro V*	Neu D 33Pro V*
statt	statt € 479,00 zzgl. USt.	statt € 677,00 zzgl. USt.	statt € 937,00 zzgl. USt.	statt € 1.047,00 zzgl. USt.	statt € 1.478,00 zzgl. USt.
	439,-	599,-	869,-	969,-	1.359,-
	€ 522,41 inkl. USt.	€ 712,81 inkl. USt.	zzgl. USt. 1.149,- € 1.367,31 inkl. USt.	zzgl. USt. 1.239,- € 1.474,41 inkl. USt.	zzgl. USt. 1.585,- € 1.886,15 inkl. USt.
Art.-Nr.	3003161 **	3003010SET	3003020SET	3003030SET	3003040SET

Technische Daten	B 17PRO basic	D 17Pro	D 23Pro/ D 23Pro V	D 26Pro / D 26Pro V	D 33Pro / D 33Pro V
Art.-Nr.	3003161	3003010	3003020 (Pro) / 3011231 (ProV)	3003030 (Pro) / 3011261 (ProV)	3003040 (Pro) / 3011331 (ProV)
Motorleistung ~50 Hz (D Pro Serie)	490 W / 230 V	500 W / 230 V	750 W / 400 V	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motorleistung ~50 Hz (D Pro V Serie)	-	-	1,3 kW / 230 V	1,3 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15,5 mm	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	680 - 2.700 min^{-1} / 5	680 - 2.700 min^{-1} / 5	200 - 2.440 min^{-1} / 12	200 - 2.440 min^{-1} / 12	120 - 1.810 min^{-1} / 9
Spindeldrehzahlen / Stufen Vario	-	-	120 – 3.000 min^{-1} / 3	120 – 3.000 min^{-1} / 3	120 – 3.000 min^{-1} / 3
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	235 x 220 / 12 mm	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Abmessungen (L x B x H) ca.	565 x 275 x 840 mm	585 x 305 x 840 mm	685 x 330 x 1.015 mm	730 x 345 x 1.645 mm	895 x 475 x 1.685 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. Vario	-	-	710 x 330 x 1.015 mm	770 x 345 x 1.645 mm	920 x 475 x 1.685 mm
Nettogewicht ca.	36,5 kg	36,5 kg	63,5 kg	90 kg	137 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTIdrill® DX 13V / DX 15V / DX 17V
Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- EMV-Filterklasse C2

PRODUKTVIDEO YouTube

VARIO

RIEMEN ANTRIEB



1 MSU 2 MSU 3 MSM 1 4 OWB 10

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
1 Maschinen- und Werkzeugwagen **MSU 3** (H: 620 mm)	3352990	**525,00**
2 Maschinen- und Werkzeugwagen**MSU 4** (H: 810 mm)	3352991	**615,00**
3 Maschinenunterbau **MSM 1** (H: 800 mm)	3353000	**215,00**
4 Werkbank **OWB 10** Neu (H: 850 - 1.020 mm)	3353017	**609,00**

DX 13V





LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 15V





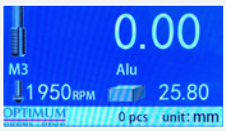
LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 17V

SIEMENS UMRICHTER SINAMICS V20



OPTIMUM PATENT



OLED-Display
Je nach Material und Werkzeuggröße wird eine passende Drehzahl vorgeschlagen. Die Eingabe dieser Parameter erfolgt geführt durch das Menü.
Drehzahlanzeige/Aktuelle Bohrtiefe und Gewindetiefe/Eingestellte Bohr- oder Gewindetiefe als Sollwert/ Werkstoffauswahl/Stückzähler

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

DX 13V
statt € 1.249,00 zzgl. USt.
1.229,-
€ 1.462,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020150

DX 15V
statt € 1.415,00 zzgl. USt.
1.369,-
€ 1.629,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020155

DX 17V
statt € 2.245,00 zzgl. USt.
2.179,-
€ 2.593,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020170

Technische Daten	DX 13V*	DX 15V*	DX 17V*
Art.-Nr.	**3020150**	**3020155**	**3020170**
Motorleistung ~50 Hz	0,85 kW / 230 V		1,0 kW / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm	Ø 15 mm / Ø 12 mm	Ø 16 mm / Ø 13 mm
Spindelaufnahme	MK2		MK2
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm		235 mm / 60 mm
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min^{-1}		50 - 4.000 min^{-1}
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	-	290 x 290 mm / 10 mm	290 x 290 mm / 10 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	325 x 520 x 900 mm	425 x 475 x 980 mm	425 x 480 x 910 mm
Nettogewicht ca.	51 kg	66 kg	73 kg

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP23 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DP 26T / DP 26F / DP 33

Tischbohrmaschine DP 26T und Säulenbohrmaschinen DP 26F/DP 33 mit Keilriemenantrieb im modernen Design

RIEMEN ANTRIEB

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Drehzahlanzeige
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten mit umlaufender Kühlwasserrinne, Seitlich um ±45° kippbar und um 360° drehbar
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Maschinen mit 400 V:
- Rechts-/Linkslauf

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

PRODUKTVIDEO YouTube



Abb.: DP 26-T

Abb.: DP 33

RIEMENANTRIEB



› Hochwertige Gates Riemen
› Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
› Einfache Verstellung der Riemenspannung über Exzenter (Kniehebel)

MODERNES BEDIENKONZEPT



› Gut ablesbares, digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt

SPINDEL



› Hervorragende Laufruhe dank einer neuartigen Spindelgeometrie, die vibrationsdämpfend wirkt

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Bedienwerkzeug
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (DP T-Modelle)
  BMP 130 (DP F-Modelle)
  BMP 160 (DP 33)



DP 26T (230 V)	DP 26T (400 V)	DP 26F (230 V)	DP 26F (400 V)	DP 33
statt € 1.483,00 zzgl. USt.	statt € 1.497,00 zzgl. USt.	statt € 1.511,00 zzgl. USt.	statt € 1.531,00 zzgl. USt.	statt € 1.848,00 zzgl. USt.
1.419,-	**1.449,-**	**1.459,-**	**1.479,-**	**1.779,-**
€ 1.688,61 inkl. USt.	€ 1.724,31 inkl. USt.	€ 1.736,21 inkl. USt.	€ 1.760,01 inkl. USt.	€ 2.117,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020620TSET	Art.-Nr. 3020625TSET	Art.-Nr. 3020620FSET	Art.-Nr. 3020625FSET	Art.-Nr. 3020640SET

Technische Daten	DP 26T	DP 26F	DP 33
Art.-Nr.	3020620T (230V) 3020625T (400V)	3020620F (230V) 3020625F (400V)	3020640
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW 230 V oder 400 V		1,1 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung / Pinolenhub	95 mm / 209 mm		125 mm / 270 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min^{-1} / 12 Stufen		120 - 1.810 min^{-1} / 9 Stufen
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B)	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 410 x 1.025 mm	750 x 410 x 1.725 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	107 kg	116 kg	186 kg
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 120 = 50,00€

1) Erläuterung Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben TPZ zzgl. USt.

OPTI drill® DP 26V / DP 33V

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design

VARIO

RIEMEN ANTRIEB

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Drehzahlanzeige
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach erreichen der Tiefe

PRODUKTVIDEO YouTube



Abb.: DP 26V-T

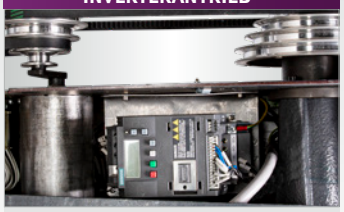
Abb.: DP 33V

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (DP 26VT)
  BMP 130 (DP 26VF)
  BMP 160 (DP 33V)



INVERTERANTRIEB



› Stufenlose Drehzahlregelung mittels Invertertechnologie
› Leicht zugänglich
› Hochwertige Gates Riemen
› Damit man stehts ein optimales Drehmoment für die Bearbeitung einstellen kann, kann zusätzlich der Riemen auf die passende Riemenstufe umgelegt werden. Dies sorgt für eine längere Standzeit der Werkzeuge und entlastet die gesamte Maschinen Konstruktion
› Einfache Verstellung der Riemenspannung über Exzenter (Kniehebel)

SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER

› Fortschrittliche Kühlung



SPINDEL



› Hervorragende Laufruhe dank einer neuartigen Spindelgeometrie, die vibrationsdämpfend wirkt

Option DP 33V
Bohrtisch 475 x 425 mm

Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
3020640001	150,00

DP 26V-T
statt € 2.038,00 zzgl. USt.
1.979,-
€ 2.355,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675TSET

DP 26V-F
statt € 2.071,00 zzgl. USt.
2.039,-
€ 2.426,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675FSET

DP 33V
statt € 2.448,00 zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020680SET

Technische Daten	DwP 26V-T* Tischbohrmaschine	DP 26V-F* Säulenbohrmaschine	DP 33V* Säulenbohrmaschine
Art.-Nr.	3020675T	3020675F	3020680
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW 400 V		1,1 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm / 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	60 - 3.050 min^{-1} / 12 Stufen		70 - 2.800 min^{-1} / 9 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / Nutengröße	202 x 265 mm / 14 mm		270 x 327 mm / 16 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	845 x 406 x 1.025 mm	845 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	98 kg	107 kg	177 kg
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 120 = 50,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTI drill® DP 26BV / DP 33BV
Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design

VARIO RIEMEN ANTRIEB

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Dickwandige Stahlsäule
- Drehzahlanzeige
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach erreichen der Tiefe

PRODUKTVIDEO YouTube



Abb.: DP 26BV-F



Abb.: DP 33BV

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (DP 26BT)
  BMP 130 (DP 26BF)
  BMP 160 (DP 33BV)



DP 26BV-T	DP 26BV-F	DP 33BV
zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
2.147,-	**2.177,-**	**2.369,-**
€ 2.554,93 inkl. USt.	€ 2.590,63 inkl. USt.	€ 2.819,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3027660TSET	Art.-Nr. 3027660FSET	Art.-Nr. 3027685SET

VARIATOR-RIEMENANTRIEB



› Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen. Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungs-verhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel
› **Das Highlight:** Der Benutzer kann den Abstand zwischen den Kegelscheiben mit Hilfe eines Stellantriebs über die Drucktasten am Bedienpult verändern
› Bei rotierender Spindel verändert sich die Drehzahl

VARIATOR
› Langlebiger Breitrillenkeilriemen
› Extrem zuverlässig durch elektrisch regelbare Drehzahl
› Kraftvoller, ruhiger Lauf
› Drehzahlveränderung nur während des Betriebes möglich
› Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

MODERNES BEDIENKONZEPT



› Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt
› Das Highlight - Drehzahlverstellung per Tastendruck

Technische Daten	DP 26BV-T* Tischbohrmaschine	DP 26BV-F* Säulenbohrmaschine	DP 33BV* Säulenbohrmaschine
Art.-Nr.	**3027660T**	**3027660F**	**3027685**
Motorleistung ~50 Hz	0,45 / 0,75 kW 400 V		0,85 / 1,5 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm/ 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	420 - 2.100 min^{-1} / 2 Stufen		420 - 2.130 min^{-1} / 2 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	740 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / T-Nutengröße	202 x 265 mm		270 x 327 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	748 x 406 x 1.025 mm	748 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	101 kg	111 kg	177 kg
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 200 = 69,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H
Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen

RIEMEN ANTRIEB

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- Hochwertiges Optimum Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- Stabile Gusssäule
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt
- Durch Wegschwenken des Bohrtisches, Grundplatte als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar

Ausstattung	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Maschinenlampe		✓	✓	✓
Rechts-/Linkslauf		✓ (400 V)	✓	✓
Dig. Tiefenmesser				✓
Dig. Drehzahlanzeige				✓
Integr. Austreiber			✓	✓


Abb.: B 16H


Abb.: B 24H


Abb.: B 28H


Abb.: B 34H

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter
- T-Nutensteine
- Kegeldorn für Bohrfutter
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (B 16H-B 24H)
  BMP 130 (B 28H)
  BSI 100 (B 34H)


BSI

B 16H-SET
statt € 953,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020217SET

B 24H-SET
statt € 1.687,00 zzgl. USt.
1.639,-
€ 1.950,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020241SET (230V)
Art.-Nr. 3020243SET (400V)

B 28H-SET
statt € 2.077,00 zzgl. USt.
2.059,-
€ 2.450,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020283SET

B 34H-SET
statt € 3.367,00 zzgl. USt.
3.299,-
€ 3.925,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020333SET

Technische Daten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Art.-Nr.	**3020217**	**3020241** (230V) **3020243** (400V)	**3020283**	**3020333**
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 400 V	850 W / 230 Voder 400 V	850 W / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	450 - 3.500 min^{-1}/ 5	350 - 4.000 min^{-1}/ 7	120 - 4.000 min^{-1}/ 16	145 - 4.800 min^{-1}/ 2 x 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	550 x 300 x 850 mm	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 450 x 1.720 mm	920 x 585 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	54 kg	92 kg	142 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag [1]	-	-	TPZ 200 = 69,00€	TPZ 300 = 79,00€

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP23 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® B 24HV / B 28HV / B 34HV

Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit OPTIMUM Brushless-Antrieb mit elektronischer Drehzahlregelung

RIEMEN ANTRIEB VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Messskala für Bohrtiefe
- Rechts-/Linkslauf
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- Digitale Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders

Ausstattung	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Maschinenlampe	✓	✓	✓
Digitale Drehzahlanzeige	✓	✓	✓
Kühlmitteleinrichtung		✓	✓
Spänefilter		✓	✓
Gewindeschneidfunktion			✓
Digitaler Tiefenmesser			✓
Integrierter Austreiber		✓	✓

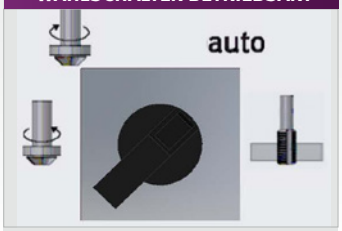


Abb.: B 24HV



Abb.: B 34HV

WAHLSCHALTER BETRIEBSART



B 34HV

Betriebsart „auto“

› Motor läuft selbstständig nach Hebelbewegung an
› Stoppt wieder in der Ausgangsstellung
› Drucktaster Start und Stop muss nicht bei wiederholenden Bohraufgaben betätigt werden

Betriebsart „Gewindeschneiden“

› Motor wird durch Bewegen des Griffs nach unten aktiviert
› Wechseln der Drehrichtung erfolgt durch Endschalter am einstellbaren Bohrtiefenanschlag

BRUSHLESS-ANTRIEB



› Leistungsstark
› Besonders ruhiger Lauf
› Hohes Leistungsvermögen
› Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter
- Kegeldorn für Bohrfutter
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (B 24HV)
  BMP 130 (B 28HV)
  BSI 140 (B 34HV)



BSI

B 24HV-SET
statt € 3.067,00 zzgl. USt.
2.979,-
€ 3.545,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020245SET

B 28HV-SET
statt € 3.681,00 zzgl. USt.
3.599,-
€ 4.282,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020285SET

B 34HV-SET
statt € 4.543,00 zzgl. USt.
4.399,-
€ 5.234,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020335SET

Technische Daten	B 24HV *	B 28HV *	B 34HV *
Art.-Nr.	**3020245**	**3020285**	**3020335**
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V	2,6 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	100 - 5.950 min^{1} / 4	35 - 5.600 min^{-1} / 12	40 - 5.000 min^{-1}/ 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 475 x 1.755 mm	920 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht ca.	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	TVP 1 = 29,00€	TVP 1 = 29,00€
Transportzuschlag [1]	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00€

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.
* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTI drill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe

RIEMEN ANTRIEB

VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- Rechts-/Linkslauf
- Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Ausstattung	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Integrierter Austreiber		✓	✓
Dig. Tiefenmesser			✓
Vorgelege-Getriebe			✓

VARIATOR-RIEMENTRIEB



› Langlebiger Breitrillenkeilriemen
› Extrem zuverlässig
› Kraftvoller, ruhiger Lauf
› Drehzahlveränderung während des Betriebes möglich
› Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors
› Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen.
› Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungsverhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel.
› Mit dem stufenlosen Keilriemengetriebe wird der Keilriemen bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich dadurch



Abb.: DH 24BV



Abb.: DH 40BV

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine

DH 24BV
statt € 2.605,00 zzgl. USt.
2.479,-
€ 2.950,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020420

DH 28BV
statt € 2.990,00 zzgl. USt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020431

DH 40BV
statt € 3.990,00 zzgl. USt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020451

Technische Daten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Art.-Nr.	**3020420**	**3020431**	**3020451**
Motorleistung ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V	0,85 / 1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung	165 mm	200 mm	285 mm
Pinolenhub	85 mm	105 mm	160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min^{-1}	300 - 4.000 min^{-1}	150 - 2.000 min^{-1}
Spindeldrehzahlen	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht ca.	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale [1]	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag [1]	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP23 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

OPTIdrill® DH 40G / DH 40GP / DH 40GPE / DH 40CT / DH 40CTP / DH 40CTE / DH 40CTD
Säulen-Getriebebohrmaschinen. Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren

GETRIEBE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion
- Höhenverstellbarer Getriebekopf und Bohrtisch
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- Folientastatur

Display
- Digitale Tiefenanzeige
- Programmierbare Tiefe von Drehrichtungsumkehr beim Gewindeschneiden



Ausstattung	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTE	DH 40CTD
Pinolenvorschub	manuell	mechanisch	elektrisch	manuell	mechanisch	elektrisch	elektrisch
Drehzahl abhängig		✓			✓		
Drehzahl unabhängig			✓			✓	✓
Kreuztisch				✓	✓	✓	✓
Kühlmittelpumpe und Spänefilter			✓			✓	✓
DRO6 in zwei Achsen							✓
LED Arbeitslicht			✓			✓	✓

LIEFERUMFANG:
- Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- T-Nutensteine
- Adapter MK4-MK3
- Aufnahmedorn MK4/B16
- Morsekonus MK4/B22

DH 40G



DH 40CTP



DH 40CTE



DH 40CTD



DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTE	DH 40CTD
statt € 3.390,00 zzgl. USt.	statt € 3.750,00 zzgl. USt.	zzgl. USt.	statt € 3.490,00 zzgl. USt.	statt € 3.890,00 zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
3.229,-	**3.599,-**	**4.090,-**	**3.329,-**	**3.699,-**	**4.190,-**	**4.490,-**
€ 3.842,51 inkl. USt.	€ 4.282,81 inkl. USt.	€ 4.867,10 inkl. USt.	€ 3.961,51 inkl. USt.	€ 4.401,81 inkl. USt.	€ 4.986,10 inkl. USt.	€ 5.343,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3035370	Art.-Nr. 3035372	Art.-Nr. 3035375	Art.-Nr. 3035360	Art.-Nr. 3035362	Art.-Nr. 3035365	Art.-Nr. 3035368

Technische Daten	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE*	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTE*	DH 40CTD*
Art.-Nr.	**3035370**	**3035372**	**3035375**	**3035360**	**3035362**	**3035365**	**3035368**
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V			1,1 / 1,5 kW / 400 V			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm			Ø 32 mm / Ø 28 mm			
Dauerbohrleistung (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm			Ø 32 mm / Ø 28 mm			
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16			M 16			
Spindelaufnahme	MK4			MK4			
Ausladung / Pinolenhub	280 mm / 120 mm			280 mm / 120 mm			
Pinolenvorschub	- manuell	0,1 - 0,26 mm/U mechanisch	0 - 130 mm/min elektrisch	- manuell	0,1 - 0,26 mm/U mechanisch	0 - 130 mm/min elektrisch	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	95 - 3.200 min^{-1} / 2 x 6 Stufen			95 - 3.200 min^{-1} / 2 x 6 Stufen			
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	500 x 460 mm / 14 mm			730 x 210 mm / 14 mm			
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell	-			480 / 180 / 560 mm			
Abmessungen (L x B x H) ca.	595 x 700 x 2.050 mm			1.060 x 745 x 2.090 mm			
Nettogewicht ca.	320 kg	335 kg	335 kg	370 kg			
Transportverpackungsp. [1]	TVP 1 = 29,00 €						
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €						

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite. * Die Maschine benötigt einen 0-Leiter

OPTIdrill® DH 26GT / DH 28GS / DH 28GSV / DH 32GS / DH 32GSV
Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnrädern aus Polyamid

GETRIEBE
DH 28GSV
DH 32GSV
VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 Zahnrädern, laufruhig
- Großer Drehzahlbereich
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Integrierter Austreiber
- Rechts-/Linkslauf

Fußschalter
zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden



Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
Fußschalter	3050032	105,00

Ausstattung	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV	DH 32GS	DH 32GSV
SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER			✓		✓
Automatischer Pinolenvorschub				✓	✓
Kühlmittelpumpe/Spänefilter				✓	✓
Digitales Display			✓		✓

DH 26GT



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 28GSV



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 32GSV



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn für Bohrfutter

	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS	DH 28GSV	DH 32GSV
	statt € 2.339,00 zzgl. USt.	statt € 3.035,00 zzgl. USt.	statt € 3.969,00 zzgl. USt.	statt € 4.205,00 zzgl. USt.	statt € 5.119,00 zzgl. USt.
	2.299,-	**2.939,-**	**3.899,-**	**4.149,-**	**4.999,-**
	€ 2.735,81 inkl. USt.	€ 3.497,41 inkl. USt.	€ 4.639,81 inkl. USt.	€ 4.937,31 inkl. USt.	€ 5.948,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3034220	Art.-Nr. 3034230	Art.-Nr. 3034240	Art.-Nr. 3034235	Art.-Nr. 3034245

Technische Daten	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV *	DH 32GS	DH 32GSV *
Art.-Nr.	3034220	3034230	3034235	3034240	3034245
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V		1,5 kW	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm		Ø 30 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm		Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm	M16 x 2 mm	
Spindelaufnahme	MK3	MK3		MK4	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm		285 mm / 125 mm	
Pinolenvorschub	-	-	-	0,05 / 0,1 mm	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.900 min^{-1}	75 - 2.900 min^{-1}	45 - 3.200 min^{-1}	75 - 2.000 min^{-1}	40 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	8 Stufen	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	8 Stufen	4 St.elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm		400 x 420 mm / 14 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	690 x 375 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Nettogewicht ca.	158 kg	175 kg	184 kg	312 kg	324 kg
Transportzuschlag [1]	-	TPZ 200 = 69,00 €		TPZ 400 = 99,00 €	

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP23 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® DH 35G / DH 35V / DH 45GE / DH 45V / DH 55G / DH 55V
Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung

GETRIEBE | V-Version VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Maschinenleuchte
- Bohrtiefenanschlag
- Massive Grundplatte präzise oberflächenbearbeitet
- Kühlmitteleinrichtung, Spänefilter
- Gewindeschneideinrichtung
- Extrem stabile, dickwandige Gusssäule

Ausstattung	DH 35G	DH 35V	DH 45GE	DH 45V	DH 55G	DH 55V
FREQUENZUMRICHTER		✓		✓		✓
Elektrisch betätigter Pinolenvorschub	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ölpumpe			✓	✓	✓	✓
Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung		✓		✓		✓
Vorschubabschaltung programmierbar		✓		✓		✓
Gut ablesbares digitales Display		✓		✓		✓
Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe		✓		✓		✓
Digitaler Nullpunkt setzbar		✓		✓		✓

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16

DH 35V

INDUSTRIE



DH 45GE

INDUSTRIE



DH 55V

INDUSTRIE



Motorische Bohrtischhöhen-verstellung

DH 35G	DH 35V	DH 45GE	DH 45V	DH 55G	DH 55V
statt € 5.055,00 zzgl. USt.	statt € 7.009,00 zzgl. USt.	statt € 5.835,00 zzgl. USt.	statt € 8.890,00 zzgl. USt.	statt € 10.495,00 zzgl. USt.	statt € 13.300,00 zzgl. USt.
4.799,-	**6.599,-**	**5.499,-**	**8.499,-**	**9.799,-**	**12.599,-**
€ 5.710,81 inkl. USt.	€ 7.852,81 inkl. USt.	€ 6.543,81 inkl. USt.	€ 10.113,81 inkl. USt.	€ 11.660,81 inkl. USt.	€ 14.992,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034250	Art.-Nr. 3034254	Art.-Nr. 3034257	Art.-Nr. 3034263	Art.-Nr. 3034265	Art.-Nr. 3034268

Technische Daten	DH 35G	DH 35V*	DH 45GE	DH 45V*	DH 55G	DH 55V*
Art.-Nr.	3034250	3034254	3034257	3034263	3034265	3034268
Motorleistung ~50 Hz	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V		2,2 / 2,8 kW / 400 V	2,8 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm		Ø 40 mm		Ø 55 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 35 mm		Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 20		M 30		M 42	
Spindelaufnahme	MK4		MK4		MK4	
Ausladung / Pinolenhub	285 mm / 125 mm		350 mm / 180 mm		400 mm / 180 mm	
Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U		3 Stufen; 0,1 – 0,2 mm/U		3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min^{-1}	30 - 2.950 min^{-1}	90 - 1.520 min^{-1}	30 - 2.430 min^{-1}	45 - 2.000 min^{-1}	10 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	16 Stufen	4 St. elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	400 × 420 mm / 14 mm		530 x 530 mm / 18 mm		600 × 600 mm / 18 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	860 x 475 x 2.175 mm		880 x 595 x 2.445 mm		850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettogewicht ca.	355 kg		540 kg		850 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €		TPZDF1 = 345,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® RD 4E/ RD 5E

Präzise arbeitende, massive Radial-Bohrmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Elektrisch gebremster Motor
- Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- Rechts-Linkslauf
- Aufspanntisch in Lieferumfang enthalten
- Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmitteltank im Maschinenfuß
- Säule und Spindelstock mechanisch geklemmt

Touch



› Bediener-freundliche Folientastatur mit Touchbedienung

Schaltschrank



› Normgerechter Aufbau
› Neue OPTIMUM Eigenentwicklung
› Signalübertragung über Netzwerk-kabel mit Diagnose Funktion

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE
› Normgerecht nach DIN 12717

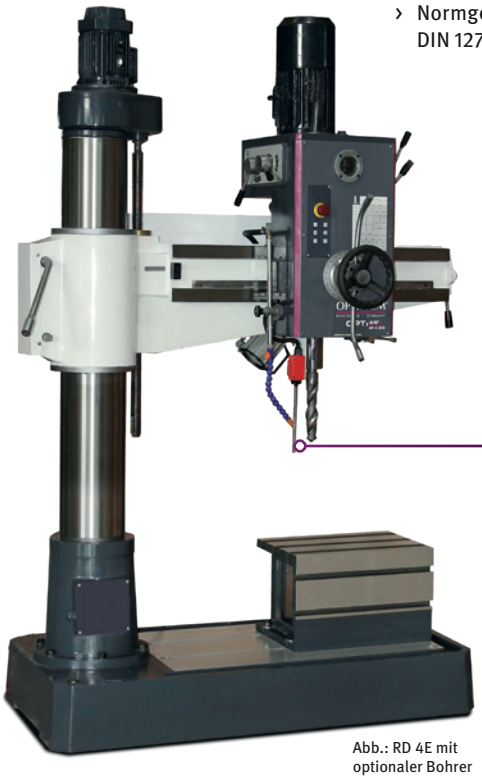
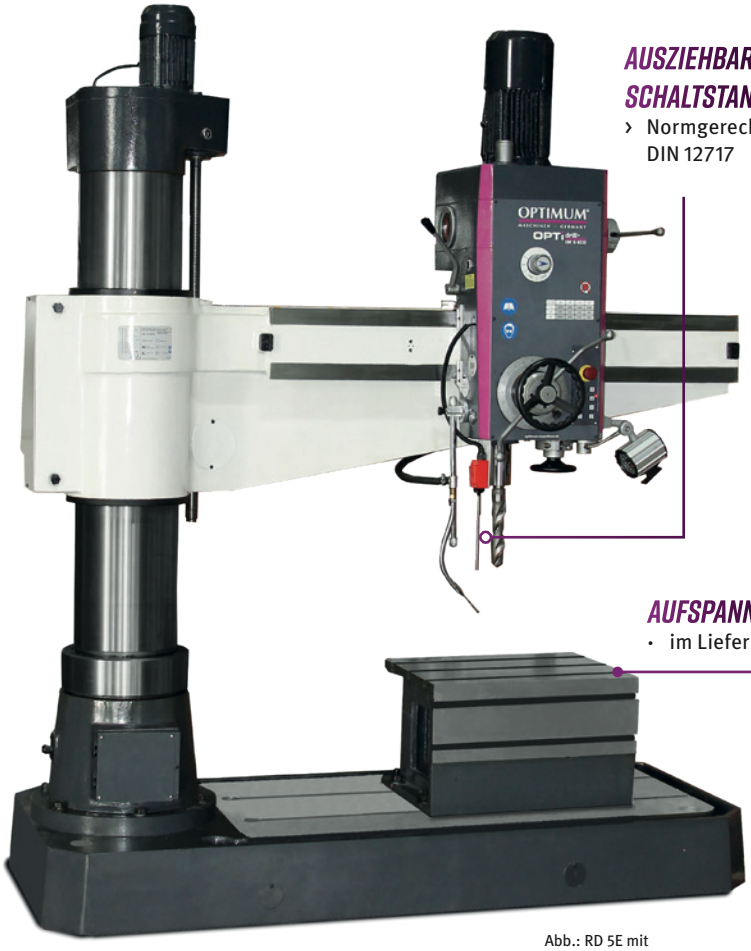


Abb.: RD 4E mit optionaler Bohrer



AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE
› Normgerecht nach DIN 12717

AUFSPANNTISCH
· im Lieferumfang

Abb.: RD 5E mit optionaler Bohrer

LIEFERUMFANG:
- Aufspanntisch
- Morsekegel MK4-MK3, MK4-MK2

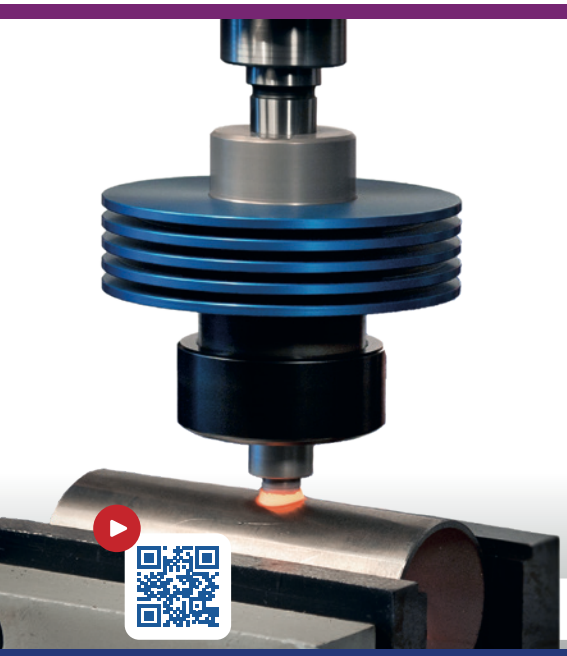
RD 4E
zzgl. USt.
6.990,-
€ 8.318,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049340

RD 5E
zzgl. USt.
13.090,-
€ 15.577,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049350

Technische Daten	RD 4E	RD 5E
Art.-Nr.	3049340	3049350
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Antriebsleistung Hubmotor	0,75 kW	0,75 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm / Ø 32 mm	Ø 45 mm / Ø 40 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	570 mm	1.000 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	500 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	75 - 1.220 min^{-1} / 6 Stufen	40 - 1.896 min^{-1} / 12 Stufen
Arbeitsfläche Aufspanntisch (L x B x H)	400 x 340 x 300 mm	600 x 450 x 370 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.000 mm	280 - 1.210 mm
Abstand Spindel - Säule	300 - 870 mm	370 - 1.370 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.550 x 750 x 2.200 mm	2.045 x 800 x 2.450 mm
Nettogewicht ca.	800 kg	2.200 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00€	TPZDF2 = 405,00€

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP23 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



THERMDRILL® ersetzt Nietmuttern

MADE IN GERMANY

durch extrem stabile Gewindebuchsen aus dem vorhandenen Material – hergestellt durch Reibungshitze.

Das Thermdrill® Verfahren



Hohe Qualität + Zeitgewinn + Kostenersparnis + Einfache Anwendung

- 100% wackelfrei
- Für Stahl, VA, Buntmetall, Aluminium
- Für alle gängigen Gewindegrößen
- Für Säulenbohrmaschine, Fräse und CNC*
- Ab 1,0 mm Wandstärke

Ihr Starterset in nur 3 Schritten

1. Thermobohrer

Wandstärke beachten!

M = Metrisch



FORM Für Buchsen mit Kragen





CUT Für Buchsen ohne Kragen



Aus Vollhartmetall mit Polygonschliff

Gewinde	Version	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
M3	kurz	1,5	3060103	66,00	1,5	3060143	81,00
	lang	2,0	3060123		3,0	3060163	
M4	kurz	1,5	3060104	67,00	2,0	3060164	82,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	72,00	3,0	3060165	106,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	80,00	3,0	3060166	119,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	92,00	4,0	3060168	135,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	122,00	4,0	3060170	153,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	3,0	3060112	143,00	4,5	3060172	174,00
	lang	5,0	3060132		7,0	3060152	

+ Weitere Gewindegrößen finden Sie unter: **www.thermdrill.com/lieferprogramm**

Tool-Set

(Thermobohrer + Gewindeformer)



FORM



CUT

Gewinde	Version	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.	max. Wandstärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
M3	kurz	1,5	3060503	85,00	1,5	3060563	99,00
	lang	2,0	3060523		3,0	3060583	
M4	kurz	1,5	3060504	85,00	2,0	3060564	99,00
	lang	2,5	3060524		4,0	3060584	
M5	kurz	2,0	3060505	89,00	3,0	3060565	135,00
	lang	3,0	3060525		4,5	3060585	
M6	kurz	2,0	3060506	99,00	3,0	3060566	139,00
	lang	3,5	3060526		5,0	3060586	
M8	kurz	2,5	3060508	119,00	4,0	3060568	165,00
	lang	4,0	3060528		6,0	3060588	
M10	kurz	2,5	3060510	159,00	4,0	3060570	189,00
	lang	4,5	3060530		6,5	3060590	
M12	kurz	3,0	3060512	189,00	4,5	3060572	219,00
	lang	5,0	3060532		7,0	3060592	

2. Gewindeformer



mit **TiN-Beschichtung** und **Schmiernuten-Toleranz 6HX**, Form C

Standard Werkzeughalter verwendbar

Gewinde	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
M3 × 0,5	3060201	15,50
M4 × 0,7	3060202	15,50
M5 × 0,8	3060204	15,90
M6 × 1,0	3060205	15,90
M8 × 1,25	3060207	25,50
M10 × 1,5	3060209	33,50
M12 × 1,75	3060211	41,90

Drehzahl + Motorleistung

Die Angaben sind Richtwerte für Stahl Drehzahlanpassung für andere Materialien erforderlich: -10% bei Edelstahl, + 50% bei Alu, Messing, Kupfer

Gewinde	Thermobohren Drehzahl [U/min.]		Motorleistung		Gewindeformen Drehzahl [U/min.]
	min.	ideal	Wandstärke	kW	
M3	2.600	3.000	1,0	0,75	1.350
			2,0	1,0	
M4	2.300	2.600	≤1,5	1,0	1.000
			≤4,0	1,5	
M5	2.200	2.500	3,0	1,0	800
			4,5	1,5	
M6	2.000	2.400	4,0	1,5	650
			5,0	2,0	
M8	1.600	2.200	4,0	1,5	500
			6,0	2,0	
M10	1.500	2.000	3,0	1,5	400
			5,0	2,0	
M12	1.400	1.800	3,0	1,5	350
			5,0	2,0	

3. Grundausrüstung

Für Erstanwender empfohlen



Enthält alles, um loszulegen

Spindelaufnahme	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
MK2/3	3060004	229,00

Inhalt:
Kühlfutter MK2-ER32
Spannzange ER32 (ø 6/8/10/12 mm)
Gabel- und Hakenschlüssel ER32
Kegeldorn B16-MK2, B16-MK3
THERMDRILL® Paste 100 g
Gewindeformöl 100 ml
Messing- und Borstenpinsel
Systemkoffer

Auch ISO, SK, HSK Adapter erhältlich

Schmiermittel



Artikel	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
Thermdrill Paste 1 kg	3060090	72,00
Gewindeform Öl 1 Ltr.	3060092	48,00

Schnellwechsler

Kühlfutter + Adapter Schnellwechsel-Set



Artikel	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
Kühlfutter ER32	3060007	79,00
Adapter „klein“ (M3-M12)	3050715	35,00
Adapter „groß“ (M8-M20)	3050716	43,00
Wechsel-Set „klein“ (M3-M12)	3050702	235,00
Wechsel-Set „groß“	3050706	309,00

Bohrmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

Anschlagwinkel 90°

Art.-Nr. 3385052 | **155,00**



› Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
› Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
› Abmessungen (L x B x H) ca.: 202x126x150 mm
› Gewicht ca. 7 kg

Spiralbohrer HSS

MK2	3051002	**265,00**
MK3	3051003	**279,00**



› 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
› Hohe Standzeit
› Gute Spanabfuhr
› Rechtsschneidend

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter

DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min^{-1}	3050632	**35,00**
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min^{-1}	3050633	**42,00**



Schnellspannbohrfutter mit MK Aufnahme

MK2 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050571	**95,00**
MK2 1 - 13 mm; bis 8.000 min^{-1}	3050572	**82,00**
MK3 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050573	**96,00**
MK4 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050574	**99,00**



Spiralbohrer-Satz

25-teilig; 1 - 13 mm	3201010	**99,00**
41-teilig; 6 - 10 mm (0,1 mm steigend)	3201021	**119,00**



› Nach DIN 338 HSS-CO 5%
› Vierflächiger 135°-Kreuzanschliff ermöglicht eine ausgezeichnete Selbst-Zentrierung
› Verbesserte Werkzeugstandzeit durch Legierungsbestandteile
› Hohe Geschwindigkeits-/ V orschubeigenschaften
› Starke Kernkonstruktion optimiert die strukturelle Festigkeit des Bohrers und minimiert das Risiko eines Bohrerbruchs

Kegelsenker-Satz

Art.-Nr. 3201050 | **65,00**



› Nach Norm DIN 335C
› 6-teilig: 6/8/10/11,5/15/19 mm
› Hochwertige Kegelsenker. Es werden Grate gut gebrochen und entfernt, ohne dass Kratzer entstehen
› Kompatibel mit gängigen Akkuschraubern und Bohrmaschinen inklusive Standbohrmaschinen

Bohrmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M3 - M12

MK2	3050702	**235,00**
MK3	3050705	**235,00**
MK4	3050709	**239,00**

Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M8 -20

MK2	3050720	**309,00**
MK3	3050706	**309,00**
MK4	3050710	**315,00**



› Grösse des Vierkants richtet sich nach dem Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers DIN376

Flachsenker-Satz HSS

Art.-Nr. 3201051 | **81,00**





› Nach Norm 373
› 6-teilig: für Schrauben M3/M4/M5/M6/ M8/M10 mm
› Grössen 6,5 x 3,2/8 x 4,3/10 x 5,3/ 11 x 6,4/15 x 8,54/18 x 10,5 mm
› Gütegrad fein für Senkung von Schrauben und Muttern nach DIN 74

Gewindereparatur-Sortiment

Art.-Nr. 3202010 | **115,00**





› 5 St. Spiralbohrer (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm)
› 5 St. Gewindebohrer (M5/M6/M8/M10/M12)
› 5 St. Eindreher für Gewindeeinsätze
› 5 St. Zapfenbrecher
› 100 St. Gewindeeinsätze: je 25 Stück M5x0,8/M6x1,0/ M8x1,25/M10x1,5 mm
› 10 St. Gewindeeinsätze M12 x 1,75 mm
› Zur Reparatur defekter Gewinde
› Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit

Bohr- und Gewindeschneid-Satz HSS 15- teilig

Art.-Nr. 3202015 | **59,00**

› 7 Stück Gewindebohrer: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
› 7 Stück Spiralbohrer DIN 338; Ø2,5 mm / Ø3,3 mm / Ø4,2 mm /Ø5,0 mm / Ø6,8 mm / Ø8,5 mm / Ø10,2 mm
› Windeisen DIN 1814 Größe 1½
› Praktische OPTIMUM Kunststoffkassette





Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16

Art.-Nr. 3352042 | **450,00**

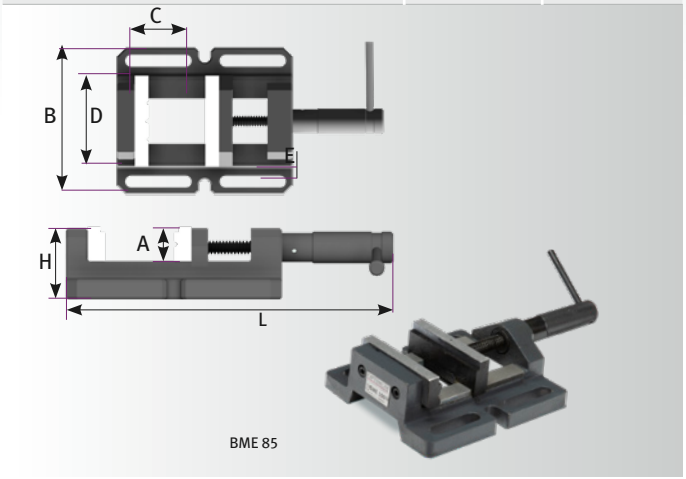


› Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung
› Rutschkupplung 4-stufig verstellbar
› Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

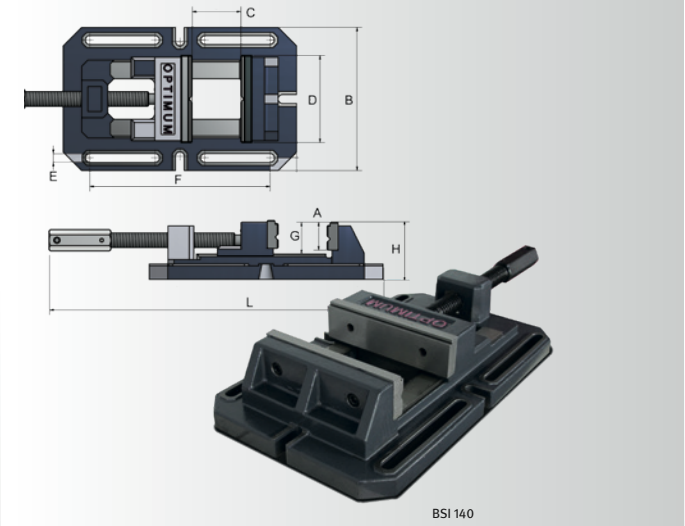
Maschinenschraubstöcke BME	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Exakte Backenführung		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BME 85	3052630	**32,00**
BME 100	3052632	**42,90**
BME 120	3052634	**51,90**
BME 150	3052636	**67,00**



BME 85

Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BME 85	mm	30	69	85	12	235	132	58	2.8
BME 100	mm	30	100	100	14	288	160	60	4.0
BME 120	mm	30	120	120	14	327	180	63	5.0
BME 150	mm	30	165	150	14	428	220	70	8.0

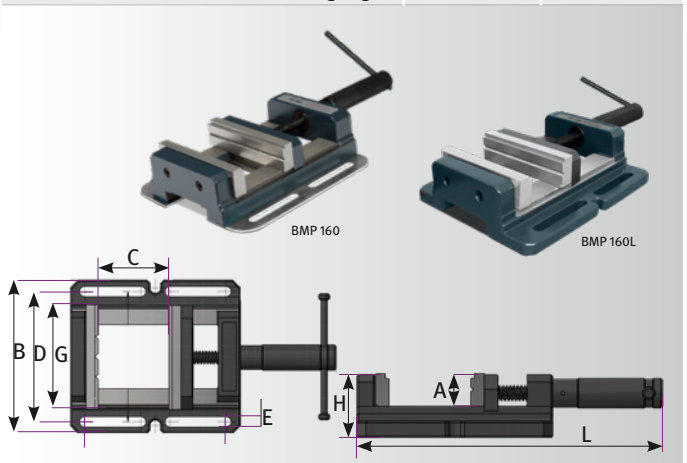
Maschinenschraubstöcke BSI	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss		
› Geschabte Führungsflächen		
BSI 100	3000210	**139,00**
BSI 140	3000214	**198,00**
BSI 200	3000220	**279,00**



BSI 140

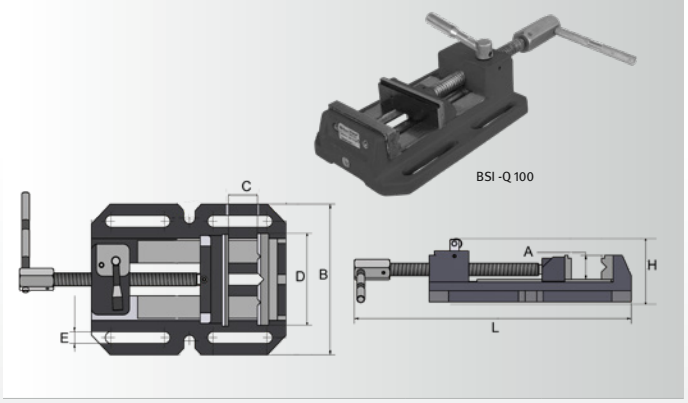
Tech. Daten		A	C	D	E	F	G	L	B	H	kg
BSI 100	mm	35	110	100	12	216	40	max. 460	170	74	8,7
BSI 140	mm	45	150	140	14	290	50	max. 610	230	93	18
BSI 200	mm	58	200	200	16	406	64	max. 788	290	118	37

Maschinenschraubstöcke BMP	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Robuste Ausführung mit Prismenbacken		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BMP 100 Gussstreben zur Befestigung	3052610	**58,00**
BMP 130 Gussstreben zur Befestigung	3052613	**72,00**
BMP 160 Montageplatte zur Befestigung	3052616	**119,00**
BMP 160L Gussstreben zur Befestigung	3052617	**158,00**
BMP 200 Montageplatte zur Befestigung	3052620	**162,00**
BMP 200L Gussstreben zur Befestigung	3052621	**207,00**



Tech. Daten		A	G	C	D	E	L	B	H	kg
BMP 100	mm	30	100	100	133	13	294	162	64	5,6
BMP 130	mm	35	130	120	163	13	334	192	69	7,4
BMP 160	mm	40	160	145	205	13	420	250	77	13
BMP 160L	mm	40	160	145	205	13	420	250	82	15
BMP 200	mm	50	200	195	245	14,5	535	290	87	21,6
BMP 200L	mm	50	200	195	245	14,5	535	320	92	23

Maschinenschraubstöcke BSI-Q	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Schnellspannung mittels Schnellverschluss		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss . Geschabte Führungsflächen		
BSI-Q 100	3000230	**145,00**
BSI-Q 140	3000234	**219,00**
BSI-Q 200	3000240	**289,00**



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BSI-Q 100	mm	30	105	100	12	max. 335	150	95	5,5
BSI-Q 140	mm	40	155	140	14	max. 415	200	100	10,7
BSI-Q 200	mm	55	220	200	16	max. 525	275	125	20,2

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTImill® MH 15V

Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb

VARIO HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zweistufige Getriebeübersetzung
- Werkzeugaufnahme MK2
- Der Bohrkopf ist um 45° neigbar und ermöglicht so Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkelposition
- Einfaches und übersichtliches Bedienfeld
- Mit 24V Niederspannung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Massiver Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Verstellbare Endanschläge
- Feinvorschub

Bedienpanel



› Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit
› Drehzahlanzeige
› Touch- Ein-Ausschalter
› Potentiometer
› Not-Halt-Schlagschalter

LIEFERUMFANG:
- Morsekonus MK2/B16
- Bedienwerkzeug

MH 15V
statt € 1.125,00 zzgl. USt.
1.059,-
€ 1.260,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338110

Technische Daten	MH 15V
Art.-Nr.	**3338110**
Motorleistung S1 ~50Hz	500 W / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 50 mm
Ausladung / Pinolenhub	145 mm / 45 mm
Spindelaufnahme	MK2
Spindeldrehzahlen	90 - 2.250 min^{-1}
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	400 x 120 mm / 10 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	240 / 135 / 150 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	510 x 490 x 630 mm
Nettogewicht ca.	58,5 kg

OPTImill® BF 20Vario / BF 20LVario

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. OPTImill BF 20LVario mit längerem Kreuztisch

VARIO HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- EMV-Filterklasse C2
- Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Faltenbalg als Führungsschutz
- Rechts/Linkslauf



Abb.: BF 20L Vario mit optionalem Fräser und Futter

BF 20Vario
statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.439,-
€ 1.712,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338120

BF 20LVario
statt €1.665,00 zzgl. USt.
1.589,-
€ 1.890,91inkl. USt.
Art.-Nr. 3338122

Technische Daten	BF 20Vario	BF 20LVario
Art.-Nr.	**3338120**	**3338122**
Motorleistung ~50 Hz	850 W / 230 V	850 W / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 12 mm
Messerkopf-/Schaftfräsergröße	Ø 63 / 20 mm	Ø 63 / 20 mm
Spindelaufnahme	MK2 / M10	MK2 / M10
Ausladung/Pinolenhub	185 / 50 mm	185 / 50 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 1.480 min^{-1} / 150 - 3.000 min^{-1}	
Arbeitsfläche Tischlänge	500 mm	700 mm
Arbeitsfläche Tischbreite	180 mm	180 mm
Verfahrweg X-Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y-Achse	175 mm	175 mm
Verfahrweg Z- Achse	280 mm	280 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	745 x 565 x 935 mm	950 x 565 x 935 mm
Nettogewicht ca.	103 kg	112 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Anbauadapter (an das Maschinenbett TU 2807 TU 2506 und TU 3008)	3356574	**159,00**

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD
Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit manuellem Pinolenvorschub

VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten

MH 20VL/MH 20VLD:
- Größerer Verfahrweg in der X-Achse

MH 20VLD:
- Digitale Positionsanzeige DRO 5

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

MH 20V	MH 20VL	MH 20VLD
statt € 1.719,00 zzgl. USt.	statt € 1.829,00 zzgl. USt.	statt € 2.579,00 zzgl. USt.
1.639,-	**1.749,-**	**2.469,-**
€ 1.950,41 inkl. USt.	€ 2.081,31 inkl. USt.	€ 2.938,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338131	Art.-Nr.3338132	Art.-Nr. 3338133

MH 20VLD: DIGITALE POSITIONSANZEIGE DRO 5



Abb.: MH 20VL mit optionalem Futter und Fräser

Technische Daten	MH 20V*	MH 20VL/MH 20VLD*
Art.-Nr.	3338131	3338132 (VL) / 3338133 (VLD)
Motorleistung ~50 HzS1	750 W/ 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Messerkopfgröße	Ø 52 mm	
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 50 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Spindeldrehzahlen 2 Stufen, elektr.regelbar	100 - 3.000 min^{-1}	
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	510 x 180 mm / 12 mm	700 x 180 mm / 12 mm
Verfahrweg X- Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y- / Z- Achse	175 mm / 210 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht ca.	94 kg	99 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

OPTImill® MH 22V / MH 22VD
Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Feinvorschub

MH 22VD:
- Digitale Positionsanzeige DRO 5
- Werkzeugschnellwechselsystem

BT 20 WERKZEUG finden Sie auf Seite OP41 oder im Hauptkatalog

MH 22V	MH 22VD
statt € 2.299,00 zzgl. USt.	statt € 3.039,00 zzgl. USt.
2.179,-	**2.869,-**
€ 2.593,01 inkl. USt.	€ 3.414,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338135	Art.-Nr. 3338136



Abb.: MH 22VD mit optionalem Fräser

Technische Daten	MH 22V*	MH 22VD*
Art.-Nr.	3338135	3338136
Motorleistung ~50 Hz	950 W/ 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm / Ø 16 mm	
Spindelaufnahme	BT 20	
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 40 mm	
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min^{-1}	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	700 x 180 mm / 12 mm	
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm	
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	480 mm / 175 mm / 270 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	745 x 650 x 950 mm	
Nettogewicht ca.	120 kg	

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen..

OPTImill® MH 2DV / MH 3DV

Bohr- und Fräsmaschinen mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display

VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Direktspindelantrieb elekronisch regelbar
- Präzise verarbeitet
- Leistungstarker Servo- Antriebsmotor mit viel Drehmoment (Wartungsfrei)
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- Einstellbare Endanschläge
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- Rechts-Linkslauf
- Gewindeschneiden
- Formschönes, schlankes modernes Design
- LED Maschinenleuchte
- Feinvorschub
- Not-Halt-Schlagschalter
- Bohr-Fräskopf um ±90° neigbar
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

sehr leise

INLINE SPINDEL ANTRIEB



› Kein Getriebe mehr, dadurch extreme Laufruhe

DIGITALES DISPLAY



1. Auswahl Betriebsart: Gewinde schneiden
2. Nullpunkt setzen (Werkstückanfang)
3. Bohr- und Gewindetiefe einstellen
4. Enter Taste
5. Drucktaster Start
6. Drucktaster Stopp
7. Drehrichtungsschalter
8. LED Maschinenleuchte



Abb.: MH 2DV mit optionalem Schraubstock



Abb.: MH 3DV mit optionalem Schraubstock

MH 2DV
zzgl. USt.
2.385,-
€ 2.838,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3337126

MH 3DV
zzgl. USt.
3.275,-
€ 3.897,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3337130

Technische Daten	MH 2DV*	MH 3DV*
Art.-Nr.	3337126	3337130
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 13 mm	Ø 28 mm / Ø 25 mm
Fräsleistung mit Schaftfräser max.	Ø 20 mm	Ø 30 mm
Fräsleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm	Ø 75 mm
Abstand Spindel - Säule	185 mm	215 mm
Pinolenhub	70 mm	100 mm
Pinolendurchmesser	60 mm	68 mm
Spindelaufnahme	MK2 / M10	MK3 / M12
Bohr-Fräskopf schwenkbar	± 90°	± 90°
Spindeldrehzahlen	200 - 3.000 min^{-1}	120 - 3.000 min^{-1}
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B)	700 x 180 mm	750 x 210 mm
T - Nutengrösse / Abstand / Anzahl	12 / 63 / 3 mm	12 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- /Z-Achse	480 / 175 / 280 mm	450 / 200 / 450 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	956 x 591 x 998 mm	850 x 830 x 1.350 mm
Nettogewicht ca.	118 kg	270 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1 (MH 2DV)	3353000	215,00
Spänewanne (MH 2DV)	3352999	32,00
MSM 3 (MH 3DV)	3353014	625,00
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981	48,00

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: MH 2DV: Klasse C1/MH 3DV: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MB 4 / MB 4D

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min^{-1} durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- Motorschutzüberwachung mittels Auswahl auf der Frontplattenrückseite
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Schaltbox komplett neu mit Eigenentwicklung
- Frontplatte mit Teflonbeschichtung
- Rechts-/Linkslauf
- Bedienpanel mit Folientastatur
- Getriebekopf ± 45° neigbar

MB 4D

- Digitale Positionsanzeige DRO 6
- Magnetmeßsystem in drei Achsen

MB 4
statt € 3.059,00 zzgl. USt.
2.899,-
€ 3.449,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338451

MB 4D
statt € 3.599,00 zzgl. USt.
3.390,-
€ 4.034,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338448



BETRIEBSART GEWINDESCHNEIDMODUS

› Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
› Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel durch den Schaltpunkt
› Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
› Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

Technische Daten	MB 4
Art.-Nr.	**3338451** (MB 4) / **3338448** (MB 4D)
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenhub / Ausladung	120 mm / 275 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 300 = 79,00€

LIEFERUMFANG:

- Anzugsstange M16
- Adapter MK4/MK3
- Aufnahme MK4/22 mm
- Bedienwerkzeug

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM3	3353014	**625,00**

OPTImill® MB 4SV / MB 4SVD

Universelle Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display

VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich 60 - 3000 min^{-1} mit zwei Getriebestufen
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar

MB 4SVD

- Digitale Positionsanzeige DRO 6
- Magnetmeßsystem in drei Achsen

Schaltschrank



› Normgerechter Aufbau



Abb.: MB 4SV

Technische Daten	MB 4SV*
Art.-Nr.	**3338458** (MB 4SV) **3338459** (MB 4SVD)
Motorleistung S1 ~50 Hz	3 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Fräsleistung mit Schaftfräser max.	Ø 26 mm
Fräsleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm
Abstand Spindel - Säule	275 mm
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	MK4 / M16
Bohr-Fräskopf schwenkbar	± 45°
Spindeldrehzahlen	60 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	2 Stufen elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B)	800 x 240 mm
T - Nutengrösse / Abstand / Anzahl	14 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	450 / 200 / 430 mm
Abmessungen (L x B x H max.) ca.	980 x 1.155 x 1.360 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 300 = 79,00€

MB 4SV
statt € 3.950,00 zzgl. USt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338458

MB 4SVD
statt € 4.469,00 zzgl. USt.
4.299,-
€ 5.115,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338459

LIEFERUMFANG:

- Anzugsstange M16
- Adapter MK4/MK3
- Aufnahme MK4/22 mm
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011:Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTImill® MH 25PV / MH 25SPV

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. MH 25SPV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5

VARIO HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Inverter-Motor
- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- Rechts-/Linkslauf
- Besonders ruhiger Lauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Schnellwechsel Spannsystem

MH 25SPV:

- Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- Endabschaltung des Vorschubs
- Bedienpanel transportabel
- Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab
- Endschalter für alle drei Achsen

MH 25PV:

- Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf
- Vorbereitete Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder

MH 25PV
statt € 3.810,00 zzgl. USt.
3.599,-
€ 4.282,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338156

MH 25SPV
statt € 5.309,00 zzgl. USt.
4.999,-
€ 5.948,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338161

SIEMENS SINAMICS V20 UMRICHTER



Abb.: MH 25SPV

Technische Daten	MH 25PV*	MH 25SPV*
Art.-Nr.	**3338156**	**3338161**
Antriebsmotor / Drehmoment	1,5 kW / 230 V/ 10 Nm	
Messerkopf / Schaftfräser	Ø 50 mm / Ø 25 mm	
Ausladung / Pinolenhub	185 mm / 60 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Spindeldrehzahlen	200 - 4.000 min^{-1} elektronisch regelbar	
Kreuztischlänge Tisch (L x B)	620 x 180 mm	
X-Achse - Verfahrweg	manuell 390 mm	autom. ~370 mm / manuell 390 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 210 mm	autom. ~130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	autom. ~180 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X- / Y- / Z-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	150 - 930 / 100 - 580 /80 - 450 mm/min.
Abmessungen (L x B x H) ca.	955 x 970 x 1.025 mm	975 x 970 x 1.025 mm
Nettogewicht ca.	202 kg	220 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 200 = 69,00€	

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterbau MSM 2	3353009	505,00
Startersatz BT 30	3353282	1.349,00

BT 30 Werkzeug finden Sie auf Seite OP40

OPTImill®* MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

VARIO HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf neigbar ± 45°
- Bohren / Gewindeschneidfunktion
- Motorische Positionierung der Z-Achse
- Motorischer Tischvorschub der X-Achse
- Bohrtiefenanschlag
- Automatischer Pinolenvorschub
- Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung

MB 4P:

- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- 12 schaltbare Geschwindigkeiten

MB 4PV:

- Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Zwei stufenlos regelbare Getriebestufen

LIEFERUMFANG:

- Kegeldorn für Bohrfutter MK3/B16
- Adapter MK4-MK3
- Maschinenunterbau

MB 4P
statt € 6.969,00 zzgl. USt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338460

MB 4PV
statt € 8.279,00 zzgl. USt.
7.899,-
€ 9.399,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338466

SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER



Technische Daten	MB 4P	MB 4PV *
Art.-Nr.	**3338460**	**3338466**
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm/ Ø 28 mm	Ø 24 mm/ Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK4	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min^{-1}	60 - 2.760 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	195 mm / 350 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht ca.	495 kg	
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 1 = 29,00 €	
Transportzuschlag [1]	TPZ 500 = 125,00 €	

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011:Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 35G / MH 35V / MH 50G / MH 50V

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschinen mit Schaltgetriebe. MH 35V / MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb

MH 35V
MH 50V
VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gut ablesbares digitales Display
- Gewindeschneidmodus
- Rechts-/Linkslauf
- Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe in mm oder inch und Nullpunkt
- Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse
- BT-Aufnahme für sehr schnellen Werkzeugwechsel
- Digitale Drehzahlanzeige
- Maschinenfuß verstärkt und keilförmig nach vorne gegossen, um im hinteren Bereich durch mehr Material noch mehr Steifigkeit zu erzeugen
- Sehr stabile Z-Säulenanbindung
- Der längere Y-Verfahrweg ermöglicht das Arbeiten über die gesamte Tischgröße hinweg

MH 50G/MH 50V:

- Elektrische Z-Achsenverstellung
- Größerer Tisch und dadurch mehr Verfahrweg in X-Achse

Schnellwechselsystem



› Mechanisch
› Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

Schaltschrank



› Normgerechter Aufbau
› Komplett neu mit Eigenentwicklung von Optimum
› Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion



Abb.: MH 35G



Abb.: MH 50V

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
DRO 5 Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige	3383975	**659,00**



MH 35G	MH 35V	MH 50G	MH 50V
statt € 4.829,00 zzgl. USt.	statt € 5.375,00 zzgl. USt.	statt € 6.699,00 zzgl. USt.	statt € 7.255,00 zzgl. USt.
4.599,-	**5.099,-**	**6.399,-**	**6.899,-**
€ 5.472,81 inkl. USt.	€ 6.067,81 inkl. USt.	€ 7.614,81 inkl. USt.	€ 8.209,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338166	Art.-Nr. 3338171	Art.-Nr. 3338181	Art.-Nr. 3338186

Technische Daten	MH 35G	MH 35V*	MH 50G	MH 50V*
Art.-Nr.	**3338166**	**3338170**	**3338181**	**3338186**
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm		Ø 38 mm / Ø 32 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm		Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 30		BT 40	
Pinolendurchmesser	68 mm		80 mm	
Ausladung	215 mm		285 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min^{-1}	50 - 3.260 min^{-1}	225 - 3.260 min^{-1}	50 - 3.260 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektr. regelbar	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	750 × 210 mm		1.000 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3		18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y-Achse manuell	450 / 200 mm		650 mm / 295 mm	
Verfahrweg Z-Achse	manuell 460 mm		manuell 465 mm / automatisch ~385 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 × 1.030 × 1.340 mm		1.210 × 1.020 × 1.645 mm	
Nettogewicht ca.	318 kg		518 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00€		TPZ 600 = 139,00€	

*Die Vario-Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011 Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTImill® MT 50E

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

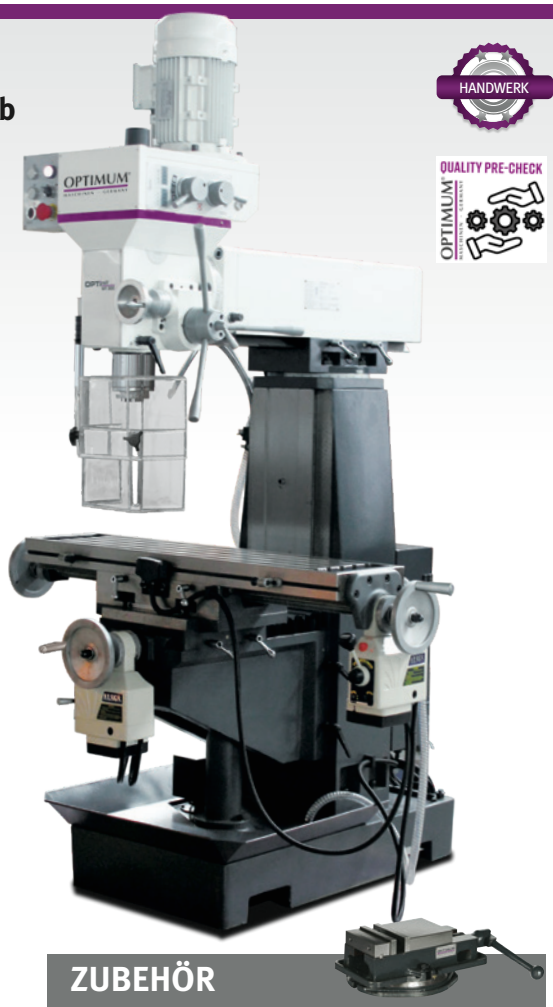
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- LED Lampe
- Automatischer Vorschub der X-und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- Rechts-/Linkslauf
- Der Kreuztisch (X-Achse) kann um ± 45° gedreht werden

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B18
- Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Adapter ISO40-MK3/Adapter MK3-MK2
- Bedienwerkzeug

MT 50E
statt € 7.709,00 zzgl. USt.
7.499,-
€ 8.923,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336010



HANDWERK

QUALITY PRE-CHECK

Technische Daten	MT 50E
Art.-Nr.	**3336010**
Antriebsmotor ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min^{-1}
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Kreuztisch (L x B)	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht ca.	760 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00€
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00€

ZUBEHÖR
finden Sie ab Seite OP42 oder im Hauptkatalog

OPTImill® MT 50

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- Horizontale Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- Kühlmitteleinrichtung
- Halogen-Maschinenlampe

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm/B18
- Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40/B18
- Adapter ISO 40/MK3; Adapter ISO 40/MK2
- Frässpindel Horizontal Ø 22 mm/27 mm
- Anzugsstange vertikal und horizontal
- Bedienwerkzeug, T-Nutensteine, Austreiber

MT 50
statt € 11.350,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336005

HANDWERKER

QUALITY PRE-CHECK

OPTI BEDIENPANEL

› Positionsanzeige DPA31 Plus
› Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine



KREUZTISCH

› lässt sich 45° beidseitig schwenken

Technische Daten	MT 50
Art.-Nr.	**3336005**
Antriebsmotor Vertikalspindel ~50 Hz	1,1 / 2,2 kW / 400 V
Antriebsmotor Horizontalspindel	1,5 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindeldrehzahlen	Vertikal 115 - 1.750 min^{-1}
	Horizontal 60 - 1.350 min^{-1}
Ausladung	Vertikal 240 - 650 mm
	Horizontal 0 - 185 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / autom. ~500 mm
Verfahrweg Y-/ Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht ca.	820 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00€
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00€

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

› Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um ± 180° gedreht werden



OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MT 60
Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Neigbereich des Spindelkopfes ± 45°
- Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- Digitale 3-Achsen-Positionsanzeige DPA31 Plus
- Kühlmitteleinrichtung
- Automatischer Pinolenvorschub (Bohren)
- Rechts-/Linkslauf

QUALITY PRE-CHECK

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

› Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um ± 180° gedreht werden



LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter Ø 3-16 mm / B18
- Kegeldorn für Bohrfutter ISO40 / B18
- Adapter ISO40/MK3 und Adapter MK3/MK2
- Aufnahmedorn mit Gegenlager Ø 22 mm und Ø 27 mm
- Anzugsstange vertikal und horizontal
- Bedienwerkzeug

MT 60
statt € 14.045,00 zzgl. USt.
13.499,-
€ 16.063,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336090

Technische Daten	MT 60
Art.-Nr.	**3336090**
Gesamt-Anschlusswert~50 Hz	5 kW 400 V
Antriebsmotor horizontal und vertikal	2,2 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	Vertikal 90 - 2.000 min^{-1} Horizontal 40 - 1.300 min^{-1}
Ausladung	Vertikal 220 - 550 mm Horizontal 35 - 370 mm
Kreuztisch (L x B) / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00 €

OPTImill® MF 2-B / MF 4-B
Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen mit mechanisch stufenlos regelbarem Antrieb

VARIO

QUALITY PRE-CHECK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- Fräskopf kann um 45° vor bzw.zurückgeschwenkt und um 90° nach rechts oder links geneigt werden
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- Y-Achse mit Flachführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Mechanische Spindelbremse
- Zentralschmierung
- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

LIEFERUMFANG:

- Spänewanne
- Bedienwerkzeug

MF 2-B
statt € 11.970,00 zzgl. USt.
11.799,-
€ 14.040,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348330

MF 4-B
statt € 13.190,00 zzgl. USt.
12.899,-
€ 15.349,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348340

Technische Daten	MF 2-B		MF 4-B	
Art.-Nr.	**3348330**		**3348340**	
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm			
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm			
Messerkopfgröße	Ø 76 mm			
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080			
Ausladung	15 - 415 mm		0 - 420 mm	
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min^{-1}			
Getriebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar			
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	1.246 x 230 mm / 16 mm		1.370 x 254 mm / 16 mm	
Verfahrwege	manuell	automatisch	manuell	automatisch
X-Achse	790 mm	~690 mm	920 mm	~820 mm
Y-Achse	280 mm	~280 mm	380 mm	~380 mm
Z-Achse	390 mm	~370 mm	400 mm	~380 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 1.600 x 2.010 mm		2.400 x 2.160 x 2.300 mm	
Nettogewicht ca.	1.000 kg		1.260 kg	
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00 €			
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00€		TPZDF1 = 345,00 €	



Abb.: MF 4-B

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTImill® MF 4V

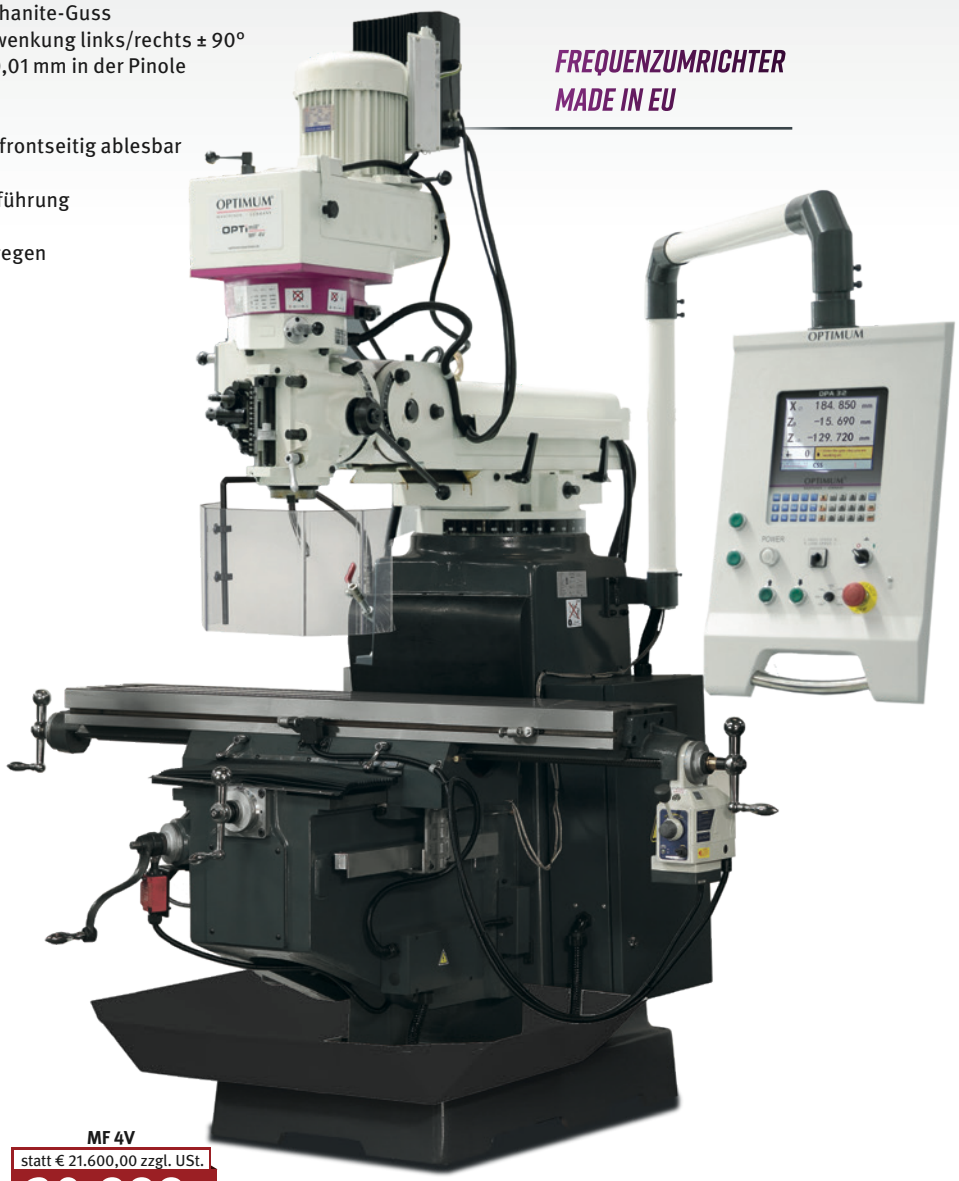
Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschine für den professionellen Einsatz. Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Spindelkopf: Neigung nach oben/unten ± 45° und Schwenkung links/rechts ± 90°
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, ≤ 0,01 mm in der Pinole gemessen
- Automatischer Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Motorischer Vorschub der X-Achse, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, Eilgang
- Digitale Positionsanzeige DPA32
- Y-Achse mit Flachführung
- Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

FREQUENZUMRICHTER MADE IN EU





QR Code scannen

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

MF 4V
statt € 21.600,00 zzgl. USt.
20.999,-
€ 24.988,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336050

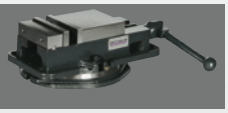
LIEFERUMFANG:
- Spänewanne
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	MF 4V*
Art.-Nr.	**3336050**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	4,5 kW / 400 V
Antriebsmotor	3 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Ausladung	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U
Spindeldrehzahlen	9 - 6.750 min^{-1}
Getriebestufen	8 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 900 mm / autom. ~800 mm
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 320 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 480 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm / autom. ~365 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht ca.	1.150 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
Universal Tischvorschub V 250S	3352025	**625,00**
Informationen finden Sie auf Seite OP47		
Druckluft-Werkzeug-spannsystem ISO 40	3352394	**965,00**
Werksmontage Druckluft-Werkzeugspannsystem	9000490	**250,00**



ZUBEHÖR
finden Sie ab Seite OP42 oder im Hauptkatalog



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZDF1/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MX 2 / MX 3 / MX 4

Werkzeugfräsmaschinen mit stufenlos regelbare Spindeldrehzahl

QUALITY PRE-CHECK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitiger Anwendungsbereich
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Alle Führungen gehärtet
- Automatische Zentralschmierung
- Elektronische Handräder mit großem Durchmesser und Skala
- Einfache Bedienung der Schaltelemente zur Geschwindigkeitsänderung
- Äußerst leiser Betrieb durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Automatischer Tischvorschub in der X-Y- und Z-Achse
- Kugelumlaufspindel und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- Kühlmitteleinrichtung
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Vertikal und Horizontalspindel
- Automatischer Vorschub mit elektrischen Endschalter in allen Achsen
- LED Arbeitsleuchte
- Bohrbilder, Positionen und Lochreihen können automatisch angefahren werden
- Durch die Eingabe einer Geschwindigkeit und einer Strecke kann die Maschine selbstständig diesen Punkt in einer Achse anfahren.
- Vorschub und Drehzahl können über den Technologie-Rechner vorgewählt werden



Optionale Umhausung

Abb. MX 3

TOUCH-GESTEUERTE BEDIENUNG

› Einfache Steuerung der Strecken über das innovative Optimum-Eingabesystem
› Die Optimum-Elektronik verfügt über eine integrierte Diagnosefunktion
› Automatischer Betrieb mit programmierbaren Stopps sowie Unterstützung bei Positionen und Bohrbildern
› Integrierter Technologie-Rechner für eine effiziente Steuerung.

Umhausung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MX 2	3343021	185,00
MX 3	3343031	219,00
MX 4	3343041	299,00

LIEFERUMFANG:
- Reduzierhülse MK1 / MK2 / MK3
- Bedienwerkzeug
- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 16 mm / 22 mm / 27 mm / 32 mm

MX 2	MX 3	MX 4
zzgl. USt. **29.600,-**	zzgl. USt. **31.900,-**	zzgl. USt. **33.700,-**
€ 35.224,00 inkl. USt.	€ 37.961,00 inkl. USt.	€ 40.103,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343020	Art.-Nr. 3343030	Art.-Nr. 3343040

Technische Daten	MX 2 *	MX 3 *	MX 4*
Art.-Nr.	**3343020**	**3343030**	**3343040**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	9 kW / 400 V	9 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Antriebsmotor	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Stufen	40 - 2.000 min^{-1} / 2 Stufen	40 - 2.000 min^{-1} / 2 Stufen	40 - 2.000 min^{-1} / 2 Stufen
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm	800 x 400 mm	850 x 450 mm
T-Nutengröße / Abstand/ Anzahl	14 mm / 63 mm / 5	14 mm / 63 mm / 6	14 mm / 63 mm / 7
Vertikal Kreuztisch (L x B)	890 x 225 mm	1.020 x 225 mm	1.190 x 250 mm
T-Nutengröße / Abstand/ Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch horizontal	160 kg	200 kg	300 kg
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	405 mm	500 mm	600 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	305 mm	400 mm	450 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	400 mm	400 mm	450 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub	10 - 1.000 min^{-1}	10 - 1.000 min^{-1}	10 - 1.000 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.900 x 1.650 x 1.882 mm	1.950 x 1.700 x 1.882 mm	2.200 x 1.900 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	1.500 kg	1.550 kg	1.800 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €
Zubehör Umhausung Art. Nr	3343021	3343031	3343041
€ zzgl. Ust.	**185,00 €**	**219,00 €**	**299,00 €**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite.

OPTImill® MT 100 / MT 130S / MT 200 / MT 230S

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen. Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuster Maschinenaufbau
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Zentralschmierung
- Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- LED Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitale Positionsanzeige schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine
- Einfache Bedienung der Schaltelemente
- Vertikale und horizontale Fräsposition
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

MT 100 / MT 200:

- Vorschubmotor mit festen Stufen
- Tischvorschub X-und Y-Achse
- Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung

MT 130S / MT 230S:

- Tischvorschub in der X-, Y- und Z-Achse
- Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar



Abb. MT 100

MT 100
statt € 16.850,00 zzgl. USt.
16.299,-
€ 19.395,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336110



Abb. MT 130S

MT 130S
statt € 18.950,00 zzgl. USt.
18.499,-
€ 22.013,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344110

Technische Daten	MT 100	MT 130S*
Art.-Nr.	**3336110**	**3344110**
Gesamt-Anschlusswert~50 Hz	3,36 kW / 400 V	6 kW / 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 KW	3 kW
Messerkopfgröße	Ø 85 mm	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	90 - 520 mm	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.600 min^{-1}/ 11 Stufen	45 - 1.660 min^{-1} / 11 Stufen
Ausladung	60 - 500 mm	150 - 550 mm
Kreuztisch (L x B) / Traglast	1.120 x 260 mm / 350 kg	1.270 × 300 mm / 250 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm/automatisch ~215 mm	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.540 x 1.355 x 1.650 mm	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg	1.450 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 3 = 65,00 €	
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	

LIEFERUMFANG:

- Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- Fräsdorn Ø 27 mm (MT 100) Ø 32 mm (MT 130S)
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZDF1/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

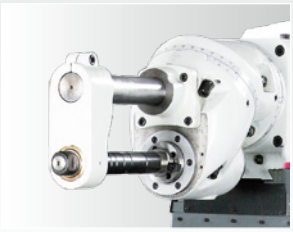
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

› Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser



› MT 200/MT 230S



› MT 100/MT 130S

FRÄSKOPF

› Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
› Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel eingestellt werden



OPTi BEDIENPANEL

▶ Positionsanzeige DPA31 Plus
▶ Schwenkbar



Abb. MT 200

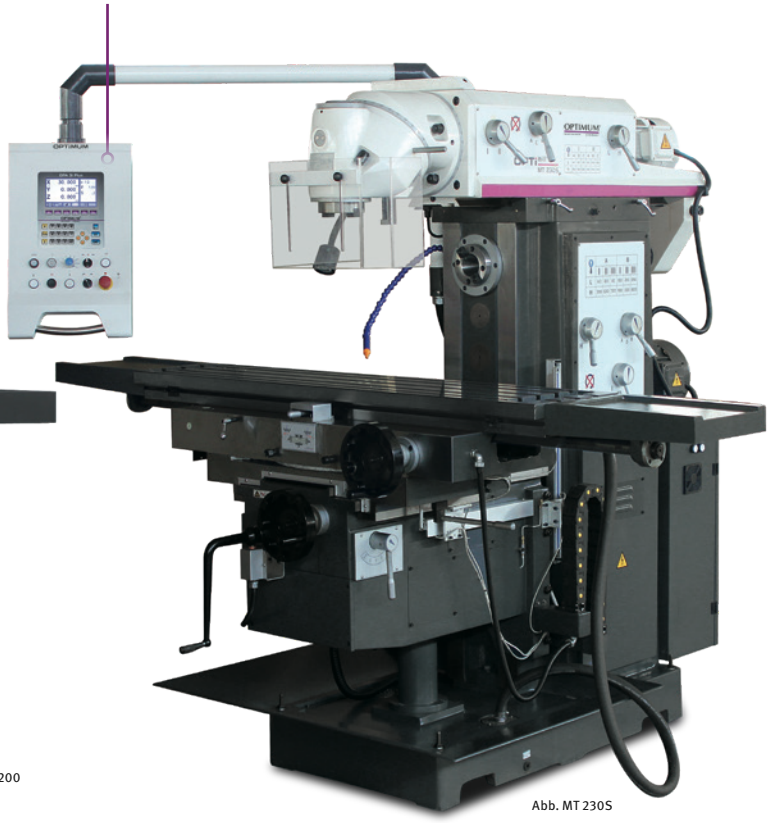


Abb. MT 230S

MT 200
statt € 27.550,00 zzgl. USt.
26.399,-
€ 31.414,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336120

MT 230S
statt € 30.150,00 zzgl. USt.
29.399,-
€ 34.984,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344125

Technische Daten	MT 200	MT 230S*
Art.-Nr.	**3336120**	**3344125**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	9,2 kW / 400 V	12 kW 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	4 kW	Vertikal 4 kW / Horizontal 5,5 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	250 - 670 mm	185 - 585 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min^{-1}/ 12 Stufen Horizontal 58 - 1.800 min^{-1}/ 12 Stufen	Vertikal 60 - 1.750 min^{-1}/ 12 Stufen Horizontal 60 - 1.800 min^{-1}/ 12 Stufen
Ausladung	250 - 750 mm	260 - 940 mm
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm	1.600 x 360 mm / 18 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / autom. ~1.210 mm	manuell 1.300 mm / autom. ~1.220 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch ~200 mm	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.160 x 2.160 x 2.100 mm	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht ca.	2.700 kg	2.800 kg
Transportverpackungspauschale [1]	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

LIEFERUMFANG:
▶ Horizontale Fräs(„Spindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 32 mm, Ø 27 mm
▶ Adapter ISO 50 (7:24) / MK4
▶ Anzugsstange horizontal und vertikal M24
▶ Fräserspannfutter ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm (MT 200)
▶ Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZDF1/TVP) siehe Rückseite.

Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	Spannweite 62 mm	3354100	**199,00**
FMS 125	Spannweite 85 mm	3354125	**270,00**
FMS 150	Spannweite 114 mm	3354150	**309,00**
FMS 200	Spannweite 150 mm	3354200	**545,00**



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMSN		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Geschützte Spindel
› Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
› Mit Drehteller, 360° drehbar

FMSN 100	Spannweite 100 mm	3354110	**390,00**
FMSN 125	Spannweite 108 mm	3354120	**425,00**
FMSN 150	Spannweite 146 mm	3354130	**469,00**



Modular - Maschinenschraubstöcke VMQ		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 50	Spannweite 66 mm	3354179	**52,00**
VMQ 80	Spannweite 77 mm	3354180	**120,00**
VMQ 100	Spannweite 130 mm	3354181	**185,00**
VMQ 125	Spannweite 135 mm	3354182	**209,00**
VMQ 150	Spannweite 150 mm	3354183	**280,00**

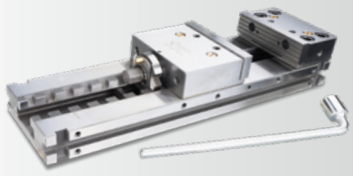


Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
› Für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

MVSP 150 x 200	Spannweite 205 mm	3530104	**2.659,00**
MVSP 150 x 300	Spannweite 305 mm	3530108	**2.825,00**

MADE IN EU



Präzisions-Maschinenschraubstöcke HMS		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
› Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
› Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
› Geschützte Spindel
› Weiter Spannbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
› Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	Spannweite -druck max. 170 mm 24,5 kN	3355100	**765,00**
HMS 125	Spannweite -druck max. 224 mm 39,2 kN	3355127	**795,00**
HMS 150	Spannweite -druck max. 300 mm 44,1 kN	3355150	**812,00**
HMS 200	Spannweite -druck max. 300 mm 73,6 kN	3355200	**1.540,00**



Dreiachsenschraubstock DAS 100		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Hochwertiger Guss
› Führungsflächen gehärtet und geschliffen
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar
› Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
› Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel
› Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	Spannweite 115 mm	3355500	**669,00**
Prismenbacke		3355502	**64,00**



Dreiachsenschraubstöcke MV3		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
› Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°
› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	Spannweite 82 mm	3354175	**270,00**
MV3-125	Spannweite 97 mm	3354178	**349,00**



Abb.:M V3-75

Zweiachsenschraubstock ZAS 50		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

› Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
› Mit Drehteller, 360° drehbar
› Neigbar bis -90°
› Nettogewicht ca. 3,4 kg

ZAS 50	Spannweite 46 mm	3354170	**150,00**



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör BT 20	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

Startersatz BT 20	3353281	1.319,00

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm
- 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm
- 2 Stück Weldon Halter Ø 8 mm
- 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm
- 1 Stück Weldon Halter Ø 12 mm
- 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16
- 11 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm
- 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf
- 2 Stück Spannzangenfutter ER 25
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25
- 12-teiliger Spannzangensatz ER 25

Halter Messerkopf	3352728	61,00



- Aufnahme Ø 16 mm

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3352732	56,00
Ø 8 mm	3352734	56,00
Ø 10 mm	3352736	56,00
Ø 12 mm	3352738	54,00



Werkzeugaufnahme	3352727	59,00



- BT 20/B16

Spannzangenhalterschlüssel		
ER 16	3352742	13,00



ER 25	3352745	14,50



Zubehör BT 20	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min^{-1}	3050632	35,00
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min^{-1}	3050633	42,00



Kopier- und Planmesserkopf	3350202	265,00



- Universeller Einsatz zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Inklusive Innensechskantschlüssel
- Außendurchmesser 52 mm
- ISO: RD X 1003 D52/R5

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3352731	45,00



- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

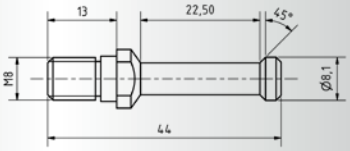
Spannzangenfutter		
ER 16	3352741	63,00
ER 25	3352744	60,00



Anzugsbolzen Optimum	3352726	9,70

- Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)





Spannzangensatz		
ER 16, 12-teilig Ø 1-10 mm	3440282	115,00
ER 25, 15-teilig Ø 1-16 mm	3441109	182,00



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Zubehör BT 30	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 30	3353282	**1.349,00**

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1,5 - 16mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 30-MK 2
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf	3353306	47,00



- Aufnahme Ø 22 mm

Bohrfutter	3536303	205,00



- Spannbereich 1,5 - 16 mm

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3353310	**44,00**
Ø 8 mm	3353311	**44,00**
Ø 10 mm	3353312	**44,00**
Ø 12 mm	3353313	**44,00**
Ø 16 mm	3353314	**47,00**
Ø 20 mm	3353315	**47,00**



Adapter		
Ø BT 30-MK 2	3353305	**45,00**
Ø BT 30-MK 3	3536316	**89,00**



Konus Wischer	3353301	8,90



Zubehör BT 30	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353304	**47,00**



Bohrfutteraufnahme BT 30 - B16	3353308	49,00



Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50



Höheneinstellgerät	3536290	142,00



- Analoge Ausführung
- Schnelle und einfache Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/ oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null" (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
- Gehäusehöhe 50 mm

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536203	39,00



- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

Anzugsbolzen		
BT 30	3353302	**4,70**



DIN 2080 M12/M12	3536177	9,90



Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00



- 18 teilig
- 3 - 20 mm
- Alubox

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie" ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör BT 40	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 40	3353284	1.449,00

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 40-MK3
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf | 3353336 | 52,00



› Aufnahme Ø 27 mm

Bohrfutter | 3536333 | 215,00



› Spannbereich 1,5 - 16 mm

Bohrfutter		
Ø 6 mm	3353340	51,00
Ø 8 mm	3353341	51,00
Ø 10 mm	3353342	51,00
Ø 12 mm	3353343	52,00
Ø 16 mm	3353344	52,00
Ø 20 mm	3353345	53,00



Bohrfutter | 3353335 | 51,00



› BT 40 auf MK3

Halter BT 40/M16 - B16 | 3353338 | 67,00



Zubehör BT 40	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353334	52,00



Spannzangenhalterschlüssel ER 32 | 3353307 | 14,50



Höheneinstellgerät | 3536290 | 142,00



- Analoge Ausführung
- Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/ oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null" (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
- Gehäusehöhe 50 mm

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe | 3536204 | 46,00



- Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
- Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

Konus Wischer | 3353331 | 9,90



Anzugsbolzen

BT 40 | 3353332 | 5,20



DIN 2080 M16/M16 | 3536179 | 10,90



Spannzangensatz ER 32 | 3441122 | 219,00



- 18-teilig
- 3 - 20 mm
- Alubox

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie" ausgeschlossen.

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Prisma WP 30	3352195	105,00

› Hochpräzise Ausführung
› Einstellbar von 0° - 60° und von 0° - -30°
› Gehärteter und geschliffener Carbonstahl
› Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm
› Winkeltoleranz 0,01°
› Abmessungen (L x B x H) ca.: 75 x 25 x 32 m



Parallel-Unterlegplatten-Satz (3 mm)	3354001	182,00

› Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
› Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
› Länge 150 mm, Stärke 3 mm
› 20 Stück: jeweils 2 Stück 8/13/16/19/22/25/31/35/38/41mm



Parallel-Unterlegplatten-Satz (8,5 mm)	3536191	119,00

› Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
› Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
› Länge 150 mm, Stärke 8,5 mm
› 18 Stück: jeweils 2 Stück 14/16/20/24/30/32/36/40/44 mm



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Werkstück-Stütze		
WPS-1	3354261	15,90
WPS-2	3354262	19,50
WPS-3	3354263	33,00
WPS-4	3354264	50,00



	Höhe min. (A)	Höhe max. (B)	ØC	ØD	Belastung	Gewicht ca.
	mm				KN	kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0,3
WPS-2	65	90	28	38	50	0,4
WPS-3	90	140	40	50	50	1,1
WPS-4	140	230	45	55	50	2,3

Nivellierteller		
SE 1	3381012	29,90
SE 2	3381016	43,90
SE 3	3381018	48,90



› Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
› mit Antirutsch-Gummierung

Eine **Gewindestange** wird für folgende Modelle benötigt:
MF2-B / MF4-B / MF2V/ MF4V / MT60 / MT100 / MT 200 /MT 230S

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß		
SE 55	3352981	48,00
› Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg		
SE 85	3352982	62,00
› Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg		



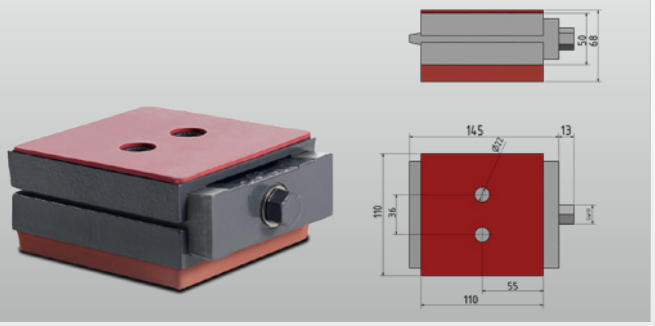
MADE IN GERMANY

› Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung
› Schnelle und technisch einfache Nivellierung
› Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5°
› Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Präzisions-Maschinenschuh SEU1	3352985	175,00

› Patentierte doppelte Spindellagerung
› Mit Gleitschutzplatte oben
› Maximale Belastung 60kN
› Verstellbereich +5 / -4 mm
› Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch schwerer Maschinen
› Gewicht ca. 3,7 kg

MADE IN GERMANY



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

Kopier- und Planmesserkopf

MADE IN GERMANY

- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Auskraglänge und stabile Spannung
- Es wird kein zusätzlicher Fräseraufsteckdorn verwendet
- Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölfmal nutzbar)
- Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- Inklusive Innensechskantschlüssel



Aufnahmeschaft BT 20	3350202	**265,00**
Anzugsbolzen BT 20	3352726	**9,70**



Aufnahmeschaft BT 30	3350203	**305,00**
Anzugsbolzen BT 30	3536302	**16,90**



Aufnahmeschaft BT 40	3350204	**345,00**
Anzugsbolzen BT 40	3536332	**13,50**



Aufnahmeschaft ISO 30/DIN 2080	3350215	**305,00**
Aufnahmeschaft ISO 40/DIN 2080	3350216	**345,00**



Aufnahmeschaft MK2/M10	3350212	**239,00**
Aufnahmeschaft MK3/M12	3350213	**269,00**
Aufnahmeschaft MK4/M16	3350214	**347,00**

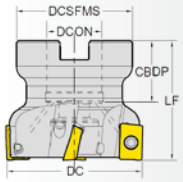
HM Wendeplatten RDHT 1003 MOSN8026	3350220	**63,90**



- 5 Stück
- Positive Schneidengeometrie
- PVD beschichtet
- Zur Bearbeitung von Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Gusseisen

Wendeplattenfräser (ohne Wendeplatten)

50mm- F90-APKT16-D50Z5S22	3544255	**129,00**
80mm- F90-APKT16-D80Z7S27	3544256	**159,00**



PREMIUM FRÄSWERKZEUG VON YG-I

Art. Nr.	DC	Platten	LF	DCON	CBDP	DCSFMS
3544255	50	5 St.	40	22	20	45
3544256	80	7 St.	50	27	20	50

Wendeschneidplatte (10 St.)		
AGPT160408-AL (Aluminium)	3544260	**115,00**
APKT160408PDTR (Universal)	3544261	**75,00**



Abb.: AGPT160408-AL



Abb.: APKT160408PDTR

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

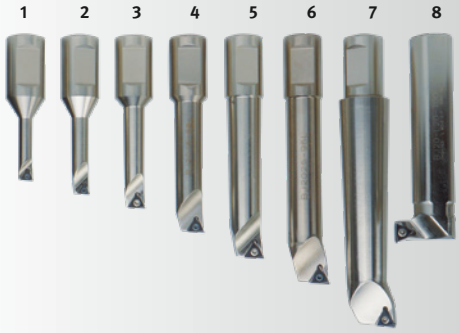
ISO 40 - M16/BT 40	3352128	**1.199,00**
ISO 50 - M24/BT 50	3352129	**1.239,00**





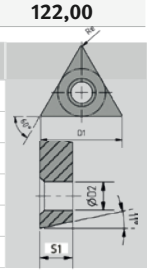
- 8 St. Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/ BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- Stellbereich 8 - 280 mm
- Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- Ohne Wendeschneidplatten

Wendeplattensatz (10 Stück)



Für Stahl		
für Bohrstange Nr. 1-2	3352136	**122,00**
für Bohrstange Nr. 3-4	3352137	**122,00**
für Bohrstange Nr. 5-8	3352138	**122,00**
Für Aluminium		
für Bohrstange Nr. 1-4	3352141	**122,00**
für Bohrstange Nr. 5-6	3352142	**122,00**
für Bohrstange Nr. 7-8	3352143	**122,00**

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4



Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

Spindelaufnahme MK3	**3352124**	**199,00**
Spindelaufnahme MK4	**3352125**	**205,00**





- Für Außen- und Vertikalbearbeitung
- Stellbereich 10 - 220 mm
- Lieferumfang: Ausdreh-Ausbohrkopf, 9 Stck. Bohrstangen mit aufgelöteter HSS Platte, Innensechskantschlüssel

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenfutter-Satz		
MK2/ER 25 - M10	3352052	**235,00**
› Spannzangenfutter		
› 15 Spannzangen; Größen Ø 1,5 - Ø 16 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK2/ER 32 - M10	3352053	**285,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK3/ER 32 - M12	3352093	**249,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK4/ER 32 - M16	3352094	**255,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	**329,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488		
› Anzugsbolzen M12/M12 und Anzugsbolzen BT 30		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 40/ER32 - M16/BT40	3352056	**340,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488		
› Anzugsbolzen M16/M16 und Anzugsbolzen BT 40		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 50/ER32 - M24/BT50	3352065	**305,00**
› Spannzangenfutter		
› 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488		
› Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		


ISO 40

Spannzangenfutter ISO 30/ER25	3352046	99,00
› Hakenschlüssel		


ISO 30

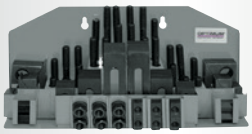
Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	**115,00**
› 12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm		
ER 25	3441109	**182,00**
› 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488		
ER 32	3441122	**219,00**
› 18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488		


Abb.: ER 32

Spannzangen-Satz		
MK2 direktspannend / M 10	3351980	**86,00**
› 5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm		
MK3 direktspannend / M 12	3352014	**135,00**
› 6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm		


Abb.: MK2

Spannwerkzeugsortiment SPW 58-teilig		
› Praktischer Wandhalter (nur SPW 8)		
› Metrische Gewinde		
› 24 Stück Anzugsbolzen		
› 6 Stück T-Nutensteine		
› 6 Stück Muttern		
› 4 Stück Verlängerungsmuttern		
› 6 Stück Spannstempel		
› 12 Stück Spannblöcke		
SPW 8	3352075	**75,00**
› T-Nutensteine 10 mm; Anzugsgewinde M 8		
SPW 10	3352076	**83,00**
› T-Nutensteine 12 mm; Anzugsgewinde M 10		
SPW 12	3352077	**99,00**
› T-Nutensteine 14 mm; Anzugsgewinde M12		
SPW 14	3352078	**128,00**
› T-Nutensteine 16 mm; Anzugsgewinde M 14		
SPW 16	3352079	**137,00**
› T-Nutensteine 18 mm; Anzugsgewinde M16		


SPW8


SPW10 - SPW 16

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.

Universal Frästischvorschub V 99S

› Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
› Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang *
› Rechts-/Linkslauf
› Überlastungsschutz und Endpunktschalter
› Zur Selbstmontage

Frästischvorschub V 99S	3352021	**525,00**
› Horizontale Montage		
› Motor: 90 W 230V ~50Hz		
Montagesatz MH 35V für die X-Achse	3352035	**46,00**
Montagesatz MH 50V für die X-Achse	3352036	**65,00**
Frästischvorschub V 250S	3352030	**595,00**
› Vertikale Montage		
› Motor: 130 W 230V ~50Hz		
Frästischvorschub V 250	3352025	**625,00**
› Motor: 130 W 110V ~50Hz		
› für die Y-Achse MF 2V / MF 4V		
› inklusive Montagesatz		



*nur möglich wenn der Vorschub in den Not-Halt Kreis eingebunden wird.

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Anschlagwinkel 90°	3385052	**155,00**

› Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
› Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
› Seitliche Versteifungsrippen
› Abmessungen ca. L x B x H: 202 x 126 x 150 mm . Gewicht ca. 7 kg



Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem

› Inklusive Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltschrank, Bedienelement
› Hohes erreichbares Vakuum
› Kurze Wechselzeiten durch Einhandbedienung
› Geringes Gewicht durch optimierte Struktur
› Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip
› Präzise Führung durch optimierte Geometrie
› Geringer Luftverbrauch

für **MF 2V und MF 4V** exklusive Montage	3352394	**965,00**
Werksmontage Spannsystem	9000490	**250,00**



Hinweis: Bei Bestellung ohne Werksmontage können Anpassungsarbeiten entstehen.

Kühlschmiernebler MMC1	3356663	168,00

› Fußgröße (L x B x H): 62 x 50 x 55 mm
› Magnetfuß Haftkraft 75 kg
› Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm
› Anschlussverschraubung für externe Druckluftversorgung



Kantentaster	3351171	11,90

› Rotierende Spindel
› Schaft 10 mm
› Antast-Ø 10 mm



Universal-Kühlmitteleinrichtung	3351999	172,00



› Anschluss 230 V / 1 Ph
› Förderhöhe max. 2,5 m
› Fördermenge 8 ltr./min
› Behälterinhalt 11 Liter
› Behältergröße LxBxH: 370 x 245 x 170 mm
› Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch, Schalter-Stecker-Kombination
› Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches

Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660	57,00



› Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
› Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
› Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm
› Schlauchanschluss 6 mm
› Schläuche ¼“

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

MSU 3 / MSU 4 - Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Alle drei kugelgelagerten Schubladen sind mit Vollauszug bedienbar und einem Stopp am Ende gegen versehentliches Öffnen beim Rangieren oder Transportieren ausgestattet
- Stabile Ausführung
- Abschließbar mit Zylinderschloss
- Innenraum Schubladenhöhe 100 mm / 100 mm / 200 mm
- Zwei feste Rollen und zwei Lenkrollen mit Bremse



MSU 3



MSU 4

MSU 3
zzgl. USt.
525,-
€ 624,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990

MSU 4
zzgl. USt.
615,-
€ 731,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352991

Modell	MSU 3	MSU 4
Art.-Nr.	**3352990**	**3352991**
Traglast	max. 500 kg	max. 500 kg
Traglast je Schublade	max. 45 kg	max. 45 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	640 x 650 x 630 mm	640 x 650 x 810 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	55,5 kg



Anwendungsbeispiel MSU 3

OWB 10 / OWB 30 - Werkbänke

Neu

- Optimal geeignet als Werkbank oder als Untergestell für Maschinen zum Bohren, Fräsen und für kleine Drehmaschinen
- Höhenverstellbar in 3 Stufen, angepasst an den Benutzer
- Robuste Schubladenauszüge in Schwerlastausführung



OWB 10



OWB 30

OWB 10
zzgl. USt.
609,-
€ 724,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353017

OWB 30
zzgl. USt.
925,-
€ 1.100,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353019

Modell	OWB 10	OWB 30
Artikel-Nr.	**3353017**	**3353019**
Belastbarkeit max.	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B)	770 x 610 mm	1.400 x 610 mm
Abmessungen Höhe	850 - 1.020 mm	800 - 1.020 mm
Nettogewicht ca.	83 kg	150 kg



Anwendungsbeispiel OWB 10 (DX13V nicht im Lieferumgang enthalten)

Wird zerlegt geliefert und muss montiert werden

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Maschinenlampen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
LED Maschinen- und Werkstattleuchte		
MWG 6-600	3351052	**189,00**
MWG 6-720	3351053	**195,00**

› Elektrischer Anschluss 6 x 2 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
› Lichtstärke 1020 Lm; Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
› Geringe Außentemperatur, Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein
› Abstrahlwinkel 60° (Reflektor)
› Anbau mittels Halter am Fuß, Drehbar 310°
› LED-Lebensdauer › 60000 Stunden



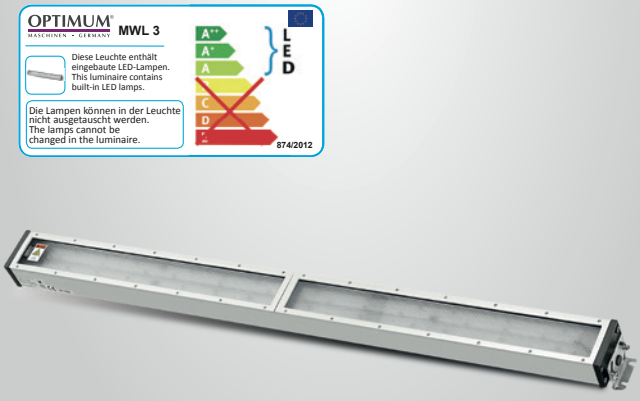
LED-Maschinen- und Werkstattleuchte MWL 4	Modell	Art. Nr.
	MWL 4 (230V)	3351033
	MWL 4(DC24V)	3351043

MWL 4
statt € 409,00 zzgl. USt.
245,-
€ 291,55 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351033 (230 V)

MWL 4
statt € 409,00 zzgl. USt.
245,-
€ 291,55 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351043 (DC24V)

ABVERKAUF - nur solange der Vorrat reicht

› Leistung 112W
› Länge 1.120 mm
› Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Robuste und lichtstarke Maschinenleuchte mit Sicherheitsglas
› Abstrahlwinkel 120° (Reflektor)
› LED-Lebensdauer › 60.000 Stunden
› Vibrationsfest bei 10 bis 55 Hz (Amplitude 0,35 mm), schockfest bis 50 g
› Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
› Maximal zulässige Umgebungstemperatur Tmax. 50° C
› Anbau mittels Halter, Schwenkwinkel ± 45°
› Bei DC24V Lampen - erforderlicher Sicherheitstransformator nach EN 61558-2-6 nicht im Lieferumfang



Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
LED-Vergrösserungslampe MBLV	3351090	**259,00**

› Elektrischer Anschluss 14 W / 230 V ~50 Hz
› Große Lupe: 125 mm Durchmesser
› Lichtstärke dimmbar 10 - 100 %
› Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar
› Angenehmes, blendfreies Licht Lichtstärke (Lumen) 2200 Lm
› Gelenk-Armlänge 830 mm
› Schutzart IP20
› Vergrößerungslampe mit 1,5-facher optischer Vergrößerung



Maschinenlampe LED 3-500	3351010	115,00

› Elektrischer Anschluss 3 x 1 W LED / 230 V ~50 Hz
› Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Aus ölbeständigem und schlagfestem Kunststoff
› Keine Beeinträchtigung der Lebensdauer durch Vibration oder Erschütterungen
› Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
› Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt)
› Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden
› Geringe Außentemperatur; Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein



LED-Werkbankleuchte WBL 3	3351062	125,00

› Elektrischer Anschluss 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
› Lichtstärke 480 Lm
› Farbtemperatur 5.700 K ±5%
› Ummantelter Gelenkarm für optimale Beweglichkeit
› Hohe Positionsstabilität
› Gelenkkopf
› Schlagfestes, leicht zu reinigendes Kunststoffgehäuse
› Armlänge 520 mm
› Schutzart IP20
› Integrierter Transformator; Magnetfuß, Haltewinkel



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTI turn® TU 1503V

Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl. Ideal für den Modellbauer

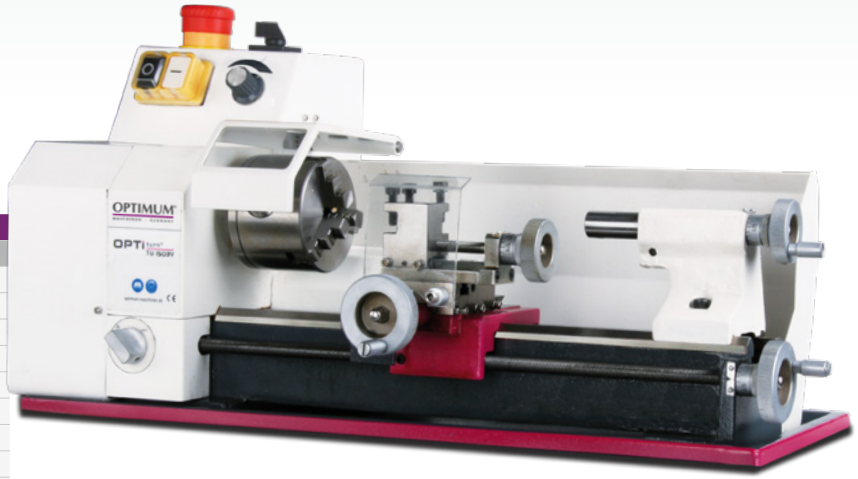
OPTIMUM DAS ORIGINAL

RIEMEN VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gleichstrommotor
- Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter max. ≤ 0,05 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Längs-, Plan- und Oberschlitten
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnräder-Satz
- EMV-Filterklasse C1

TU 1503V
statt € 939,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420260



Technische Daten	TU 1503V*
Art.-Nr.	**3420260**
Antriebsmotor ~50 Hz	450 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min^{-1}
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Verfahrweg	40 mm
Planschlitten Verfahrweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK 1
- Zweifach-Stahlhalter 8 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

OPTI turn® TU 2004V

Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl

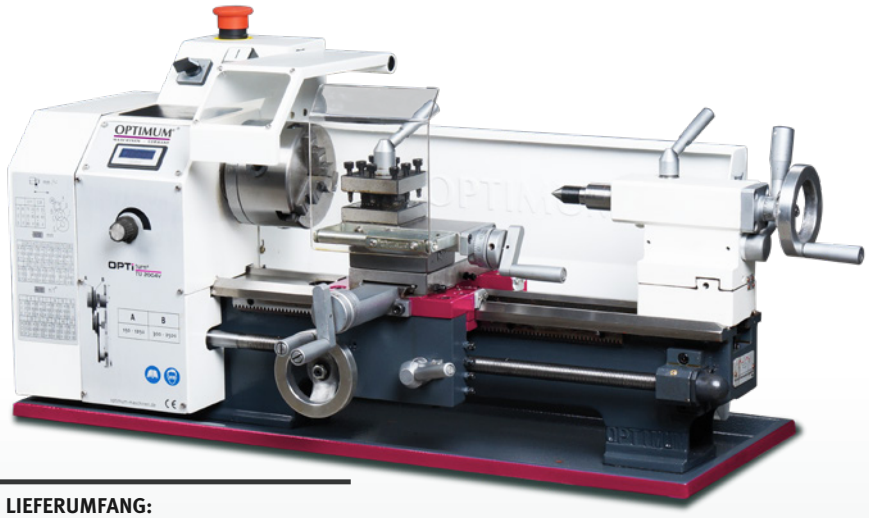
OPTIMUM DAS ORIGINAL

RIEMEN VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Spindelnase (DIN 6350)
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Wechselradgetriebe
- EMV-Filterklasse C1

TU 2004V
statt € 1.355,00 zzgl. USt.
1.239,-
€ 1.474,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420310



Technische Daten	TU 2004V*
Art.-Nr.	**3420310**
Antriebsmotor ~50 Hz	600 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser 2)	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	55 mm / 75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschub im Bereich	0,1/0,2 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht ca.	65 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 10 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug



HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter **www.optimum-maschinen.de**

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TU 2304 / TU 2304V
Drehmaschinen für den Heimwerker.
TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
- Gehärtete Spindelnase

TU 2304V:
- Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1

TU 2304
statt € 1.515,00 zzgl. USt.
1.539,-
€ 1.831,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420320

TU 2304V
statt € 1.800,00 zzgl. USt.
1.769,-
€ 2.105,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420325

DAS ORIGINAL

RIEMEN

TU 2304V VARIO



Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau MST1

Technische Daten	TU 2304	TU 2304V*
Art.-Nr.	**3420320**	**3420325**
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W / 230 V	
Spitzenhöhe/-weite	115 mm / 450 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	230 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.200 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.090 x 585 x 480 mm	
Nettogewicht ca.	111 kg	114 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

OPTIturn® TU 2406 / TU 2406V
Drehmaschinen für den Heimwerker.
TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Zwei Kegelrollenlager in P5 Qualität
- Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
- Gehärtete Spindelnase

TU 2406V:
- Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1

230 V oder 400 V

TU 2406
statt € 1.759,00 zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420350 (230 V)
Art.-Nr. 3420353 (400 V)

TU 2406V
statt € 2.095,00 zzgl. USt.
1.999,-
€ 2.378,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420355

DAS ORIGINAL

RIEMEN

TU 2406V VARIO



Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau MST1

Technische Daten	TU 2406	TU 2406V*
Art.-Nr.	**3420350** (230V) **3420353** (400V)	**3420355**
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	250 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 52 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 581 x 485 mm	
Nettogewicht ca.	125 kg	127 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TU 2506/TU 2506VB

Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender.
TU 2506VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

DAS ORIGINAL | RIEMEN | TU 2506VB VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Kegelrollenlager in P5 Qualität

TU 2506 VB:
- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

230 V oder 400 V

TU 2506
statt € 1.989,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425001 (230 V)
Art.-Nr. 3425003 (400 V)

TU 2506VB
statt € 2.315,00 zzgl. USt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425010



Abb. TU 2506VB mit optionalem Unterbau MST1 und SE 1

Technische Daten	TU 2506	TU 2506VB*
Art.-Nr.	**3425001** (230V)/ **3450003** (400V)	**3425010**
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	246 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 4 mm/U (21 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht ca.	138 kg	132 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- HSS Drehmeißel
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

OPTI turn® TU 2807VB

Drehmaschine für den anspruchsvollen Anwender.
Mit elektronisch regelbarer Drehzahl

DAS ORIGINAL | RIEMEN | VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Rollgewalzteapezspindeln
- Kegelrollenlager in P5 Qualität
- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

TU 2807VB
statt € 3.009,00 zzgl. USt.
2.849,-
€ 3.390,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427010



Abb. mit optionalem Unterbau MST1 und SE 1

Technische Daten	TU 2807VB*
Art.-Nr.	**3427010**
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	266 mm
Spindelaufnahme	Kurzkegel
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4
Spindelbohrung	Ø 26 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht ca.	188 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- HSS Drehmeißel
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TU 3008G / TU 3008VB

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub. TU 3008VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

OPTIMUM DAS ORIGINAL

GETRIEBE | TU 3008VB VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Leitspindel- und Zugspindelabdeckung
- Getriebeantrieb

TU 3008VB:

- Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Lieferumfang
- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1



Abb. TU 3008VB mit optionalem Unterbau MST1 und SE 1

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- Feststehende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

TU 3008G
statt € 4.065,00 zzgl. USt.
3.899,-
€ 4.639,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427210

TU 3008VB
statt € 4.039,00 zzgl. USt.
3.839,-
€ 4.568,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427206

TU 3008VB



DIGITALE DREHZAHLANZEIGE

› elektronisch regelbare 4-stufige Spindeldrehzahl 75 - 2.400 min^{-1}
› Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer

MASCHINENBETT



› Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

VORBEREITET



› für die Messsystem-Montage der X-, Z- und Z0-Achse



Technische Daten	TU 3008G	TU 3008VB*
Art.-Nr.	**3427210**	**3427206**
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	158 / 720 mm	158 mm / 800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	310 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	165 - 2.400 min^{-1}	75 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	4 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.525 x 705 x 575 mm	
Nettogewicht ca.	261 kg	243 kg

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
DRO 5 Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige	3383975	**659,00**
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	**390,00**
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	**79,00**
Montage Satz (Halter für die X, Z und Z0 Achse/Schraubensatz)	3383985	**52,00**
Display Halter DRO	3383976	**8,50**
Nivillierteller SE 1	3381012	**29,90**
Unterbau MST1	3440409	**575,00**
Werkbank OWB 30	3353019	**925,00**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TM 3110 / TM 3110VB

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch einfache Handhabung. TM 3110VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

GETRIEBE
TM 3110VB VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Not-Halt-Schlagschalter
- Gehärtete Spindelnase
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert

TM 3110VB

- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige



Abb. TM 3110VB mit optionalem Unterbau und SE 1

TM 3110
statt € 4.929,00 zzgl. USt.
4.599,-
€ 5.472,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403010

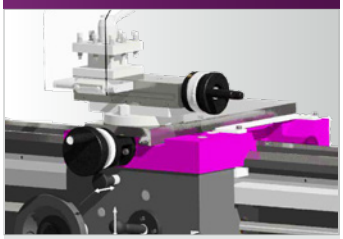
TM 3110VB
statt € 5.005,00 zzgl. USt.
4.699,-
€ 5.591,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403016

SPINDELAUFNAHME



› Die Drehspindel ist als Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 Aufnahme ausgeführt

LÄNGS- / PLANVORSCHÜBE



› Automatische Längs- / Planvorschübe
› Mit der Schaltstange wird der Planvorschub und Längsvorschub eingeschaltet. Der Einrückhebel aktiviert den Vorschub mit der Zugstange

REITSTOCK



› zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
› Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02 mm
› Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel

Technische Daten	TM 3110	TM 3110VB*
Art.-Nr.	**3403010**	**3403016**
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	323 mm	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min^{-1}	50 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	9 Stufen	3 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.749 x 740 x 566 mm	1.632 x 770 x 540 mm
Nettogewicht ca.	360 kg	360 kg
Transportverpackungspauschale 1)	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag 1)	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	**575,00**

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- Wechselzahnräder-Satz
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- Adapter MK5-MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TM 3310 / TM 3310D / TM 3310V

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- DC 24 Volt - Elektrik
- Rechts-/Linkslauf
- Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Motorschutzschalter
- Hauptmotor elektrisch gebremst

TM 3310D:

- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 3310V:

- Inverter Antrieb mit integriertem EMV-Filter
- Geräuscharmer Motorbetrieb durch hohe Pulsfrequenz
- Schnelle Strombegrenzung (FCL) für störungsfreien Betrieb bei plötzlichen Laststößen
- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 3310V

TM 3310
statt € 6.599,00 zzgl. USt.
6.099,-
€ 7.257,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403020

TM 3310D
statt € 7.409,00 zzgl. USt.
7.099,-
€ 8.447,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403025

TM 3310V
statt €9.895,00 zzgl. USt.
9.499,-
€11.303,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403027

LED-MASCHINENLAMPE



› Blendfrei im Späneschutz integriert

FOLIENTASTATUR



BEDIENERFREUNDLICHE FOLIENTASTATUR

› Steuerung Ein
› Direktlauf Spindel
› Not Aus Schlagschalter
› Abschließbarer Hauptschalter

SPINDELAUFNAHME



SPINDELAUFNAHME

› Die Drehspindel ist als Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 Aufnahme ausgeführt

DREHFUTTER

› Dreibacken-Drehfutter Ø160 mm Camlock Nr. 4 im Lieferumfang

Technische Daten	TM 3310	TM 3310D	TM 3310V*
Art.-Nr.	**3403020**	**3403025**	**3403027**
Antriebsmotor ~50 Hz	1,5 kW / 400 V		
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 1.000 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	216 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	330 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4		
Spindeldrehzahlen/Stufen	65 - 2.000 min^{-1} / 9 Stufen		10 - 2.800 min^{-1} 6 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK5		
Spindelbohrung	Ø 38 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm		
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)		
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm		
Nettogewicht ca.	470 kg		
Transportzuschlag 1)	TPZ 500 = 125,00 €		

Lünetten	Art Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Ø 10 - Ø 70 mm	3441469	**95,00**
Feststehende Ø 10 - Ø 70 mm	3441470	**121,00**

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK5-MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Maschinenunterbau
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TM 3610 / TM 3610D / TM 3610V
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

QUALITY PRE-CHECK | TM 3610V VARIO | GETRIEBE | TM 3610V/D DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- DC 24 Volt - Elektrik
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Motor elektrisch gebremst
- Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Induktives Wegmesssystem an der Z-Achse
- Magnetbandsystem an der X- und Z0 Achse
- Dank des neuem Schlosskasten-Designs einfache Bedienung des Vorschub

TM 3610D:
- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 3610V:
- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 3610V

TM 3610	TM 3610D	TM 3610V
statt € 7.469,00 zzgl. USt.	statt € 8.670,00 zzgl. USt.	statt € 12.060,00 zzgl. USt.
7.199,-	**8.399,-**	**11.699,-**
€ 8.566,81 inkl. USt.	€ 9.994,81 inkl. USt.	€ 13.921,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403030	Art.-Nr. 3403035	Art.-Nr. 3403038

TM 3610V SIEMENS Umrichter



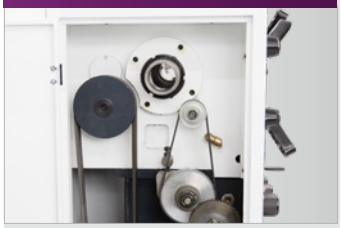
SINAMICS G120D
- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- Optimum Eigenentwicklung
- Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion
- 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



- Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann

Technische Daten	TM 3610	TM 3610D	TM 3610V*
Art.-Nr.	**3403030**	**3403035**	**3403038**
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V		3 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 1.000 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	225 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	360 mm		
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock		
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	70 - 2.000 min^{-1} / 8 Stufen		40 - 3.000 min^{-1} / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm		
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 – 14 mm/U (45 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.475 mm		
Nettogewicht ca.	608 kg		
Transportzuschlag [1]	TPZ 750 = 159,00 €		

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK 6-MK 4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TM 4010 / TM 4010D / TM 4010V

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion mit digitaler Positionsanzeige

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- DC 24 Volt - Elektrik
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Motor elektrisch gebremst
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Leit- und Zugspindelabdeckung

TM 4010D:

- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 4010V:

- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 4010V

TM 4010
statt € 9.295,00 zzgl. USt.
8.999,-
€ 10.708,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403041

TM 4010D
statt € 10.960,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403046

TM 4010V
statt € 14.450,00 zzgl. USt
13.999,-
€ 16.658,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403050

TM 4010V SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

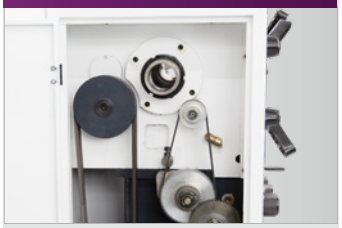
- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- Optimum Eigenentwicklung
- Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion
- 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



- Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann

Technische Daten	TM 4010	TM 4010D	TM 4010V*
Art.-Nr.	**3403041**	**3403046**	**3403050**
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V		4 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	400 mm		
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock		
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	70 - 2.000 min^{-1} / 8 Stufen		40 - 3.000 min^{-1} / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm		
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 – 14 mm/U (45 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.495 mm		
Nettogewicht ca.	755 kg		
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00 €		

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK 6-MK 4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TZ 4 / TZ 4V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit digitaler Positionsanzeige. TZ 4V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

QUALITY PRE-CHECK

GETRIEBE | TZ 4V VARIO | DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Feingestufter Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- LED-Maschinenlampe
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-und Z-Achse
- Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider
- Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechsel Stahlhalter SWH 5-B
- Digitale Drehzahlanzeige im Spindelstockgehäuse
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TZ 4V:

- Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- Zwei Getriebestufen
- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

PRODUKTVIDEO YouTube



Abb.: TZ 4V mit optionalem Drehfutter

TZ 4
statt € 14.275,00 zzgl. USt.
14.099,-
€ 16.777,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432242

TZ 4V
statt € 18.210,00 zzgl. USt.
17.999,-
€ 21.418,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432247

TZ 4V SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TOUCHPANEL



Zentralisierte Bedienung

- Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
- Zum Schalten für Zwei-Stufen Motor (nur bei TZ 4)
- Folientastatur leicht zu reinigen

BETT GEOMETRIE



- Flacher Winkel
- Höhere Kraftaufnahme

Technische Daten	TZ 4	TZ 4V*
Art.-Nr.	3432242	3432247
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 800 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	245 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min^{-1} / 16 Stufen	50 - 3.000 min^{-1} / 2 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	
Nettogewicht ca.	1.250 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 1500 = **249,00 €**	

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl.USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5 Guss	3450210	**875,00**
Futterflansch Ø 200 mm Nr. 5 (für Drehfutter 3450210)	3450212	**305,00**
Wechselzahnräder-Satz für Zoll	3444160	**559,00**
BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm	3450245	**2.470,00**
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (für Spannzangenfutter 3450245)	3450246	**285,00**
Universalhalter DPA	3384028	**39,00**

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- Adapter MK6-MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V

Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik. TH 4210V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4210D / TH 4215D:

- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 4210V:

- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- Zwei Getriebestufen
- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Schnellwechselstahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- Weitere Längen auf Anfrage

TH 4210V
SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider



Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter

TH 4210	TH 4210D	TH 4215D	TH 4210V
statt € 11.740,00 zzgl. USt.	statt € 12.995,00 zzgl. USt.	statt € 14.870,00 zzgl. USt.	statt € 19.760,00 zzgl. USt.
11.599,-	**12.699,-**	**14.399,-**	**18.699,-**
€ 13.802,81 inkl. USt.	€ 15.111,81 inkl. USt.	€ 17.134,81 inkl. USt.	€ 22.251,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462050	Art.-Nr. 3462055	Art.-Nr. 3462070	Art.-Nr. 3462060

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog

Technische Daten	TH 4210	TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Art.-Nr.	3462050	3462055	3462070	3462060
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V			5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	210 mm		210 mm	210 mm
Spitzenweite	1.000 mm		1.500 mm	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	420 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}			30 - 3.000 min^{-1}
Stufen	16 Stufen			2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6			
Spindelbohrung	Ø 52 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	1.940 mm		2.440 mm	2.031 mm
Abmessungen (B x H) ca.	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm			915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht ca.	1.160 kg		1.340 kg	1.160 kg
Transportzuschlag 1)	TPZDF1 = 345,00 €			

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- Adapter MK6-MK4
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Positionsanschlag mit Feineinstellung
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D

- Vierfach-Stahlhalter 20 mm

TH 4210V

- Schnellwechselstahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3 Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V
Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung. TH 4615V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

QUALITY PRE-CHECK · GETRIEBE · TH 4615V VARIO · DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- Leitspindelabdeckung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- Skala der Gewindeuhr einstellbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED Maschinenlampe

ab TH 4615D:
- Leitungsführung über Energiekette
- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 4615V:
- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- Weitere Längen auf Anfrage

TH4620D
- Mit elektronischem Eilgang
- Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub
- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus



TH 4615V
SIEMENS Umrichter
made in EU



SINAMICS G120D
- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Schaltschrank



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider



Abb.: TH 4610D mit optionalem Drehfutter

TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V
statt € 17.530,00 zzgl. USt.	statt € 19.150,00 zzgl. USt.	statt € 21.630,00 zzgl. USt.	statt € 26.590,00 zzgl. USt.
16.899,-	**18.999,-**	**20.699,-**	**25.299,-**
€ 20.109,81 inkl. USt.	€ 22.608,81 inkl. USt.	€ 24.631,81 inkl. USt.	€ 30.105,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462110	Art.-Nr. 3462120	Art.-Nr. 3462130	Art.-Nr. 3462125

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog

Technische Daten	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V*
Art.-Nr.	3462110	3462120	3462130	3462125
Antriebsmotor ~50 Hz	5,5 kW / 400 V			7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	230 mm			230 mm
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	460 mm			460 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindeldrehzahlen	25 - 2.000 min^{-1}			30 - 2.000 min^{-1}
Stufen	12 Stufen			2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6			MK7
Spindelbohrung	Ø 58 mm			Ø 80 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	125 mm / 285 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.065 x 1.550 mm			
Nettogewicht ca.	1.645 kg	1.810 kg	1.965 kg	2.020 kg
Transportzuschlag 1)	TPZ 2000 = 299,00 €		TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

LIEFERUMFANG:
- Feststehende Lünette Ø 25 - 178 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 19 - 114 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Wechselzahnräder-Satz
- Gewindeuhr
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D
- Adapter MK6-MK4

TH 4615V
- Adapter MK7-MK4

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Präzision und Wirtschaftlichkeit. TH 5620V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Wellen und Räder im Ölbad laufend
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X-und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Elektrik mit SIEMENS und Schneider Komponenten
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Skala der Gewindeuhr einstellbar

TH 5620V:

- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Mit elektronischem Eilgang
- Weitere Längen auf Anfrage

TH 5620D / TH 5630D



- Mit elektronischem Eilgang
- Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub
- Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 5620V
SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- Safety Integrated
- **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Schaltschrank



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

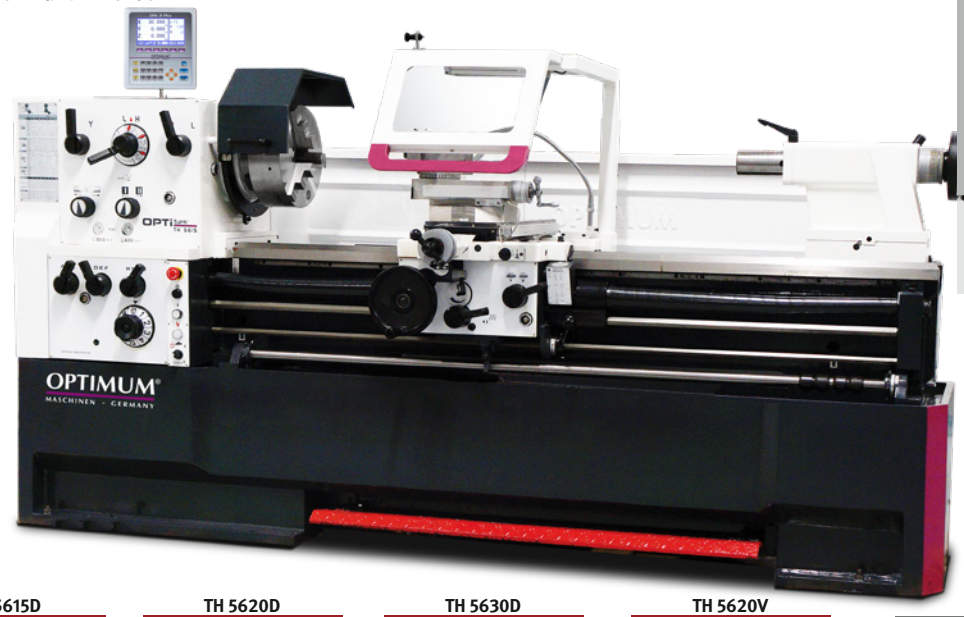


Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V
statt € 21.760,00 zzgl. USt.	statt € 24.700,00 zzgl. USt.	statt € 28.820,00 zzgl. USt.	statt € 31.840,00 zzgl. USt.
21.299,-	**24.199,-**	**27.599,-**	**30.299,-**
€ 25.345,81 inkl. USt.	€ 28.796,81 inkl. USt.	€ 32.842,81 inkl. USt.	€ 36.055,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462160	Art.-Nr. 3462170	Art.-Nr. 3462180	Art.-Nr. 3462175

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog

Technische Daten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Art.-Nr.	3462160	3462170	3462180	3462175
Antriebsmotor ~50 Hz	7,5 kW / 400 V			
Spitzenhöhe	280 mm			
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	560 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}			25 - 1.600 min^{-1}
Stufen	12 Stufen			2 Stufen; elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 7			Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm			Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (47 Vorschübe)			
Abmessungen (L) ca.	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.150 x 1.650 mm			
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.560 kg	3.000 kg	2.560 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF3 = 475,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 19 - Ø 165 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 16 - Ø 95 mm
- LED-Maschinenlampe
- Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Gewindeuhr
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D

- Adapter MK7-MK5

TH 5620V

- Adapter Ø 113 mm-MK5

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TX 4414/ TX 5216 / TX 6222

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision

QUALITY PRE-CHECK · GETRIEBE · DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Keine Wechselräder nötig
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Reinigung eines Kühlmitteltanks von der Vorderseite
- Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektronisch gebremster Motor
- Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang
- Digitale Positionsanzeige DPA 32

ab **TX 5216:**

- Eilgang



Abb.: TX 5216

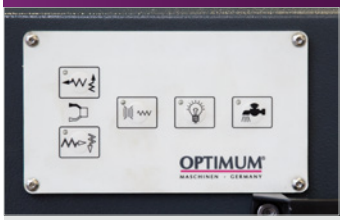
PRODUKTVIDEO YouTube

SCHALTSCHRANK



› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

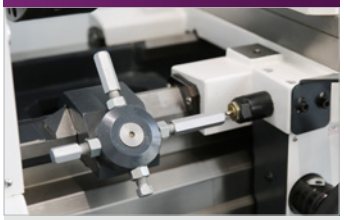
TOUCHPANEL



ZENTRALISERTE BEDIENUNG

› Vorschubabschaltung per Knopfdruck
› Antrieb Zugspindel
› Eilgang X- und Z-Achse
› Maschinenleuchte
› Kühlmittel

VORSCHUBABSCHALTUNG



› Elektrische Vorschub Abschaltung der Z-Achse mit Vierfach Positionsanschlag

TX 4414	TX 5216	TX 6222
statt € 16.950,00 zzgl. USt.	statt € 26.385,00 zzgl. USt.	statt € 32.390,00 zzgl. USt.
16.599,-	**25.799,-**	**30.999,-**
€ 19.752,81 inkl. USt.	€ 30.700,81 inkl. USt.	€ 36.888,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432422	Art.-Nr. 3432442	Art.-Nr. 3432462

Technische Daten	TX 4414	TX 5216	TX 6222
Art.-Nr.	**3432422**	**3432442**	**3432462**
Antriebsmotor	5,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.400 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 2.200 min^{-1}	30 - 1.500 min^{-1}	40 - 1.650 min^{-1}
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen	12 Stufen
Spindelkonus	MK6	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,752 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55)	0,05 - 1,5 mm/U (55
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55)	0,025 - 0,75 mm/U (55)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55)	0,5 - 15 mm/U (55)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.410 x 1.085 x 1.825 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.630 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

LIEFERUMFANG:

- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4414

- Dreibacken-Futter Ø 200 mm Camlock Nr. 6
- Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3/ MK5
- SWH 5-B

TX 5216 / TX 6222:

- Dreibacken-Futter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- SWH 7-C
- Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D
- Adapter MK 7-MK5 (TX 5216)
- Adapter Ø 113 mm-MK5 (TX 6222)

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TX 4814V / TX 5216V / TX 6222V

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb erfüllen höchste Anforderungen

QUALITY PRE-CHECK

VARIO | GETRIEBE | DPA

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Keine Wechselräder nötig
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Reinigung eines Kühlmitteltanks von der Vorderseite
- Elektronisch gebremster Motor
- Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang
- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

ab **TX 5216V:**
- Eilgang



Abb.: TX 4814V

PRODUKTVIDEO YouTube

SIEMENS Umrichter



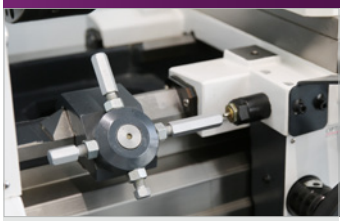
SINAMICS G120D
› Safety Integrated
› Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung
› Energieeinsparung bis zu 20 %
› Keine Bremswiderstände erforderlich
› Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



SCHALTSCHRANK
› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

VORSCHUBABSCHALTUNG



› Elektrische Vorschub Abschaltung der Z-Achse mit Vierfach Positionsanschlag

TX 4814V	TX 5216V	TX 6222V
statt € 21.839,00 zzgl. USt.	statt € 31.210,00 zzgl. USt.	statt € 36.670,00 zzgl. USt.
21.399,-	**30.499,-**	**35.799,-**
€ 25.464,81 inkl. USt.	€ 36.293,81 inkl. USt.	€ 42.600,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432425	Art.-Nr. 3432447	Art.-Nr. 3432467

Technische Daten	TX 4814V*	TX 5216V*	TX 6222V*
Art.-Nr.	**3432425**	**3432447**	**3432467**
Antriebsmotor ~50 Hz	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Spitzenhöhe	240 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.380 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett 2)	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	20 - 2.500 min^{-1}	12 - 1.800 min^{-1}	14 - 1.800 min^{-1}
Stufenanzahl	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen
Spindelkonus	MK7	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,75 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55)	0,05 - 1,5 mm/U (55)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55)	0,025 - 0,75 mm/U (55)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55)	0,5 - 15 mm/U (55)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.526 x 1.050 x 1.860 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.700 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag 1)	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

LIEFERUMFANG:
- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4814V :
- Dreibacken-Futter Ø200mm Nr.8
- Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5/ MK6
- SWH 5-B

TX 5216V / TX 6222V:
- Dreibacken-Futter Ø315 mm Nr.8
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- SWH 7-C
- Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D
- Adapter MK 7-MK5 (TX 5216V)
- Adapter Ø 113 mm-MK5 (TX 6222V)

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TH 6620D / TH 6630D / TH 8020D / TH 8030D
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-Achse
- Handräder mit einstellbarer Skalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Reitstock Kurbel zur Positionsveränderung
- Reitstock-Pinole mit zwei einstellbaren Übersetzungen 1/4 oder 1/1 Umdrehung
- LED Maschinenlampe
- Elektrische Motorbremse mit schnellem Not-Halt - bei normalem Betrieb schneller Halt ohne Nachlauf
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

Schaltschrank



› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

Plan- und Längsvorschub



› Schnellvorschub - Drucktaster und Wahlhebel zum Aktivieren bzw. Deaktivieren des Eilgangs für Plan- und Längsrichtung für noch rationelleres Arbeiten. Schaltet nicht die gesamte Maschine ab, wenn in den Endschalter eingefahren wird

cleancraft Reinigungstechnik
flexCAT 378 EOT-PRO



ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

Modell	Art. Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. Ust.
flexCAT 378 EOT-PRO	7003380	~~1.425,00~~	1.289,00

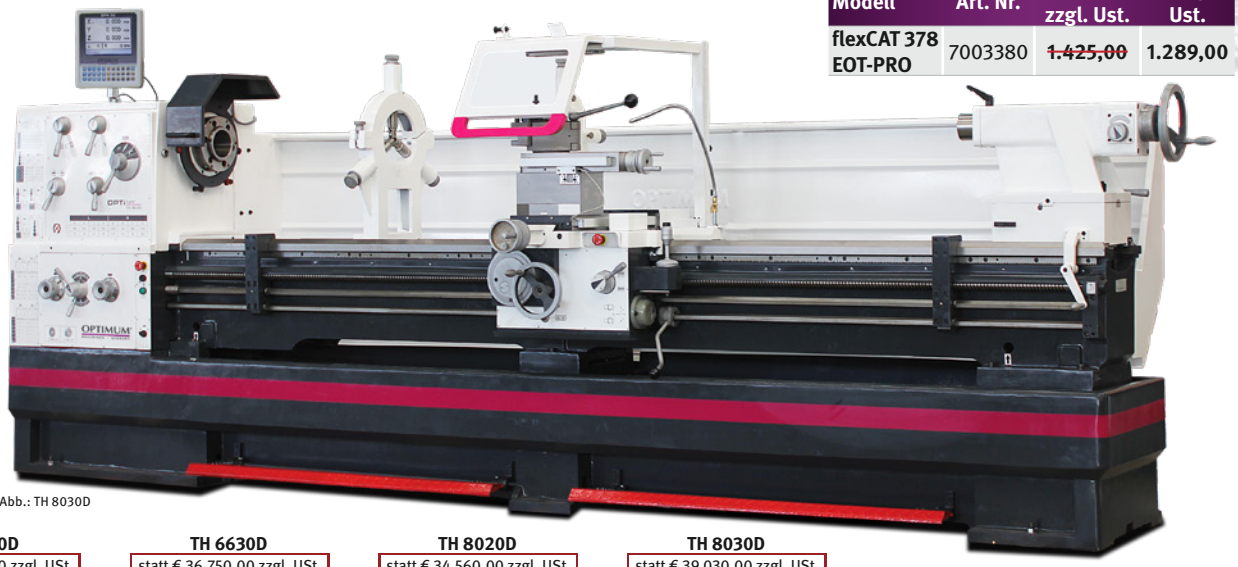


Abb.: TH 8030D

TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
statt € 32.920,00 zzgl. USt.	statt € 36.750,00 zzgl. USt.	statt € 34.560,00 zzgl. USt.	statt € 39.030,00 zzgl. USt.
32.299,-	**35.499,-**	**33.599,-**	**37.999,-**
€ 38.435,81 inkl. USt.	€ 42.243,81 inkl. USt.	€ 39.982,81 inkl. USt.	€ 45.218,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462210	Art.-Nr. 3462220	Art.-Nr. 3462230	Art.-Nr. 3462240

Technische Daten	TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
Art.-Nr.	**3462210**	**3462220**	**3462230**	**3462240**
Antriebsmotor ~50 Hz	9 kW / 400 V		11 kW / 400 V	
Spitzenhöhe	330 mm		400 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett [2]	660 mm		800 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}			
Stufenanzahl	16 Stufen			
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)			
Spindelbohrung	Ø 105 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,044 - 1,48 mm/U (25 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,45 - 120 mm/U (54 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	3.650 mm	4.650 mm	4.287 mm	5.287 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.500 x 1.785 mm		1.525 x 1.925 mm	
Nettogewicht ca.	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF2 = 405,00 €			

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

ZUBEHÖR



DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog

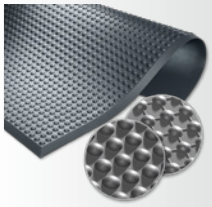
LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 20 - Ø 185 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 20 - Ø 125 mm
- LED-Maschinenlampe
- Adapter Ø 113 mm-MK5
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- Wechselzahnräder-Satz
- Qualitätsöl beigelegt
- Bedienwerkzeug

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich		
1.840 x 640 mm	6800000	**199,00**
1.840 x 940 mm	6800005	**305,00**
3.040 x 640 mm	6800001	**359,00**
3.040 x 940 mm	6800006	**515,00**

› Brandhemmend
› Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
› Ober- und Unterfläche: genoppt
› Stärke 14 mm
› Farbe anthrazit
› Temperaturbeständigkeit -35°C bis +95°C
› Brandklasse B1 nach DIN 4102
› 5 Jahre Garantie*



MADE IN GERMANY

Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	**115,00**
› 12-teilig; Spannbereich Ø 1-10 mm		
ER 25	3441109	**182,00**
› 15-teilig; Spannbereich Ø 1-16 mm		
ER 32	3441122	**219,00**
› 18-teilig; Spannbereich Ø 3-20 mm		



› DIN 6499

Spannzangen-Satz Typ 5C	3441509	233,00



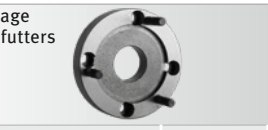
› Norm 385 E
› 17-teilig
› Spannbereich 3–25 mm

Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C/385E		
5C - Camlock Nr. 4	3441554	**659,00**
› Länge = 71 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	**699,00**
› Länge = 107,4 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	**709,00**
› Länge = 160 mm/Eingangsbohrung-Ø=182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	**755,00**
› Länge = 163 mm/Eingangsbohrung-Ø=225 mm		

› Nach DIN 6341
› Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm
› Für Spannzangen-Satz 5C Art. Nr. 3441509



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Futterflansch Camlock DIN ISO 702-2		
Ø 160 mm Nr. 4	3441512	**72,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm		
› zur Montage des Drehfutters		
Ø 200 mm Nr. 4	3441513	**95,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 5	3441514	**105,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
› zur Montage des Drehfutters		
Ø 200 mm Nr. 6	3444012	**119,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 250 mm Nr. 6	3444013	**159,00**
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm		
Ø 315 mm Nr. 8	3444041	**179,00**
› für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm		
› zur Montage des Drehfutters		







Futterflansch zur Montage des Drehfutters		
Ø 100 mm	3440312	**52,00**
› zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	**59,00**
› zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	**59,00**
› zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	**63,00**
› Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	**67,00**
› Kurzkegel für TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitzen mit Wechselspitzen		
MK 2	3440732	**159,00**
MK 3	3440733	**193,00**
MK 4	3440734	**209,00**

› Mit 7 auswechselbaren Spitzen
› Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl
› Präzisionsnadellager für hohe Rundlaufgenauigkeit



Aufspannscheibe		
Ø 170 mm für TU 2004V/TU 2304	3440295	**47,00**
Ø 240 mm für TU 2406	3440552	**64,00**
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	**58,00**
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	**74,00**
Ø 300 mm Camlock Nr. 4	3442976	**128,00**
Ø 320 mm A 2-5	3442979	**155,00**
Ø 330 mm Camlock Nr. 5	3442978	**148,00**
Ø 350 mm Camlock Nr. 6	3442980	**205,00**
Ø 480 mm Camlock Nr. 8	3442982	**309,00**

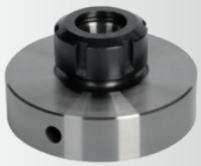


Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Zentrierspitze		
NSK-Kugelrollenlager und INA Nadellager		
MK2	3451002	**127,00**
› Drehzahl max. 7.000 min^{-1} Radiallast max. 2.000 N		
MK3	3451003	**155,00**
› Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 4.000 N		
MK4	3451004	**275,00**
› Drehzahl max. 3.800 min^{-1} Radiallast max. 8.000 N		
MK5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	**359,00**
› Drehzahl max. 3.000 min^{-1} Radiallast max. 20.000 N		



› max. Rundlaufabweichung 0,005 mm

Spannzangenfutter		
ER 16 Ø 22 mm	3440281	**64,00**
› **zylindrisch** für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	**77,00**
› **zylindrisch** für TU 2004V/TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	**81,00**
› **zylindrisch** für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	**99,00**
› **zylindrisch** für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	**95,00**
› **Kurzkegel** für TU 2506/TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	**112,00**
› **Kurzkegel** für TU 2506/TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitze		
MK 1	3440701	**38,00**
› Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 320 N		
MK2	3440702	**44,00**
› Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 400 N		
MK3	3440703	**49,00**
› Drehzahl max. 4.500 min^{-1} Radiallast max. 800 N		
MK4	3440704	**57,00**
› Drehzahl max. 3.500 min^{-1} Radiallast max. 1.250 N		
MK5	3440705	**73,00**
› Drehzahl max. 3.000 min^{-1} Radiallast max. 1.500 N		
MK6	3440706	**209,00**
› Drehzahl max. 2.500 min^{-1} Radiallast max. 1.800 N		



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Drehmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zentrierbohrer-Satz	3203010	**39,90**

› Nach DIN 333 Form A
› 10-teilig: 0,75/1/1,5/1,6/2/2,5/3/3,15/4/5 mm
› Rechtsschneidender Kegelmantelanschliff 120°
› Senkwinkel 60°
› Spitzenqualität HSS für Zugfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
› Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet
› Kunststoffkassette



Spiralbohrer HSS		
MK2	3051002	**265,00**
MK3	3051003	**279,00**

› 9-teilig;
Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
› Hohe Standzeit
› Gute Spanabfuhr
› Rechtsschneidend



Futterflansch Ø160 mm	3450246	**285,00**



› für BISON Spannzangenfutter 16C Ø 160 mm (Artikel Nr.: 3450245)

Spannzangenfutter 16C	3450245	**2.470,00**

› Ø 160 mm
› Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken
› Futterkörper aus Stahl
› BISON Futterflansch Artikel Nr.: 3450246 erforderlich



Abb. mit Spannzange – nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Nivellierteller		
SE 1	3381012	**29,90**
SE 2	3381016	**43,90**
SE 3	3381018	**48,90**

› Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
› mit Antirutsch-Gummierung



Belastung	SE 1	SE 2	SE 3
Fräsmaschinen	340 Kg	460 kg	1.600 kg
Sägen/allg. Maschinen	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Gewinde	M 12	M 16	M 20
Fuß-Ø/Fußhöhe	120/32	160/35	185/39

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß		
SE 55	3352981	**48,00**

› Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85	3352982	**62,00**

› Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg

MADE IN GERMANY

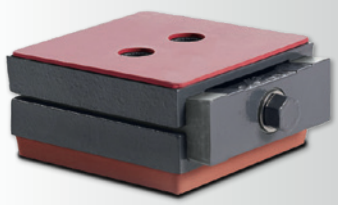
› Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung sowie Lärmreduzierung
› Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5º
› Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube



Präzisions-Maschinenschuh		
SEU1	3352985	**175,00**

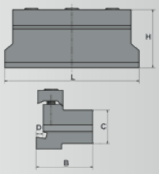
› Mit Schwingungs- und Körperschallisolierung
› Mit Gleitschutzplatte oben
› Maximale Belastung 60kN
› Für Gewindestange M 16 geeignet
› Besonders hoch belastbare Schwingungsisolierplatte. Gute Körperschallisolierung
› Verstellbereich +5 / -4 mm
› Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch großer Lasten
› Gewicht ca. 3,7 kg

MADE IN GERMANY



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannblock-Satz		





Spannblock-Satz 16-05	3440653	**152,00**

Drehmaschinen: TU 3008 / TM 3309 / TM 3610

› 1 St. Spannblock SLTBN 16-05
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-2
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
› 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm)
› 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)
› Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	16 mm
D	4 mm

Spannblock-Satz 20-05	3440654	**159,00**

Drehmaschinen: TM 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56

› 1 St. Spannblock SLTBN 20-05
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
› 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
› 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
› Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	20 mm
D	5 mm

Spannblock-Satz 25-05	3440655	**168,00**

Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80

› 1 St. Spannblock SLTBN 25-05
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
› 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
› 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
› 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
› Aluminiumbox

L x B x H	100 x 42 x 43,5 mm
C	25 mm
D	5 mm

Ersatzschneidplatten-Satz		
für Schneidplatten **GTN 2**	3440663	**64,00**
für Schneidplatten **GTN 3**	3440664	**64,00**
für Schneidplatten **GTN 4**	3440665	**68,00**



› 10 Stück

Hohlspindelanschlag		
HSP 38 Spindel-Ø 35-42 mm	3444410	**109,00**
HSP 52 Spindel-Ø 48-56 mm	3444415	**125,00**
HSP 80 Spindel-Ø 76-84 mm	3444420	**145,00**
HSP 105 Spindel-Ø 101-109 mm	3444425	**233,00**

› Optimales Hilfswerkzeug passend für nahezu jede Drehmaschine
› Lohnend schon ab Kleinstserien
› Teure Rüstzeiten können auf ein Minimum reduziert werden
› Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

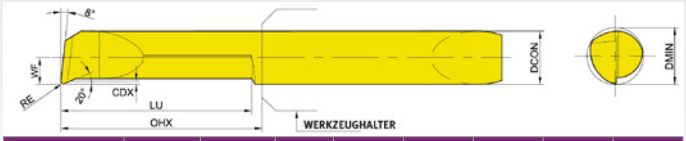
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

PREMIUM DREHWERKZEUGE VON YG-1

Optimiert für Anwendungen mit kleinem Durchmesser mit hoher Präzision und Produktivität, bieten sie ein Höchstmaß an Zähigkeit und Verschleißfestigkeit. Spezielle Technologie wie Submikron-Hartmetallsubstrate, werden den Anforderungen der hochpräzisen Bearbeitung gerecht.

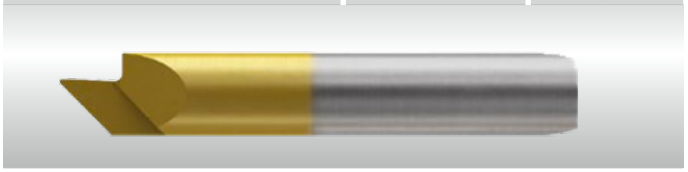
Ausdrehstahl rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBP4R-27.10-005-YG812	3544010	28,00
NCBP4R-32.20-005-YG812	3544011	36,00
NCBP6R-62.20-020-YG812	3544012	30,00
NCBP6R-62.30-020-YG812	3544013	36,00

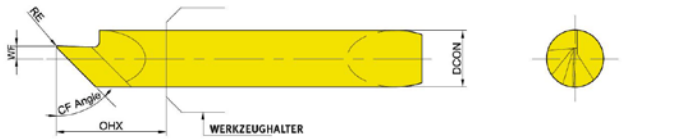




Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544010	4	2,7	10	0,05	0,2	1,2	13	28
3544011	4	3,2	20	0,05	0,2	1,45	23	38
3544012	6	6,2	20	0,20	0,5	2,95	25,5	48
3544013	6	6,2	30	2,0	0,5	2,95	35,5	58

Drehstahl zum Anfasen 45° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCCH6R-10.03-45-YG812	3544110	37,00

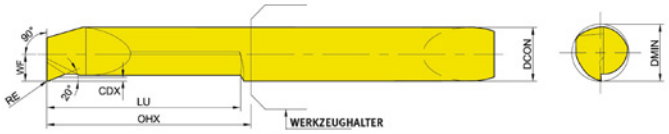




Art. Nr.	DCON	DMIN	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544110	6	1,0	0,2	3,5	1,1	15,5	38

Innen-Ausbohrstahl 90° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBF4R-22.13-010-YG812	3544030	28,00
NCBF4R-32.20-015-YG812	3544031	34,00
NCBF6R-62.15-020-YG812	3544032	25,00
NCBF6R-62.30-020-YG812	3544033	37,00

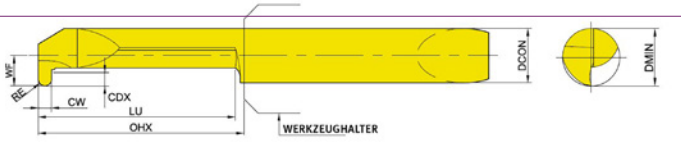




Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544030	4	2,2	13	0,10	0,2	0,95	18	33
3544031	4	3,2	20	0,15	0,2	1,45	23	38
3544032	6	3,2	15	0,20	0,5	2,95	20,5	43
3544033	6	6,2	30	0,20	0,5	2,95	35,5	58

Nutenstecheinsatz Radius rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGR4R-42.15-10x08-YG812	3544050	25,00
NCGR4R-42.15-15x08-YG812	3544051	25,00
NCGR6R-62.25-15x18-YG812	3544052	30,00
NCGR6R-62.25-20x18-YG812	3544053	30,00

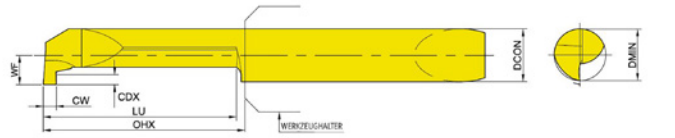




Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	RE	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544050	4	4,2	15	0,5	1,0	0,8	1,95	18	33
3544051	4	4,2	15	0,75	1,5	1	1,95	18	33
3544052	6	6,2	25	0,75	1,5	1,8	2,95	30,5	53
3544053	6	6,2	25	1	2,0	1,8	2,95	30,5	53

Nutenstecheinsatz rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGS4R-42.10-100x08-YG812	3544070	27,00
NCGS6R-62.10-150x18-YG812	3544071	25,00
NCGS6R-62.25-150x18-YG812	3544072	37,00
NCGS6R-62.15-200x18-YG812	3544073	30,00





Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544070	4	4,2	10	1,00	0,8	1,95	13	38
3544071	6	6,2	10	1,50	1,8	2,95	15,5	38
3544072	6	6,2	25	1,50	1,8	2,95	30,5	53
3544073	6	6,2	15	2,00	1,8	2,95	20,5	43

Bohrstahlhalter - Aufnahme 4 mm	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
16mm (NCHI-16.4)	3544150	108,00
20mm (NCHI-20.4)	3544151	108,00
25mm (NCHI-25.4)	3544152	108,00
Bohrstahlhalter - Aufnahme 6 mm	**Artikel Nr.**	**€ zzgl. USt.**
16mm (NCHI-16.6)	3544155	108,00
20mm (NCHI-20.6)	3544156	108,00
25mm (NCHI-25.6)	3544157	108,00



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
› Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3440287	**109,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	**55,00**
Ø 100 mm	3442710	**129,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	**65,00**
Ø 125 mm	3442712	**142,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	**78,00**
Ø 160 mm	3442716	**215,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	**65,00**



Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



Futterflansch finden Sie auf Seite OP66 oder im Hauptkatalog

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	**222,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	**65,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	**315,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**98,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	**299,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**98,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	**365,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**98,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	**410,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	**109,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	**779,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	**225,00**



Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
› Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3442808	**142,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	**75,00**
Ø 100 mm	3442810	**165,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	**86,00**
Ø 125 mm	3442812	**179,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	**99,00**
Ø 160 mm	3442816	**249,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	**115,00**

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend		
Ø 80 mm	3440286	**119,00**
Ø 100 mm	3442872	**125,00**
Ø 125 mm	3442874	**139,00**



Lieferumfang
› Futterschlüssel
Drehfutter zentrisch spannend:
› Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
Drehfutter einzeln spannend:
› Satz harte Wendebacken

Technische Daten und Abmessungen finden Sie im ➲HAUPTKATALOG oder unter optimum-maschinen.de

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutter aus Guss		
› Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	**329,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	**115,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	**335,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	**119,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	**335,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	**119,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	**445,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	**149,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	**469,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	**145,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	**875,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	**295,00**

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend		
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	**225,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	**225,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	**339,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	**555,00**
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	**775,00**



LIEFERUMFANG:
› Futterschlüssel
Drehfutter zentrisch spannend:
› Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
Drehfutter einzeln spannend:
› Satz harte Wendebacken

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
› Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
› Gleichmäßige Spannkräfte		
› Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 125 mm DIN 6350	3450230	**815,00**
Blockbackensatz, weich	3450410	**116,00**
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	**859,00**
Blockbackensatz, weich	3450412	**129,00**



Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
› Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl		
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	**1.715,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**335,00**

Dreibacken-Drehfutter Camlock

MADE IN EUROPE

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
› Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
› Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
› Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	**870,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450412	**129,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	**1.135,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**149,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	**1.135,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**149,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	**1.135,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**149,00**
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	**875,00**
Blockbackensatz, weich	3450414	**149,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	**1.575,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**219,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	**1.475,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**219,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	**1.475,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**219,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	**2.205,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450418	**289,00**

Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
› Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
› Gleichmäßige Spannkräfte		
› Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 125 mm DIN 6350	3450234	**1.195,00**
Blockbackensatz, weich	3450420	**175,00**
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	**1.275,00**
Blockbackensatz, weich	3450422	**195,00**

BISON Futterflansch		
Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	**155,00**
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450246	**285,00**
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	**305,00**
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	**375,00**



LIEFERUMFANG:
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel



Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage
Technische Daten und Abmessungen finden Sie im ➲HAUPTKATALOG oder unter optimum-maschinen.de

Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	**1.569,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450422	**195,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	**1.929,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**225,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	**1.929,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**225,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	**1.929,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**225,00**
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	**1.535,00**
Blockbackensatz, weich	3450426	**335,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	**2.025,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**335,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	**2.029,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**335,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	**2.029,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**335,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	**2.745,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450428	**489,00**
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	**5.745,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450430	**510,00**

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl		
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	**1.945,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**335,00**
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450217	**2.055,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**335,00**

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Schnellwechsel-Stahlhalter Satz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SWH AA	3384311	**315,00**
› Stahlhalterkopf AA		
› 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	**84,00**
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	**89,00**
SWH 1 - A	3384301	**590,00**
› Stahlhalterkopf A		
› 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	**95,00**
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	**99,00**
SWH 3 - E	3384303	**659,00**
› Stahlhalterkopf E		
› 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	**115,00**
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	**133,00**
SWH 5 - B	3384305	**790,00**
› Stahlhalterkopf B		
› 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	**113,00**
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	**136,00**
SWH 7 - C	3384307	**1.305,00**
› Stahlhalterkopf C		
› 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	**199,00**
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	**249,00**
SWH 9 - D	3384309	**3.229,00**
› Stahlhalterkopf D		
› 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel		
› 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	**409,00**
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	**619,00**
Werksmontage und Anpassung SWH	9000400	**95,00**
› Nur mit Maschinen-Neubestellung		

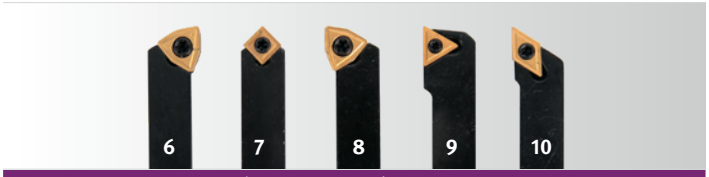


Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 8 mm	3441662	**85,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendenplatte		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		



HM-ErsatzWendeplatte (jeweils 5 Stück)				
1/3	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**32,00**
2	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	**26,00**
4	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	**26,00**
5	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	**26,00**

Drehmeißel-Satz HM 10 mm	3441664	**99,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
6/8	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**32,00**
7	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	**26,00**
9	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	**26,00**
10	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	**26,00**

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441666	**109,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
11/13	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**32,00**
12	Wendeplatte: SCMT09T304	90°	3441763	**32,00**
14	Wendeplatte: TCMT110204	60°	3441762	**26,00**
15	Wendeplatte: SDCMT070204	55°	3441758	**26,00**

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441212	**379,00**
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

MADE IN GERMANY



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
16	Wendeplatte: SCMT09T304	S/90°	3441280	**63,00**
17	Wendeplatte: CCMT09T04	C/80°	3441282	**63,00**
18-20	Wendeplatte: DCMT11T304	C/55°	3441281	**63,00**

Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite OP69

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441668	**179,00**

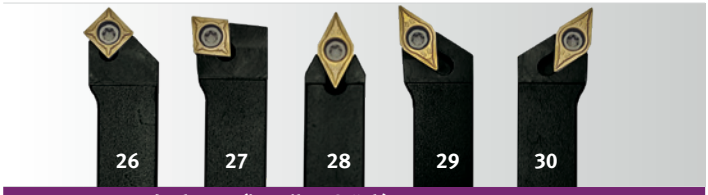
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
21/22	Wendeplatte: WNMG060408	3441753	**50,00**
23	Wendeplatte: SNMG090304	3441755	**56,00**
24	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**89,00**
25	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	**47,00**

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216	**395,00**

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
26	Wendeplatte: SCMT09T304	3441280	**63,00**
27	Wendeplatte: CCMT09T304	3441282	**63,00**
28-30	Wendeplatte: DCMT11T304	3441281	**63,00**

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441610	**169,00**

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
31/33	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	**85,00**
32/34	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	**36,00**
35	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**61,00**

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441670	**205,00**

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
36/37	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**69,00**
38	Wendeplatte: SNMG120408	3441756	**65,00**
39	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**89,00**
40	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	**47,00**

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441617	**187,00**

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
41	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**61,00**
42/43	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	**36,00**
44/45	Wendeplatte: VNMG160408	3441701	**85,00**

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441623	**239,00**

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
46/50	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	**85,00**
47	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**61,00**
48	Wendeplatte: RNMG1204MO	3441705	**73,00**
49	Wendeplatte: RNMG1605MO	3441704	**95,00**

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672	**249,00**

› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
51/53	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**69,00**
52	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	**179,00**
54	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**89,00**
55	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	**85,00**

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 32 mm	3441674	**315,00**

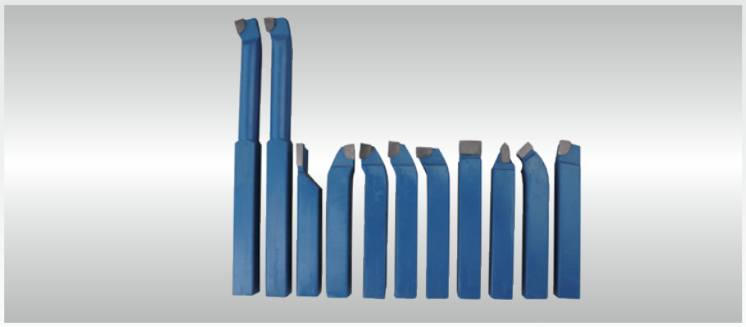
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox



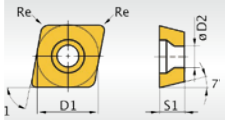
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
56/58	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**69,00**
57	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	**179,00**
59	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**89,00**
60	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	**85,00**

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Drehmeißel-Satz	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› 11-teilig › Mit aufgelöteten HM-Platten › Aluminiumbox		
8 mm	3441601	**38,00**
10 mm	3441602	**41,00**
12 mm	3441603	**54,00**
16 mm	3441604	**79,00**

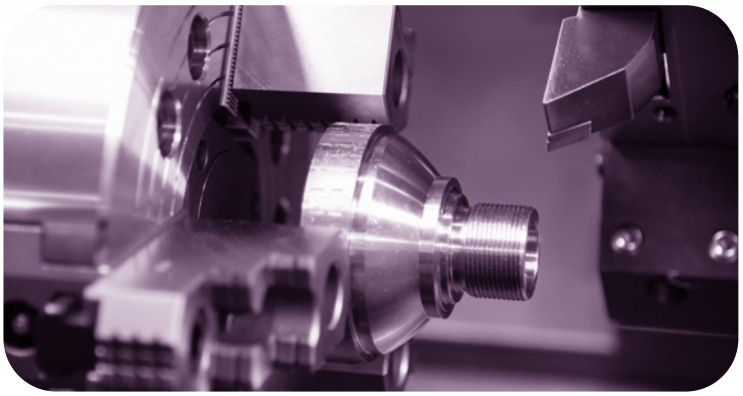


Drehmeißel 12 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SCLC L1212J09	3441226	**79,00**
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441282	**63,00**



CCMT09T304	9,525	4,4	80°	3,97	**0,4**





OPTIMUM DREHMEISSEL FÜR SAUBERE SPÄNE – FÜR STARKE ERGEBNISSE

Innendrehstahl-Satz 10 mm

Innendrehstahl-Satz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 mm	3441640	**73,00**
› 3-teilig		
› Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet		
› Aluminiumbox		

Innendrehstahl-Satz 12 mm

Innendrehstahl-Satz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
12 mm	3441641	**79,00**
› 3-teilig		
› Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet		
› Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)



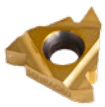
Art.-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441164	CCMT060204	C/80°	**80,00**
3441163	TCMT110204	T/60°	**24,00**
3441166	DCMT070204	D/55°	**99,00**

Innengewindedrehstahl-Satz 8 - 20 mm

Innengewindedrehstahl	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
8 - 20 mm	3441650	**185,00**
› 5-teilig (8/10/12/16/20 mm)		
› Mit HM-Wendeplatten		
› TiN-beschichtet		
› Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)



Art.-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441725	08IR A60	60° IR	**83,00**
3441726	11IR A60	60° IR	**60,00**
3441727	16IR A60	60° IR	**60,00**

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTI grind GT 22
Manuelle Flachschleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrichtung
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- Manuelle Ölpumpe
- Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- LED-Lampe
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Manuelle Zentralschmierung
- Kühlmitteleinrichtung mit externem Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 22
statt € 10.790,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111020



Technische Daten	GT 22
Art.-Nr.	**3111020**
Antriebsmotor Schleifscheibe~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Planschleiftisch (L x B)	200 x 450 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	450 x 200 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Dauermagnet	128 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm , Wellen Ø 31,75 mm
Manueller Verfahrweg X-/Z-Achse	500 mm / 240 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.970 x 1.300 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	900 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 1000 = 189,00 €

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- Nivellierfüße

OPTI grind GT 25 - Flächenschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrichtung
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- Schleiftisch mit Spritzschutzumhausung
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Kühlmitteleinrichtung mit externem Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

QUALITY PRE-CHECK

GT 25
statt € 26.090,00 zzgl. USt.
25.399,-
€ 30.224,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111025

Touch Screen und elektr. Handrad



› zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
› Handrad zum Verfahren der Y-Achse



Technische Daten	GT 25
Art.-Nr.	**3111025**
Gesamtanschlusswert~50 Hz	3,7 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	254 x 508 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	508 x 254 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	180 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm, Wellen Ø 31,75 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	560 mm / 275 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.250 x 2.150 x 1.675 mm
Nettogewicht ca.	1.900 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 2000 = 299,00 €

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- Nivellierfüße

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite

OPTI grind® GT 30
Massive Flachschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrecht-bewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- Schleiftisch mit Spritzschutzumhausung
- Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Kühlmitteleinrichtung mit externem Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung

QUALITY PRE-CHECK

IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Touch Screen und elektr. Handrad





› zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
› Handrad zum Verfahren der Y-Achse
› Im Eingabefenster erscheint zusätzlich die Werkstückhöhe [H], die Abschleifhöhe [h] und die daraus resultierende Abnahmedicke [d]
› Die nachfolgende Zustellung für Grob- und Feinschliffe werden automatisch Anhand der eingetragen Anzahl ermittelt.

Hydraulikaggregat



› Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur



GT 30
statt € 29.950,00 zzgl. USt.
28.599,-
€ 34.032,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111030

Technische Daten	GT 30
Art.-Nr.	**3111030**
Gesamtanschlusswert~50 Hz	7,5 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW
Hydraulikmotor	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	305 x 635 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	635 x 305 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	270 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch	580 mm
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	765 mm / 340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 2.205 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	3.000 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF1 = 345,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug
- Nivellierfüße

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIgrind GT 40
Massive Flachschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrecht-bewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- Schleiftisch mit Spritzschutzumhausung
- Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Kühlmitteleinrichtung mit externem Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung

QUALITY PRE-CHECK

IE3 PREMIUM EFFICIENCY



GT 40
statt € 35.490,00 zzgl. USt.
33.799,-
€ 40.220,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111040

Touch Screen und elektr. Handrad





› zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
› Handrad zum Verfahren der Y-Achse

Touch Display
› übersichtlich und leicht und selbsterklärend zu bedienen
› verfügbar in den Sprachen: - Deutsch, Polnisch, Englisch, Chinesisch, Niederländisch, Französisch
› Im Eingabefenster erscheint zusätzlich die Werkstückhöhe [H], die Abschleifhöhe [h] und die daraus resultierende Abnahmedicke [d]
› Die nachfolgende Zustellung für Grob- und Feinschliffe werden automatisch Anhand der eingetragen Anzahl ermittelt.

Hydraulikaggregat



› Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur

Technische Daten	GT 40
Art.-Nr.	**3111040**
Gesamtanschlusswert~50 Hz	7,5 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW
Hydraulikmotor	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	406 x 813 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	813 x 406 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	500 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch	580 mm
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	830 mm / 420 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.600 x 2.400 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	3.600 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF2 = 405,00 €

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug
- Nivellierfüße

Zubehör für Flächenschleifmaschinen

MPS 1	3112000	2.379,00
Magnetabscheider und Papierbandfilter		
Leistung: 25 Ltr. per Minute, Tank: 120 Ltr.		
Abmessungen ca.: 1.290 x 460 x 580 mm		
Ersatz-Filterpapier	3112001	52,00
Breite 400 mm, Länge 100 Meter		

Schleifscheibe korund	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 200 x 20 x 31,75 mm		
Korn 46	3112040	43,00
Korn 60	3112042	48,00
Korn 80	3112044	58,00



Schleifscheibe korund	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 350 x 40 x 127 mm		
Korn 46	3112050	54,00
Korn 60	3112052	64,00
Korn 80	3112054	79,00



Schleifstaubabsaugung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
bei Schleifarbeiten ohne Kühlmittel		
GT 22 / GT 25	3112015	1.139,00
GT 30 / GT 40	3112016	1.139,00

Schleifscheibenadapter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
zum schnellen Wechsel der Schleifscheibe		
GT 22 / GT 25	3112010	97,00
GT 30 / GT 40	3112011	189,00
Diamant Abzieher	3112025	34,90
3/8 x 2“ x 1,00 Karat		

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite

OPTIgrind® GC 1305

Hochpräzise Rundschleifmaschine mit automatischer Zustellung und digitaler Postionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schweres, einteiliges stark verripptes und breites Maschinenbett
- Führungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- Hohe Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- Alle Getriebezahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und geschliffen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik
- Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten
- Einstellbare Überlastkupplung im Schlosskasten schützt die Vorschubmechanik vor Beschädigungen und Ausfällen
- Für konische Schleifvorgänge kann der Tisch gekippt werden - die Skala ermöglicht eine präzise Einstellung auf die gewünschte Position
- Die Längsführung des Tisches und die Kreuzführung des Schleifspindelstocks sind jeweils mit V- und Flachführung ausgestattet
- Drehbarer Schleifkopf für Innenbearbeitung



SIEMENS
INVERTER SINAMICS V20



Bedienfeld



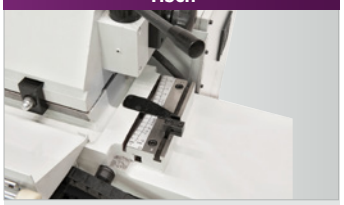
› Klar angeordnetes und ergonomisch positioniertes elektronisches Steuerelement

Hydraulischer Reitstock



› Der Hydraulik-Reitstock zeichnet sich durch höchste Genauigkeit und Steifigkeit aus
› Das Fußpedal ermöglicht Bewegung

Tisch



› Zum konischen Außen- oder Innenschleifen kann der Tisch um +3° / -9° gedreht werden

Technische Daten	GC 1305*
Art.-Nr.	**3121040**
Elektrische Anschlussleistung	4 kW
Spitzenhöhe	135 mm
Verfahrweg des Arbeitstisches max.	640 mm
Schleiflänge	500 mm
Schleifdurchmesser ohne Lünette	8 - 200 mm
Schleifdurchmesser mit Lünette	8 - 60 mm
Innerer Schleifdurchmesser ohne Lünette	25 - 100 mm
Innen Schleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm
Innere Schleiftiefe	125 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	max. 50 kg
Schwenkbereich des Arbeitstisches Rechts / Links	+3° / -9°
Stufenloser Tischvorschub in der Längsachse	0,1 - 4 m/min
Verfahrweg pro Umdrehung des Handrads	1 mm
Verfahrweg pro Teilstrich des Handrades	0,005 mm
Drehzahlen der Arbeitsspindel	25 - 380 min^{-1}
Schwenkbereich des Werkstückspindelstocks	0 - 45°
Spindelkegel	MK 4
Reitstockkegel	MK 4
Pinolen Verfahrweg	25 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.250 x 1.600 x 1.500 mm
Gewicht	2.200 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF2 = 405,00 €

GC 1305
zzgl. USt.
31.660,-
€ 37.675,40 inkl. USt.
Art.-Nr. 3121040 ∗∗

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifstein Abzieher Radien	3122010	**480,00**
Schleifstein Abzieher gerade	3122015	**480,00**
Magnet- und Schmutzfilter	3122030	**3.050,00**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite.

∗∗) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIgrind® GC 1810

Hochpräzise Universal-Rundschleifmaschine mit automatischer Zustellung und digitaler Postionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schweres, einteiliges stark verripptes und breites Maschinenbett
- Führungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- Hohe Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- Alle Getriebezahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und geschliffen
- Für konische Schleifvorgänge kann der Tisch verdreht werden - die Skala ermöglicht eine präzise Einstellung auf die gewünschte Position
- Die Längsführung des Tisches und die Kreuzführung des Schleifspindelstocks sind jeweils mit V- und Flachführung ausgestattet
- Drehbarer Schleifkopf für Innenbearbeitung
- Werkstück, Außen- und Innenschleifscheiben sowie Hydraulik- und Kühlmittelpumpen werden einzeln angetrieben.
- Der Hydraulik-Reitstock zeichnet sich durch höchste Genauigkeit und Steifigkeit aus.
- Das Fußbedal ermöglicht die Steuerung des Reitstockes beim Beladen



SIEMENS INVERTER SINAMICS V20



Schaltschrank



› Alle Schütze und Relais von SIEMENS und Schneider
› Übersichtlich

Bedienfeld



› Klar angeordnetes und ergonomisch positioniertes elektronisches Steuerelement

Tisch



› Zum konischen Außen- oder Innenschleifen kann der Tisch um ±3° gedreht werden.

Digitaler Postionsanzeige



› DPA 31Plus
› Höhere Arbeitsgenauigkeit
› Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
› Fehlerquote wird verringert

Technische Daten	GC 1810*
Art.-Nr.	**3121050**
Elektrische Anschlussleistung	9 kW
Spitzenhöhe	180 mm
Verfahrweg des Arbeitstisches max.	1.090 mm
Schleiflänge	1.000 mm
Schleifdurchmesser ohne Lünette	8 - 320 mm
Schleifdurchmesser mit Lünette	8 - 60 mm
Innerer Schleifdurchmesser ohne Lünette	30 - 100 mm
Innen Schleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm
Innere Schleiftiefe	125 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	max. 150 kg
Schwenkbereich des Arbeitstisches Rechts / Links	± 3°
Stufenloser Tischvorschub in der Längsachse	0,1 - 4 m/min
Verfahrweg pro Umdrehung des Handrads	1 mm
Verfahrweg pro Teilstrich des Handrades	0,01 (grob) / 0,0025 (fein)
Drehzahlen der Arbeitsspindel	25 - 220 min^{-1}
Schwenkbereich des Werkstückspindelstocks	0 - 45°
Spindelkegel	MK 4
Reitstockkegel	MK 4
Pinolen Verfahrweg	25 mm
Abmessungen (L x B x H)	3.610 x 1.810 x 1.550 mm
Gewicht	3.700 kg
Transportzuschlag [1]	TPZDF3 = 475,00 €

GC 1810
zzgl. USt.
46.900,-
€ 55.811,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3121050**

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifstein Abzieher Radien	3122010	**480,00**
Schleifstein Abzieher gerade	3122015	**480,00**
Magnet- und Schmutzfilter	3122030	**3.050,00**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite.

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

DPA 31Plus / DPA 32
Universell einsetzbare digitale Positionsanzeigen mit Drehzahlanzeige

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- Umschaltbar für Fräsmaschine und Drehmaschine
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Fehlerquote wird verringert
- Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 230 x 80 x 260 mm
- Gewicht ca.: 2 kg

› Mit Schnittkonstante VSC



DPA 31Plus
zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384029



DPA 32
zzgl. USt.
725,-
€ 862,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384033

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Verlängerungskabel 1 Meter	3384040	**28,50**
Aktiv-Lesekopf	3384035	**119,00**
Universalhalter für TX/TZ Drehmaschinen	3384028	**39,00**

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

- Für Fräsmaschinen (X, Y, Z) und für Drehmaschinen (X, Z, Z0)
- Zur Messung von Positionen
- Drehzahlanzeige
- Drei inkrementale Eingänge
- Vierzeiliges LCD-Display
- Bedienerfreundliche Menüführung
- Stabiles Alugehäuse
- Frontseitige Programmierung
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 98 x 65 x 134 mm

LIEFERUMFANG:
- Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter
- 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband
- Netzgerät Kabellänge 6 Meter
- Magnetplatte

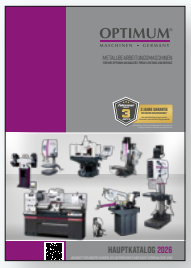
› Inklusive 3 Stück Magnetsensoren



DRO 5
zzgl. USt.
659,-
€ 784,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383975

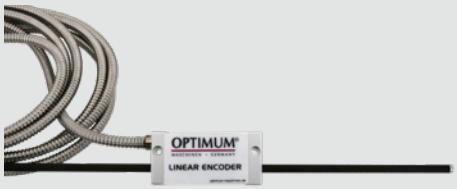
Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	**390,00**
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	**79,00**
Montage Satz TU 3008 (Halter für die X, Z und Z0 Achse/ Schraubensatz)	3383985	**52,00**
Montage Satz MH 22V	3383990	**13,90**
Display Halter DRO	3383976	**8,50**

Eine große Auswahl an Messleisten und Magnetbändern finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



QR Code scannen
HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Messleisten MSM
› Gesamtlänge 50 mm bis Gesamtlänge 650 mm



Messleisten MSS31
› Gesamtlänge 51 mm bis Gesamtlänge 3.048 mm



Magnetbänder
› zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht



Magnetband	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Länge 1.100 mm	3383978	**40,90**
Länge 2.000 mm	3383979	**72,00**
pro Meter	3383980	**39,00**

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI saw® SQ-V10

Hand-Metallbandsäge ist sowohl auf dem optionalen Arbeitstisch mit Schraubstock montierbar, wie auch frei Hand geführt einsetzbar

GETRIEBE VARIO

- Kraftvoller 1,1 kW Motor
- Ideal geeignet zum Absägen von Vollmaterialen aus Stahl mit geringer Zugfestigkeit und vorzugsweise zum Absägen von Rohren, Profilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen
- Auch geeignet zum Trennen von Holz, Kunststoffen und anderen dünnen Nichteisenmetallen
- Starke Brückenkonstruktion mit Aluminium-Rahmen



Schnittbereiche			
mit optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 115 mm	105 mm	100 x 115 mm
45°	Ø 45 mm	40 mm	30 x 45 mm
ohne optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 127 mm	127 mm	127 x 127 mm
45°	Ø 40 mm	40 mm	40 x 120 mm

LIEFERUMFANG:
- Transportkoffer
- Bi-Metall-Sägeband

SQ-V10
statt € 165,00 zzgl. USt.
129,-
€ 153,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3184210 **



Technische Daten	SQ-V10*
Art.-Nr.	**3184210**
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	42 - 144 m/min
Sägebandabmessung	1.140 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	465 x 280 x 165 mm
Nettogewicht ca.	6,6 kg

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägeband 10 - 14 ZpZ	3357548	-	**16,90**
Arbeitstisch Inklusive Schraubstock	3184212	~~128,00~~	**99,00**

OPTI saw® SQ-V13

Transportable Gehrungsbandsäge mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm

GETRIEBE VARIO

- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Sägebügel von 0° bis +60° schwenkbar

Schnittbereiche [1]			
0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
60°	Ø 50 mm	50 mm	50 x 50 mm



LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

SQ-V13
statt € 405,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3194013 **

Technische Daten	SQ-V13*
Art.-Nr.	**3194013**
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 12,5 x 0,6 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Länge offen / geschlossen - Schraub-stock	795 mm / 670 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	382 mm / 613 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	640 mm / 420 mm
Nettogewicht ca.	23,3 kg



Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägeband 6 - 10 ZpZ	3351546	**20,50**
Bi-Metall Sägeband 10-14 ZpZ	3351547	**20,50**
Maschinenuntergestell MUG1	3351490	**75,00**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTIsaw® SP 13V / SP 15V / SP 17V

Transportable Gehrungsbandsägen mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm

VARIO GETRIEBE

- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Vibrations- und verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Kohlebürsten-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- Kugelgelagerte Sägebandführung


Abb.: SP 13V


Abb.: SP 17V

Schnittbereiche [1]

SP 13V	0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
SP 15V	0°	Ø 150 mm	140 mm	140 x 140 mm
SP 17V	0°	Ø 170 mm	140 mm	166 x 166 mm
SP 13V	45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
SP 15V	45°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 100 mm
SP 17V	45°	Ø 130 mm	130 mm	130 x 130 mm
SP 13V	60°	Ø 45 mm	45 mm	45 x 50 mm
SP 15V	60°	Ø 70 mm	65 mm	65 x 65 mm
SP 17V	60°	Ø 75 mm	75 mm	75 x 75 mm

1)Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

SP 13V
statt € 619,00 zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300075 ✱✱

SP 15V
statt € 1.125,00 zzgl. USt.
1.019,-
€ 1.212,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300080 ✱✱

SP 17V
statt € 1.315,00 zzgl. USt.
1.209,-
€ 1.438,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300085 ✱✱

Technische Daten	SP 13V*	SP 15V*	SP 17V*
Art.-Nr.	**3300075**	**3300080**	**3300085**
Motorleistung ~50 Hz	1 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 13 x 0,65 mm	1.735 x 13 x 0.9 mm	2.030 x 20 x 0,90 mm
Schnittwinkel	0° - 60°	0° - 60°	0° - 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	720 x 300 x 420 mm	930 x 480 x 450 mm	1.040 x 480 x 470 mm
Nettogewicht ca.	19,5 kg	30 kg	36 kg

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Sägebandsatz SP 13V	3650021	**42,00**
6 ZpZ 10° , 6 - 10 ZpZ 0°, 10 - 14 ZpZ 0°		
Unterbau	3351495	**399,00**

Unterbau vorbereitet für das Kühlmittelsystem KME1
Gewicht: 49 kg



OPTIsaw® S 100G

Leichte und handliche Metallbandsäge. Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt

GETRIEBE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- Sägespäne-Auffangbehälter
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt



Sägebandführung



› Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Bedienwerkzeug

S 100G
statt € 625,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3184230 ✱✱

Technische Daten	S 100G
Art.-Nr.	**3184230**
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
45°	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz 3 Stück. 2 St. 6 ZpZ 10°, 1 St. 10 - 14 ZpZ 0°	3351100	~~56,50~~	**40,90**
Maschinenuntergestell MUG1	3351490	-	**75,00**

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. ✱✱) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIsaw® SD 200G / SD 200V
Getriebe-Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel

GETRIEBE



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- Robuster Maschinenunterbau mit großen Rädern und handlichem Transportbügel zum problemlosen Standortwechsel der Maschine
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Leicht zu reinigende Kühlmittelteile
- Aufspannfläche geschliffen

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 200G
statt € 1.785,00 zzgl. USt.
1.635,-
€ 1.945,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300200

SD 200V
statt € 2.039,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300205

Technische Daten	SD 200G	SD 200V*
Art.-Nr.	3300200	3300205
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 750 W / 400 V	750 W / 230 V
Heben des Sägebügels	manuell	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	44 / 88 m/min	26 - 80 m/min
Sägebandabmessung	2.360 x 19 x 0,9 mm	2.360 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°	0° bis 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm	1.382 x 473 x 790 - 1200 mm
Nettogewicht ca.	130 kg	130 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357500	~~105,00~~	69,00
3 Stück. Je 1 St. 6 - 10 ZpZ 0° / 5 - 8 ZpZ 0° / 10 - 14 ZpZ 0°			

OPTIsaw® S 275P
Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

GETRIEBE

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hartmetallführung und Rollenführung
- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmitteleinrichtung
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Überlastschutz
- Zwei umschaltbare Geschwindigkeiten
- Robuster Maschinenunterbau mit Tür und Fachboden

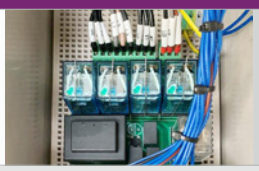


Spannbacken



› Auswechselbar

Steuerbox



› Servicefreundliche Elektrik
› Relais austauschbar
› aufgebaut nach modernsten Standards

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 275P
statt € 2.169,00 zzgl. USt.
2.099,-
€ 2.497,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3305275

Technische Daten	S 275P
Art.-Nr.	3305275
Motorleistung Sägemotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.363 x 685 x 1.2.169,00 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	170 mm	245 x 150 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	180 x 145 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357504	~~105,00~~	85,00
3 Stück. Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 6° / 5 - 8 ZpZ 0° / 10 - 14 ZpZ 0°			

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTIsaw® S 275PV

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel stufenlos einstellbaren Sägebandgeschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hartmetallführung und Rollenführung
- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmitteleinrichtung
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau mit Tür und Fachboden

VARIO GETRIEBE



Spannbacken



› Auswechselbar

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 275PV
statt € 2.209,00 zzgl. USt.
2.149,-
€ 2.557,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3305280 ∗∗

Technische Daten	S 275PV*
Art.-Nr.	**3305280**
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 685 x 1.235 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	170 mm	245 x 150 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	180 x 145 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	€ statt zzgl. Ust.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357504	~~105,00~~	85,00
3 Stück. Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 6° / 5 - 8 ZpZ 0° / 10 - 14 ZpZ 0°			

OPTIsaw® SD 280V

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und digitalem Display

Neu

DOPPEL GEHRUNG GETRIEBE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Inverter Antrieb für stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Hartmetallführung und Rollenführung
- Auswechselbare Spannbacken
- Auswechselbare Verschleissplatte
- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmitteleinrichtung
- Einstellbarer Materialanschlag
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau mit Tür und Fachboden

Digitales Display



› Winkelanzeige
› Geschwindigkeitsanzeige



LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

SD 285E
zzgl. USt.
2.990,-
€ 3.558,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3305285

Modell	SD 280V*
Artikel-Nr.	**3305285**
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kw / 230 V
Motor Kühlmittelpumpe	90 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Länge ca.	1.400 mm
Breite ohne Materialanschlag	ca. 685 / 985 mm
Höhe untere Endlagestellung	ca. 1.235 / 1.700 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

∗∗) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIsaw® SD 285E

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Kugelgelagerte Sägebandführung
- Auswechselbare Spannbacken
- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmitteleinrichtung
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau



Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau
- Kühlmittelpumpe

SD 285E
statt € 4.015,00 zzgl. USt.
3.659,-
€ 4.354,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300287

Sägebandspannung



› Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

Schnellspannschraubstock



› Robust
› Nuten für gängige Winkeleinstellungen

Sägebandführung



› Kugelgelagert; für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt

Technische Daten	SD 285E
Art.-Nr.	**3300287**
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.450 mm
Breite ohne Materialanschlag	550 mm
Höhe untere Endlagestellung	1.580 mm
Nettogewicht ca.	245 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 200 = 69,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

Schnittbereiche

0°	Ø 223 mm	180 mm	110 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	170 x 145 mm
60°	Ø 85 mm	85 mm	105 x 85 mm
45°	Ø 120 mm	120 mm	130 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Sägeband HSS Bi-Met.

Zähne pro Zoll	Winkel	Art-Nr.	€ zzgl. USt.
5/8 ZpZ	**0°**	3357535	**37,00**
5-7 ZpZ	**6°**	3357536	**37,00**
6/10 ZpZ	**0°**	3357537	**37,00**
10-14 ZpZ	**0°**	3357538	**37,00**

OPTIsaw® S 300DG/SD 300V
Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel
SD 300V mit Inverter-Vario-Antrieb

SD 300V VARIO | DOPPEL GEHRUNG | GETRIEBE

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Drucktaster "Manueller Sägebandlauf" am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmitteleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau

SD 300V
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- EMV Klasse C2



Abb.: SD 300V

Hartmetall-Führung



Sägebandspannung



› Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

Drucktaster



› Manueller Sägebandlauf - am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

	S 300DG	SD 300V
statt	€ 4.765,00 zzgl. USt.	€ 6.715,00 zzgl. USt.
	4.599,-	**6.299,-**
	€ 5.472,81 inkl. USt.	€ 7.495,81 inkl. USt.
Art.-Nr.	3290290	3290310

Schnittbereiche

0°	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
45°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm
60°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Technische Daten	S 300DG	SD 300V*
Art.-Nr.	3290290	3290310
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W	
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min.	15 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Nettogewicht ca.	335 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €	

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357700	~~119,00~~	89,90
3 St.: Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 0° / 5 - 7 ZpZ 10° / 6 - 10 ZpZ 0°			

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIsaw® SD 310 / SD 310V

Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebügel
SD 310V mit Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit

VARIO | DOPPEL GEHRUNG | GETRIEBE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmitteleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

SD 310V

- Professionelle Invertertechnik
- Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- EMV Klasse C2

Die Maschine ist vormontiert.
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

SD 310V
FREQUENZUMRICHTER
MADE IN EU



Drehteller



› Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
› Gut lesbare Winkelskala

Sägebandspannung



› Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 310
statt € 4.990,00 zzgl. USt.
4.749,-
€ 5.651,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290345

SD 310V
statt € 7.499,00 zzgl. USt.
6.899,-
€ 8.209,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290340

Schnittbereiche

0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Technische Daten	SD 310	SD 310V*
Art.-Nr.	3290345	3290340
Motorleistung Sägemotor ~50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W	
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.850 x 1.330 x 2.000 mm	
Nettogewicht ca.	380 kg	
Transportzuschlag [1]	TPZ 400 = 99,00 €	

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357700	~~119,00~~	89,90
3 St.: Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 0° / 5 - 7 ZpZ 10° / 6 - 10 ZpZ 0°			

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTIsaw® S 350DG / SD 351AV
Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsägen
SD 351AV Halbautomatisch mit Inverter-Antrieb

VARIO | DOPPEL GEHRUNG | GETRIEBE

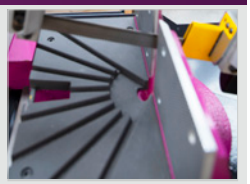
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

SD 351AV
- EMV Klasse C2
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit

SCHRAUBSTOCK

- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Nuten für gängige Winkeleinstellungen



FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB
- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

KOSTAL FREQUENZUMRICHTER



Abb.: SD 350DG

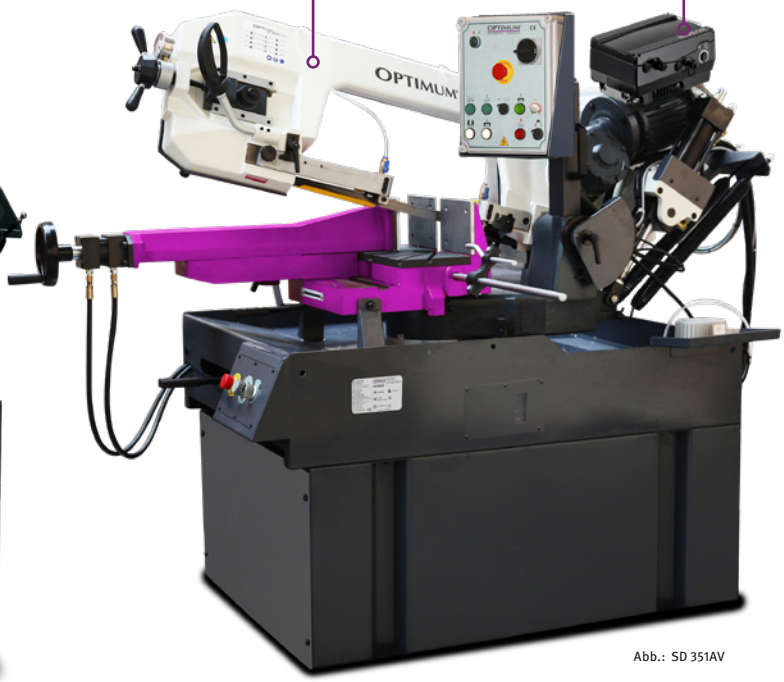


Abb.: SD 351AV

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 350DG
statt € 7.005,00 zzgl. USt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290350

SD 351AV
statt € 11.150,00 zzgl. USt.
10.299,-
€ 12.255,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290361

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357501	~~125,00~~	89,90
3 St.: Je 1 St. 4 - 6 ZpZ 6° / 5 - 8 ZpZ 0° / 6 - 10 ZpZ 0°			

Technische Daten	S 350DG	SD 351AV*
Art.-Nr.	3290350	3290361
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
› manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkzylinder	hydraulisch über Drucktaster
› halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.750 x 1.075 x 1.420 mm	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Nettogewicht ca.	550 kg	600 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 600 = 139,00 €	TPZ 600 = 139,00 €

Schnittbereiche

0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl.zzgl. USt. siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIsaw® SD 500 / SD 500AV
Doppelgehrungs-Metallbandsägen
SD 500AV Halbautomatisch mit Inverter-Vario-Antrieb

VARIO | DOPPEL GEHRUNG | GETRIEBE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmittelpumpe
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Überlastschutz

SD 500AV
- EMV Klasse C2
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit von 0-80 m/min.

SCHRAUBSTOCK
- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Nuten für gängige Winkeleinstellungen



FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB
- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

KOSTAL FREQUENZUMRICHTER



Abb.: SD 500

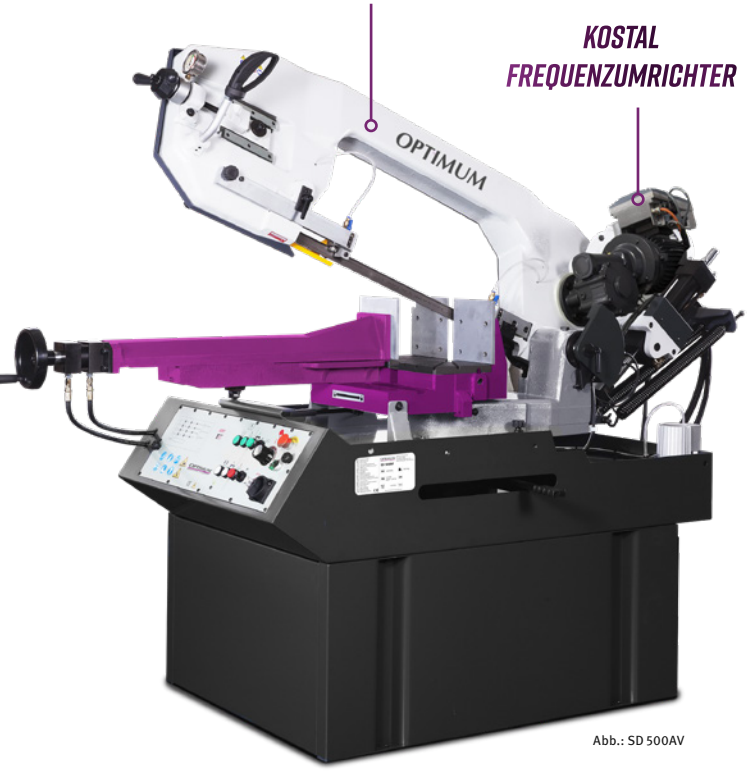


Abb.: SD 500AV

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 500
statt € 8.765,00 zzgl. USt.
8.399,-
€ 9.994,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292380

SD 500AV
statt € 12.815,00 zzgl. USt.
11.599,-
€ 13.802,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292386 ∗∗

Bi-Metall Sägeband	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
5-8 ZpZ 0°	3357590	**59,90**
6-10 ZpZ 0°	3357591	**59,90**

Technische Daten	SD 500	SD 500AV*
Art.-Nr.	**3292380**	**3292386**
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
› manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkzylinder	hydraulisch über Drucktaster
› halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°	-45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.122 x 1.046 x 1.497	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Nettogewicht ca.	552 kg	645 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 750 = 159,00 €	TPZ 750 = 159,00 €

Schnittbereiche

0°	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm
45°	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

SD 500AV: Bitte beachten Sie, daß der Anbau des Materialständers MSR nur bedingt geeignet ist.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite.
∗∗) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTIsaw® CS 275 / CS 315
Manuelle Metallkreissägen für Stahl, Eisen, Leichtmetalle, Vollmaterial und Profile

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwenkbereich beidseitig von 90°
- Gut ablesbare Winkelskala ermöglicht präzises Arbeiten
- Sekundenschnelle Verstellung der Gehrung
- Geschützte Schraubstockspindel
- Massiver Maschinenunterbau beidseitig mit Bohrungen für den Anbau des Materialständers MSR
- Langer Handgriff ermöglicht Sägen ohne großen Kraftaufwand mit integriertem Drucktaster (Ein/Aus)
- Automatisches Einschalten der Kühlmittelpumpe beim Sägen
- Funktionelle Schutzvorrichtung, geschlossene Bauweise, beweglich
- Schneller Öffnungsmechanismus für optimale Sicherheit beim Schneiden
- Massiver Maschinenunterbau
- Geschützte Schraubstockspindel
- Maschinenunterbaugrößen:
  - CS 275 - 460 x 515 x 775 mm
  - CS 315 - 546 x 620 x 801 mm
- Die Säge wird ohne Kreissägeblatt ausgeliefert (Sägeblattteilung frei wählbar)



	Schnittbereiche			
				
CS 275	0°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 100 mm
CS 315	0°	Ø 85 mm	85 mm	70 x 130 mm
CS 275	45°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 70 mm
CS 315	45°	Ø 85 mm	85 mm	70 x 90 mm

› Zentrisch spannend
› 4-fach geführt mit einzeln einstellbaren Spannbacken. Schnitt erfolgt immer in optimaler Position zum Werkstück

LIEFERUMFANG:
- Kühlmitteleinrichtung
- Maschinenunterbau

CS 275
statt € 2.065,00 zzgl. USt.
1.969,-
€ 2.343,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302275 **

CS 315
statt € 2.489,00 zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302300

Materialständer	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP1*
MSR 4	3357610	249,00	-
MSR 4H	3357001	265,00	-
MSR 7	3357611	415,00	29,00
MSR 7H	3357002	435,00	29,00
MSR 10	3357613	755,00	29,00
MSR 10H	3357003	775,00	29,00

Technische Daten	CS 275	CS 315
Art.-Nr.	3302275	3302300
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,4 / 2,0 kW / 400 V	0,75 / 1,5 kW / 400 V
Schnittwinkel	± 90°	± 90°
Sägeband-Geschwindigkeit	41 / 82 m/min	19 / 38 m/min
Sägeblatt-Durchmesser	Ø 275 mm; Innen-Ø 40 mm	Ø 315 mm; Innen-Ø 40 mm
Spannweite Schraubstock	110 mm	135 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	460 x 830 x 1.700 mm	560 x 902 x 1.765 mm
Nettogewicht ca.	175 kg	235 kg

Metallkreisägeblatt CS 275				
mm/pro Zahn	Zähne	Blattstärke	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4 mm/T	220 Z	2,5 mm	3357444	114,00
6 mm/T	140 Z	2,5 mm	3357446	114,00
8 mm/T	110 Z	2,5 mm	3357448	114,00

Metallkreisägeblatt CS 315				
4 mm/T	240 Z	2,5 mm	3357454	183,00
6 mm/T	150 Z	2,5 mm	3357456	183,00
8 mm/T	120 Z	2,5 mm	3357458	183,00

quantum CS 355
Metall-Trennsäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien sowie Edelstahl

QUANTUM® MASCHINEN - GERMANY
HEIMWERKER

- Sicherer Betrieb: Der Funkenschutz umschließt das Sägeblatt beim Anheben vollständig, um Verletzungen durch abplatzende Teile während des Schneidens zu vermeiden und Ihre Sicherheit zu erhöhen
- Hohe Durchzugskraft
- Ermüdungsfreies Arbeiten
- Verbessertes Griffdesign durch horizontale Griff-Position
- Für den mobilen Einsatz geeignet
- Hohe Laufruhe, Schnittqualität und Standzeit
- Schnellspannsystem

LIEFERUMFANG:
- Sägeblatt

CS 355
statt € 349,00 zzgl. USt.
329,-
€ 391,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3186011 **





› Sägespanauffangbehälter (bis zu 80%)



› Schnellspannschraubstock mit Schnellverstellmechanismus für mehr Komfort

Technische Daten	quantum CS 355
Art.-Nr.	3186011
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 230 V
Leerlaufdrehzahl	1.500 min^{-1}
Abmessung Sägeblatt	Ø355 mm x 25,4 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	665 x 365 x 645 mm
Nettogewicht ca.	25,4 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sägeblatt 72 Z	3357355	59,00

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

LMS - Manuelle Abläng- und Längenmesssysteme zum Anbau am Materialständer (1

- Baukastensystem
- ohne Magnetband



Modell	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
LMS 1M	3383841	369,00
LMS 2M	3383842	535,00

Verlängerungsschiene	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
geht nur in Verbindung mit DRO1		
LMS 1M: Länge 1.300 mm	3383843	119,00
LMS 2M: Länge 2.300 mm	3383844	227,00
Vergrößerung bei Nutzung der Anschlagplatte in Verbindung mit Kreissägen	3383846	16,00



Abb.: Vergrößerung

1) Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer LMS müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

DRO 1
Digitale Positionsanzeige für LMS-1M / 2M

- Radius / Durchmesser-Modus
- Parameterspeicher
- Zoll / metrische Anpassung
- Multifunktions-LCD-Display
- Inklusive Anbausatz
- Einstellbare Winkelmessung
- Absolut / Inkrementell
- 8-stellige LCD Anzeige
- Koordinatenumrechnung

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
DRO1	3383845	186,00



Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Länge 1,3 m für LMS-1M	3383876	48,00
Länge 2,6 m für LMS-2M	3383877	80,00
Meterware (Preis pro Meter)	3383878	39,00

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR²

- Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert



- Automatisches Einschalten der Anzeige
- Messgenauigkeit: ±(0,025 + 0,02 x Messlänge [m])

2) Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer MSR müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
LMS 10 (1 Meter)	3383851	1.149,00
LMS 20 (2 Meter)	3383852	1.249,00
LMS 30 (3 Meter)	3383853	1.389,00
LMS 40 (4 Meter)	3383854	1.549,00

LMS 30 /LMS 40 Zuschlag Übermaß 1)	ZUEM = 39,00

MSR - Höhenverstellbare, universelle Materialständer als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- Stabile Ausführung des Rahmens mit starkem Spezial Profil
- Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugelgelagert
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Endlos verlängerbar
- Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS



Abb.: MSR 4



Abb.: MSR 10

Abb.: Anwenderbeispiel:
OPTIsaw S 275N, Materialständer MSR 4, Messsystem LMS 1, Digit. Positionsanzeige DRO 1; Tischverlängerung MSR 1, Anschlussplatten

Höhe variabel einstellbar bis 950 mm →

Höhe variabel einstellbar bis 1.050 mm →

	MSR 4	MSR 7	MSR 10
	zzgl. USt. 249,-	zzgl. USt. 415,-	zzgl. USt. 755,-
	€ 296,31 inkl. USt.	€ 493,85 inkl. USt.	€ 898,45 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3357610	Art.-Nr. 3357611	Art.-Nr. 3357613
	MSR 4H	MSR 7H	MSR 10H
	zzgl. USt. 265,-	zzgl. USt. 435,-	zzgl. USt. 775,-
	€ 315,35 inkl. USt.	€ 517,65 inkl. USt.	€ 922,25 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3357001	Art.-Nr. 3357002	Art.-Nr. 3357003

! Da es sich um eine Universalbahn handelt, kann es nötig sein, in Abhängigkeit des Maschinentyps Anpassungsarbeiten an der Anschlussplatte vorzunehmen.

Technische Daten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Art.-Nr.	3357610 (MSR 4) 3357001 (MSR4H)	3357611 (MSR 7) 3357002 (MSR7H)	3357613 (MSR 10) 3357003 (MSR10H)
Tragrollen-Ø/-breite	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Abmessungen (L x B) ca.	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Abmessungen Höhe ca.	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen Höhe H-Version ca.	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht ca.	29 kg / 30,2 kg	44,7 kg / 46,1 kg	65,8 kg / 68 kg
Transportverpackungspauschale 1)	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Zuschlag Übermaß 1)			ZUEM = 39,00 €

Universal Anschlussplatte



Art.-Nr. 3357005
Anschlussplatte
zzgl. USt. 105,-
€ 124,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357005

- Zusätzlich montierbar
- inklusive Anbauteile rechts und links
- Langlöcher
- Kundenseitige Anpassung nötig

Tischverlängerung MSR 1



Art.-Nr. 3357006
MSR 1
zzgl. USt. 163,-
€ 193,97 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357006

- Für Rollenbahnen MSR
- Herausnehmbare Rollen
- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

PVC Rollen-Satz



Art.-Nr. 3357609
PVC Rollen-Satz
statt € 145,- zzgl. USt.
125,-
€ 148,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357609

- Für Rollenbahnen MSR
- 3 Rollen im praktischen Wandhalter
- Rutschfestes PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen

ZUBEHÖR
Längenmeßsysteme LMS

1) Erläuterungen zum Transportverpackungspauschale (TVP) und Zuschlag Übermaß (ZUEM) siehe Rückseite. Angaben zzgl. USt.
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

PD 3 – Drehdornpresse
PD 5 – Manuelle Kniehebelpresse

- Einpresstiefe einstellbar
- Gehärtete und geschliffene Spindel
- Lange Spindelführung
- Große Kraft am Hubende
- Schnelle Umrüstbarkeit durch einfache und sichere Verstellung der Arbeitshöhe
- Geschliffene Pressentische erlauben eine reproduzierbare Positionierung Ihrer Werkzeuge

HANDWERK

› Mit automatischer Verriegelung

› Durch Versetzen der Anlenkstange kann bis zu 12 kN gepresst werden

PD 3
statt € 205,00 zzgl. USt.
189,-
€ 224,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359030 **

PD 5
statt € 319,00 zzgl. USt.
299,-
€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359050 **

PD 8 / 12
statt € 939,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359080 **



Abb.: PD 3



Abb.: PD 5



Abb.: PD 8/12

Technische Daten	PD 3	PD 5	PD 8 / 12
Art.-Nr.	3359030	3359050	3359080
Druck max.	3 KN	5 KN	8 kN / 12 kN
Abstand der Ausladung	80 mm	65 mm	150 mm
Bohrung Spindelpinole	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø 25 mm
Hub der Spindelpinole	30 mm	40 mm	60 mm
Verfahrweg des Kopfes	50 - 170 mm	65 - 180 mm	90 - 410 mm
Tischgröße/ T-Nuten	110 x 100 / 16 mm	110 x 80m/ 16 mm	260 x 300 / 16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	180 x 110 x 300 mm	190 x 115 x 470 mm	460 x 300 x 940 mm
Gewicht	10 kg	13 kg	134 kg

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50
Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- Stabile Konstruktion
- Körper aus hochwertigem Grauguss
- Variabel einstellbare Hebelstange
- Vierfach positionierbare Grundplatte
- Zum Befestigen auf einer Werkbank

DDP 10
statt € 118,00 zzgl. USt.
103,90
€ 123,64 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359011 **

DDP 20
statt € 225,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359012 **

DDP 30
statt € 375,00 zzgl. USt.
339,-
€ 403,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359013 **

DDP 50
statt € 1.105,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359015 **



Abb.: DDP 20

Technische Daten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Art.-Nr.	3359011	3359012	3359013	3359015
Werkstückhöhe	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße (L x B x H)	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Aufnahmebohrung	Ø10 mm	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht ca.	14 kg	34 kg	55 kg	70 kg

OPTIgrind® GQ-D13
Das handliche Bohrerschleifgerät
zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

QUANTUM® MASCHINEN - GERMANY

HEIMWERKER

- Einfache Bedienung von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff



GQ-D13
statt € 65,00 zzgl. USt.
59,90
€ 71,28 inkl. USt.
Art.-Nr. 3140020 **

Technische Daten	GQ-D13
Art.-Nr.	3140020
Motorleistung ~50 Hz	80 W / 230 V
Drehzahl stufenlos	4.200 min⁻¹
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht ca.	2,5 kg

Ersatzschleifscheibe
Kristallines kubisches Bornitrid
Art. Nr. 3140021
€ 14,50



LIEFERUMFANG:
- Diamantschleifscheibe
- Spannzangenaufnahme

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

HANDWERK

OPTI grind® GH 10T / GH 15T
Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einfache Bedienung für präzises Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren



Abb.: GH 10T


Abb.: GH 15T

GH 10 T
statt € 595,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100111 **

GH 15 T
statt € 1.545,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100116 **

Technische Daten	GH 10T	GH 15T
Art.-Nr.	**3100111**	**3100116**
Motorleistung ~50 Hz	180 W / 230 V	450 W / 230 V
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 2 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht ca.	9,5 kg	33 kg



LIEFERUMFANG GH 15T:
- 6 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- 22 St. Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm
- Schleifscheibe CBN 108x21x20 mm

LIEFERUMFANG GH 10T:
- 11 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

HANDWERKER

OPTI grind® GH 20T
Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- Indexkopf mit 24 Rastpositionen
- Einstellbare Abziehvorrichtung
- Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Gravierstichel (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)



GH 20 T
statt € 989,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100125

Auslieferung ohne CEKON-Stecker

Technische Daten	GH 20T
Art.-Nr.	**3100125**
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 400 V
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal /rückseitig	0° - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0° - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 12 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen (L x B x H) ca.	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht ca.	45 kg

LIEFERUMFANG:


› Topfschleifscheibe 100 x 50 x Ø 20 mm
› Korund
› Diamant im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert)


› Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaft-fräsern bis Ø 12 mm


› Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm


› Bedienwerkzeug


› Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C) Ø37,5 mm L = 89 mm
› Größen Ø 4-12 mm


› Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstählen bis 21 x 21mm



Ersatzschleifscheibe	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
① Korund Korngröße 80	3100128	**24,90**
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		
② Diamant Korngröße 150	3100129	**56,00**
Einsatzbereich: Hartmetall (HM)		

****) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie**

OPTI grind® TS 305

Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

HEIMWERKER



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Serienmäßiger Winkelanschlag bis ± 60° schwenkbar
- Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Schleiftisch ± 45° neigbar
- Auslieferung mit auf Schleifteller aufgeklebtem Schleifblatt

LIEFERUMFANG:

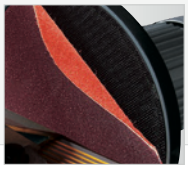
- Verstellbarer Winkelanschlag
- Schleifblatt
- Klettscheibe

TS 305
statt € 369,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3310305 **

Technische Daten	TS 305
Art.-Nr.	**3310305**
Motorleistung ~50 Hz	900 W / 230 V
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min^{-1}
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht ca.	30 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Klettauflage	3357801	**31,50**

› Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden



Schleifscheiben - Klettverschluss		
Körnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
K 40	**3357854**	**20,90**
K 60	**3357856**	**18,90**
K 80	**3357858**	**17,90**
K 100	**3357860**	**16,90**
K 120	**3357862**	**16,90**
K 150	**3357865**	**16,90**
K 180	**3357866**	**21,50**
K 240	**3357867**	**21,50**

OPTI grind® GB 305D

Tellerschleifmaschine zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Leistungsstarker Motor
- Auslieferung mit Schleifblatt
- Ablagefläche für die Schutzbrille



GB 305D
statt € 455,00 zzgl. USt.
429,-
€ 510,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101675

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

Technische Daten	GB 305D
Art.-Nr.	**3101675**
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Schleifteller Größe	Ø 305 mm
Tischauflage	440 x 210 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	0 - 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	560 x 440 x 380 mm
Nettogewicht ca.	25 kg

Schleifblatt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 40	**3357854**	**20,90**
Körnung 60	**3357856**	**18,90**
Körnung 80	**3357858**	**17,90**
Körnung 100	**3357860**	**16,90**

Schleifblatt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 120	**3357862**	**16,90**
Körnung 150	**3357865**	**16,90**
Körnung 180	**3357866**	**21,50**
Körnung 240	**3357867**	**21,50**

1) Verpackungseinheit 5 Stück

****) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie**

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIgrind GB 250B

Effektiver Bürstenentgrater für das Handwerk und für Kleinserien

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zum Entgraten von Rohren, Profilen und flachen Werkstücken aus Metall
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Sicheres und sauberes Arbeiten mit dem optionalen Unterbau GU 1 mit Zyklon-Staubabsaugung
- Rundbürste Drahtstärke 0,35 mm in Standardlieferumfang



ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

Technische Daten	GB 250B
Art.-Nr.	**3101670**
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V
Abmessungen der Rundbürste	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Rundbürste	37,3 m/s bei 2.850 min.$^{-1}$
Abmessungen ca.	415 x 467 x 356 mm
Nettogewicht ca.	36 kg

GB 250B
statt € 515,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101670

Rundbürste	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
› Ø 250 x 42-47 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3107451	**115,00**
Drahtstärke 0,3 mm	3107452	**105,00**

Rundbürste	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
› Stahldraht		
› Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3098070	**219,00**

OPTIgrind GB 100S/ GB 120SD

Bandschleifmaschinen

Die Maschine GB 120SD ist vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Zwei Stufen Motor
- Einfache Bandeinstellung
- Stabile Arbeitsauflagen
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Im Standardlieferumfang ein Schleifband



› Auflagefläche 90° nach oben schwenkbar



GB 100S



GB 120SD mit Unterbau.
Unterbau kompatibel mit GU2 Absaugung

GB 100S
statt € 725,00 zzgl. USt.
679,-
€ 808,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101660

GB 120SD
statt € 849,00 zzgl. USt.
809,-
€ 962,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3321200

Technische Daten	GB 100S	GB 120SD
Art.-Nr.	**3101660**	**3321200**
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V	2,2 / 1,5 kW / 400 V
Schleifbandbreite -länge	100 x 1.190 mm	120 x 1.500 mm
Nutzbare Auflagefläche zum Schleifen oben	345 x 100 mm	360 x 130 mm
Umfangsgeschwindigkeit des Schleifbandes bei 2.850 min.$^{-1}$	19,4 m/s	29,8 m/s
Abmessungen ca.	740 x 476 x 356 mm	918 x 594 x 1.092 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	77,5 kg

Schleifband	GB 100S		GB 120SD	
	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Körnung 40	3357637	**56,00**	3357691	**66,50**
Körnung 60	3357638	**45,00**	3357692	**59,90**
Körnung 80	3357639	**45,00**	3357693	**56,90**
Körnung 120	3357640	**45,00**	3357694	**53,90**
Körnung 180	-	-	3357695	**53,90**
Körnung 240	-	-	3357696	**53,90**

OPTIgrind GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30

Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM
Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie

HANDWERK

LED-Beleuchtung
› auf beiden Seiten

Vergrößerungsglas
› in der Schutzscheibe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug und ist aus bruchsicherem Material
- Stabile verstellbare Auflagefläche
- Vibrationsdämpfende Gummifüße
- Grob- und Feinschleifscheibe (K36/K60) im Standardlieferumfang
- GU 25 und GU 30 mit Standplatte



Abb.: GU 30

Abb.: GU 20



NOT-HALT EINRICHTUNG
auf Seite OP97

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



LIEFERUMFANG:
- Grobschleifscheibe K36
- Feinschleifscheibe K80
- Diamant Schleifscheibenabzieher

230 V oder 400 V

GU 15	GU 18	GU 20 (230 V)	GU 20 (400 V)	GU 25	GU 30
statt € 199,00 zzgl. USt.	statt € 209,00 zzgl. USt.	statt € 255,00 zzgl. USt.	statt € 285,00 zzgl. USt.	statt € 399,00 zzgl. USt.	statt € 1.109,00 zzgl. USt.
189,-	**199,-**	**245,-**	**269,-**	**379,-**	**989,-**
€ 224,91 inkl. USt.	€ 236,81 inkl. USt.	€ 291,55 inkl. USt.	€ 320,11 inkl. USt.	€ 451,01 inkl. USt.	€ 1.176,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101505	Art.-Nr. 3101510	Art.-Nr. 3101515	Art.-Nr. 3101520	Art.-Nr. 3101525	Art.-Nr. 3101530

Technische Daten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Art.-Nr.	3101505	3101510	3101515 (230V) / 3101520 (400V)	3101525	3101530
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 KW / 400 V	2,2 KW / 400 V
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellendurchmesser	Ø 16 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Nennweite Absaugstutzen	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Drehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	1.450 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	678 x 416 x 520 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	65 kg

OPTIgrind GZ 40D

PREMIUM Industrie - Doppelschleifmaschine äusserst robust und stabil

PREMIUM line
MADE IN EUROPE
INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Geeignet auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Gehäuse aus Gusseisen
- Funkenschutz



NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



GZ 40D
statt € 5.409,00 zzgl. USt.
4.299,-
€ 5.115,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091025

Technische Daten	GZ40D
Art.-Nr.	3091025
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	980 x 600 x 660 mm
Nettogewicht ca.	168 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 200 = 69,00 €

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Abb.: mit optionalen Schleifscheiben und GU4-H Unterbau

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung	3107124	1.105,00
Maschinenunterbau GU 4-H	3107123	269,00
Absaugrohre für GU 5-H	3107116	39,50

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIgrind GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD

PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage

PREMIUM line
MADE IN EUROPE



Abb.: GZ 25DD mit optionalen Schleifscheiben



NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang.

VARIO-ANTRIEB
siehe Hauptkatalog



GZ-DD Modelle:

- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe

ZUBEHÖR

GZ-D Modelle:ohne Unterbau
Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Schleifmaschinen GZ 20D, GZ 25D und GZ 30D finden Sie im Zubehör



GZ 20D	GZ 25D	GZ 30D
statt € 790,00 zzgl. USt.	statt € 1.199,00 zzgl. USt.	statt € 1.660,00 zzgl. USt.
729,-	**1.099,-**	**1.499,-**
€ 867,51 inkl. USt.	€ 1.307,81 inkl. USt.	€ 1.783,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091010	Art.-Nr. 3091015	Art.-Nr. 3091020
GZ 20DD	**GZ 25DD**	**GZ 30DD**
statt € 1.985,00 zzgl. USt.	statt € 2.459,00 zzgl. USt.	statt € 3.035,00 zzgl. USt.
1.779,-	**2.189,-**	**2.699,-**
€ 2.117,01 inkl. USt.	€ 2.604,91 inkl. USt.	€ 3.211,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091040	Art.-Nr. 3091045	Art.-Nr. 3091050

Technische Daten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Art.-Nr.	**3091010** (D) / **3091040** (DD)	**3091015** (D) / **3091045** (DD)	**3091020** (D) / **3091050** (DD)
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,8 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min^{-1}	1.400 min^{-1}	1.400 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 120 = 50,00 €		

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Elektronische Bremse	3091099	745,00
› Kontrolliertes Stillsetzen		
› Inklusive Werksmontage		



› Bremse und Vario nicht kombinierbar

Schleifzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Maschinenunterbau für GZ Schleifmaschinen		
GZ 20C/GZ 20D	3091120	**309,00**
GZ 25C/GZ 25D	3091122	**385,00**
GZ 30D	3091124	**435,00**
› Stabil		
› Geringer Platzbedarf		



Schleifzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rundbürste		
› Hochfester Stahldraht		
› Made in EU		
für **GZ 20D/DD; GZ 20C/CD**		
200x25x20mm - 0,35mm	3098081	**49,00**
200x25x20mm - 0,50mm	3098082	**56,00**
für **GZ 25D/DD; GZ 25C/CD**		
250x30x25mm - 0,30mm	3098086	**85,00**
250x30x25mm - 0,50mm	3098087	**115,00**
Rundbürste mit 25mm Adapter		
für **GZ 40C**		
350x50-55x25mm - 0,2mm	3098092	**199,00**
350x55-60x25mm - 0,35mm	3098093	**193,00**

Rundbürste Stahldraht	3098070	**219,00**
› für die Schleifer: GB 250B, GU25B und GZ25C		
› Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		

Schleifscheibenabrichter	3101821	**5,50**
› Diamant		



Schleifzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifscheibe		
› Normalkorund-Schleifscheibe		
› Härte M - grau **Made in Italy**		
für **GZ 20** K 36	3098121	**45,00**
für **GZ 20** K 60	3098123	**45,00**
für **GZ 20** K 80	3098125	**45,00**
für **GZ 25** K 36	3098131	**88,00**
für **GZ 25** K 60	3098133	**88,00**
für **GZ 25** K 80	3098135	**88,00**
für **GZ 30** K 36	3098141	**149,00**
für **GZ 30** K 60	3098143	**149,00**
für **GZ 30** K 80	3098145	**149,00**
für **GZ 40D** K 36	3098150	**329,00**
für **GZ 40D** K 60	3098152	**329,00**
für **GZ 40D** K 80	3098154	**329,00**

Polierscheibe GZ 40P		
Hart 350 x 30 mm	3107341	**64,00**
Weich 350 x 30 mm	3107340	**64,00**

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

OPTIgrind GU 20S / GU 25S / GU 30S
Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen
- Bandlaufeinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar
- GU 25S und GU 30S mit Standplatte

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe und Schleifband Normalkorund K 80

SCHLEIFAUFSATZ
› kann über den Flansch in einem Schwenkbereich von 0°-90° verstellt werden

HANDWERK



Abb.: GU 30S

LED-Beleuchtung



NOT-HALT EINRICHTUNG auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB siehe Seite OP98



230 V oder 400 V

GU 20S (230 V)
statt 409,00 zzgl. USt.
385,-
€ 458,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101570

GU 20S (400 V)
statt € 419,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101575

GU 25S
statt € 555,00 zzgl. USt.
509,-
€ 605,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101580

GU 30S
statt € 1.355,00 zzgl. USt
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101585

Technische Daten	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Art.-Nr.		3101580	3101585
Motorleistung ~50 Hz	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellenaufnahme	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Schleifband (L x B)	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	100 x 1.190 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Nettogewicht ca.	20,7 kg	34 kg	64,5 kg



ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

OPTIgrind GZ 40C
PREMIUM Kombischleifmaschine - ein leistungsstarker Industrie-Schleifer mit Vielzweckbürste und Schleifscheibe

PREMIUM line
MADE IN EUROPE

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Maschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Konstante Drehzahl auch unter Last
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen



Abb.: mit optionalen Schleifscheibe und -bürste und GU4-H Unterbau

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

VARIO-ANTRIEB siehe Seite OP98



GZ 40C
statt € 5.779,00 zzgl. USt.
4.759,-
€ 5.663,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091079

Technische Daten	GZ 40C
Art.-Nr.	3091079
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Abmessungen Bürste	Ø 350 x 35 mm Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.200 x 660 x 580 mm
Nettogewicht ca.	144 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 120 = 50,00 €

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Maschinen-unterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung	3107124	**1.105,00**
Maschinen-unterbau GU 4-H	3107123	**269,00**
Absaugrohre für GU 5-H	3107116	**39,50**

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIgrind GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B
Kombischleifmaschinen von OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Vielzweckbürste im schwenkbaren Bürstengehäuse
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke

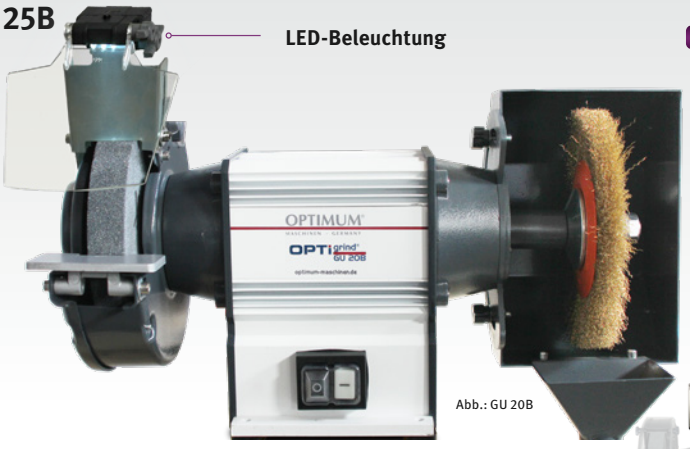


Abb.: GU 20B

HANDWERK

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98





NOT-HALT EINRICHTUNG
auf Seite OP97

230 V oder 400 V

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- Vielzweckdrahtbürste Drahtstärke 0,3 mm

	GU 15B	GU 18B	GU 20B (230 V)	GU 20B (400 V)	GU 25B
statt	€ 229,00 zzgl. USt.	€ 235,00 zzgl. USt.	€ 285,00 zzgl. USt.	€ 309,00 zzgl. USt.	€ 425,00 zzgl. USt.
	209,-	**219,-**	**265,-**	**295,-**	**399,-**
	€ 248,71 inkl. USt.	€ 260,61 inkl. USt.	€ 315,35 inkl. USt.	€ 351,05 inkl. USt.	€ 474,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3101600	Art.-Nr. 3101605	Art.-Nr. 3101610	Art.-Nr. 3101615	Art.-Nr. 3101620

Technische Daten	GU 15B	GU 18B	GU 20B	GU 25B
Art.-Nr.	3101600	3101605	3101610 (230V) / 3101615 (400V)	3101620
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W/ 230 V oder 400 V	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 25 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 30 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	428 x 305 x 230 mm	428 x 305 x 244 mm	517 x 345 x 282 mm	526 x 380 x 319 mm
Nettogewicht ca.	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg	32,5 kg

OPTIgrind GZ 20C / GZ 20CD / GZ 25C / GZ 25CD
PREMIUM Kombischleifmaschinen

PREMIUM line
MADE IN EUROPE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage



Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

INDUSTRIE


Abb.: GZ 20CD mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ-C Modelle:
- ohne Unterbau

GZ-CD Modelle:
- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- Staubsack aus selbstaus-löschendem Gewebe

ZUBEHÖR
Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Maschinen GZ 20C und GZ 25C finden Sie auf Seite OP93



VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

	GZ 20C	GZ 20CD	GZ 25C	GZ 25CD
statt	€ 925,00 zzgl. USt.	€ 2.115,00 zzgl. USt.	€ 1.379,00 zzgl. USt.	€ 2.645,00 zzgl. USt.
	849,-	**1.899,-**	**1.259,-**	**2.399,-**
	€ 1.010,31 inkl. USt.	€ 2.259,81 inkl. USt.	€ 1.498,21 inkl. USt.	€ 2.854,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3091070	Art.-Nr. 3091080	Art.-Nr. 3091075	Art.-Nr. 3091085

Technische Daten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Art.-Nr.	3091070 (20C) / 3091080 (20CD)	3091075 (20C) / 3091085 (20CD)
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Rundbürste	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min^{-1}	1.400 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-C	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-CD	900 x 710 x 1.300 mm	850 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-C / GZ-CD	26,5 kg / 65 kg	47,9 kg / 87 kg

Elektronische Bremse	3091099	745,00
› Kontrolliertes Stillsetzen		
› Inklusive Werksmontage		



› Bremse und Vario nicht kombinierbar

OPTI polish GU 20P / GU 25P / GU 35P

Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang

GU 20P/GU 25P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße (ohne Absaughaube - kann optional mitbestellt werden)

GU 35P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße, Standplatte, Gehäuse, Absaughaube



Abb.: GU 35P



Abb.: GU 20P

LIEFERUMFANG:

- Harte und weiche Polierscheibe



NOT-HALT EINRICHTUNG
auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98

Abb.: Unterbau mit Sichtfenster (nicht erhältlich)

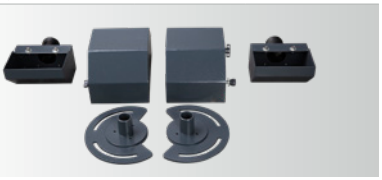
230 V oder 400 V

GU 20P (230 V)	GU 20P (400 V)	GU 25P	GU 35P
statt € 219,00 zzgl. USt.	statt € 239,00 zzgl. USt.	statt € 319,00 zzgl. USt.	statt € 1.250,00 zzgl. USt.
209,-	**229,-**	**299,-**	**1.159,-**
€ 248,71 inkl. USt.	€ 272,51 inkl. USt.	€ 355,81 inkl. USt.	€ 1.379,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101540	Art.-Nr. 3101545	Art.-Nr. 3101550	Art.-Nr. 3101560

Technische Daten	GU 20P	GU 25P	GU 35P
Art.-Nr.	3101540 (230V) / 3101545 (400V)	3101550	3101560
Motorleistung ~50 Hz	600 W 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm	Ø 350 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 35 mm
Drehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	1.450 min^{-1}
Abmessungen (L x B x H) ca.	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Nettogewicht ca.	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg

Absaughauben-Satz	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
für GU 20P	3107060	76,00
für GU 25P	3107061	95,00

› 2 teilig (links und rechts)



OPTI grind GZ 40P

PREMIUM Poliermaschine - eine leistungsstarke Industrie-Maschine

PREMIUM line
MADE IN EUROPE

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Poliermaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schutzgehäuse schwenkbar mit Absaugstutzen zum Anschluss einer Absaugeinrichtung



Abb.: mit optionalem Polierscheiben und GU4-H Unterbau

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



GZ 40P
statt € 6.165,00 zzgl. USt.
5.199,-
€ 6.186,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091130

Technische Daten	GZ 40P
Art.-Nr.	3091130
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheiben	350 x 35 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.390 x 530 x 580 mm
Nettogewicht ca.	110 kg
Transportzuschlag [1]	TPZ 120 = 50,00 €

1) Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

NICHT VERGESSEN:
Polierscheiben nicht im Lieferumfang.
***Diese finden Sie* auf Seite OP93**

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Maschinen-unterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung	3107124	1.105,00
Maschinen-unterbau GU 4-H	3107123	269,00
Absaugrohre für GU 5-H	3107116	39,50

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

Maschinenunterbauten ohne Absaugung

Bezeichnung	GU 3	GU 4	GU 4-H	Wandhalterung	Not-Halt Einrichtung
Art.-Nr.	3107118	3107119	3107123	3107050	Mit Unterbau und Montage siehe unten
€ zzgl. USt.	**195,00**	**255,00**	**269,00**	**56,00**	
					Nur bei 400V Maschinen 
Abmessungen	320 x 270 x 825 mm	500 x 420 x 770 mm	500 x 420 x 770 mm	332 x 300 x 230 mm	Die Not-Halt Einrichtung benötigt einen Unterbau
Gewicht	14,5 kg	30 kg	leer 33 kg / befüllt 139 kg	5 kg	
GU 15 / GU 18	●			●	
GU 20 bis GU 25	●			●	●
GU 20S / GU 25S	●			●	●
GU 15B bis GU 25B	●			●	
GU 20P / GU 25P	●			●	
GU 30		●		●	●
GU 30S / GU 35P		●			●
GB 250B		●			
GB 100S		●	●		
GZ 40D/ GZ 40C/ GZ 40P			●		

› Bremse und Vario nicht kombinierbar

Maschinenunterbauten mit Zyklonabsaugung

Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt: Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt. Die Absaugung ist speziell für kleine Partikel und Stäube ausgelegt. Größere Teile wie Stofffetzen oder verklebte Staubbrocken sollten nicht in die Absaugung gelangen.

Bezeichnung	GU 1	GU 2	GU 5	GU 5-H
Art.-Nr. (230V)	3107110	-	-	-
€ zzgl. USt.	**835,00**	-	-	-
Art.-Nr. (400V)	3107109	3107115	3107114	3107124
€ zzgl. USt.	**865,00**	**989,00**	**1.039,00**	**1.105,00**
				
	Schallgedämmt Ohne Bohrlöcher - müssen individuell gebohrt werden			Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden
Motorleistung	1,3 kW 230 V oder 400 V	4 kW 400 V ~ 50 Hz	4 kW 400 V~ 50 Hz	4 kW 400 V ~50 Hz
Y-Adapter	je Ø 50 mm	zweirohriger Absauganschluss 60 x 300-1000 mm flexibel	für zweirohrigen Absauganschluss	für zweirohrigen Absauganschluss
Externe 230 V Dauerversorgung		●	●	●
Abmessungen	550 x 340 x 890 mm	525 x 440 x 815 mm	525 x 440 x 815 mm	525 x 440 x 815 mm
Gewicht	42 kg	60 kg	50 kg	leer 53 kg
GU 15 bis GU 25	●			
GU 20S / GU 25S	●			
GU 15B bis GU 25B	●			
GU 20P / GU 25P	●			
GU 30 / GU 30S/ GU 30P			●	
GZ 40D/ GZ 40C/ GZ 40P				●
GBS 75		●		
GB 100S		●	●*	●*
GBS 150		●		
GB 250B	●		●	
GB 305D	●		●	

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Absaugrohre 2 Stück › Länge variabel 300 - 1.000 mm	3107116	**39,50**
Absaugrohre 2 Stück › für GU 1	3107111	**40,90**
*** Montageblech** Bei der Montage der GB 100S auf den Unterbau GU 5 / GU 5H zwingend erforderlich	3107125	**53,00**

Not-Halt Einrichtung für Doppelschleifer inklusive Montage und Unterbau 	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
mit Unterbau GU 1	3107071	**1.399,00**
mit Unterbau GU 3	3107072	**675,00**
mit Unterbau GU 4	3107073	**849,00**
mit Unterbau GU 5	3107074	**1.535,00**

(Bremsleistung bei GU 30/GU 30S / 400 V reduziert) › Bremse und Vario nicht kombinierbar

Vario-Antrieb mit SIEMENS Inverter Sinamics V20 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

Maschinenunterbau & Maschine = Vario



Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung



Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

GU 3

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 320 x 270 x 820 mm

Varioumbau mit Unterbau GU3
zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491531

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400 V-Ausführung



GU 4

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 4
zzgl. USt.
1.890,-
€ 2.249,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491550



GU 4-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 4-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 4-H
zzgl. USt.
2.490,-
€ 2.963,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491571

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb mit Zyklonabsaugung

- Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. die Absaugung automatisch an- bzw. ausgeschaltet. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt



GU 1

- Lampenhalter für LED 3-500
- Abmessungen (L x B x H): 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Varioumbau mit Unterbau GU1
zzgl. USt.
2.239,-
€ 2.664,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491530



GU 5

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 5
zzgl. USt.
2.429,-
€ 2.890,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491552



GU 5-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 5-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 5-H
zzgl. USt.
2.890,-
€ 3.439,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491573

Vario Antrieb* SIEMENS Inverter	GU 1 / GU 3 bis 1,5 kW	GU 4 / GU 5 bis 2,2 kW	GU 4-H / GU 5-H bis 4,4 kW
Umfangsgeschwindigkeiten regelbar	37 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s
Art.-Nr.	**3491530** (GU 1) /**3491531** (GU 3)	**3491550** (GU 4) / **3491552** (GU 5)	**3491571** (GU 4-H) /**3491573** (GU 5-H)
Kombischleifer	GU 20B / GU 25B	-	GZ 40C
Universalschleifer	GU 20S / GU 25S	GU 30S	-
Doppelschleifer	GU 20 / GU 25	GU 30	GZ 40D
Polierschleifer	GU 20P / GU 25P	GU 35P	GZ 40P

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

CNC MASCHINEN VOM SPEZIALISTEN

OPTImill® F 110HSC

PREMiUM CNC-Fräsmaschine.

Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

QUALITY PRE-CHECK

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D
MIT PPU 290

PREMiUM line

- Schwere Ausführung
- Hohe Produktivität
- Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- Automatische Schmierung
- Massiver, exakter Frästisch mit drei T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster
- Kühlmitteleinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- Späneförderer in Bandausführung
- Spänewagen
- Wärmetauscher
- Maschinenleuchte im Arbeitsraum



Technische Daten	F 110HSC
Art.-Nr.	**3511410**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	15 kVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	9 kW / 21,2 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	57 kW / 135 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Doppelarmgreifer	20 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	2,5 Sekunden

Technische Daten	F 110HSC
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	650 / 400 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	48 / 48 / 32 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	11 Nm / 11 Nm / 20 Nm
Drehzahlen [1] Inlinespindel	12.000 min^{-1}
Abstand Spindel - Tisch	100 - 600 mm
Tisch (L x B)	850 x 400 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.100 x 2.300 x 2.750 mm
Nettogewicht ca.	4.300 kg

• OPTIMILL DRUCKKOPF 3X •

DRUCKEN STATT FRÄSEN - FRAGEN SIE UNS.



Rüsten Sie Ihre CNC-Fräsmaschine binnen Minuten in einen voll funktionsfähigen 3D-Drucker um.

Produktvideos

OPTIeducation

***SIMULATIONSWAND:* SIMULATION GIBT DIR SICHERHEIT.**

DIE ECHTE MASCHINE GIBT DIR ZUKUNFT

- 55-Zoll großer Touchmonitor mit hochauflösender Displaytechnik
- 24-Zoll großer Touchscreen mit einer hochwertigen, hochauflösenden Anzeige
- MCP 398 von Siemens
- Schubfach für Tastatur
- Stift mittels Magnet immer griffbereit
- Leistungsstarker Rechner



WIR BERATEN SIE GERNE UND UNTERBREITEN IHNEN EIN INDIVIDUELLES ANGEBOT

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

PRODUKTVIDEO YouTube

VORTEILE:

+ *GLEICHZEITIGE AUSBILDUNG:*
Mit mehreren Simulationswänden können mehrere Schüler gleichzeitig ausgebildet werden. Dies erhöht die Effizienz des Unterrichts.

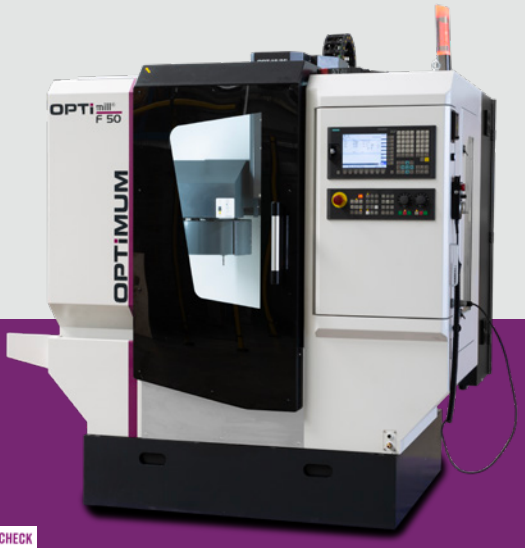
+ *FLEXIBILITÄT IM UNTERRICHT:*
Sie bieten die Möglichkeit, verschiedene Szenarien und Anwendungen zu simulieren. Es ermöglichen den Schülern, ohne Risiko Fehler zu machen und aus diesen zu lernen. Dies fördert ein tieferes Verständnis der Maschinenbedienung und der Programmierung.

+ *DIGITALE ZWILLINGE:*
(Option) können auf der Maschinentür betrieben werden und bieten den Schülern eine realistische und interaktive Lernumgebung. Natürlich können auch an unserer Maschinentüre digitale Zwillinge von Fremdfirmen betrieben werden.

Besuchen Sie unsere Vorführzentren in Hallstadt/Bamberg und Pettstadt

OPTImill® F 50

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Universal-Fräsmaschine mit Servo-Antrieben

- Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- Karussell-Werkzeugwechsler mit acht Werkzeugplätzen
- Alle Linearführungen mit Abdeckungen
- Automatische Zentralschmierung
- Siemens Hauptspindelmotor
- Siemens Servoantrieb in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter
- Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung)
- Massiver, exakter Frästisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- LED Maschinenleuchte
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 50
Art.-Nr.	**3501050**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	10 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	3,7 kW / 24 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	5,5 kW / 36 Nm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,015 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,015 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	330 / 220 / 320 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschub	15 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	3.5 Nm / 6 Nm / 6 Nm
Drehzahlen [1]	10.000 min^{-1}
Tisch (L x B)	690 x 225 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.030 x 1.600 x 1.980
Nettogewicht ca.	1.423 kg

OPTImill® F 80 / F 105

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Abb. F 105

Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- Hauptspindelmotor von **SIEMENS**
- Servoantrieb **SIEMENS** in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- Automatische Zentralschmierung
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter
- Elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 80	F 105
Art.-Nr.	**3501081**	**3501100**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	12 KVA / 400 V	15 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	3,7 kW / 24 Nm	7,5 kW / 48 Nm
Antrieb / Drehmoment S6-30 %	5,5 kW / 36 Nm	11 kW / 70 Nm
Spindelaufnahme	BT 40	
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm	± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	12 Werkzeugplätze	
Werkzeugwechselzeit	7 Sekunden (nach VDI 2852)	
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	450/260/450mm	550/305/460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	20 m/min.	15 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	6 / 6 / 11 Nm	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen [1]	50 - 10.000 min^{-1}	10 - 10.000 min^{-1}
Tisch (L x B)	800 x 260 mm	800 x 320 mm
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.800 kg

1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® F 150E

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- Hauptspindelmotor von SIEMENS
- Servoantrieb SIEMENS in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- Karussell-Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen
- Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- Automatische Zentralschmierung
- Tragbares, elektr. Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter
- Späneförderer in Bandausführung
- Spänewagen
- Kühlmitteleinrichtung mit 190 Liter Kühlmitteltank
- Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- Sechs Stellfüße
- LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 150E
Art.-Nr.	**3501150**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	15 kW / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	11,25 kW / 72 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm/ ± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Servo	16 Werkzeugplätze
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	750 / 500 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	9,55 / 9,55 / 16,7 Nm
Drehzahlen [1] Inlinespindel	10.000 min^{-1}
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	900 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.400 x 2.100 x 2.400 mm
Nettogewicht ca.	4.500 kg

OPTImill® F 200HSC

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D

PREMiUM line



PREMiUM Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

- Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- Profilschiene mit Rollenumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten
- In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- Automatische Schmierung
- Massiver, exakter Frästisch mit fünf T-Nuten
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster
- Kühlmitteleinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- Spindelinnenkühlung mit 20 bar
- Späneförderer in Bandausführung
- RJ45-Steckverbindung und Stromanschluss 230 V
- Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher
- Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 200HSC
Art.-Nr.	**3511420**
Antriebsmotor / Drehmoment S1	10,5 kW / 50 Nm / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	26,4 kW / 125 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm/ ± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	21 Werkzeugplätze
Zeit-Werkzeugwechsel Doppelarmgreifer	2,5 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Antriebsmotor S1	5,34 / 5,34 / 6,68 kW
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	16 / 16 / 20 Nm
Drehzahlen [1] Inlinespindel	12.000 min^{-1}
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	1.000 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.400 x 2.355 x 2.860 mm
Nettogewicht ca.	5.500 kg

1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss.

OPTI turn® L 28HS

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine mit Linearführung

- Vorschubmotoren von SIEMENS
- Verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss
- Aufwendige Spindellagerung
- Zentralschmierung
- Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung
- Rechts-/Linkslauf
- Referenzschalter
- Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- Linearführung
- Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	L 28HS
Art.-Nr.	**3504220**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3,75 KVA / 400 V
Antriebsmotor S1-Betrieb	2,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor/an Spindel	14 Nm / 28 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3
Spindelbohrung	Ø 30 mm
Spitzenhöhe /-weite	169 mm / 430 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	200 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	300 mm
Spindeldrehzahlen [1]	40 - 4.000 min^{-1}
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	145 / 465 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.655 x 1.590 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	832 kg

OPTI turn® S 400HSC

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D Advanced

PREMIUM line



PREMIUM CNC-Schrägbettdrehmaschine für hohe Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- Servomotoren von SIEMENS in allen Achsen
- Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- Renishaw Messarm zur Werkzeugvermessung
- Hauptspindel als Motorspindel ausgeführt
- Schrägbettausführung 45°
- Hydr. Dreibacken-Drehfutter Ø 170 mm mit weichen Backen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- Große hydraulische Spannkraft
- Schwere Zerspanung ohne Vibration, zur Realisierung von Bearbeitungsautomatisierung und hoher Effizienz im Extremfall
- Formstabile Linearführungen
- Einrichtung zum manuellen Werkzeugvermessen
- Wärmetauscher
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster
- Arbeitsleuchte
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	S 400HSC
Art.-Nr.	**3515175**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	25 kVA / 400 V
Antriebsmotor /Drehmoment S1	11,6 kW / 65 Nm
Antriebsmotor /Drehmoment S6-30 %	14,4 kW / 81 Nm
Spindelaufnahme	A2-5
Spindelbohrung	Ø 56 mm
Dreh-Ø max. / Drehlänge	220 mm / 320 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	300 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	500 mm
Spindeldrehzahlen [2]	6.000 min^{-1}
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wieder-Positionierholgenauigkeit	± 0,004 / ± 0,004 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	180 / 350 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 2.250 x 1.550 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

[1] Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. [2] abhängig vom montierten Spannfutter

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTI turn® L 44

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D Basic

PREMIUM line



PREMIUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- Spindel- und Servomotoren von SIEMENS
- Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit 90 Liter Kühlmitteltank
- Automatische Zentralschmierung
- Serienmäßig mit Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min^{-1}
- Bedieneinheit schwenkbar
- Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- Reitstock Abdeckung
- 6 Stück Maschinenfüße
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 150 mm
- Harte und weiche Blockbacken
- Wärmetauscher
- Bedienwerkzeug
- Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	L 44
Art.-Nr.	**3514330**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	23 KVA / 400 V
Antriebsmotor /Drehmoment S1	7 kW / 33 Nm
Antriebsmotor /Drehmoment S6-30 %	16 kW /80 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung [2)]	Ø 52 mm
Spitzenhöhe / -weite	223 mm / 850 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl [2)], 2 Stufen	10 - 3.000 min^{-1}
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
X- / Z-Achse - Verfahrweg	250 mm / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

[2)] abhängig vom montierten Spannfutter

OPTI turn® S 600M

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D mit PPU 270

PREMIUM line



PREMIUM CNC-Schrägbettdrehmaschine mit C-Achse, für hohe Geschwindigkeit und Präzision

- Servomotoren von SIEMENS in allen Achsen
- Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- Renishaw Messarm zur manuellen Werkzeugvermessung
- Schrägbettausführung 45° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- Hydraulisches 3-Backen-Drehfutter Ø 200 mm
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- Kugelumlaufspindel mit verbesserter Genauigkeit, Steifigkeit und Wärmeformbeständigkeit.
- Der Motor befindet sich an der Seite der Maschine und verhindert die Wärmeübertragung und die durch den Motor verursachten Vibrationen.
- Sauter Werkzeugwechsler
- Formstabile Linearführungen sorgen für eine lange Lebensdauer durch maximale statische und dynamische Steifigkeit
- Reitstock mit hydraulischer Pinole
- Wärmetauscher
- Späneförderer in Bandausführung

Technische Daten	S 600M
Art.-Nr.	**3515185**
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	40 kVA / 400 V
Antriebsmotor /Drehmoment S1	11 kW / 70 Nm
Antriebsmotor /Drehmoment S6-30 %	22 kW /140 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr.6
Spindelbohrung [2)]	Ø 65 mm
Drehdurchmesser / Drehlänge	320 mm / 475 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	400 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	570 mm
Spindeldrehzahl [2)], 2 Stufen	30 - 4.000 min^{-1}
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 40
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,002 mm / ± 0,004 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	4.570 x 1.845 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	4.200 kg

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSMASCHINEN

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.optimum-maschinen.de



Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i. S. d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen.

DREHMASCHINE TM 4010D
Art.-Nr.: 3403046

Stürmer Welt der Maschinen

OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
www.optimum-maschinen.de

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel. (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot

Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums. sofern dies im Einzelfall möglich ist.

© Stürmer Maschinen GmbH | 2026-09 | Schaffrath | Printed in Germany | Art.-Nr.: 8003245-26